

STREND PRO[®]

DMX-550A

SK

Multifunkčná frézka

CZ

Multifunkční frézka

HU

Multifunkciós maró

RO

Mini freză multifuncțională

EN

Multifunctional electric router

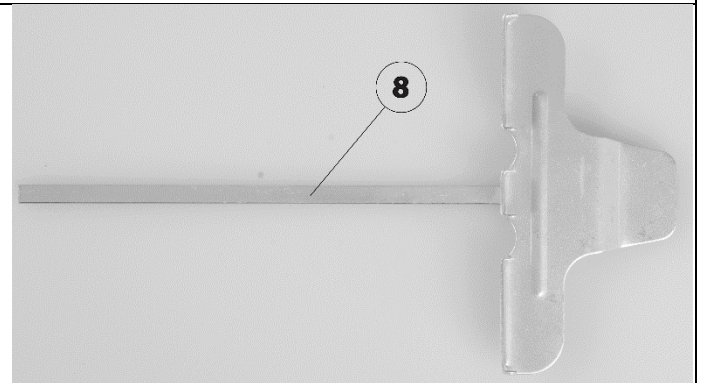
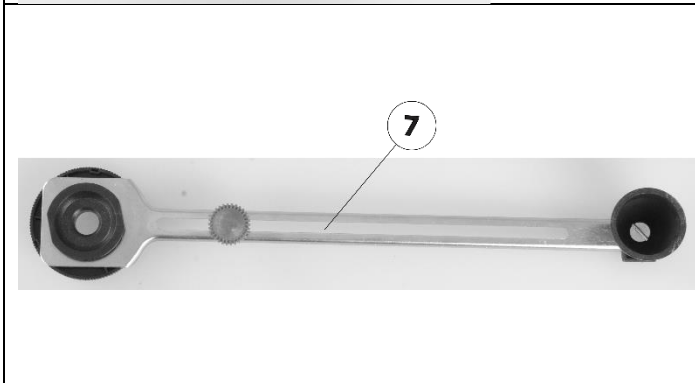
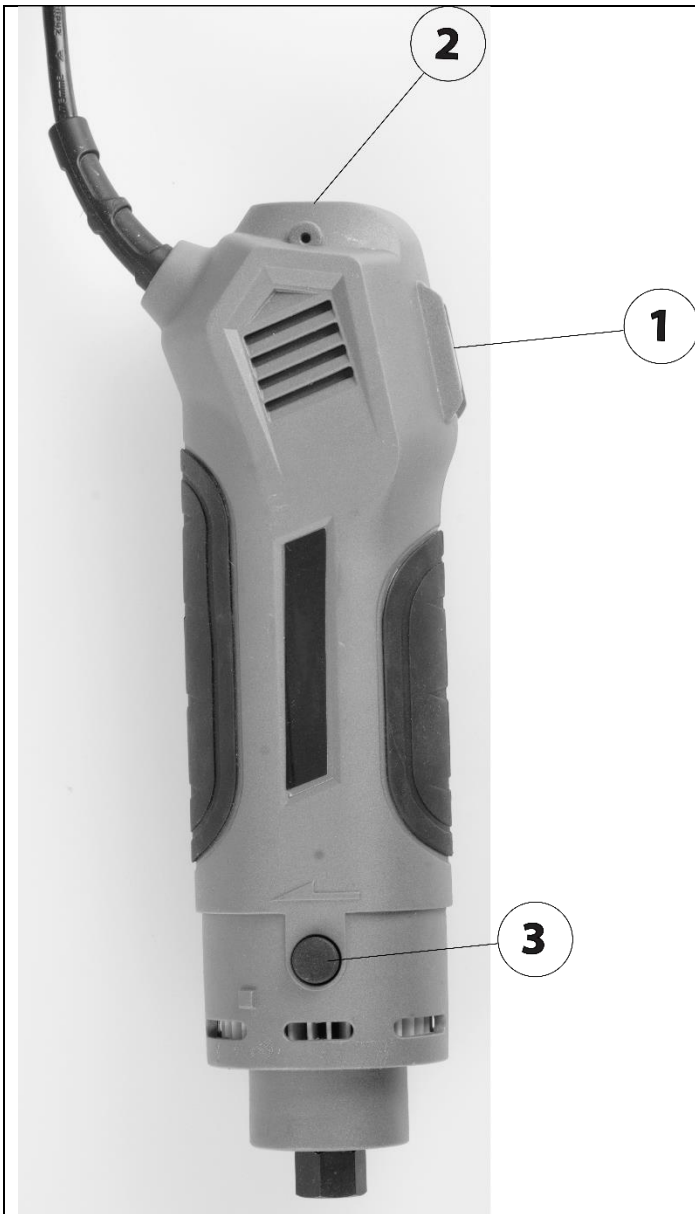
DE

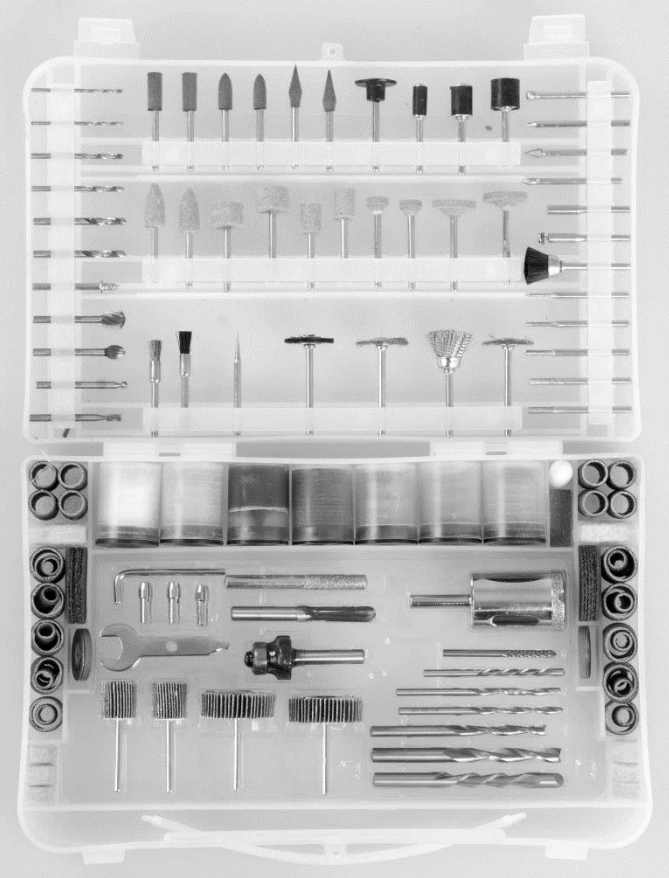
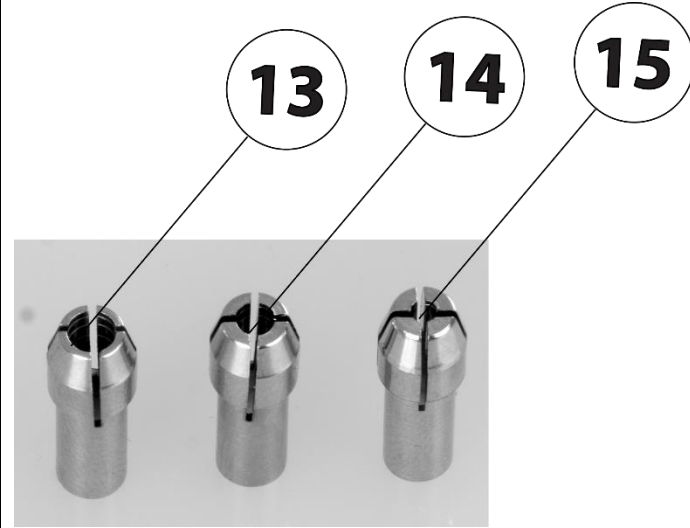
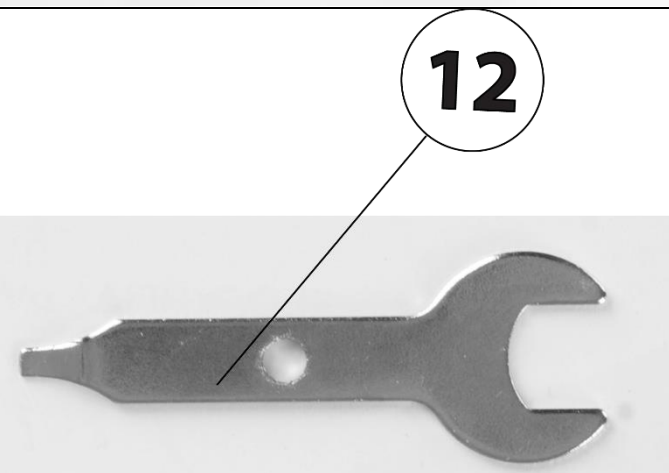
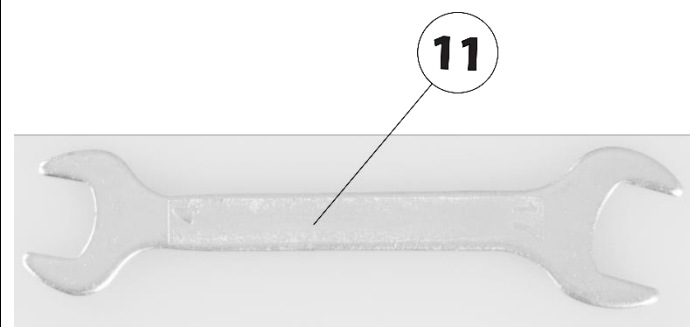
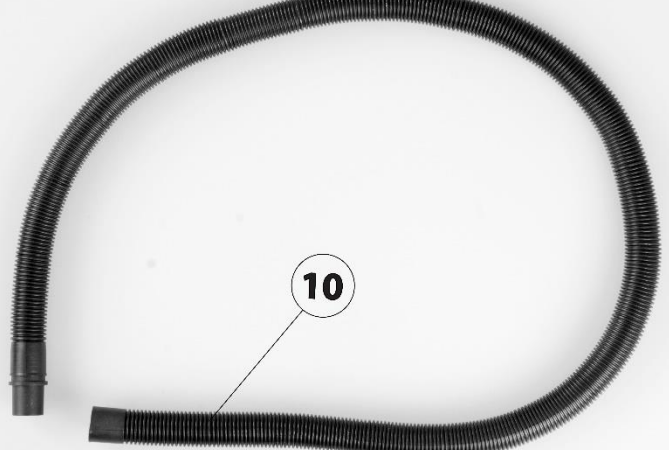
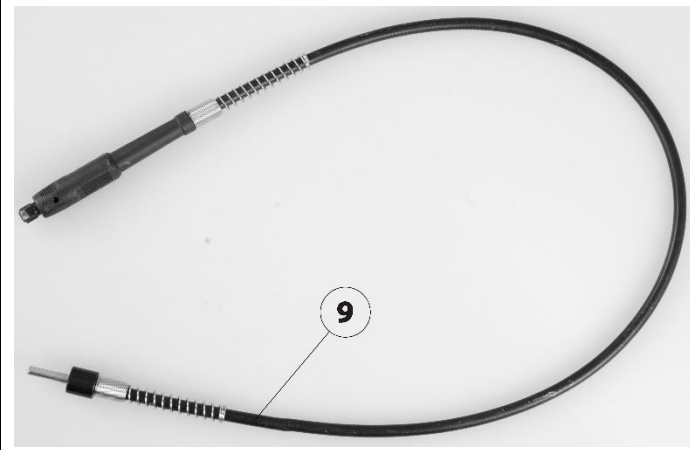
Multifunktionale elektrische oberfräse



-
- **Preklad originálneho návodu na použitie**
 - **Překlad originálním návodu k použití**
 - **Az eredeti használati útmutató fordítása**
 - **Traducerea manualului de utilizare original**
 - **Instruction manual**
 - **Übersetzung der Original-Gebrauchsanweisung**
-

CE





MULTIFUNKČNÁ FRÉZKA**POUŽITIE**

Multifunkčná fréza je určená na použitie buď ako horná fréza na frézovanie otvorov, hrán a drážok do dreva, plastu a ľahkých stavebných materiálov (iba však s nainštalovaným odsávaním prachu) s rôznymi tvarmi v závislosti od tvaru použitej tvarovej frézy, alebo na vykonávanie výrezov vnútri materiálu stopkovými frézami alebo s použitím odnímateľného nástavca ako priama brúska.

Zariadenie používajte iba na predpísané účely. Akékoľvek iné použitie je považované ako prípad nesprávneho použitia. Používateľ/obsluha a nie výrobca bude zodpovedný za akékoľvek poškodenie, alebo zranenia spôsobené týmto nesprávnym používaním. Pamätajte si, že toto zariadenie nebolo navrhnuté pre komerčné alebo priemyselné používanie. Záruka nebude platná pokiaľ bude zariadenie používané na komerčné, priemyselné alebo podobné účely.

TECHNICKÉ PARAMETRE

	NAPÄTIE / FREKVENCIA	230 V / 50 Hz
	PRÍKON	550 W
	OTÁČKY BEZ ZÁŤAŽE	5 000 - 25 500 min ⁻¹
	VIBRÁCIE	6,23 m/s ² Odchýlka (K) = 1,5 m/s ²
	HLADINA AKUSTICKÉHO VÝKONU (L_{WA})	97 dB(A) Odchýlka (K) = 3 dB(A)
	HLADINA AKUSTICKÉHO TLAKU (L_{pA})	86 dB(A) Odchýlka (K) = 3 dB(A)
	HMOTNOSŤ	1,9 kg

ČASTI VÝROBKU









1	Prevádzkový spínač
2	Regulácia rýchlosti otáčania
3	Aretácia otáčania vretena na výmenu nástroja
4	Rukoväť
5	Stojanček na použitie s rukoväťou a vodidlom na kruhové výrezy
6	Stojanček na použitie zariadenia ako hornej frézy
7	Vodidlo na kruhové výrezy či profily
8	Bočné vodidlo (pozdĺžny doraz) na vykonávanie drážok rovnobežných s hranou
9	Odnímateľný nástavec s bovdenom na použitie ako priama brúska
10	Odsávací hadica
11	Kľúč 14/17 mm na dotiahnutie/povolenie šesťhrannej prevlečnej matice frézy
12	Kľúč 10 mm na dotiahnutie/povolenie prevlečnej matice nástavca priamej brúsky
13	Upínacia klieština 6,35 mm s kruhovým otvorom na upínanie stopiek fréz
14	Upínacia klieština 4,76 mm s kruhovým otvorom na upínanie stopiek fréz
15	Upínacia klieština 3,2 mm s kruhovým otvorom na upínanie stopiek fréz




Príslušenstvo:

- 1x diamantová fréza 25 mm
- 1x vrták do obkladu 3,2 x 55 mm
- 1x diamantový vyrezávač 25 mm

- 1x vrták do sadrokartónu 6,35 mm
- 5x vrták do dreva: C05 x 6,5 mm ; C06 x 3,2 mm ; C07 x 4,8 mm ; C08 x 3,2 mm; C09 x 3,2 mm
- 1x drážkovacia fréza 6,35 mm
- 1x uhlová fréza 6,35 mm
- 4x fréza do dreva: RB01 7,9 mm; RB02 6,4 mm; RB03 3,2 mm; RB04 3,2 mm
- 3x unášač brusného valčeka: 12,7 mm; 9,5 mm; 6,35 mm
- 52x brúsny valček: 9 ks 12mm (zrinitosť 80); 9 ks 12mm (zrinitosť 120); 9 ks 9mm (zrinitosť 80); 9 ks 9mm (zrinitosť 120); 8 ks 6mm (zrinitosť 80); 8 ks 6mm (zrinitosť 120)
- 1x poistný kolík pre plstené leštiace telieska
- 1x plstený kužel s oblým vrchom 9 mm
- 8x plstený valec: 6 ks 13 mm; 2 ks 25 mm;
- 10x diamantový vrták: RB18 3 x 10 mm; RB19 2 x 10 mm; RB20 2 x 10 mm; RB21 3 x 10 mm; RB22 4 mm; RB23 2 mm; RB24 4 mm; RB25 1,5 x 12 mm; RB26 2,2 x 12 mm; RB27 2,5 x 10 mm
- 6x univerzálny vrták: 2 ks 1,69 mm; 2 ks 2,4 mm; 2 ks 3,2 mm
- 2x diamantový rezný kotúč 22 mm
- 6x leštiaci hrot: 2 ks RB32 6 mm; 2 ks RB33 6 mm; 2 ks RB34 6 mm;
- 10x brúsne teliesko: 2 ks RB35 3 x 10 mm; 2 ks RB36 2 x 10 mm; 2 ks RB37 2 x 10 mm; 2 ks RB38 3 x 10 mm; 2 ks RB39 9,5 x 14,5 mm
- 4x drôtená kefa: RB40 5 mm; RB41 5 mm; RB42 18 mm; RB43 18 mm
- 3x rotačná radiálna kefa: RB44 22 mm; RB45 22 mm; RB46 22 mm
- 1x brúsny kameň z karbidu kremíka
- 2x trň pre brúsne kotúče: 2 mm; 2,4 mm
- 1x trň pre brusný papier 20 mm
- 80x brusný papier: 40 ks 20 mm(zrinitosť 180); 40 ks 20 mm(zrinitosť 240);
- 52x rezný kotúč: 36 ks 23 mm; 16 ks 32 mm
- 4x lamelový brúsny kotúč: 2 ks 31 x 9 mm; 2 ks 15 x 15 mm
- 20x brúsny kotúč: 6 ks RB60 20 x 3,5 mm; 6 ks RB61 20 x 3,5 mm; 6 ks RB62 20 x 3,5 mm; 2 ks RB63 22 mm
- 3x skľučovadlo: 1,6 mm; 2,4 mm; 3,2 mm
- 1x leštiaca pasta
- 1x kľúč
- 1x kufrík

VYSVETLIVKY SYMBOLOV

	Všeobecné upozornenie na nebezpečenstvo.
	Prečítajte si návod na použitie.
	Nevyhadzujte do bežného domového odpadu. Namiesto toho, ekologicky prijateľnou cestou sa obráťte na recyklačne strediska. Prosím venujte starostlivosť ochrane životného prostredia.
	Výrobok je v súlade s platnými európskymi smernicami a bola vykonaná metóda hodnotenia zhody týchto smerníc
	Používajte ochranné pracovné okuliare.
	Noste ochranné rukavice.
	Noste chránič sluchu.
	Noste ochrannú dýchaciu masku.

	Nepracujte v daždi, ani nenechávajte zariadenie vonku ak prší.
	Ochrana dvojitou izoláciou II. Nie je potrebné uzemnenie.
	Stupeň ochrany IP20.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE ELEKTRICKE NÁRADIE

- **UPOZORNENIE!** Prečítajte si bezpečnostné upozornenia, inštrukcie, vyobrazenia a technické údaje poskytované s týmto elektrickým náradím. Porušenie dodržiavania všetkých inštrukcií uvedených ďalej v texte môže mať za následok úraz elektrickým prúdom, požiar a/alebo ťažké ublíženie na zdraví.

1) BEZPEČNOSŤ PRACOVNÉHO PROSTREDIA:

- Pracovisko je potrebné udržiavať v čistote a dobre osvetlené. Neporiadok a tmavé priestory bývajú príčinou nehôd.
- Nepoužívajte elektrické náradie v prostredí, kde hrozí nebezpečenstvo výbuchu, kde sa vyskytujú horľavé kvapaliny, plyny alebo prach. V elektrickom náradí vznikajú iskry, ktoré môžu zapáliť prach alebo výpary.
- Pri používaní elektrického náradia zabráňte v prístupe deťom a ďalším osobám. Ak budete rušení, môžete stratiť kontrolu nad vykonávanou činnosťou.

2) ELEKTRICKÁ BEZPEČNOSŤ:

- Vidlica napájacieho kábla elektrického náradia musí zodpovedať sieťovej zásuvke. Nikdy akýmkoľvek spôsobom neupravujte el. prívodný kábel. Náradie, ktoré má na vidlici prívodnej šnúry ochranný kolík, nikdy nepripájajte rozdvojkami alebo inými adaptémi. Nepoškodené vidlice a zodpovedajúce zásuvky znížia nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom. Poškodené alebo zamotané prívodné káble zvyšujú nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom. Ak sa sieťová šnúra poškodí, musí sa nahradiť osobitou sieťovou šnúrou, ktorú možno dostať u výrobcu alebo jeho obchodného zástupcu.
- Obsluha sa nesmie telom dotýkať uzemnených predmetov, ako je napr. potrubie, teleso ústredného vykurovania, sporáky a chladničky. Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom je väčšie, ak je vaše telo spojené so zemou.
- Nevystavujte elektrické náradie dažďu, vlhku alebo vode. Elektrického náradia sa nikdy nedotýkajte mokrými rukami. Elektrické náradie nikdy neumývajte pod tečúcou vodou ani ho neponárajte do vody.
- Kábel sa nesmie nadmerne zaťažovať. Kábel nikdy nepoužívajte na prenášanie, ťahanie alebo vyťahovanie vidlice elektrického náradia. Kábel nesmie byť vystavený pôsobeniu tepla, oleja, ostrých hrán alebo pohyblivých dielov. Poškodené alebo zapletené káble zvyšujú riziko úrazu elektrickým prúdom.
- Nikdy nepracujte s náradím, ktoré má poškodený el. kábel príp. vidlicu, alebo spadlo na zem a je akýmkoľvek spôsobom poškodené.
- Pri používaní elektrického náradia vo vonkajšom prostredí používajte predlžovací kábel vhodný na vonkajšie použitie. Používanie šnúry vhodnej na vonkajšie použitie znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom
- Ak používate elektrické náradie vo vlhkých priestoroch, používajte napájanie chránené prúdovým chráničom (RCD). Používanie RCD obmedzuje nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom. Pojem „prúdový chránič (RCD)“ môže byť nahradený pojmom „hlavný istič obvodu (GFCI)“ alebo „istič unikajúceho prúdu (ELCB)“.
- Držte el. ručné náradie výlučne za izolované plochy určené na uchopenie, pretože pri prevádzke môže dôjsť ku kontaktu rezacieho či vrtacieho príslušenstva so skrytým vodičom alebo vlastnou šnúrou.

3) BEZPEČNOSŤ OSÔB:

- Pri používaní elektrického náradia buďte pozorní a ostražití, venujte maximálnu pozornosť činnosti, ktorú práve prevádzate. Sústreďte sa na prácu. Nepracujte s elektrickým náradím ak ste unavení, alebo ste pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov. Aj chvíľková nepozornosť pri používaní elektrického náradia môže viesť k vážnemu poraneniu osôb. Pri práci s el. náradím nejedzte, nepite a nefajčite.
- Používajte ochranné pomôcky. Vždy používajte ochranu očí. Používajte ochranné prostriedky odpovedajúce druhu práce, ktorú prevádzate. Ochranné pomôcky ako napr. respirátor, bezpečnostná obuv s protišmykovou

úpravou, pokrývka hlavy alebo ochrana sluchu, používané v súlade s podmienkami práce, znižujú riziko poranenia osôb.

- Vyvarujte sa neúmyselnému zapnutiu el. náradia. Neprenášajte el. náradie, ktoré je pripojené k elektrickej sieti, s prstom na vypínači alebo na spúšti. Pred pripojením k elektrickému napätiu sa uistite, či vypínač alebo spúšť sú v polohe „vypnuté“. Prenášanie el. náradia s prstom na vypínači alebo pripájanie vidlice el. náradia do zásuvky zo zapnutým vypínačom môže byť príčinou vážnych úrazov.

- Pred zapnutím el. náradia odstráňte všetky nastavovacie kľúče a nástroje. Nastavovací kľúč alebo nástroj, ktorý zostane pripevnený k otáčajúcej sa časti elektrického náradia môže byť príčinou poranenia osôb.

- Vždy udržiajte stabilný postoj a rovnováhu. Pracujte len tam, kam bezpečne dosiahnete. Nikdy nepreceňujte vlastnú silu. Nepoužívajte elektrické náradie, ak ste unavení.

- Obliekajte sa vhodným spôsobom. Používajte pracovné oblečenie. Nenoste voľné oblečenie ani šperky. Dbajte na to, aby sa vaše vlasy, oblečenie, rukavice alebo iná časť Vášho tela nedostala do prílišnej blízkosti rotujúcich alebo rozpálených častí el. náradia.

- Pripojte el. náradie k odsávaniu prachu. Ak má el. náradie možnosť pripojenia zariadenia na zachytávanie alebo odsávanie prachu, uistite sa, že došlo k jeho riadnemu pripojeniu a používaniu. Použitie takýchto zariadení môže obmedziť nebezpečenstvo vznikajúce prachom.

- Pevne upevnite obrobok. Použite stolársku svorku alebo zverák pre upevnenie obrobku, ktorý budete obrábať.

- Nepoužívajte akékoľvek náradie ak ste pod vplyvom alkoholu, drog, liekov alebo iných omamných či návykových látok.

- Zariadenie nie je určené na použitie osobami (vrátane detí) so zníženými fyzickými, zmyslovými alebo mentálnymi schopnosťami alebo s nedostatkom skúseností a znalostí, pokiaľ nie sú pod dozorom alebo nedostali pokyny ohľadom použitia zariadenia od osoby zodpovednej za ich bezpečnosť. Deti musia byť pod dozorom, aby ste sa uistili, že sa nehrajú so zariadením.

4) POUŽÍVANIE A ÚDRŽBA ELEKTRICKÉHO NÁRADIA:

- El. náradie vždy odpojte od el. siete v prípade akéhokoľvek problému pri práci, pred každým čistením alebo údržbou, pri každom presune a pri ukončení činnosti! Nikdy nepracujte s el. náradím, ak je akýmkoľvek spôsobom poškodené.

- Ak začne náradie vydávať abnormálny zvuk alebo zápach, okamžite ukončíte prácu.

- Elektrické náradie nepreťažujte. Elektrické náradie bude pracovať lepšie a bezpečnejšie, ak s ním budete pracovať v otáčkach, pre ktoré bolo navrhnuté. Používajte správne náradie, ktoré je určené pre danú činnosť. Vhodné náradie bude dobre a bezpečne vykonávať prácu, pre ktorú bolo vyrobené.

- Nepoužívajte elektrické náradie, ktoré nemožno bezpečne zapnúť a vypnúť ovládacím vypínačom. Používanie takého náradia je nebezpečné. Poškodený vypínač musí byť opravený certifikovaným servisom.

- Odpojte náradie od elektrickej siete predtým, než začnete prevádzať jeho nastavenie, výmenu príslušenstva alebo údržbu. Toto opatrenie obmedzí nebezpečenstvo náhodného spustenia.

- Nepoužívané elektrické náradie uschovajte tak, aby bolo mimo dosahu detí a nepovolaných osôb. Elektrické náradie v rukách neskúsených užívateľov môže byť nebezpečné. Elektrické náradie skladujte na suchom a bezpečnom mieste.

- Starostlivo udržiajte elektrické náradie v dobrom stave. Pravidelne kontrolujte nastavenie pohybujúcich sa častí a ich pohyblivosť. Kontrolujte či nedošlo k poškodeniu ochranných krytov alebo iných častí, ktoré môžu ohroziť bezpečnú funkciu elektrického náradia. Ak je náradie poškodené, pred ďalším použitím zaistite jeho opravu. Mnoho úrazov je spôsobené nesprávnou údržbou elektrického náradia.

- Rezacie nástroje udržiajte ostré a čisté. Správne udržiavané a naostrené nástroje uľahčujú prácu, obmedzujú nebezpečenstvo úrazu a práca s nimi sa lepšie kontroluje. Použitie iného príslušenstva než toho, ktoré je uvedené v návode na obsluhu alebo doporučené dovozcom môže spôsobiť poškodenie náradia a byť príčinou úrazu.

- Elektrické náradie, príslušenstvo, pracovné nástroje atď. používajte v súlade s týmito pokynmi a takým spôsobom, ktorý je predpísaný pre konkrétne elektrické náradie a to s ohľadom na dané podmienky práce a druh prevádzanej práce. Používanie náradia na iné účely, než pre aké je určené, môže viesť k nebezpečným situáciám.

5) SERVIS:

- Servis elektrického náradia zverte kvalifikovanému opravárovi. Môžu sa používať iba rovnaké náhradné diely. Zaručíte tak, že bude zachovaná bezpečnosť elektrického náradia.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE MULTIFUNKČNÉ FRÉZKY A FRÉZOVANIE

- Spotrebič nie je určený na používanie osobami (vrátane detí), ktorým fyzická, zmyslová alebo mentálna neschopnosť či nedostatok skúseností a znalostí zabraňuje v jeho bezpečnom používaní, ak na ne nebude dohliadané alebo ak neboli inštruované ohľadom použitia spotrebiča osobou zodpovednou za ich bezpečnosť. Dávajte pozor na deti, aby ste zabezpečili, že sa nebudú môcť s výrobkom hrať.
- Pri práci používajte ochranu zraku pred letiacimi predmetmi, ochranu sluchu, ochranu dýchacích ciest – rúško s triedou aspoň P2 (prach najmä z chemicky ošetrovaných drevených materiálov je zdraviu škodlivý). Ak je to možné, použite vhodný vysávač priemyselného prachu. Ďalej rukavice na ochranu pred mechanickými rizikami a vibráciami, vhodný ochranný odev a pracovnú obuv. Informujte sa v obchodoch s pracovnými ochrannými prostriedkami.
- Náradie je nutné držať za izolované úchopové povrchy, pretože rezný nástroj sa môže dotknúť svojho vlastného prívodu. Prerezanie „živého“ vodiča môže spôsobiť, že sa neizolované kovové časti náradia stanú „živými“ a môžu viesť k úrazu používateľa elektrickým prúdom.
- Obrobok upevňujte a zaisťujte pomocou zvierok alebo iným spôsobom na nejakej stabilnej podložke. Keď budete pridržovať obrobok iba rukou, alebo si ho budete pritískať o svoje telo, zostane labilný, čo môže vyvolať stratu kontroly nad náradím.
- Prípustný počet otáčok hornej frézy musí byť minimálne taký vysoký ako maximálny počet otáčok uvedený na štítku náradia. Príslušenstvo, ktoré sa otáča rýchlejšie, by sa mohlo zničiť.
- Frézovacie nástroje alebo iné príslušenstvo sa musia presne hodiť do upínacieho mechanizmu frézy. Pracovné nástroje, ktoré presne nepasujú do upínacieho mechanizmu frézy, sa otáčajú nerovnomerne a intenzívne vibrujú, čo môže mať za následok stratu kontroly nad náradím.
- K obrobku prisúvajte frézu iba v zapnutom stave. Inak hrozí v prípade jej zaseknutia v obrobku nebezpečenstvo spätného rázu.
- Nedávajte ruky do pracovného priestoru frézy ani k frézovaciemu nástroju. Druhou rukou držte rukoväť náradia alebo teleso motora. Keď držíte frézu oboma rukami, frézovací nástroj Vám ich nemôže poraniť.
- Nikdy nefrézujte cez kovové predmety, kince alebo skrutky. Frézovací nástroj by sa mohol poškodiť a to by malo za následok zvýšené vibrácie.
- Nepožívajte tupé ani poškodené frézovacie nástroje. Tupé alebo poškodené frézovacie nástroje spôsobujú zvýšené trenie, môžu sa zaseknúť a mať za následok nevyváženosť.
- Počkajte na úplné zastavenie frézy, až potom ju odložte. Pracovný nástroj sa môže zaseknúť a môže zapríčiniť stratu kontroly nad náradím.
- Používajte iba príslušenstvo a nástavce podrobne uvedené v návode na obsluhu, alebo tie, ktoré sú kompatibilné so zariadením.

SPÔSOB PRÁCE A BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PRÁCU S PRIAMOU BRÚSKOU

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE VŠETKY PRACOVNÉ ČINNOSTI

- Bezpečnostné pokyny spoločné pre pracovné činnosti brúsenie, brúsenie drôtenou kefkou, leštenie, gravírovanie, rezbárske náradie alebo abrazívne rezanie:
- Toto náradie je určené na použitie ako brúska, brúska s drôtenou kefkou, leštička, náradie pre rezbárov alebo rezacie náradie. Je treba čítať všetky bezpečnostné pokyny, inštrukcie, ilustrácie a predpisy dodané s týmto náradím. Nedodržanie všetkých nižšie uvedených pokynov môže mať za následok úraz elektrickým prúdom, požiar a/alebo vážne zranenie.
- Neodporúča sa vykonávať týmto náradím pracovné činnosti ako je rovinné (plošné) brúsenie. Prevádzanie pracovných činností, pre ktoré nie je toto náradie určené, môže spôsobiť nebezpečenstvo a poranenie osôb.
- Nesmiete používať príslušenstvo, ktoré nie je výslovne navrhnuté a odporúčené výrobcom náradia. Samotná skutočnosť, že príslušenstvo môžete k danému náradiu nainštalovať nezaručuje jeho bezpečnú prevádzku.

- Menovité otáčky brúsneho príslušenstva sa musia aspoň rovnať maximálnym otáčkam vyznačeným na náradí. Brúsne príslušenstvo, ktoré pracuje pri vyšších otáčkach, než sú jeho menovité otáčky, sa môže rozlomiť a rozpadnúť.
- Vonkajší priemer a hrúbka príslušenstva musia byť v medziach menovitého rozsahu pre dané náradie. Príslušenstvo nesprávnej veľkosti nie je možné dostatočne ovládať.
- Upínacie rozmery kotúčov, brúsnych bubnov alebo ostatného príslušenstva musí byť vhodné na upevnenie na vreteno alebo klieštinu náradia. Príslušenstvo s upínacími otvormi, ktoré nezodpovedajú montážnym rozmerom náradia, bude nevyvážené, môže nadmerne vibrovať a môže spôsobiť stratu kontroly.
- Kotúče so stopkou, bubny na brúsenie, frézy alebo iné príslušenstvo musia byť úplne zastrčené do klieštiny alebo upínacieho puzdra. Ak nedrží dostatočne a/alebo je vysunutie kotúča príliš veľké, namontovaný kotúč sa môže pri vysokých otáčkach uvoľniť a vypadnúť.
- Nesmie sa používať poškodené príslušenstvo. Pred každým použitím je treba skontrolovať príslušenstvo (Skontrolujte či sa kotúče na brúsenie neštiepia alebo nepraskajú, skontrolujte či sa bubny na brúsenie nemajú viditeľné praskliny, trhliny alebo nie sú nadmerné opotrebované, skontrolujte či drôtené kefy nemajú uvoľnené alebo prasknuté drôty.) Ak príslušenstvo alebo náradie spadlo, je treba skontrolovať poškodenie alebo namontovať nepoškodené príslušenstvo. Po skontrolovaní a namontovaní príslušenstva sa obsluha a okolostojaci musia postaviť tak, aby sa nachádzali mimo roviny rotujúceho príslušenstva, náradie sa nechá bežať pri najvyšších otáčkach naprázdno po dobu 1 minúty. V priebehu tejto skúšobnej doby sa poškodené príslušenstvo obvykle rozlomí.
- Musíte používať osobné ochranné pracovné prostriedky. V závislosti od použitia je nutné použiť tvárový štít alebo bezpečnostné ochranné okuliare. V primeranom rozsahu použijete masku proti prachu, ochranu sluchu, rukavice a pracovnú zásteru, ktorá je schopná zadržať malé úlomky brúseného materiálu alebo obrobku. Ochrana očí musí byť schopná zadržať odletujúce úlomky, ktoré vznikajú pri rôznych pracovných činnostiach. Prachová maska alebo respirátor musia byť schopné odfiltrovať čiastočky, ktoré vznikajú pri danej činnosti. Dlhodobé vystavenie sa hluku s vysokou intenzitou môže spôsobiť stratu sluchu.
- Okolostojaci musia zostať v bezpečnej vzdialenosti od pracovného priestoru. Každý, kto vstupuje do pracovného priestoru, musí používať osobné ochranné pracovné prostriedky. Úlomky obrobku alebo poškodeného kotúča môžu odletieť a spôsobiť zranenie aj mimo bezprostredného pracovného priestoru.
- Pri vykonávaní činnosti, pri ktorej sa obrábací nástroj môže dotknúť skrytého vedenia alebo svojho vlastného prívodu, náradie musíte držať za izolované povrchy určené na uchopenie. Dotyk obrábacieho nástroja so „živým“ vodičom spôsobí, že sa neizolované kovové časti elektromechanického náradia stanú tiež „živými“ a môžu viesť k úrazu užívateľa elektrickým prúdom.
- Počas zapínania náradia je vždy treba náradie držať pevne v ruke (rukách) Reakčný krútiaci moment motora, pri zrýchlení na plné otáčky, môže spôsobiť roztočenie celého nástroja.
- Vždy, keď to bude možné, použijete na upevnenie obrobku svorky. Nikdy nesmiete pri práci držať malý obrobok v jednej ruke a náradie v druhej. Pripevnenie malého obrobku umožní obsluhu používať ruku (ruky) na ovládanie náradia. Kruhový materiál, ako sú tyče, rúrky alebo rúry majú tendenciu sa pri rezaní otáčať, a tak môžu spôsobiť, že sa nástroj namotá alebo vyskočí smerom k obsluhu.
- Pohyblivý prívod sa musí umiestniť mimo dosah rotujúceho príslušenstva. Ak obsluha stratí kontrolu, môžete prerezať alebo poškodiť pohyblivý prívod príslušenstvom a ruka alebo paža obsluhy môžu byť zatiahnuté do rotujúceho príslušenstva.
- Náradie sa nesmie nikdy odložiť, kým sa nástroj úplne nezastaví. Rotujúce príslušenstvo sa môže zachytiť o povrch a vytrhnúť náradie z kontroly obsluhy.
- Po výmene nástroja alebo po prevedení nastavenia je treba sa uistiť, či je matica klieštiny, upínacie puzdro alebo iné nastavovacie zariadenie bezpečne utiahnuté. Uvoľnené nastavovanie zariadenia sa môžu neočakávane posunúť, spôsobiť tak stratu kontroly, a uvoľnené rotujúce súčasti budú prudko odhodené.
- Náradie sa nesmie nikdy spúšťať počas prenášania. Rotujúci nástroj sa pri náhodnom dotyku môže namotať na odev a pritiahnuť k telu.
- Vetracie otvory náradia je treba pravidelne čistiť. Ventilátor motora nasáva prach dovnútra skrine a nadmerné nahromadenie kovového prachu môže spôsobiť elektrické nebezpečenstvo.
- S náradím sa nesmie pracovať v blízkosti horľavých materiálov. Mohlo by dôjsť k vznieteniu týchto materiálov od iskier.

- Nesmiete používať príslušenstvo, ktoré vyžaduje chladenie kvapalinou. Použitie vody alebo iných chladiacich kvapalín môže spôsobiť úraz alebo usmrtenie elektrickým prúdom.

ĎALŠIE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE VŠETKY PRACOVNÉ ČINNOSTI

SPÄTNÝ NÁRAZ A SÚVISIACE POKYNY

Spätný náraz je náhla reakcia na zovretie alebo zaseknutie rotujúceho kotúča, brúsneho prstenca, kefy alebo iného príslušenstva. Zovretie alebo zaseknutie spôsobí prudké zastavenie rotujúceho príslušenstva, ktoré sa otáča, a to následne spôsobí, že sa nekontrolované náradie vymrští v smere opačnom k otáčaniu príslušenstva. Ak napríklad dôjde k zovretiu alebo k zaseknutiu brúsneho kotúča v obrobku, hrana kotúča, ktorá vstupuje do miesta zovretia, môže vniknúť do povrchu materiálu a spôsobiť, že je kotúč vytlačený hore alebo odhodený. Kotúč môže buď vyskočiť smerom k obsluhu alebo od nej, závisí to od smeru pohybu kotúča v mieste, kde sa zasekol. Brúsne kotúče môžu v takýchto prípadoch aj prasknúť.

- Spätný náraz je výsledkom nesprávneho používania náradia a/alebo nesprávnych pracovných postupov či podmienok a môžete mu zabrániť dodržaním ďalej popísaných bezpečnostných opatrení:

- Náradie je potrebné držať pevne a musíte udržiavať správnu polohu tela a paže tak, aby bolo možné odolať silám spätného rázu. Obsluha je schopná kontrolovať sily spätného nárazu, ak dodržuje vhodné opatrenia.
- Venujte zvláštnu pozornosť spracovávaniu rohov, ostrých hrán atď. Je nutné predchádzať tomu, aby náradie neposkakovalo a nezasekávalo sa príslušenstvo. Rohy, ostré hrany alebo poskakovanie majú tendenciu zaseknúť rotujúce príslušenstvo a spôsobiť stratu kontroly alebo spätný náraz.
- K náradiu sa nesmie pripojiť pílový kotúč so zubami. Tieto kotúče často spôsobujú spätný náraz a stratu kontroly.
- Vždy sa musí posúvať nástroj po materiáli v rovnakom smere, v ktorom ostrie vystupuje z materiálu (čo je rovnaký smer, v ktorom sa odhadzujú triesky). Posúvanie náradia nesprávnym smerom spôsobuje, že ostrie nástroja vyjde zo záberu a ťahá náradie v smere tohto posuvu.
- Pri použití tvrdo-kovových fréz, rezných kotúčov, vysoko-rýchlostných fréz alebo fréz z karbidu wolfrámu je treba mať obrobok vždy pevne upevnený. Tieto kotúče sa zaseknú, ak sa mierne naklonia v drážke a môžu spôsobiť spätný náraz. Ak sa rezací kotúč zasekne, kotúč samotný sa väčšinou rozlomí. Ak sa zasekne tvrdo-kovová fréza, vysoko-rýchlostná fréza alebo fréza z karbidu wolfrámu, môže vyskočiť z drážky a obsluha môže stratiť kontrolu nad náradím.

ĎALŠIE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PRACOVNÉ ČINNOSTI BRÚSENIE A REZANIE

Bezpečnostné pokyny špecifické pre pracovné činnosti brúsenie a abrazívne rezanie:

- Používajte iba typy kotúčov, ktoré sú odporúčené pre toto náradie a iba na odporúčené použitie.

Napríklad: nie je dovolené brúsenie bočnou stranou rezacieho kotúča. Abrazívne rezacie kotúče sú určené pre obvodové brúsenie, bočné sily, ktoré pôsobia na tieto kotúče, by ich mohli roztrieštiť

- Pre brúsne kuželové a valcovité telieska so závitom sa musia používať iba nepoškodené stopky kotúčov s prírubou s neodľahčenými stranami, ktoré majú správnu veľkosť a tvar. Správne stopky znižujú možnosť prasknutia telieska.

- Rezací kotúč sa nesmie zarážať do materiálu ani sa naň nesmie pôsobiť nadmerným tlakom. Nesmie sa vyvíjať snaha dosiahnuť nadmernú hĺbku rezu. Preťaženie kotúča zvyšuje zaťaženie a náchylnosť na skrútenie alebo zaseknutie kotúča v reze a možnosť spätného nárazu alebo prasknutie kotúča.

- Ruky sa nedávajú do priamky s rotujúcim kotúčom alebo zaň. V momente, keď sa kotúč v pracovnom bode pohybuje v smere od ruky obsluhy, možný spätný náraz môže vrhnúť otáčajúci sa kotúč a náradie priamo na obsluhu.

- Ak sa kotúč zasekne alebo sa rezanie s nejakého dôvodu preruší, náradie sa musí vypnúť a bez pohybu držať, kým sa kotúč úplne nezastaví. Obsluha sa nesmie nikdy pokúšať o vytiahnutie rezacieho kotúča z rezu, ak je kotúč v pohybe, pretože môže dôjsť k spätnému nárazu. Je treba skontrolovať situáciu a urobiť nápravu, aby sa vylúčilo zovretie alebo zaseknutie kotúča.

- Ak je príslušenstvo v obrobku, činnosť rezania sa nesmie znovu začať. Kotúč nechajte dosiahnuť plné otáčky a opatrne ho znovu vnorte do rezu. Ak sa náradie znovu spustí s kotúčom, ktorý je ponorený do rezu, môže dôjsť k jeho zaseknutiu, vytlačeniu nahor alebo k spätnému nárazu.

- Panely a iné veľké kusy obrobkov je treba podoprieť, aby sa zmenšilo nebezpečenstvo, že sa kotúč zasekne. Veľké obrobky majú tendenciu sa prehýbať vlastnou váhou. Podpery musia byť umiestnené pod obrobkom v blízkosti línie rezu a v blízkosti hrán obrobku na oboch stranách kotúča.
- Venujte pozornosť hlavne pri vykonávaní „rezu do dutiny“ stien alebo dutého priestoru. Prenikajúci kotúč môže prerezať plynové alebo vodovodné potrubie, elektrické vedenie alebo predmety, ktoré môžu spôsobiť spätný náraz.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY ŠPECIFICKÉ PRE PRACOVNÉ ČINNOSTI BRÚSENIE DRÔTENOU KEFOU

- Myslite na to, že z kefy odletujú drôtené štetiny dokonca aj počas bežnej činnosti. Drôty sa nesmú preťažovať nadmerným zaťažovaním kefy. Drôtené štetiny môžu ľahko preniknúť ľahkým odevom alebo do kože.
- Pred použitím kief je treba nechať ich bežať pri pracovných otáčkach na dobu minimálne 1 minúty. V priebehu tejto doby nesmie nikto stáť pred kefou alebo v jej dráhe. Uvoľnené štetiny alebo drôty počas tohto záberu vyletia z kefy.
- Pri odľahčení kefy je treba smerovať drôtenú kefu, ktorá sa otáča, smerom od seba. Malé čiastočky a tenké kúsky drôtu môžu v priebehu používania týchto kief lietať veľkou rýchlosťou a môžu sa zaraziť do kože obsluhy.

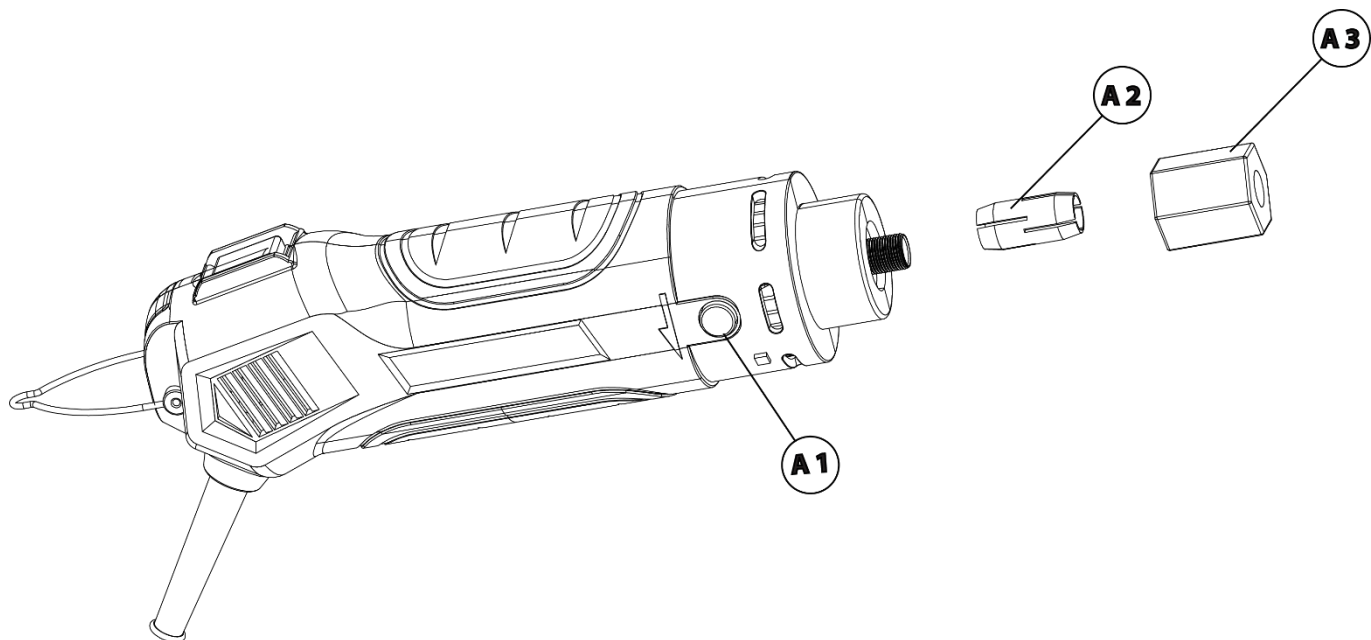
POUŽITIE A MONTÁŽ

- Pred použitím si prečítajte celý návod na použitie a ponechajte ho priložený pri výrobku, aby sa s ním obsluha mohla oboznámiť. Ak výrobok komukoľvek požičiavate alebo ho predávate, priložte k nemu aj tento návod na použitie. Zamedzte poškodeniu tohto návodu. Výrobca nenesie zodpovednosť za škody či zranenia vzniknuté používaním prístroja, ktoré je v rozpore s týmto návodom.
- Pred použitím prístroja sa oboznámte so všetkými jeho ovládacími prvkami a súčastami a tiež so spôsobom vypnutia prístroja, aby ste ho mohli v prípade nebezpečnej situácie ihneď vypnúť. Pred použitím skontrolujte pevné upevnenie všetkých súčastí a skontrolujte, či niektorá časť prístroja vrátane prívodného kábla nie je poškodená. Za poškodenie sa považuje aj popraskaný prívodný kábel. Prístroj s poškodenými časťami nepoužívajte a zaistite jeho opravu v autorizovanom servise.
- Pred akoukoľvek úpravou, nastavovaním, či výmenou nástroja odpojte napájací kábel od zdroja el. prúdu.

MONTÁŽ:

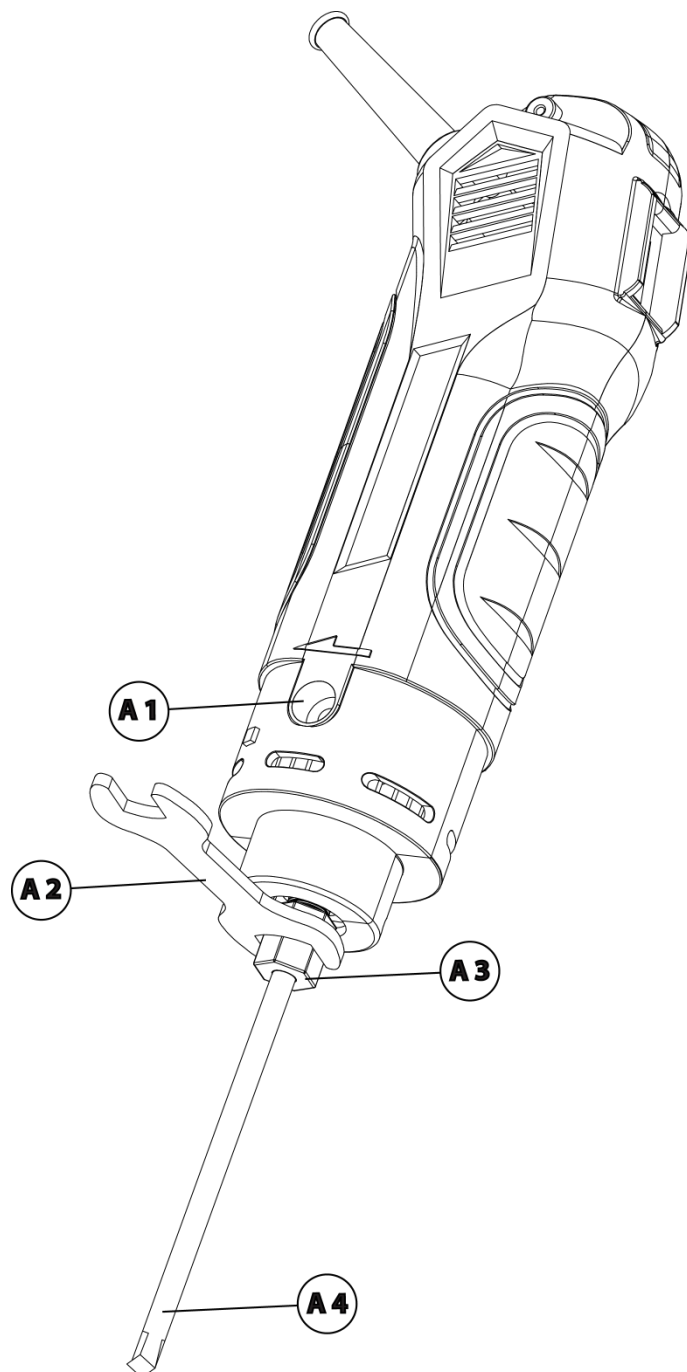
ZMENA UPÍNACEJ KLIESTINY

- Spolu so zariadením sú dodávané aj 3 typy upínacích klieštin.
- Pomocou aretačného tlačidla (A1) zaistíte rotor proti otáčaniu a pomocou kľúča uvoľníte zaistovaciu maticu upínacej klieštiny (A3).
- Vyjmite upínicu Klieštinu (A2) a vyčistite držiak.
- Vložte požadovanú upínicu klieštinu a naskrutkujte zaistovaciu maticu upínacej klieštiny (A3).



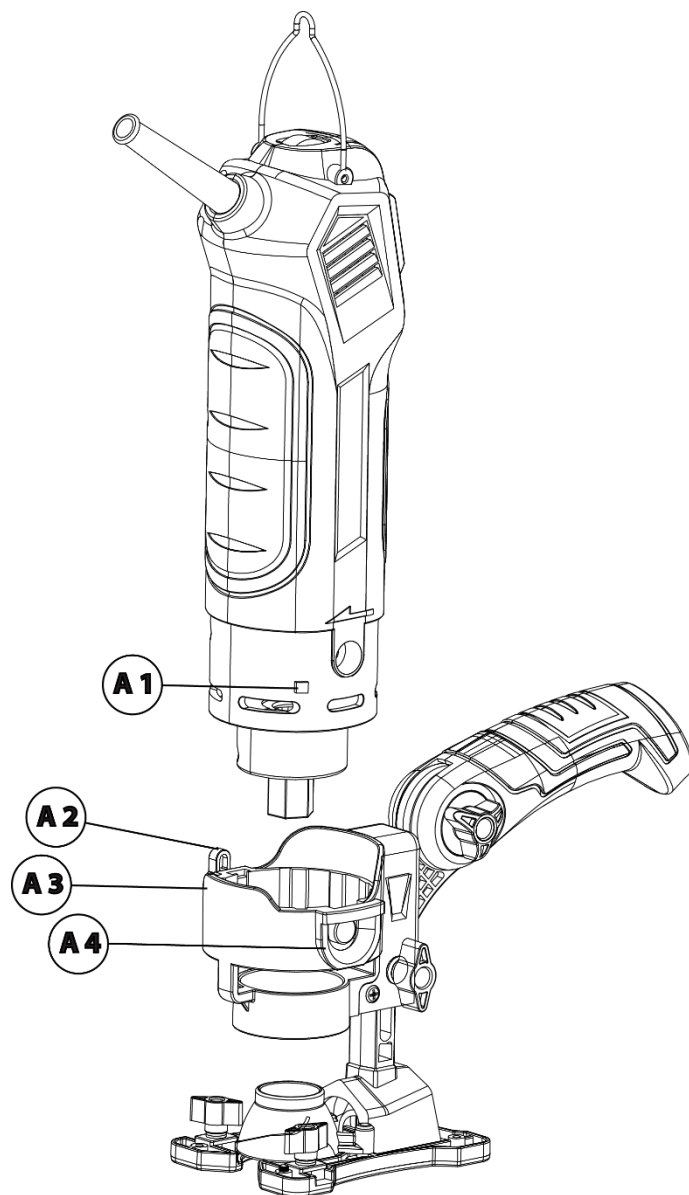
VLOŽENIE/VÝMENA FRÉZOVACIEHO NÁSTROJA ALEBO NÁSTAVCA PRE PRIAMU BRÚSKU

- Pri vkladaní alebo výmene frézovacích nástrojov odporúčame používať pracovné rukavice.
- Zvoľte vhodný frézovací nástroj podľa zamýšľaného druhu používania.
- Frézovacie nástroje z vysokovýkonnej rýchloreznej ocele (HSS) sú vhodné na opracovávanie mäkkých materiálov, ako napr. mäkké drevo a plast.
- Frézovacie nástroje s ostrím zo spekaného karbidu (HM) sú špeciálne vhodné na tvrdé a abrazívne materiály, ako napr. tvrdé drevo a hliník.
- **UPOZORNENIE:** Pred vložení nástroja do upínacieho zariadenia prístroja skontrolujte, či nie je poškodený. Poškodené nástroje nepoužívajte.
- Priemer otvoru použitej upínacej klieštiny musí zodpovedať priemeru stopky nástroja, inak nebude možné nástroj bezpečne zaistiť ani riadnym dotiahnutím zaistovacej matice.
- Priemer použitého nástroja musí byť zvolený vzhľadom na vykonávanú činnosť. Na vykrajovacie/prerezávacie práce silnejšieho materiálu sa musí zvoliť fréza s priemerom do 6 mm, aby nedochádzalo k preťaženiu motora. Na drážkovanie do určitej hĺbky vnútri materiálu musí byť priemer nástroja do 8 mm. Frézy určené na drážkovanie/rezanie musia mať vyčnievajúce plátky aj naspodku frézy.
- Pri použití nástrojov do priamej brúsky musia byť zvolené nástroje, ktorých maximálne otáčky nie sú nižšie než sú minimálne otáčky frézky.
- Do priamej brúsky neinštalujte nástroje, ktoré majú ťažké telieska, pretože sú do tejto brúsky ťažké a viedlo by to k poškodeniu brúsky, pocitu mravčenia ruky a mohlo by dôjsť k strate kontroly nad brúskou. Vždy voľte nástroje s malými telieskami.
- Pomocou aretačného tlačidla (A1) zaistíte rotor proti otáčaniu a pomocou kľúča (A2) uvoľníte zaistovaciu maticu upínacej klieštiny (A3).
- Z upínacej klieštiny demontujte frézovací nástroj (A4) a vložte nový frézovací nástroj.
- **UPOZORNENIE!** Po zasunutí frézovacieho nástroja do upínacej klieštiny pevne pomocou kľúča utiahnite zaistovaciu maticu upínacej klieštiny (A3). V opačnom prípade môže dôjsť k poškodeniu upínacej klieštiny.



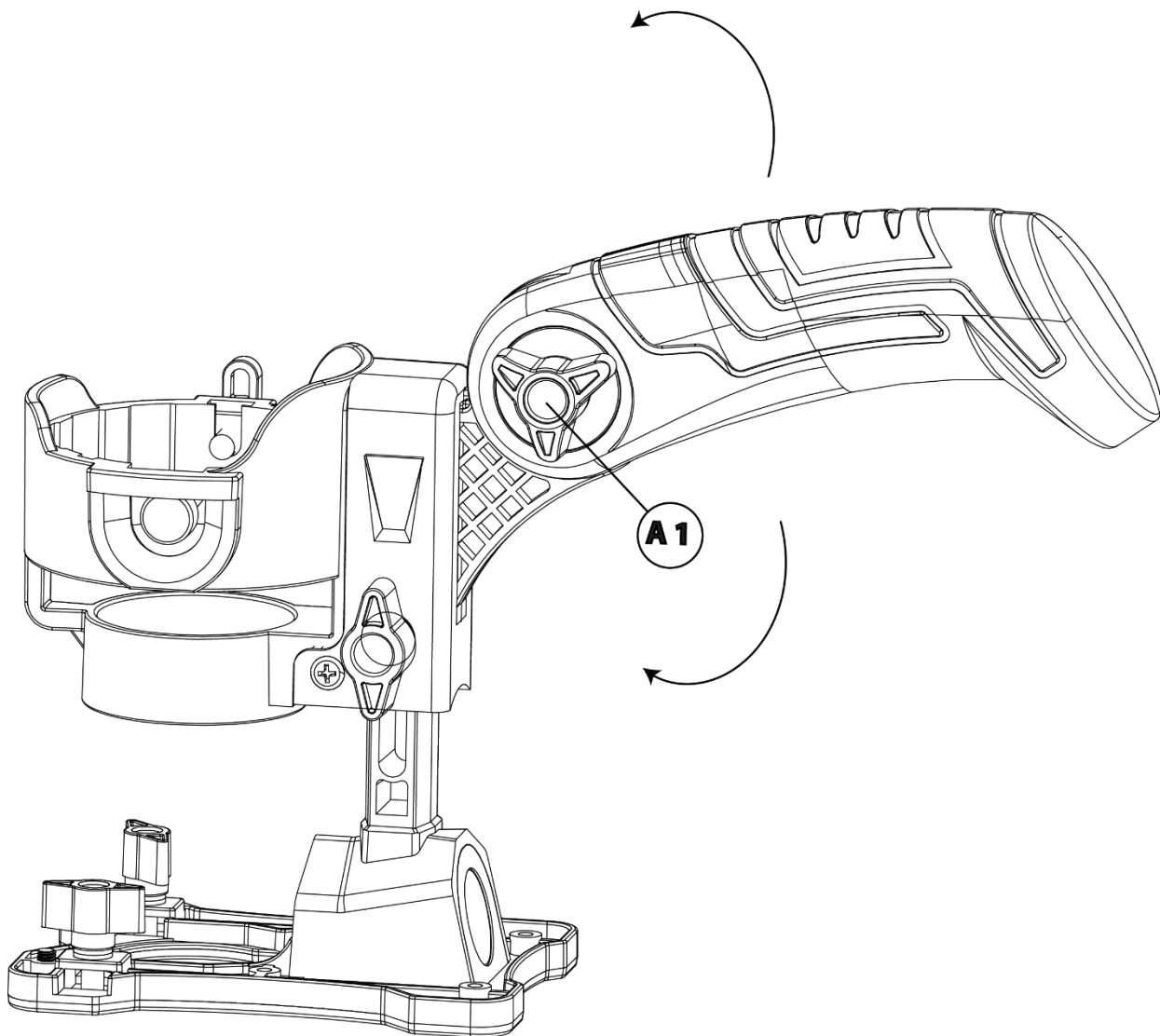
MONTÁŽ RUKOVĀTE

- Uvoľnite aretačnú skrutku (A1) na stojančeku na použitie s rukoväťou a vodidlom na kruhové výrezy (A3).
- Zarovnajte telo zariadenia so stojančekom tak aby bol výklenok (A2) na tele zariadenie v jednej rovine s drážkou(A4) na stojančeku.
- Nasuňte stojanček (A3) na telo zariadenia a dotiahnite aretačnú skrutku(A2) na stojančeku.
- V prípade potreby demontáže rukoväti postupujte v opačnom poradí.
- **UPOZORNENIE! Používanie zariadenia bez namontovanej rukoväte je nebezpečné.**



PRISPÔSOBENIE POLOHY RUKOVÄTE

- Rukoväť je možné si prispôbiť tak aby práca pre používateľa bola čo najpohodlnejšia.
- Uvoľnite aretačnú skrutku (A1) tak aby bolo možné pohybovať rukoväťou smerom hore a dole.
- Nastavte rukoväť do požadovanej polohy.
- Dotiahnite aretačnú skrutku.

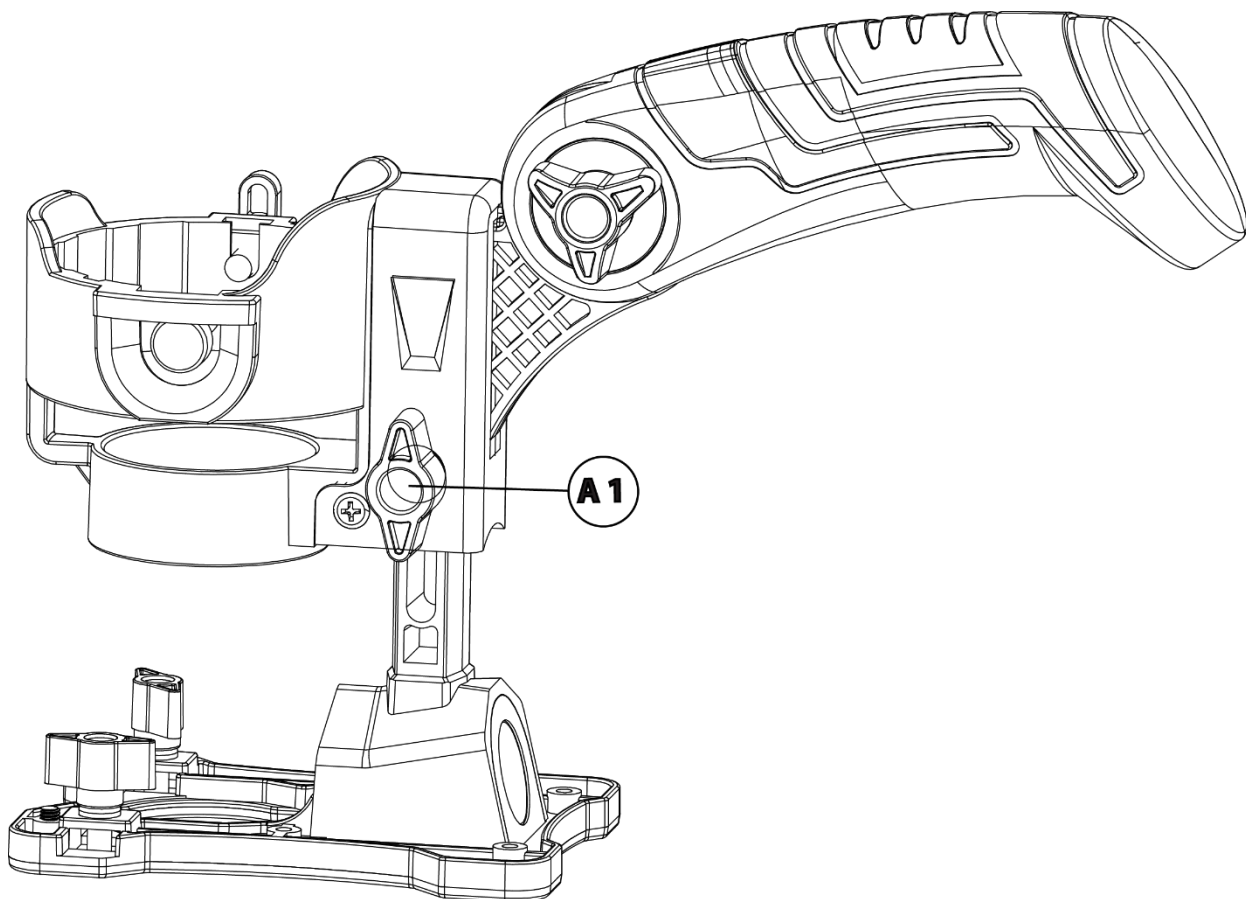


NASTAVENIE HĹBKY FRÉZOVANIA

- Uvoľnite skrutku aretácie hĺbkového dorazu (A1).
- Zatláčajte telo zariadenia smerom nadol, kým sa frézovací nástroj nedotkne obrobku a poznačte si údaje o hĺbke.
- Presuňte zariadenie k okraju obrobku.
- Zatláčajte telo zariadenia smerom nadol pokiaľ hĺbka nedosiahne hodnotu poznačenú v kroku 1 + požadovanú hĺbku frézovania.
- Pomocou skrutky aretácie hĺbkového dorazu(A1) zafixujte nastavenú hĺbku.

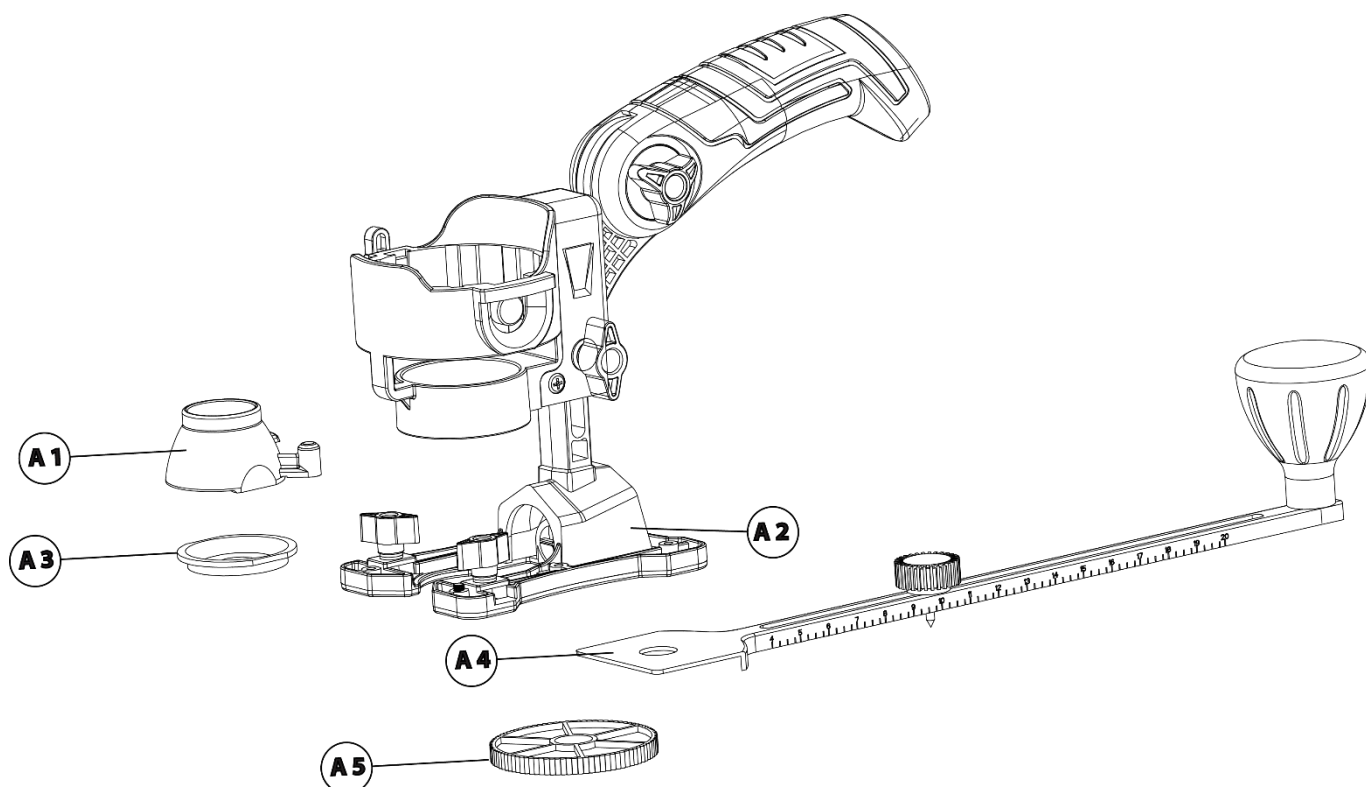
Poznámka:

- Hĺbku frézovania nastavte tak, aby mocnosť úberu materiálu do hĺbky nepresahovala výšku zanorovacej (drážkovacej) frézy a aby úber materiálu zo strany (pri frézovaní hrán) nepresahoval polovicu frézovacieho nástroja, pretože inak to vyžaduje pomalé vedenie zariadenia a môže to viesť k preťaženiu frézy. Navyše sa zníži kvalita vyfrézovaného profilu.
- Na prerezávacie/vyrezávacie práce do silnejších materiálov je nutné konečnú hĺbku rozdeliť na frézovanie čiastkových hĺbok, inak by to viedlo k preťaženiu frézy.
- Na overenie nastavených parametrov frézy a osvojenie si spôsobu práce s ňou odporúčame vykonať skúšobné frézovanie na vzorke materiálu.



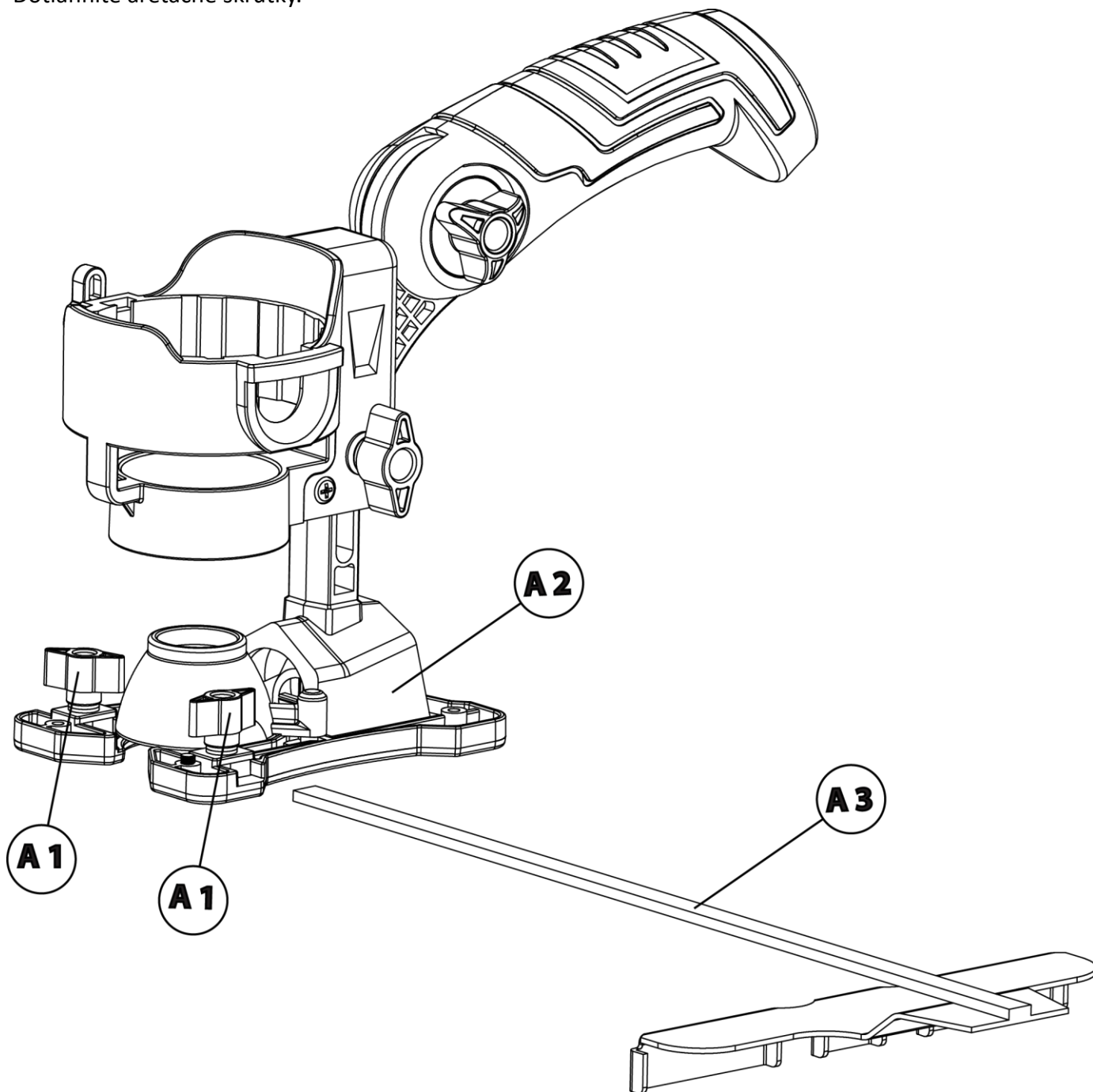
MONTÁŽ VODIDLA NA KRUHOVÉ VÝREZY ČI PROFILY

- Odskrutkujte 2 skrutky a odmontujte ochranný kryt (A1).
- Na stojanček na použitie zariadenia ako hornej frézy(A2) umiestnite vrchnú montážnu maticu vodidla (A3) tak aby zapadla do príslušných drážok.
- Pomocou 2 skrutiek namontujte naspäť ochranný kryt (A1).
- Otáčaním spodnej montážnej matice (A4) namontujte k stojančeku vodidlo (A5).



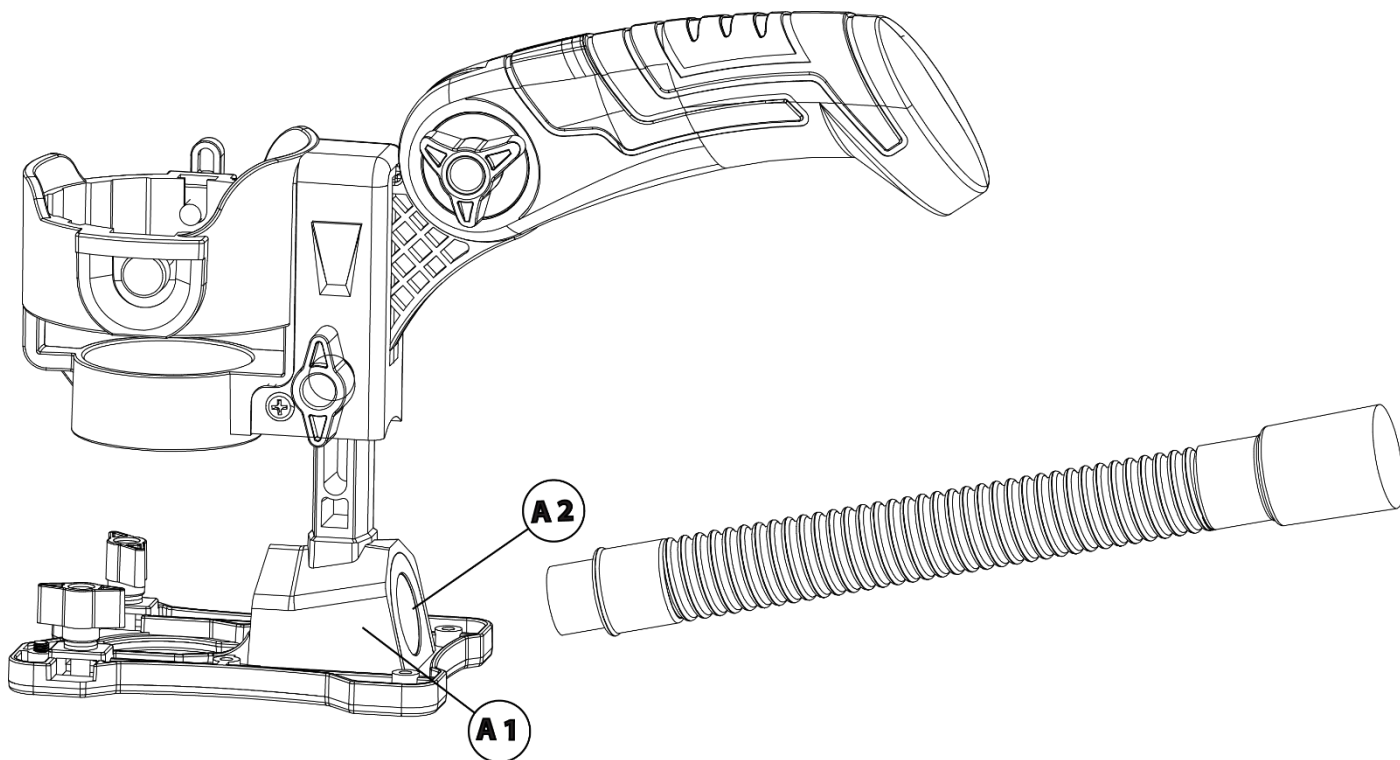
MONTÁŽ BOČNÉHO VODIDLA (POZDÍŽNEHO DORAZU) NA VYKONANIE DRÁŽOK ROVNOBEŽNÝCH S HRANOU

- Uvoľníte aretačné skrutky na stojančeku na použitie zariadenia ako hornej fréžky.
- Bočné vodidlo zasuňte do príslušného otvoru.
- Dotiahnite aretačné skrutky.



MONTÁŽ ODSÁVANIA

- Stojanček na použitie zariadenia ako hornej fréžky (A1) je vybavený koncovkou na pripojenie externého odsávania prachu (A2). Pri opracovávaní materiálu ku koncovke pripojte odsávaciu hadicu a vhodný vysávač technického prachu, pretože vdychovanie prachu najmä chemicky ošetrovaného materiálu je zdraviu škodlivé.



NASTAVENIE RÝCHLOSTI OTÁČOK

Pomocou regulátora rýchlosti je možné nastaviť rýchlosť otáčok v 7 krokoch.

ZAPNUTIE / VYPNUTIE

Zapnutie: Pre zapnutie zariadenia prepnete prevádzkový spínač do pozície „O“.

Vypnutie: Pre vypnutie zariadenia prepnete prevádzkový spínač do pozície „I“.

UPOZORNENIE: Pred uvedením frézy do chodu skontrolujte, či sa nástroj (fréza, vrták, či nástroj priamej brúsky) nedotýka pracovnej plochy či predmetu, inak by to viedlo k nekontrolovateľnému pohybu prístroja a k nebezpečným situáciám.

POUŽITIE

HORNA FRÉZKA

- Uistite sa, že napätie v zásuvke zodpovedá hodnote uvedenej na štítku zariadenia a napájací kábel pripojte k zdroju elektrického prúdu a umiestnite ho mimo pracovnej plochy.
- Zariadenia pevne uchopte jednou rukou.
- Zariadenie priložte základňou k ploche opracovávaného materiálu tak, aby nástroj bol pred materiálom a nedotýkal sa ho.
- Regulačným kolieskom nastavte rýchlosť otáčania.
- Zapnuté zariadenie držaním pevne oboma rukami vzhľadom na nainštalované príslušenstvo podľa spôsobu použitia vedte k opracovávanému materiálu.

PRIAMA BRÚSKA

- Uistite sa, že napätie v zásuvke zodpovedá hodnote uvedenej na štítku zariadenia a napájací kábel pripojte k zdroju elektrického prúdu a umiestnite ho mimo pracovnej plochy.
- Zariadenie zaveste na vešiak, aby nedošlo k nekontrolovateľnému pohybu pri uvedení motora do chodu a rukoväť brúsky pevne uchopte do ruky.
- Regulačným kolieskom nastavte rýchlosť otáčania.

Postup práce

- Opracovávaný materiál (obrobok) zaistite, ak nie je dostatočne stabilný hmotnosťou, napr. pripevnením svorkami k pracovnému stolu.

- Frézu postavte základňou na plochu opracovávaného materiálu a umiestnite ju tak, aby frézovací nástroj bol pred pracovnou plochou a bočné vodidlo priliehало k strane materiálu (ak je nainštalované).
- Zariadenie zapnite a k obrobku ho vedzte vždy zapnutý.
- Zariadenie vedzte rovnomerným primeraným pohybom s miernym prítlakom v smere frézovania. Nenechávajte frézu stáť vnútri dreva, pretože sa v dôsledku trenia bude v mieste rotujúcej frézy páliť a čerňať drevo. Na zariadenie nadmerne netlačte, pretože to vedie k preťažovaniu a horšiemu vzhľadu opracovávaného materiálu.
- Hlbšie frézovanie robte postupným odfrézovávaním vrstiev, kým nedosiahnete požadovanú hĺbku.
- Na frézovanie hrán do tvaru podľa použitej frézy vedzte frézku tak, aby frézka obrábala hranu.

Frézovanie s bočným vodidlom (pozdĺžnym dorazom) na vykonanie drážok rovnobežných s hranou

- Namontujte bočné vodidlo.
- Bočné vodidlo priložte k strane obrobku.
- Nastavte požadovanú hĺbku frézovania.
- Zapnite náradie a vedzte ho pozdĺž hrany obrobku rovnomerným posuvom a bočným tlakom na bočné vodidlo.

Kruhové rezy

- Namontujte vodidla na kruhové výrezy či profily.
- Hrot vodidla jemne zapichnete do obrobku.
- Nastavte polomer frézovania.
- Vytvorte frézku požadovaný kruhový profil.

ÚDRŽBA

- **Pred začatím akejkoľvek kontroly alebo údržby, zariadenie vypnite a odpojte napájací kábel od zdroja el. prúdu.**
- Frézku dôkladne vyčistite po každom použití. Ak nečistoty nemožno odstrániť, použite mäkkú handričku navlhčenú v mydlovej vode. Nikdy nepoužívajte čistiace prostriedky alebo rozpúšťadlá ako je benzín, alkohol, čpavok a pod.! Tieto rozpúšťadlá môžu poškodiť plastové časti výrobku.
- Pravidelne kontrolujte svoje zariadenie a keď zistíte, že niektoré súčiastky sú opotrebované alebo poškodené, preventívne ich kvôli vlastnej bezpečnosti vymeňte. Opotrebené či poškodené časti stroja sa môžu vymeniť iba v autorizovanom servise alebo ich výmenu zaistí predajca.
- Postarajte sa o to, aby boli použité originálne náhradné súčiastky.

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA



Symbol prečiarknutej nádoby na odpad na produktoch alebo v sprievodných dokumentoch znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmú byť pridané do bežného komunálneho odpadu. Pre správnu likvidáciu, obnovu a recykláciu doručte tieto výrobky na určené zberné miesta, kde budú prijaté zdarma. Alternatívne v niektorých krajinách môžete vrátiť svoje výrobky miestnemu predajcovi pri kúpe ekvivalentného nového produktu. Správnu likvidáciu tohto produktu pomôžete zachovať cenné prírodné zdroje a napomáhate prevencii potenciálnych negatívnych dopadov na životné prostredie a ľudské zdravie, čo by mohli byť dôsledky nesprávnej likvidácie odpadov. Ďalšie podrobnosti si vyžiadajte od miestneho úradu alebo najbližšieho zberného miesta. Pri nesprávnej likvidácii tohto druhu odpadu môžu byť v súlade s národnými predpismi udelené pokuty.

ES VYHLÁSENIE O ZHODE

ES DECLARATION OF CONFORMITY

vydané/issued by

Výrobca/Producer: SLOVAKIA TREND EXPORT - IMPORT, s.r.o.
Sídlo/Seated: Michalovská 87/1414, Sobrance 07301, Slovensko
IČO/ID Nr: 46512250

vyhlasuje na vlastnú zodpovednosť, že následne označené zariadenie na základe svojej koncepcie a konštrukcie, rovnako ako do obehu uvedené vyhotovenie, zodpovedá základným bezpečnostným požiadavkám príslušných legislatívnych predpisov/
hereby declares that this appliance is in compliance with all basic safety requirements of all relevant directives.

Benzinová elektrocentrála/Gasoline Generator
Multifunkčná Fréza / Multi-functional electric router Strend Pro, 230 V, 50 Hz, 550W, Class II
TYP/TYPE: DMX-550A

bol navrhnutý a vyrobený v zhode s nasledujúcimi normami/was constructed and produced in compliance with following standards:

EN 55014-1:2017
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN IEC 61000-3-2:2019
EN 61000-3-3:2013
EN 61000-3-3:2013/A1:2019
EN 60745-1:2009/A11:2010
EN 60745-2-1:2010
EN 60745-2-17:2010
EN 60745-2-23:2013

a nasledujúcimi predpismi (všetko v platnom znení)/and all relevant directives (all in compliance):

EMC 2014/30/EU
MD 2006/42/EC
RoHS 2011/65/EU

Všetky súbory technickej dokumentácie sa nachádzajú k nahliadnutiu na adrese: /All related technical documentation and test report are available for checking at seat of company on following address: Slovakia TREND Export – Import s.r.o., Michalovská 87/1414, 073 01 Sobrance, Slovenská Republika

Last two digits when product has been introduced on market
/ Posledné dve číslice roka, kedy bol výrobok označený značkou CE: 22

JUDr. Michal ŽEŇUCH
per procuram
SLOVAKIA TREND EXPORT - IMPORT, s.r.o.
Michalovská 87/1414
073 01 SOB RANCE
IČO: 46512250, DIČ: 2023403371

Sobrance 16.12.2022
Dátum a miesto vydania vyhlásenia
Place and date of issue

.....
Vydal/Issued by. Pečiatka/Podpis, Stamp/Signature
JUDr. Michal Žeňuch, confidential clerk/prokurista

STREND PRO[®]

Záručný list / Warranty

Výrobné číslo:	Dátum predaja:	Podpis a pečiatka predajcu:

Meno zákazníka (názov firmy):	Adresa zákazníka (sídlo firmy):

Zákazník svojím podpisom potvrdzuje, že mu bolo zariadenie predvedené a vysvetlené, že bol oboznámený s návodom na obsluhu, nasadením a užívaním stroja a že mu zariadenie bolo vydané kompletne.	Podpis zákazníka:

Záznamy o reklamáciách- záručných opravách

Dátum prijatia reklamácie:	Dátum ukončenia reklamácie:	Evidenčné číslo reklamácie:	Podpis prevedenej záručnej opravy (Záznam o neoprávnenej reklamácie)	Pečiatka servisného technika:

Podmienky záruky

- Dodávateľ poskytuje na tento výrobok záručnú dobu uvedenú v tomto záručnom liste za podmienok dodržania spôsobu používania a skladovania výrobku v súlade s platnými podmienkami a normami, ako i návodom na obsluhu. Záručná doba začína plynúť od dátumu predaja. Záruka na batérie je 12 mesiacov.
- Predĺžená záručná doba 5 rokov sa poskytuje na výrobok za podmienok, že tento výrobok je dodávateľom označený v zozname výrobkov s predĺženou zárukou, konečným zákazníkom je spotrebiteľ a výrobok nebude používaný na komerčné nasadenie. Predĺžená záruka je podmienená pravidelnými servisnými prehliadkami v autorizovaných servisných strediskách dodávateľa.
- Záručná doba sa predlžuje o dobu, počas ktorej bol výrobok v záručnej oprave a je o tom uvedený záznam v zozname o záručných opravách tohto záručného listu. Právo na záručnú opravu si spotrebiteľ môže uplatniť v niektorom autorizovanom servisnom stredisku, podľa priloženého zoznamu „A“ servisných stredísk. Servisné strediská „B“ prevádzkajú záručné opravy len na výrobky, ktoré boli predané v ich prevádzkach. Zoznam servisných stredísk je pravidelne aktualizovaný u predajcov a na stránke dovozu: www.strendpro.sk.
- Záručné stredisko je povinné zabezpečiť záručnú opravu v zákonom stanovenej lehote. Zákonom stanovená lehota na vybavenie reklamácie začína plynúť nasledujúcim dňom po dátume prijatia reklamácie v servisnom stredisku.
- Bezplatná záručná oprava nemôže byť uplatňovaná ak ide o poruchy, ktoré boli spôsobené používaním výrobku v rozpore s ustanoveniami uvedenými v návode na obsluhu, nesprávnou manipuláciou, mechanickým poškodením, bežným mechanickým opotrebením dielov spôsobeným prevádzkou stroja, vinou obsluhy, živelnou pohromou, neoprávneným zásahom do výrobku, poruchy zapríčinené použitím nevhodných náhradných dielov, použitím nevhodného paliva, a zrejme preťaženie stroja v dôsledku trvalého prekračovania hornej hranice výkonu. Práce spojené s čistením, základnou údržbou, ošetrovaním alebo nastavením zariadenia, ktoré môže viesť k obsluhu a sú uvedené v návode na obsluhu, nespádajú do rozsahu záruky.
- Za bežné opotrebenie dielov sa považuje hlavne opotrebenie: všetkých rotujúcich a pohyblivých častí, rezných častí a ich krytov, strižných skrutiek a klinov, prevodových a klinových remeňov, reťazových prevodov, trecie plochy brzd a spojok, dezény pneumatík a diely bežnej údržby ako sú: vzduchové, hydraulické a olejové filtre, zapalovacie sviečky, olejové a chladiace náplne.
- Z predĺženej záruky sú vyňaté časti strojov a zariadení, na ktoré ich konkrétny výrobca poskytuje kratšiu záruku ako dodávateľ na samotný výrobok, v ktorom sú namontované. Do tejto kategórie častí patria: akumulátory, žiarovky a podobne.
- Právo uplatniť nároky plynúce zo záruky má vlastník výrobku, pokiaľ tak urobí najneskôr v posledný deň záručnej doby.
- Pri reklamáciách sa postupuje podľa príslušných ustanovení Občianskeho zákonníka a Zákona o ochrane spotrebiteľa.
- Servisné prehliadky, ktoré sú podmienkou predĺženej 5 ročnej záruky, musia byť prevádzané len v autorizovanom servisnom stredisku dodávateľa, v pravidelných intervaloch a obdobie medzi jednotlivými prehliadkami nesmie prekročiť dobu 12 mesiacov. Prvá servisná prehliadka musí byť vykonaná najneskôr do 12 mesiacov od dátumu predaja výrobku. Servisné prehliadky vykonávajú servisné strediská v období posledných troch a prvých dvoch mesiacoch kalendárneho roku. Každá servisná prehliadka musí byť zaznamenaná v tomto záručnom liste s uvedeným dátumom prehliadky, podpisom a pečiatkou servisného strediska. Servisnou prehliadkou sa rozumie kontrola stroja, výmena náplní a filtrov podľa odporúčenia výrobcu, výmena opotrebených a poškodených dielov, ktoré môžu ovplyvniť poškodenie alebo opotrebenie iných dielov a samotné nastavenie stroja. Úkon servisnej prehliadky a použitý materiál sa účtuje podľa platného cenníka servisného strediska.

Pri uplatňovaní reklamácie je reklamujúci povinný predložiť k reklamácií čistý výrobok, doklad o kúpe alebo vyplnený a potvrdený záručný list. V prípade predĺženej záruky, záznamy o servisných prehliadkach a daňové doklady za jednotlivé prehliadky. Pri nesplnení niektorej z podmienok predĺženej záruky uvedenej v tomto záručnom liste, sa na výrobok poskytuje záručná doba 2 roky.

ZÁRUČNÝ A POZÁRUČNÝ SERVIS VYKONÁVA VÝROBCA

Slovakia Trend Export-Import s.r.o., Michalovská 87/1414, 073 01 Sobrance

Fax: (056) 652-2329 Tel: 0915 392 687 E-mail: servis@slovakia-trend.sk

MULTIFUNKČNÍ FRÉZA**POUŽITÍ**

Multifunkční fréza je určena k použití buď jako horní fréza pro frézování otvorů, hran a drážek do dřeva, plastu a lehkých stavebních materiálů (pouze však s nainstalovaným odsáváním prachu) s různými tvary v závislosti na tvaru použité tvarové frézy, nebo pro provádění výřezů uvnitř materiálu stopkovými frézami nebo s použitím odnímatelného nástavce jako přímá bruska.

Zařízení používejte pouze k předepsaným účelům. Jakékoli jiné použití je považováno jako případ nesprávného použití. Uživatel/obsluha a nikoli výrobce bude zodpovědný za jakékoli poškození nebo zranění způsobené tímto nesprávným používáním. Pamatujte si, že toto zařízení nebylo navrženo pro komerční nebo průmyslové používání. Záruka nebude platná pokud bude zařízení používáno pro komerční, průmyslové nebo podobné účely.

TECHNICKÉ PARAMETRY

	NAPĚTÍ / FREKVENCE	230 V / 50 Hz
	PŘÍKON	550 W
	OTÁČKY BEZ ZÁTĚŽE	5 000 - 25 500 min ⁻¹
	VIBRACE	6,23 m/s ² Odchylka (K) = 1,5 m/s ²
	HLADINA AKUSTICKÉHO VÝKONU (L_{WA})	97 dB(A) Odchylka (K) = 3 dB(A)
	HLADINA AKUSTICKÉHO TLAKU (L_{pA})	86 dB(A) Odchylka (K) = 3 dB(A)
	HMOTNOST	1,9 kg

ČÁSTI VÝROBKU










1	Provozní spínač
2	Regulace rychlosti otáčení
3	Aretace otáčení vřetena pro výměnu nástroje
4	Rukojeť
5	Stojánek pro použití s rukojetí a vodítkem na kruhové výřezy
6	Stojánek pro použití zařízení jako horní frézky
7	Vodítko na kruhové výřezy či profily
8	Boční vodítko (podélný doraz) pro provádění drážek rovnoběžných s hranou
9	Odnímatelný nástavec s bovdenem pro použití jako přímá bruska
10	Odsávací hadice
11	Klíč 14/17 mm pro dotažení/povolení šestihranné převlečné matice frézy
12	Klíč 10 mm pro dotažení/povolení převlečné matice nástavce přímé brusky
13	Upínací kleština 6,35 mm s kruhovým otvorem pro upínání stopek fréz
14	Upínací kleština 4,76 mm s kruhovým otvorem pro upínání stopek fréz
15	Upínací kleština 3,2 mm s kruhovým otvorem pro upínání stopek fréz



Příslušenství:

- 1x diamantová fréza 25 mm
- 1x vrták do obkladu 3,2 x 55 mm
- 1x diamantový vyřezávač 25 mm

- 1x vrták do sádrokartonu 6,35 mm
- 5x vrták do dřeva: C05 x 6,5 mm; C06 x 3,2 mm; C07 x 4,8 mm; C08 x 3,2 mm; C09 x 3,2 mm
- 1x drážkovací fréza 6,35 mm
- 1x úhlová fréza 6,35 mm
- 4x fréza do dřeva: RB01 7,9 mm; RB02 6,4 mm; RB03 3,2 mm; RB04 3,2 mm
- 3x unašeč brusného válečku: 12,7 mm; 9,5 mm; 6,35 mm
- 52x brusný váleček: 9 ks 12mm (zrnitost 80); 9 ks 12mm (zrnitost 120); 9 ks 9mm (zrnitost 80); 9 ks 9mm (zrnitost 120); 8 ks 6mm (zrnitost 80); 8 ks 6mm (zrnitost 120)
- 1x pojistný kolík pro plstěná leštící tělíska
- 1x plstěný kužel s oblým vrchem 9 mm
- 8x plstěný válec: 6 ks 13 mm; 2 ks 25 mm;
- 10x diamantový vrták: RB18 3 x 10 mm; RB19 2 x 10 mm; RB20 2 x 10 mm; RB21 3 x 10 mm; RB22 4 mm; RB23 2 mm; RB24 4 mm; RB25 1,5 x 12 mm; RB26 2,2 x 12 mm; RB27 2,5 x 10 mm
- 6x univerzální vrták: 2 ks 1,69 mm; 2 ks 2,4 mm; 2 ks 3,2 mm
- 2x diamantový řezný kotouč 22 mm
- 6x leštící hrot: 2 ks RB32 6 mm; 2 ks RB33 6 mm; 2 ks RB34 6 mm;
- 10x brusné tělísko: 2 ks RB35 3 x 10 mm; 2 ks RB36 2 x 10 mm; 2 ks RB37 2 x 10 mm; 2 ks RB38 3 x 10 mm; 2 ks RB39 9,5 x 14,5 mm
- 4x drátěný kartáč: RB40 5 mm; RB41 5 mm; RB42 18 mm; RB43 18 mm
- 3x rotační radiální kartáč: RB44 22 mm; RB45 22 mm; RB46 22 mm
- 1x brusný kámen z karbidu křemíku
- 2x trn pro brusné kotouče: 2 mm; 2,4 mm
- 1x trn pro brusný papír 20 mm
- 80x brusný papír: 40 ks 20 mm(zrnitost 180); 40 ks 20 mm(zrnitost 240);
- 52x řezný kotouč: 36 ks 23 mm; 16 ks 32 mm
- 4x lamelový brusný kotouč: 2 ks 31 x 9 mm; 2 ks 15 x 15 mm
- 20x brusný kotouč: 6 ks RB60 20 x 3,5 mm; 6 ks RB61 20 x 3,5 mm; 6 ks RB62 20 x 3,5 mm; 2 ks RB63 22 mm
- 3x sklíčidlo: 1,6 mm; 2,4 mm; 3,2mm
- 1x leštící pasta
 - 1x klíč
- 1x kufřík

VYSVĚTLIVKY SYMBOLŮ

	Všeobecné upozornění na nebezpečí.
	Přečtěte si návod k použití.
	Nevyhazujte do běžného domovního odpadu. Místo toho, ekologicky přijatelnou cestou se obraťte na recyklační střediska. Prosím věnujte péči ochraně životního prostředí.
	Výrobek je v souladu s platnými evropskými směrnici a byla provedena metoda hodnocení shody těchto směrnic
	Používejte ochranné pracovní brýle.
	Noste ochranné rukavice.
	Noste chránič sluchu.
	Noste ochrannou dýchací masku.
	Nepracujte v dešti, ani nenechávejte zařízení venku pokud prší.

	Ochrana dvojitou izolací II. Není třeba uzemnění.
	Stupeň ochrany IP20.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO ELEKTRICKÉ NÁŘADÍ

- **UPOZORNĚNÍ!** Přečtěte si bezpečnostní upozornění, instrukce, vyobrazení a technické údaje poskytované s tímto elektrickým nářadím. Porušení dodržování všech instrukcí uvedených dále v textu může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžké ublížení na zdraví.

1) BEZPEČNOST PRACOVNÍHO PROSTŘEDÍ:

- Pracoviště je třeba udržovat v čistotě a dobře osvětlené. Nepořádek a tmavé prostory bývají příčinou nehod.
- Nepoužívejte elektrické nářadí v prostředí, kde hrozí nebezpečí výbuchu, kde se vyskytují hořlavé kapaliny, plyny nebo prach. V elektrickém nářadí vznikají jiskry, které mohou zapálit prach nebo výpary.
- Při používání elektrického nářadí zabraňte v přístupu dětem a dalším osobám. Pokud budete rušeni, můžete ztratit kontrolu nad vykonávanou činností.

2) ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST:

- Vidlice napájecího kabelu elektrického nářadí musí odpovídat síťové zásuvce. Nikdy jakýmkoli způsobem neupravujte el. přívodní kabel. Nářadí, které má na vidlici přívodní šňůry ochranný kolík, nikdy nepřipojujte rozdvojkami nebo jinými adaptéry. Nepoškozené vidlice a odpovídající zásuvky snižují nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Poškozené nebo zamotané přívodní kabely zvyšují nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Pokud se síťová šňůra poškodí, musí být nahrazena zvláštní síťovou šňůrou, kterou lze dostat u výrobce nebo jeho obchodního zástupce.
- Obsluha se nesmí tělem dotýkat uzemněných předmětů, jako je např. potrubí, těleso ústředního vytápění, sporáky a chladničky. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem je větší, pokud je vaše tělo spojeno se zemí.
- Nevystavujte elektrické nářadí dešti, vlhku nebo vodě. Elektrického nářadí se nikdy nedotýkejte mokřými rukama. Elektrické nářadí nikdy nemyjte pod tekoucí vodou ani jej neponořujte do vody.
- Kabel se nesmí nadměrně zatěžovat. Kabel nikdy nepoužívejte k přenášení, tahání nebo vytahování vidlice elektrického nářadí. Kabel nesmí být vystaven působení tepla, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých dílů. Poškozené nebo zapletené kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.
- Nikdy nepracujte s nářadím, které má poškozený el. kabel příp. vidlici, nebo spadlo na zem a je jakýmkoli způsobem poškozeno.
- Při používání elektrického nářadí ve venkovním prostředí používejte prodlužovací kabel vhodný pro venkovní použití. Používání šňůry vhodné pro venkovní použití snižuje riziko úrazu elektrickým proudem
- Používáte-li elektrické nářadí ve vlhkých prostorách, používejte napájení chráněné proudovým chráničem (RCD). Používání RCD omezuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Pojem „proudový chránič (RCD)“ může být nahrazen pojmem „hlavní jistič obvodu (GFCI)“ nebo „jistič unikajícího proudu (ELCB)“.
- Držte el. ruční nářadí výlučně za izolované plochy určené k uchopení, neboť při provozu může dojít ke kontaktu řezacího či vrtacího příslušenství se skrytým vodičem nebo vlastní šňůrou.

3) BEZPEČNOST OSOB:

- Při používání elektrického nářadí buďte pozorní a ostražití, věnujte maximální pozornost činnosti, kterou právě provádíte. Soustřeďte se na práci. Nepracujte s elektrickým nářadím pokud jste unavení, nebo jste pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. I chvilková nepozornost při používání elektrického nářadí může vést k vážnému poranění osob. Při práci s el. nářadím nejezte, nepijte a nekuřte.
- Používejte ochranné pomůcky. Vždy používejte ochranu očí. Používejte ochranné prostředky odpovídající druhu práce, kterou provádíte. Ochranné pomůcky jako respirátor, bezpečnostní obuv s protiskluzovou úpravou, pokrývka hlavy nebo ochrana sluchu, používané v souladu s podmínkami práce, snižují riziko poranění osob.
- Vyvarujte se neúmyslnému zapnutí el. nářadí. Nepřenášejte el. nářadí, které je připojeno k elektrické síti, s prstem na spínači nebo na spoušti. Před připojením k elektrickému napětí se ujistěte, zda vypínač nebo

spoušť jsou v poloze „vypnuto“. Přenášení el. nářadí s prstem na spínači nebo připojování vidlice el. nářadí do zásuvky se zapnutým spínačem může být příčinou vážných úrazů.

- Před zapnutím el. nářadí odstraňte všechny seřizovací klíče a nástroje. Nastavovací klíč nebo nástroj, který zůstane připevněn k otáčející se části elektrického nářadí může být příčinou poranění osob.

- Vždy udržujte stabilní postoj a rovnováhu. Pracujte jen tam, kam bezpečně dosáhnete. Nikdy nepřeceňujte vlastní sílu. Nepoužívejte elektrické nářadí, jste-li unaveni.

- Oblékejte se vhodným způsobem. Používejte pracovní oblečení. Nenoste volné oblečení ani šperky. Dbejte na to, aby se vaše vlasy, oblečení, rukavice nebo jiná část vašeho těla nedostala do přílišné blízkosti rotujících nebo rozpálených částí el. nářadí.

- Připojte el. nářadí k odsávání prachu. Pokud má el. nářadí možnost připojení zařízení k zachytávání nebo odsávání prachu, ujistěte se, že došlo k jeho řádnému připojení a používání. Použití takových zařízení může omezit nebezpečí vznikající prachem.

- Pevně upevněte obrobek. Použijte truhlářskou svorku nebo svěrák pro upevnění obrobku, který budete obrábět.

- Nepoužívejte jakékoli nářadí jste-li pod vlivem alkoholu, drog, léků nebo jiných omamných či návykových látek.

- Zařízení není určeno k použití osobami (včetně dětí) se sníženými fyzickými, smyslovými nebo mentálními schopnostmi nebo s nedostatkem zkušeností a znalostí, pokud nejsou pod dozorem nebo nedostaly pokyny ohledně použití zařízení od osoby odpovědné za jejich bezpečnost. Děti musí být pod dozorem, abyste se ujistili, že si nehrají se zařízením.

4) POUŽÍVÁNÍ A ÚDRŽBA ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ:

- El. nářadí vždy odpojte od el. sítě v případě jakéhokoli problému při práci, před každým čištěním nebo údržbou, při každém přesunu a při ukončení činnosti! Nikdy nepracujte s el. nářadím, je-li jakýmkoli způsobem poškozeno.

- Začne-li nářadí vydávat abnormální zvuk nebo zápach, okamžitě ukončete práci.

- Elektrické nářadí nepřetěžujte. Elektrické nářadí bude pracovat lépe a bezpečněji, budete-li s ním pracovat v otáčkách, pro které bylo navrženo. Používejte správné nářadí, které je určeno pro danou činnost. Vhodné nářadí bude dobře a bezpečně provádět práci, pro kterou bylo vyrobeno.

- Nepoužívejte elektrické nářadí, které nelze bezpečně zapnout a vypnout ovládacím spínačem. Používání takového nářadí je nebezpečné. Poškozený vypínač musí být opraven certifikovaným servisem.

- Odpojte nářadí od elektrické sítě předtím, než začnete provádět jeho seřízení, výměnu příslušenství nebo údržbu. Toto opatření omezí nebezpečí náhodného spuštění.

- Nepoužívané elektrické nářadí uschovejte tak, aby bylo mimo dosah dětí a nepovolaných osob. Elektrické nářadí v ruce nezkušených uživatelů může být nebezpečné. Elektrické nářadí skladujte na suchém a bezpečném místě.

- Pečlivě udržujte elektrické nářadí v dobrém stavu. Pravidelně kontrolujte nastavení pohybujících se částí a jejich pohyblivost. Kontrolujte zda nedošlo k poškození ochranných krytů nebo jiných částí, které mohou ohrozit bezpečnou funkci elektrického nářadí. Je-li nářadí poškozeno, před dalším použitím zajistěte jeho opravu. Mnoho úrazů je způsobeno nesprávnou údržbou elektrického nářadí.

- Řezací nástroje udržujte ostré a čisté. Správně udržované a naostřené nástroje usnadňují práci, omezují nebezpečí úrazu a práce s nimi se lépe kontroluje. Použití jiného příslušenství než toho, které je uvedeno v návodu k obsluze nebo doporučeno dovozcem může způsobit poškození nářadí a být příčinou úrazu.

- Elektrické nářadí, příslušenství, pracovní nástroje atp. používejte v souladu s těmito pokyny a takovým způsobem, který je předepsán pro konkrétní elektrické nářadí a to s ohledem na dané podmínky práce a druh prováděné práce. Používání nářadí k jiným účelům, než pro jaké je určeno, může vést k nebezpečným situacím.

5) SERVIS:

- Servis elektrického nářadí svěřte kvalifikovanému opraváři. Mohou se používat pouze stejné náhradní díly. Zaručíte tak, že bude zachována bezpečnost elektrického nářadí.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO MULTIFUNKČNÍ FRÉZKY A FRÉZOVÁNÍ

- Spotřebič není určen k používání osobami (včetně dětí), kterým fyzická, smyslová nebo mentální neschopnost či nedostatek zkušeností a znalostí zabraňuje v jeho bezpečném používání, pokud na ně nebude dohlíženo nebo nebyly-li instruovány ohledně použití spotřebiče osobou odpovědnou za jejich bezpečnost. Dávejte pozor na děti, abyste zajistili, že si nebudou moci s výrobkem hrát.
- Při práci používejte ochranu zraku před letícími předměty, ochranu sluchu, ochranu dýchacích cest – roušku s třídou alespoň P2 (prach zejména z chemicky ošetřených dřevěných materiálů je zdraví škodlivý). Pokud je to možné, použijte vhodný vysavač průmyslového prachu. Dále rukavice na ochranu před mechanickými riziky a vibracemi, vhodný ochranný oděv a pracovní obuv. Informujte se v obchodech s pracovními ochrannými prostředky.
- Nářadí je nutno držet za izolované úchopové povrchy, protože řezný nástroj se může dotknout svého vlastního přívodu. Proříznutí „živého“ vodiče může způsobit, že se neizolované kovové části nářadí stanou „živými“ a mohou vést k úrazu uživatele elektrickým proudem.
- Obrobek upevňujte a zajišťujte pomocí svěrek nebo jiným způsobem na nějaké stabilní podložce. Když budete přidržovat obrobek pouze rukou, nebo si jej budete přitisknout o své tělo, zůstane labilní, což může vyvolat ztrátu kontroly nad nářadím.
- Přípustný počet otáček horní frézy musí být minimálně tak vysoký jako maximální počet otáček uvedený na štítku nářadí. Příslušenství, které se otáčí rychleji, by se mohlo zničit.
- Frézovací nástroje nebo jiné příslušenství se musí přesně hodit do upínacího mechanismu frézy. Pracovní nástroje, které přesně nepasují do upínacího mechanismu frézy, se otáčejí nerovnoměrně a intenzivně vibrují, což může mít za následek ztrátu kontroly nad nářadím.
- K obrobku přisouvejte frézu pouze v zapnutém stavu. Jinak hrozí v případě jejího zaseknutí v obrobku nebezpečí zpětného rázu.
- Nedávejte ruce do pracovního prostoru frézy ani k frézovacímu nástroji. Druhou rukou držte rukojeť nářadí nebo těleso motoru. Když držíte frézu oběma rukama, frézovací nástroj vám je nemůže poranit.
- Nikdy nefrézujte přes kovové předměty, hřebíky nebo šrouby. Frézovací nástroj by se mohl poškodit a to by mělo za následek zvýšené vibrace.
- Nepožívejte tupé ani poškozené frézovací nástroje. Tupé nebo poškozené frézovací nástroje způsobují zvýšené tření, mohou se zaseknout a mít za následek nevyváženost.
- Počkejte na úplné zastavení frézy, teprve poté ji odložte. Pracovní nástroj se může zaseknout a může zapříčinit ztrátu kontroly nad nářadím.
- Používejte pouze příslušenství a nástavce podrobně uvedené v návodu k obsluze nebo ty, které jsou kompatibilní se zařízením.

ZPŮSOB PRÁCE A BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S PŘÍMOU BROUSKOU

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO VŠECHNY PRACOVNÍ ČINNOSTI

- Bezpečnostní pokyny společné pro pracovní činnosti broušení, broušení drátěným kartáčkem, leštění, gravírování, řezbářské nářadí nebo abrazivní řezání:
- Toto nářadí je určeno k použití jako bruska, bruska s drátěným kartáčkem, leštička, nářadí pro řezbáře nebo řezací nářadí. Je třeba číst všechny bezpečnostní pokyny, instrukce, ilustrace a předpisy dodané s tímto nářadím. Nedodržení všech níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo vážné zranění.
- Nedoporučuje se provádět tímto nářadím pracovní činnosti jako je rovinné (plošné) broušení. Provádění pracovních činností, pro které není toto nářadí určeno, může způsobit nebezpečí a poranění osob.
- Nesmíte používat příslušenství, které není výslovně navrženo a doporučeno výrobcem nářadí. Samotná skutečnost, že příslušenství můžete k danému nářadí nainstalovat nezaručuje jeho bezpečný provoz.
- Jmenovité otáčky brusného příslušenství se musí alespoň rovnat maximálním otáčkám vyznačeným na nářadí. Brusné příslušenství, které pracuje při vyšších otáčkách, než jsou jeho jmenovité otáčky, se může rozlomit a rozpadnout.
- Vnější průměr a tloušťka příslušenství musí být v mezích jmenovitého rozsahu pro dané nářadí. Příslušenství nesprávné velikosti nelze dostatečně ovládat.
- Upínací rozměry kotoučů, brusných bubnů nebo ostatního příslušenství musí být vhodné pro upevnění na

- vřeteno nebo kleštinu náradí. Příslušenství s upínacími otvory, které neodpovídají montážním rozměrem náradí, bude nevyvážené, může nadměrně vibrovat a může způsobit ztrátu kontroly.
- Kotouče se stopkou, bubny na broušení, frézy nebo jiné příslušenství musí být zcela zastrčeny do kleštiny nebo upínacího pouzdra. Pokud nedrží dostatečně a/nebo je vysunutí kotouče příliš velké, namontovaný kotouč se může při vysokých otáčkách uvolnit a vypadnout.
 - Nesmí se používat poškozené příslušenství. Před každým použitím je třeba zkontrolovat příslušenství (Zkontrolujte zda se kotouče na broušení neštěpí nebo nepraskají, zkontrolujte zda se bubny na broušení nemají viditelné praskliny, trhliny nebo nejsou nadměrně opotřebované, zkontrolujte zda drátěné kartáče nemají uvolněné nebo prasklé dráty.) Pokud příslušenství nebo náradí spadlo, je třeba spadnout poškození nebo namontovat nepoškozené příslušenství. Po zkontrolování a namontování příslušenství se obsluha a kolemstojící musí postavit tak, aby se nacházely mimo rovinu rotujícího příslušenství, náradí se nechá běžet při nejvyšších otáčkách naprázdno po dobu 1 minuty. Během této zkušební doby se poškozené příslušenství obvykle rozlomí.
 - Musíte používat osobní ochranné pracovní prostředky. V závislosti na použití je nutno použít obličejový štít nebo bezpečnostní ochranné brýle. V přiměřeném rozsahu použijte masku proti prachu, ochranu sluchu, rukavice a pracovní zástěru, která je schopna zadržet malé úlomky broušeného materiálu nebo obrobku. Ochrana očí musí být schopna zadržet odletující úlomky, které vznikají při různých pracovních činnostech. Prachová maska nebo respirátor musí být schopny odfiltrovat částičky, které vznikají při dané činnosti. Dlouhodobé vystavení hluku s vysokou intenzitou může způsobit ztrátu sluchu.
 - Kolem stojící musí zůstat v bezpečné vzdálenosti od pracovního prostoru. Každý, kdo vstupuje do pracovního prostoru, musí používat osobní ochranné pracovní prostředky. Úlomky obrobku nebo poškozeného kotouče mohou odletět a způsobit zranění i mimo bezprostřední pracovní prostor.
 - Při provádění činnosti, při které se obráběcí nástroj může dotknout skrytého vedení nebo svého vlastního přívodu, musíte náradí držet za izolované povrchy určené k uchopení. Dotek obráběcího nástroje s „živým“ vodičem způsobí, že se neizolované kovové části elektromechanického náradí stanou také „živými“ a mohou vést k úrazu uživatele elektrickým proudem.
 - Během zapínání náradí je vždy třeba náradí držet pevně v ruce (rukách) Reakční točivý moment motoru, při zrychlení na plné otáčky, může způsobit roztočení celého nástroje.
 - Vždy, když to bude možné, použijte k upevnění obrobku svorky. Nikdy nesmíte při práci držet malý obrobek v jedné ruce a náradí ve druhé. Připevnění malého obrobku umožní obsluze používat ruku (ruce) k ovládání náradí. Kruhový materiál, jako jsou tyče, trubky nebo trubky mají tendenci se při řezání otáčet, a tak mohou způsobit, že se nástroj namotá nebo vyskočí směrem k obsluze.
 - Pohyblivý přívod se musí umístit mimo dosah rotujícího příslušenství. Pokud obsluha ztratí kontrolu, můžete proříznout nebo poškodit pohyblivý přívod příslušenstvím a ruka nebo paže obsluhy mohou být zataženy do rotujícího příslušenství.
 - Náradí se nesmí nikdy odložit, dokud se nástroj zcela nezastaví. Rotující příslušenství se může zachytit o povrch a vytrhnout náradí z kontroly obsluhy.
 - Po výměně nástroje nebo po provedení nastavení je třeba se ujistit, zda je matice kleštiny, upínací pouzdro nebo jiné seřizovací zařízení bezpečně utaženo. Uvolněné nastavování zařízení se mohou neočekávaně posunout, způsobit tak ztrátu kontroly, a uvolněné rotující součásti budou prudce odhozeny.
 - Náradí se nesmí nikdy spouštět během přenášení. Rotující nástroj se při náhodném dotyku může namotat na oděv a přitáhnout k tělu.
 - Větrací otvory náradí je třeba pravidelně čistit. Ventilátor motoru nasává prach dovnitř skříně a nadměrné nahromadění kovového prachu může způsobit elektrické nebezpečí.
 - S náradím se nesmí pracovat v blízkosti hořlavých materiálů. Mohlo by dojít ke vznícení těchto materiálů od jisker.
 - Nesmíte používat příslušenství, které vyžaduje chlazení kapalinou. Použití vody nebo jiných chladicích kapalin může způsobit úraz nebo usmrcení elektrickým proudem.

ĎALŠÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO VŠECHNY PRACOVNÍ ČINNOSTI **ZPĚTNÝ NÁRAZ A SOUVISEJÍCÍ POKYNY**

Zpětný náraz je náhlá reakce na sevření nebo zaseknutí rotujícího kotouče, brusného prstence, kartáče

nebo jiného příslušenství. Sevření nebo zaseknutí způsobí prudké zastavení rotujícího příslušenství, které se otáčí, a to následně způsobí, že se nekontrolované nářadí vymrští ve směru opačném k otáčení příslušenství. Pokud například dojde k sevření nebo k zaseknutí brusného kotouče v obrobku, hrana kotouče, která vstupuje do místa sevření, může vniknout do povrchu materiálu a způsobit, že je kotouč vytlačen nahoru nebo odhozen. Kotouč může buď vyskočit směrem k obsluze nebo na ní, závisí to na směru pohybu

kotouče v místě, kde se zasekl. Brusné kotouče mohou v takových případech i prasknout.

- Zpětný náraz je výsledkem nesprávného používání nářadí a/nebo nesprávných pracovních postupů či podmínek a můžete mu zabránit dodržím dále popsanych bezpečnostních opatření:

- Nářadí je třeba držet pevně a musíte udržovat správnou polohu těla a paže tak, aby bylo možné odolat silám zpětného rázu. Obsluha je schopna kontrolovat síly zpětného nárazu, pokud dodržuje vhodná opatření.
- Věnujte zvláštní pozornost zpracovávání rohů, ostrých hran atp. Je nutno předcházet tomu, aby nářadí neposkakovalo a nezasekávalo se příslušenství. Rohy, ostré hrany nebo poskakování mají tendenci zaseknout rotující příslušenství a způsobit ztrátu kontroly nebo zpětný náraz.
- K nářadí se nesmí připojit pilový kotouč se zuby. Tyto kotouče často způsobují zpětný náraz a ztrátu kontroly.
- Vždy se musí posouvat nástroj po materiálu ve stejném směru, ve kterém ostří vystupuje z materiálu (což je stejný směr, ve kterém se odhazují třísky). Posouvání nářadí nesprávným směrem způsobuje, že ostří nástroje vyjde ze záběru a táhne nářadí ve směru tohoto posuvu.
- Při použití tvrdokovových fréz, řezných kotoučů, vysokorychlostních fréz nebo fréz z karbidu wolframu je třeba mít obrobek vždy pevně upevněný. Tyto kotouče se zaseknou, pokud se mírně nakloní v drážce a mohou způsobit zpětný náraz. Pokud se řezací kotouč zasekne, kotouč samotný se většinou rozlomí. Pokud se zasekne tvrdokovová fréza, vysokorychlostní fréza nebo fréza z karbidu wolframu, může vyskočit z drážky a obsluha může ztratit kontrolu nad nářadím.

ĎALŠÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRACOVNÍ ČINNOSTI BROUŠENÍ A ŘEZÁNÍ

Bezpečnostní pokyny specifické pro pracovní činnosti broušení a abrazivní řezání:

- Používejte pouze typy kotoučů, které jsou doporučeny pro toto nářadí a pouze pro doporučené použití.

Například: není dovoleno broušení boční stranou řezacího kotouče. Abrazivní řezací kotouče jsou určeny pro obvodové broušení, boční síly, které působí na tyto kotouče, by je mohly roztříštit

- Pro brusná kuželová a válcovitá tělíska se závitem se musí používat pouze nepoškozené stopky kotoučů s přírubou s neodlehčenými stranami, které mají správnou velikost a tvar. Správné stopky snižují možnost prasknutí tělíska.

- Řezací kotouč se nesmí zarážet do materiálu ani se na něj nesmí působit nadměrným tlakem. Nesmí se vyvíjet snaha dosáhnout nadměrné hloubky řezu. Přetížení kotouče zvyšuje zatížení a náchylnost ke zkroucení nebo zaseknutí kotouče v řezu a možnost zpětného nárazu nebo prasknutí kotouče.

- Ruce se nedávají do přímky s rotujícím kotoučem nebo za něj. V momentě, kdy se kotouč v pracovním bodě pohybuje ve směru od ruky obsluhy, možný zpětný náraz může vrhnout otáčející se kotouč a nářadí přímo na obsluhu.

- Pokud se kotouč zasekne nebo se řezání s nějakého důvodu přeruší, nářadí se musí vypnout a bez pohybu držet, dokud se kotouč zcela nezastaví. Obsluha se nesmí nikdy pokoušet o vytažení řezacího kotouče z řezu, je-li kotouč v pohybu, protože může dojít ke zpětnému nárazu. Je třeba zkontrolovat situaci a provést nápravu, aby se vyloučilo sevření nebo zaseknutí kotouče.

- Je-li příslušenství v obrobku, činnost řezání nesmí být znovu zahájena. Kotouč nechte dosáhnout plných otáček a opatrně jej znovu vnořte do řezu. Pokud se nářadí znovu spustí s kotoučem, který je ponořen do řezu, může dojít k jeho zaseknutí, vytlačení nahoru nebo ke zpětnému nárazu.

- Panely a jiné velké kusy obrobků je třeba podepřít, aby se zmenšilo nebezpečí, že se kotouč zasekne. Velké

obrobky mají tendenci se prohýbat vlastní vahou. Podpěry musí být umístěny pod obrobkem v blízkosti linie řezu a v blízkosti hran obrobku na obou stranách kotouče.

- Věnujte pozornost hlavně při provádění „řezu do dutiny“ stěn nebo dutého prostoru. Pronikající kotouč může proříznout plynové nebo vodovodní potrubí, elektrické vedení nebo předměty, které mohou způsobit zpětný náraz.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY SPECIFICKÉ PRO PRACOVNÍ ČINNOSTI BROUŠENÍ DRÁTĚNÝ KARTÁČ

- Myslete na to, že z kartáče odletují drátěné štětiny dokonce i během běžné činnosti. Dráty se nesmí přetěžovat nadměrným zatěžováním kartáče. Drátěné štětiny mohou snadno proniknout lehkým oděvem nebo do kůže.

- Před použitím kartáčů je třeba nechat je běžet při pracovních otáčkách na dobu minimálně 1 minuty. Během této doby nesmí nikdo stát před kartáčem nebo v jeho dráze. Uvolněné štětiny nebo dráty během tohoto záběru vyletí z kartáče.

- Při odlehčení kartáče je třeba směřovat drátěný kartáč, který se otáčí, směrem od sebe. Malé částičky a tenké kousky drátu mohou během používání těchto kartáčů létat velkou rychlostí a mohou se zarazit do kůže obsluhy.

POUŽITÍ A MONTÁŽ

- Před použitím si přečtěte celý návod k použití a ponechte jej přiložen u výrobku, aby se s ním obsluha mohla seznámit. Pokud výrobek komukoli půjčujete nebo jej prodáváte, přiložte k němu i tento návod k použití. Zamezte poškození tohoto návodu. Výrobce nenese zodpovědnost za škody či zranění vzniklé používáním přístroje, které je v rozporu s tímto návodem.

- Před použitím přístroje se seznámete se všemi jeho ovládacími prvky a součástmi a také se způsobem vypnutí přístroje, abyste jej mohli v případě nebezpečné situace ihned vypnout. Před použitím zkontrolujte pevné upevnění všech součástí a zkontrolujte, zda některá část přístroje včetně přívodního kabelu není poškozena. Za poškození se považuje i popraskaný přívodní kabel. Přístroj s poškozenými částmi nepoužívejte a zajistěte jeho opravu v autorizovaném servisu.

- Před jakoukoli úpravou, nastavováním, či výměnou nástroje odpojte napájecí kabel od zdroje el. proudu.

MONTÁŽ:

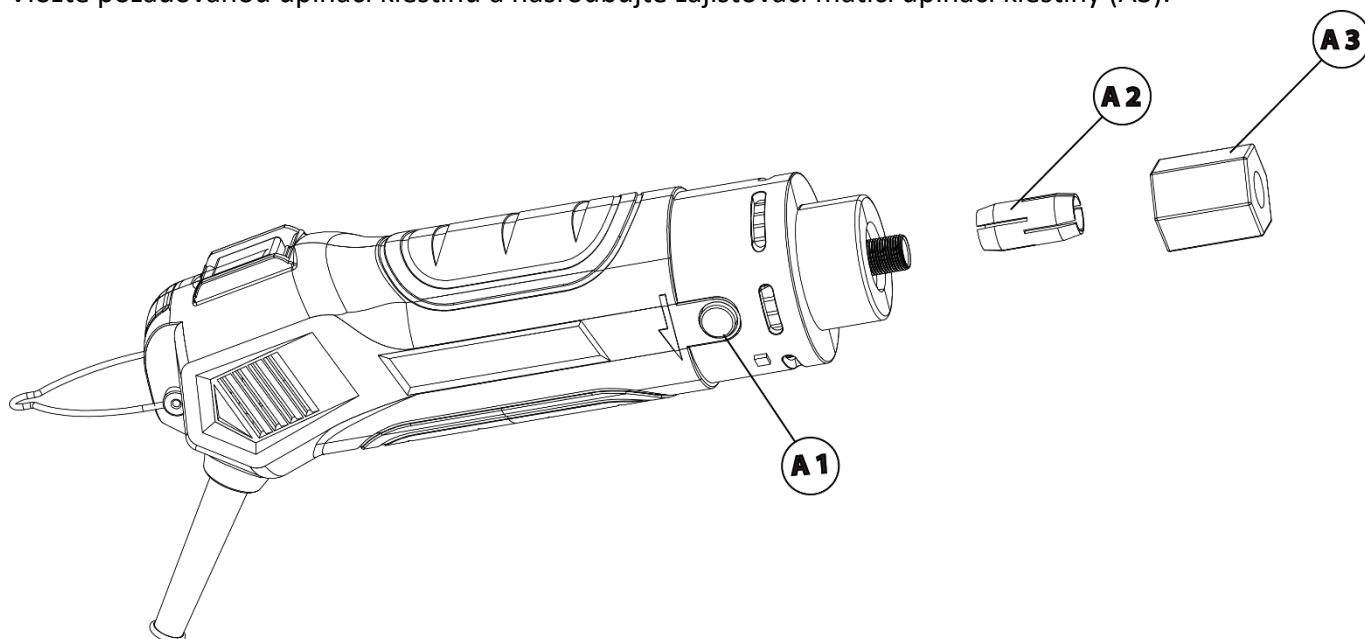
ZMĚNA UPÍNACÍ KLEŠTINY

- Spolu se zařízením jsou dodávány i 3 typy upínacích kleštín.

- Pomocí aretačního tlačítka (A1) zajistěte rotor proti otáčení a pomocí klíče uvolněte zajišťovací matici upínací kleštiny (A3).

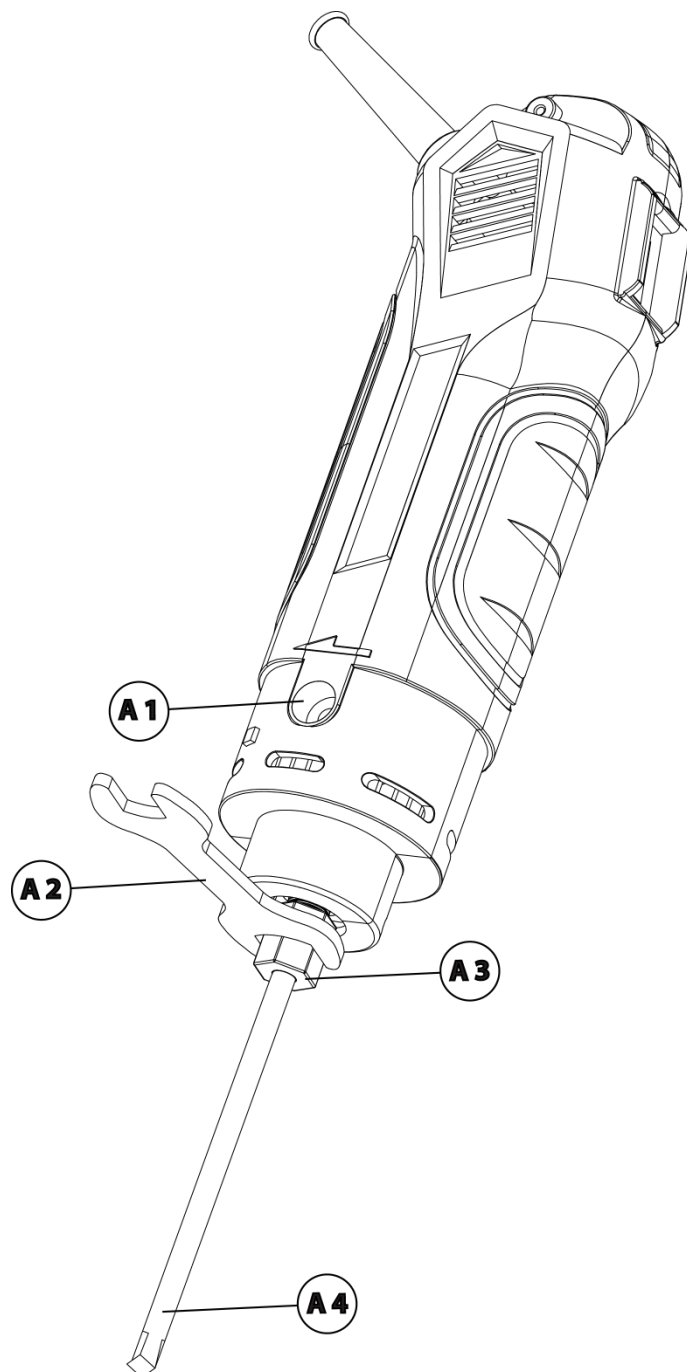
- Vyjměte upínací kleštinu (A2) a vyčistěte držák.

- Vložte požadovanou upínací kleštinu a našroubujte zajišťovací matici upínací kleštiny (A3).



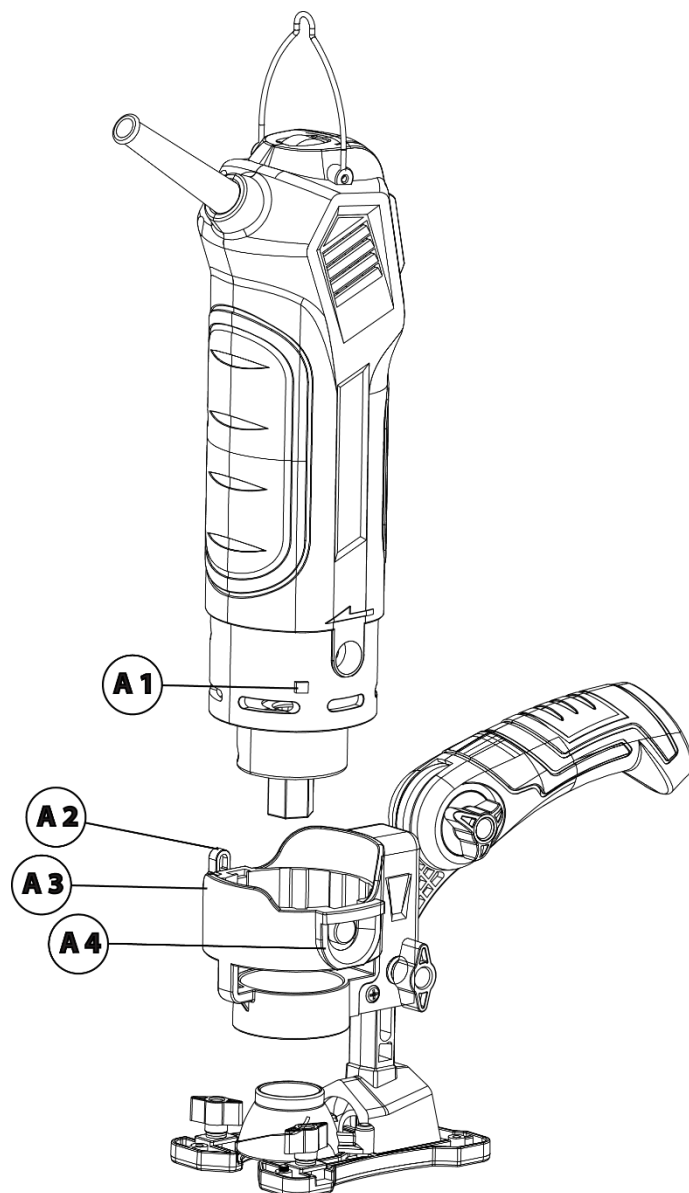
VLOŽENÍ/VÝMĚNA FRÉZOVACÍHO NÁSTROJE NEBO NÁSTAVCE PRO PŘÍMOU BRUSKU

- Při vkládání nebo výměně frézovacích nástrojů doporučujeme používat pracovní rukavice.
- Zvolte vhodný frézovací nástroj podle zamýšleného druhu používání.
- Frézovací nástroje z vysokovýkonné rychlořezné oceli (HSS) jsou vhodné pro opracování měkkých materiálů, jako měkké dřevo a plast.
- Frézovací nástroje s ostřím ze slinutého karbidu (HM) jsou speciálně vhodné pro tvrdé a abrazivní materiály, jako např. tvrdé dřevo a hliník.
- **UPOZORNĚNÍ:** Před vložením nástroje do upínacího zařízení přístroje zkontrolujte, zda není poškozen. Poškozené nástroje nepoužívejte.
- Průměr otvoru použité upínací kleštiny musí odpovídat průměru stopky nástroje, jinak nebude možné nástroj bezpečně zajistit ani řádným dotažením zajišťovací matice.
- Průměr použitého nástroje musí být zvolen vzhledem k vykonávané činnosti. Pro vykrajovací/prořezávací práce silnějšího materiálu musí být zvolena fréza o průměru do 6 mm, aby nedocházelo k přetížení motoru. Pro drážkování do určité hloubky uvnitř materiálu musí být průměr nástroje do 8 mm. Frézy určené k drážkování/řezání musí mít vyčnívající plátky i vespod frézy.
- Při použití nástrojů do přímé brusky musí být zvoleny nástroje, jejichž maximální otáčky nejsou nižší než jsou minimální otáčky frézky.
- Do přímé brusky neinstalujte nástroje, které mají těžká tělíska, protože jsou do této brusky těžké a vedlo by to k poškození brusky, pocitu mravenčení ruky a mohlo by dojít ke ztrátě kontroly nad bruskou. Vždy volte nástroje s malými tělísky.
- Pomocí aretačního tlačítka (A1) zajistěte rotor proti otáčení a pomocí klíče (A2) uvolněte zajišťovací matici upínací kleštiny (A3).
- Z upínací kleštiny demontujte frézovací nástroj (A4) a vložte nový frézovací nástroj.
- **UPOZORNĚNÍ!** Po zasunutí frézovacího nástroje do upínací kleštiny pevně pomocí klíče utáhněte zajišťovací matici upínací kleštiny (A3). V opačném případě může dojít k poškození upínací kleštiny.



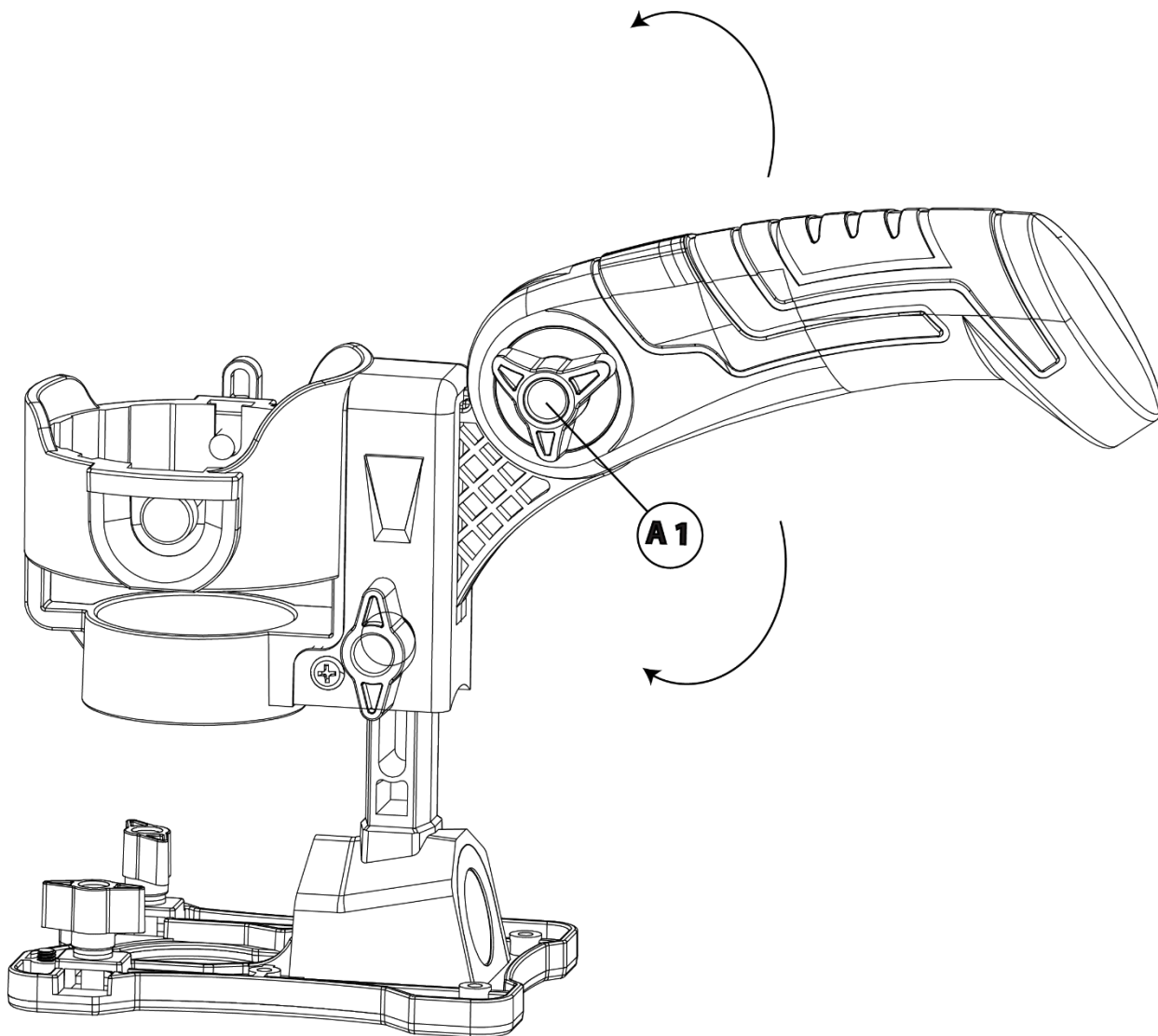
MONTÁŽ RUKOJETI

- Uvolněte aretační šroub (A1) na stojáнку pro použití s rukojetí a vodítkem na kruhové výřezy (A3).
- Zarovnejte tělo zařízení se stojánkem tak, aby byl výklenek (A2) na těle zařízení v jedné rovině s drážkou (A4) na stojánku.
- Nasuňte stojánek (A3) na tělo zařízení a dotáhněte aretační šroub (A2) na stojáнку.
- V případě potřeby demontáže rukojeti postupujte v opačném pořadí.
- **UPOZORNĚNÍ! Používání zařízení bez namontované rukojeti je nebezpečné.**



PŘIZPŮSOBENÍ POLOHY RUKOJETI

- Rukojeť je možné si přizpůsobit tak, aby práce pro uživatele byla co nejpohodlnější.
- Uvolněte aretační šroub (A1) tak aby bylo možné pohybovat rukojetí směrem nahoru a dolů.
- Nastavte rukojeť do požadované polohy.
- Dotáhněte aretační šroub.

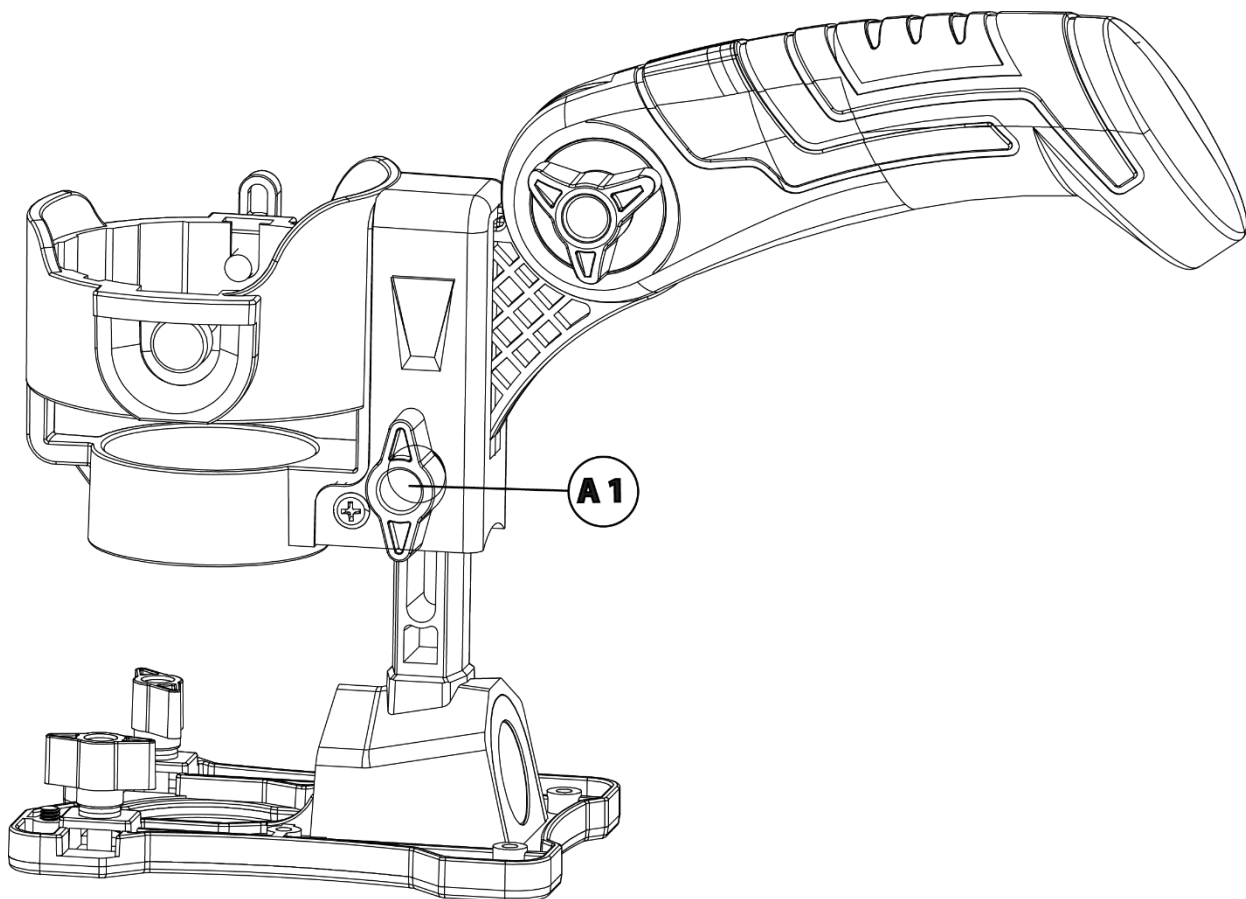


NASTAVENÍ HLOUBKY FRÉZOVÁNÍ

- Uvolněte šroub aretace hloubkového dorazu (A1).
- Zatlačte tělo zařízení směrem dolů, dokud se frézovací nástroj nedotkne obrobku a poznamenejte si údaje o hloubce.
- Přesuňte zařízení k okraji obrobku.
- Zatlačte tělo zařízení směrem dolů dokud hloubka nedosáhne hodnoty poznačené v kroku 1 + požadovanou hloubku frézování.
- Pomocí šroubu aretace hloubkového dorazu(A1) zafixujte nastavenou hloubku.

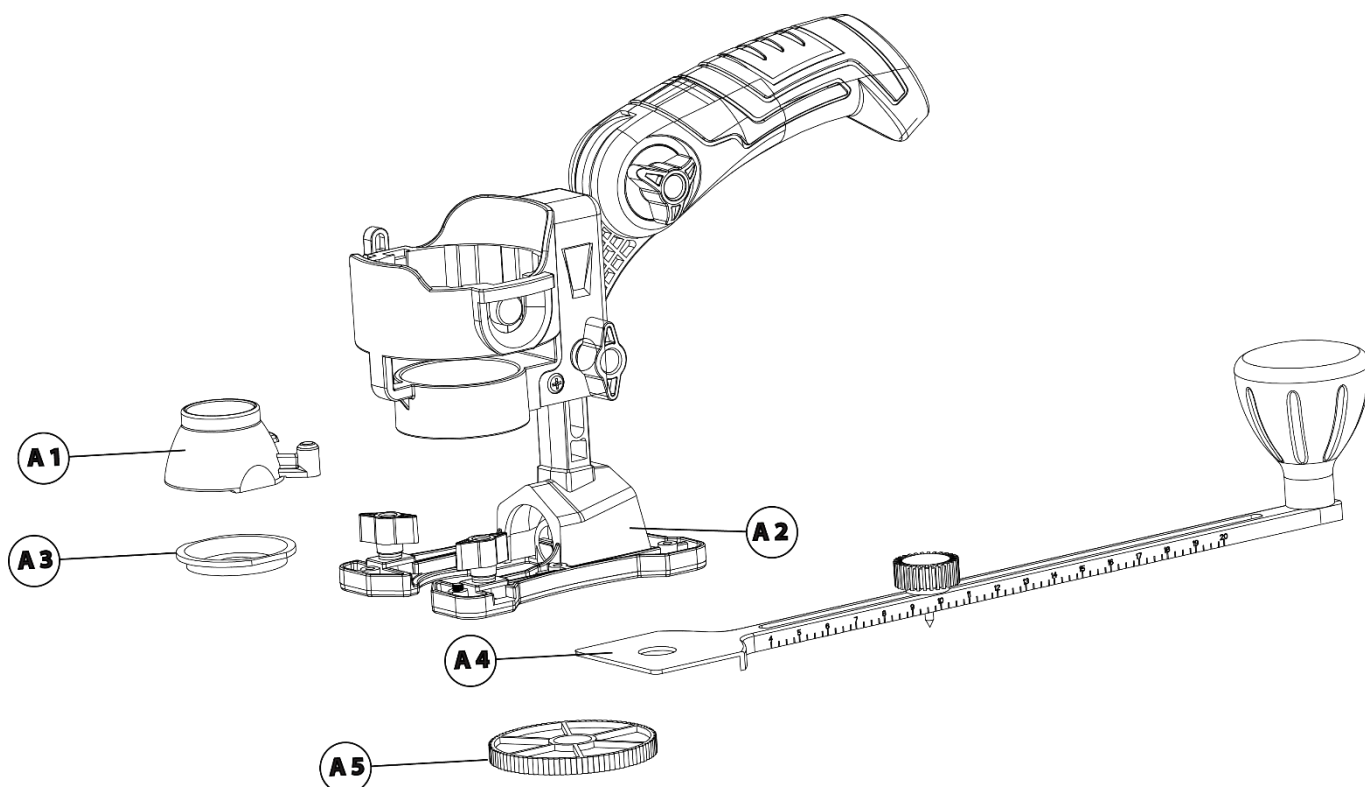
Poznámka:

- Hloubku frézování nastavte tak, aby mocnost úběru materiálu do hloubky nepřesahovala výšku zanořovací (drážkovací) frézy a aby úběr materiálu ze strany (při frézování hran) nepřesahoval polovinu frézovacího nástroje, protože jinak to vyžaduje pomalé vedení zařízení a může to vést k přetížení frézky. Navíc se sníží kvalita vyfrézovaného profilu.
- Pro prořezávací/vyřezávací práce do silnějších materiálů je nutno konečnou hloubku rozdělit na frézování dílčích hloubek, jinak by to vedlo k přetížení frézky.
- Pro ověření nastavených parametrů frézky a osvojení si způsobu práce s ní doporučujeme provést zkušební frézování na vzorku materiálu.



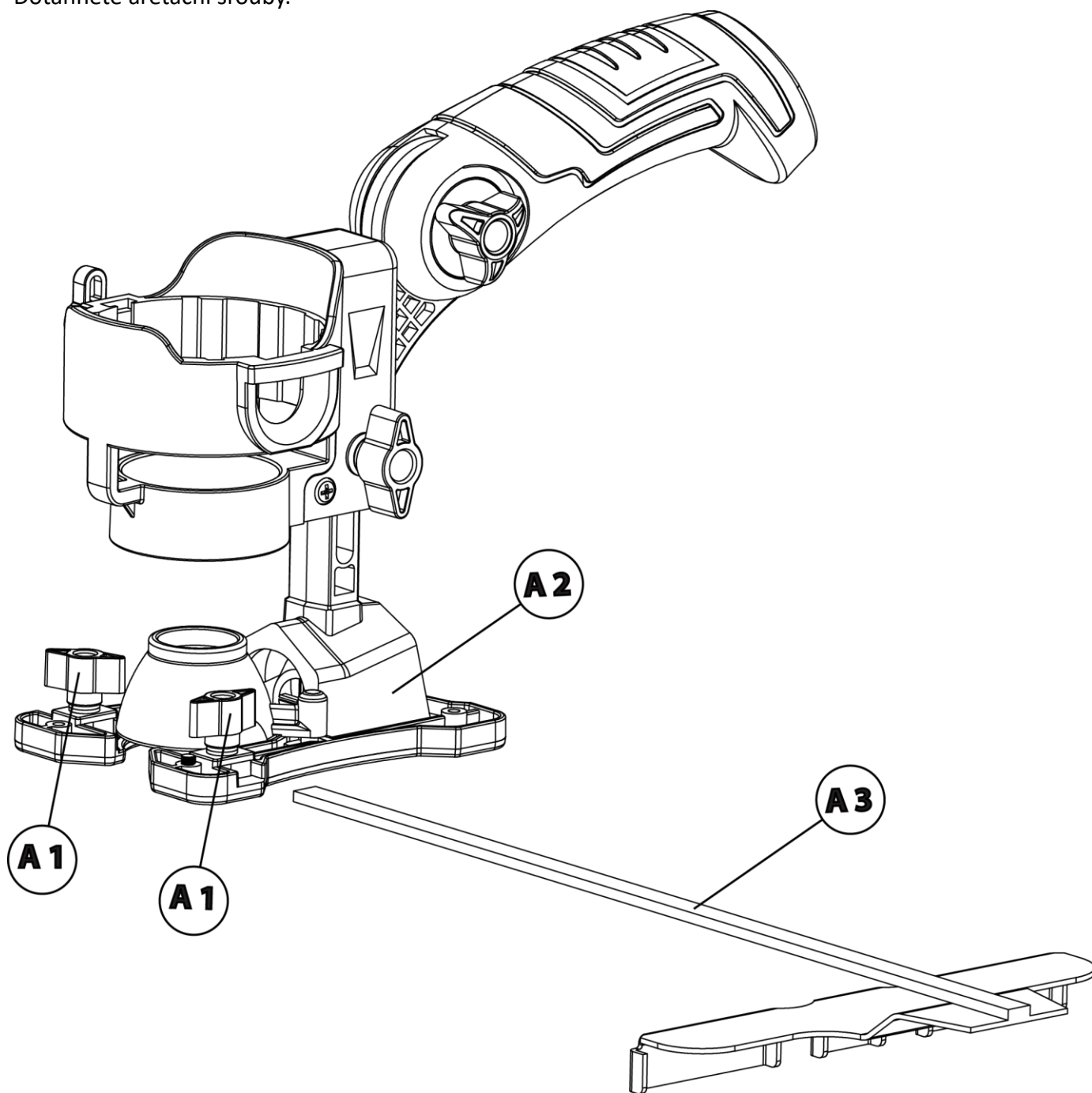
MONTÁŽ VODIDLA NA KRUHOVÉ VÝŘEZY ČI PROFILY

- Odšroubujte 2 šrouby a odmontujte ochranný kryt (A1).
- Na stojánek pro použití zařízení jako horní frézky (A2) umístěte vrchní montážní matici vodítka (A3) tak aby zapadla do příslušných drážek.
- Pomocí 2 šroubů namontujte zpět ochranný kryt (A1).
- Otáčením spodní montážní matice (A4) namontujte ke stojánku vodítko (A5).



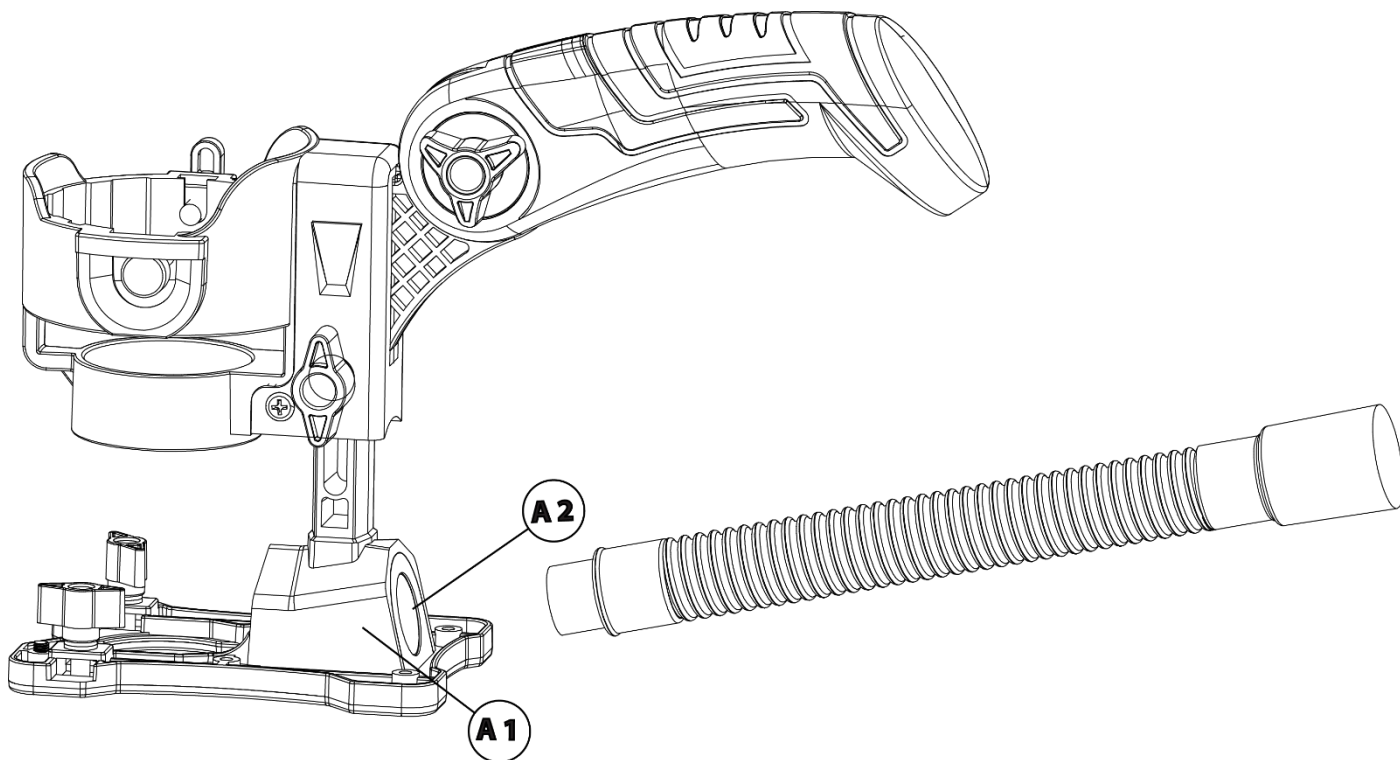
MONTÁŽ BOČNÍHO VODIDLA (PODÉLNÉHO DORAZU) K PROVEDENÍ DRÁŽEK ROVNOBĚŽNÝCH S HRANOU

- Uvolněte aretační šrouby na stojánek pro použití zařízení jako horní frézky.
- Boční vodítko zasuněte do příslušného otvoru.
- Dotáhněte aretační šrouby.



MONTÁŽ ODSÁVÁNÍ

- Stojánek pro použití zařízení jako horní frézky (A1) je vybaven koncovkou pro připojení externího odsávání prachu (A2). Při opracování materiálu ke koncovce připojte odsávací hadici a vhodný vysavač technického prachu, protože vdechování prachu zejména chemicky ošetřeného materiálu je zdraví škodlivé.



NASTAVENÍ RYCHLOSTI OTÁČEK

Pomocí regulátoru rychlosti lze nastavit rychlost otáček v 7 krocích.

ZAPNUTÍ / VYPNUTÍ

Zapnutí: Pro zapnutí zařízení přepněte provozní spínač do pozice „O“.

Vypnutí: Pro vypnutí zařízení přepněte provozní spínač do pozice „I“.

UPOZORNĚNÍ: Před uvedením frézky do chodu zkontrolujte, zda se nástroj (fréza, vrták či nástroj přímé brusky) nedotýká pracovní plochy či předmětu, jinak by to vedlo k nekontrolovatelnému pohybu přístroje ak nebezpečným situacím.

POUŽITÍ

HORNA FRÉZKA

- Ujistěte se, že napětí v zásuvce odpovídá hodnotě uvedené na štítku zařízení a napájecí kabel připojte ke zdroji elektrického proudu a umístěte jej mimo pracovní plochu.
- Zařízení pevně uchopte jednou rukou.
- Zařízení přiložte základnou k ploše opracovávaného materiálu tak, aby nástroj byl před materiálem a nedotýkal se jej.
- Regulačním kolečkem nastavte rychlost otáčení.
- Zapnuté zařízení držení pevně oběma rukama vzhledem k nainstalovanému příslušenství podle způsobu použití vedte k opracovávanému materiálu.

PŘÍMÁ BRUSKA

- Ujistěte se, že napětí v zásuvce odpovídá hodnotě uvedené na štítku zařízení a napájecí kabel připojte ke zdroji elektrického proudu a umístěte jej mimo pracovní plochu.
- Zařízení zavěste na věšák, aby nedošlo k nekontrolovatelnému pohybu při uvedení motoru do chodu a rukojeť brusky pevně uchopte do ruky.
- Regulačním kolečkem nastavte rychlost otáčení.

Postup práce

- Opracovávaný materiál (obrobek) zajistěte, není-li dostatečně stabilní hmotností. připevněním svorkami k pracovnímu stolu.

- Frézu postavte základnou na plochu opracovávaného materiálu a umístěte ji tak, aby frézovací nástroj byl před pracovní plochou a boční vodítko přiléhalo ke straně materiálu (je-li nainstalováno).
- Zařízení zapněte ak obrobku jej vedte vždy zapnutý.
- Zařízení vedte rovnoměrným přiměřeným pohybem s mírným přitlakem ve směru frézování. Nenechávejte frézu stát uvnitř dřeva, protože se v důsledku tření bude v místě rotující frézy pálit a černat dřevo. Na zařízení nadměrně netlačte, protože to vede k přetěžování a horšímu vzhledu opracovávaného materiálu.
- Hlubší frézování provádějte postupným odfrézováním vrstev, dokud nedosáhnete požadované hloubky.
- Pro frézování hran do tvaru podle použité frézy vedte frézku tak, aby frézka obráběla hranu.

Frézování s bočním vodítkem (podélným dorazem) k provedení drážek rovnoběžných s hranou

- Namontujte boční vodítko.
- Boční vodítko přiložte ke straně obrobku.
- Nastavte požadovanou hloubku frézování.
- Zapněte nářadí a vedte jej podél hrany obrobku rovnoměrným posuvem a bočním tlakem na boční vodítko.

Kruhové řezy

- Namontujte vodítka na kruhové výřezy či profily.
- Hrot vodítka jemně zapíchněte do obrobku.
- Nastavte poloměr frézování.
- Vytvořte frézku požadovaný kruhový profil.

ÚDRŽBA

- **Před zahájením jakékoli kontroly nebo údržby, zařízení vypněte a odpojte napájecí kabel od zdroje el. proudu.**
- Frézku důkladně vyčistěte po každém použití. Pokud nečistoty nelze odstranit, použijte měkký hadřík navlhčený v mýdlové vodě. Nikdy nepoužívejte čisticí prostředky nebo rozpouštědla jako je benzín, alkohol, čpavek apod.! Tato rozpouštědla mohou poškodit plastové části výrobku.
- Pravidelně kontrolujte své zařízení a když zjistíte, že některé součástky jsou opotřebované nebo poškozené, preventivně je kvůli vlastní bezpečnosti vyměňte. Opotřebované či poškozené části stroje se mohou vyměnit pouze v autorizovaném servisu nebo jejich výměnu zajistí prodejce.
- Postarejte se o to, aby byly použity originální náhradní součástky.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



Symbol přeškrtnuté nádoby na odpad na produktech nebo v průvodních dokumentech znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být přidány do běžného komunálního odpadu. Pro správnou likvidaci, obnovu a recyklaci doručte tyto výrobky na určená sběrná místa, kde budou přijata zdarma. Alternativně v některých zemích můžete vrátit své výrobky místnímu prodejci při koupi ekvivalentního nového produktu. Správnou likvidací tohoto produktu pomůžete zachovat cenné přírodní zdroje a napomáháte prevenci potenciálních negativních dopadů na životní prostředí a lidské zdraví, což by mohly být důsledky nesprávné likvidace odpadů. Další podrobnosti si vyžádejte od místního úřadu nebo nejbližšího sběrného místa. Při nesprávné likvidaci tohoto druhu odpadu mohou být v souladu s národními předpisy uděleny pokuty.

STREND PRO[®]

Záruční list / Warranty

Výrobní číslo:	Dátum prodeje:	Podpis a razítko prodejce:

Meno zákazníka (název firmy):	Adresa zákazníka (sídlo firmy):

Zákazník svým podpisem potvrzuje, že mu bylo zařízení předvedeno a vysvětleno, že byl seznámen s návodem k obsluze, nasazením a užíváním stroje a že mu zařízení bylo vydáno kompletní.	Podpis zákazníka:

Záznamy o reklamaci – záručních opravách

Dátum přijetí reklamace:	Datum ukončení reklamace:	Evidenční číslo reklamace:	Podpis převedené záruční opravy (Záznam o neoprávněné reklamaci)	Razítko servisního technika:

Podmínky záruky

- Dodavatel poskytuje na tento výrobek záruční dobu uvedenou v tomto záručním listu za podmínek dodržení způsobu používání a skladování výrobku v souladu s platnými podmínkami a normami, jako i návodem k obsluze. Záruční doba začíná běžet od data prodeje. Záruka na baterie je 12 měsíců.
- Prodoužená záruční doba 5 let se poskytuje na výrobek za podmínek, že tento výrobek je dodavatelem označený v seznamu výrobků s prodouženou zárukou, konečným zákazníkům je spotřebitel a výrobek nebude používán na komerční nasazení. Prodoužená záruka je podmíněna pravidelnými servisními prohlídkami v autorizovaných servisních střediscích dodavatele.
- Záruční doba se prodoužuje o dobu, po kterou byl výrobek v záruční opravě a je o tom uveden záznam v seznamu o záručních opravách tohoto záručního listu. Právo na záruční opravu si spotřebitel může uplatnit v některém autorizovaném servisním středisku, podle příloženého seznamu A servisních středisek. Servisní střediska B převádějí záruční opravy pouze na produkty, které byly prodány v jejich provozech. Seznam servisních středisek je pravidelně aktualizován u prodejců a na stránce dovozu: www.strendpro.sk.
- Servisní středisko je povinné zajistit záruční opravu v zákonem stanovené lhůtě. Zákonem stanovená lhůta pro vyřízení reklamace začíná běžet dnem následujícím po datu přijetí reklamace v servisním středisku..
- Bezplatná záruční oprava nemůže být uplatňována pokud jde o poruchy, které byly způsobeny používáním výrobku v rozporu s ustanoveními uvedenými v návodu k obsluze, nesprávnou manipulací, mechanickým poškozením, běžným mechanickým opotřebením dílů způsobeným provozem stroje, vinou obsluhy, živelnou pohromou, neoprávněným zásahem do výrobku, poruchy zapříčiněné použitím nevhodných náhradních dílů, použitím nevhodného paliva, a zřejmě přetížení stroje v důsledku trvalého překračování horní hranice výkonu. Práce spojené s čištěním, základní údržbou, ošetřováním nebo nastavením zařízení, které může převést obsluha a jsou uvedeny v návodu k obsluze, nespádají do rozsahu záruky.
- Za běžné opotřebením dílů se zvaží hlavně opotřebením: všech rotujících a pohyblivých částí, řezných částí a jejich krytů, střížných šroubů a klínů, převodových a klínových řemenů, řetězových převodů, třecí plochy brzd a spojek, dezény pneumatik a díly běžné údržby jako jsou: vzduchové, hydraulické a olejové filtry, zapalovací svíčky, olejové a chladicí náplně.
- Z prodoužené záruky jsou vyjmuty části strojů a zařízení, na které je konkrétní výrobce poskytuje kratší záruku jako dodavatel na samotný výrobek, ve kterém jsou namontovány. Do této kategorie částí patří: akumulátory, žárovky a podobně.
- Právo uplatnit nároky plynoucí ze záruky má vlastník výrobku, pokud tak učiní nejpozději v poslední den záruční doby.
- Při reklamaci se postupuje podle příslušných ustanovení občanského zákoníku a Zákona o ochraně spotřebitele.
- Servisní prohlídky, které jsou podmínkou prodoužené 5 leté záruky, musí být prováděny pouze v autorizovaném servisním středisku dodavatele, v pravidelných intervalech a období mezi jednotlivými prohlídkami nesmí překročit dobu 12 měsíců. První servisní prohlídka musí být provedena nejpozději do 12 měsíců od data prodeje výrobku. Servisní prohlídky provádějí servisní střediska v období posledních tří a prvních dvou měsíců kalendářního roku. Každá servisní prohlídka musí být zaznamenána v tomto záručním listě s uvedeným datem prohlídky, podpisem a razítkem servisního střediska. Servisní prohlídkou se rozumí kontrola stroje, výměna náplní a filtrů dle doporučení výrobce, výměna opotřebených a poškozených dílů, které mohou ovlivnit poškození nebo opotřebením jiných dílů a samotné nastavení stroje. Úkon servisní prohlídky a použitý materiál se účtuje dle platného ceníku servisního střediska.

Při uplatňování reklamace je reklamující povinen předložit k reklamaci čistý a kompletní výrobek, doklad o koupi nebo vyplněný a potvrzený záruční list. V případě prodoužené záruky, záznamy o servisních prohlídkách a daňové doklady za jednotlivé prohlídky. Při nesplnění některé z podmínek prodoužené záruky uvedené v tomto záručním listu, se na výrobek poskytuje záruční doba 2 roky.

ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ SERVIS PROVÁDÍ VÝROBCE

Slovakia Trend Export-Import s.r.o., Michalovská 87/1414, 073 01 Sobrance





Fax: (056) 652-2329 Tel: 0915 392 687 E-mail: servis@slovakia-trend.sk

MULTIFUNKCIÓS MARÓ**HASZNÁLAT**

A többfunkciós vágóeszköz felső maróként használható lyukak, élek és hornyok marásához fában, műanyag és könnyű építőanyagok (de csak beépített porelszívással) különböző formájúak a használt formázó maró formájától függően, vagy anyagon belüli vágásokhoz szárkvágókkal vagy levehető tartozék felhasználásával közvetlen köszörűként.

A készüléket csak az előírt célokra használja. Minden más használat visszaélésnek minősül. A felhasználó/üzemeltető, és nem a gyártó felelős a helytelen használatból eredő károkért vagy sérülésekért. Kérjük, vegye figyelembe, hogy ez a készülék nem kereskedelmi vagy ipari használatra készült. A garancia nem érvényes, ha a készüléket kereskedelmi, ipari vagy hasonló célokra használják.

TECHNIKAI PARAMÉTEREK

	FESZÜLTÉG / FREKVENCIA	230 V / 50 Hz
	BEMENŐTELJESÍTMÉNY	550 W
	FORDULATOK MEGTERHELÉS NÉLKÜL	5 000 - 25 500 perc ⁻¹
	VIBRÁCIÓK	6,23 m/mp ² Eltérés (K) = 1,5 m/mp ²
	AKUSZTIKUS TELJESÍTMÉNYSZINT (L_{WA})	97 dB(A) Eltérés (K) = 3 dB(A)
	AKUSZTIKUS NYOMÁSSZINT (L_{pA})	86 dB(A) Eltérés (K) = 3 dB(A)
	SÚLY	1,9 kg

A KÉSZÜLÉK RÉSZEI









1	Működési kapcsoló
2	A forgási sebesség szabályozása
3	Az orsó forgásának leállítása szerszámcserehez
4	Fogantyú
5	Fogantyúval és körkörös kivágásokhoz vezetővel ellátott állvány
6	Állvány az eszköz útválasztóként való használatához
7	Útmutató kör alakú kivágásokhoz vagy profilokhoz
8	Oldalvezető (hosszirányú ütköző) az éllel párhuzamos hornyok készítéséhez
9	Levehető bowden tartozék közvetlen csiszolóként való használatra
10	Szívótömlő
11	14/17 mm-es csavarkulcs a vágó hatlapfejű anyájának meghúzásához/lazításához
12	10 mm-es csavarkulcs a közvetlen csiszolószerelvény hollandi anyájának meghúzásához/lazításához
13	Befogópatron 6,35 mm kör alakú furattal a vágószárak rögzítéséhez
14	Befogópatron 4,76 mm kör alakú furattal a vágószárak rögzítéséhez
15	Befogópatron 3,2 mm kör alakú furattal a vágószárak rögzítéséhez




Kiegészítők:

- 1x 25 mm-es gyémánt maró
- 1x csempefúró 3,2 x 55 mm
- 1x 25 mm-es gyémánt maró

- 1x 6,35 mm-es gipszkarton fúró
- 5x fafúró: C05 x 6,5 mm; C06 x 3,2 mm; C07 x 4,8 mm; C08 x 3,2 mm; C09 x 3,2 mm
- 1x horonyvágó 6,35 mm
- 1x sarokvágó 6,35 mm
- 4x favágó: RB01 7,9 mm; RB02 6,4 mm; RB03 3,2 mm; RB04 3,2 mm
- 3x csiszolóhenger tartó: 12,7 mm; 9,5 mm; 6,35 mm
- 52x csiszolóhenger: 9 db 12mm (szemcse 80); 9 db 12 mm-es (szemcse 120); 9 db 9 mm (szemcse 80); 9 db 9 mm (szemcse 120); 8 db 6mm (szemcse 80); 8 db 6 mm (szemcse 120)
- 1x biztosítótű filcpolírozó testekhez
- 1 filc kúp kerek tetejű 9 mm
- 8x filchenger: 6 db 13 mm; 2 db 25 mm-es;
- 10x gyémántfúró: RB18 3 x 10 mm; RB19 2x10mm; RB20 2x10mm; RB21 3x10mm; RB22 4mm; RB23 2 mm; RB24 4 mm; RB25 1,5 x 12 mm; RB26 2,2x12mm; RB27 2,5 x 10 mm
- 6x univerzális fúró: 2 db 1,69 mm; 2 db 2,4 mm; 2 db 3,2 mm
- 2 db 22 mm-es gyémánt vágótárcsa
- 6x polírozó hegy: 2 db RB32 6 mm; 2 db RB33 6 mm; 2 db RB34 6 mm;
- 10x csiszolótest: 2 db RB35 3 x 10 mm; 2 db RB36 2 x 10 mm; 2 db RB37 2 x 10 mm; 2 db RB38 3 x 10 mm; 2 db RB39 9,5 x 14,5 mm
- 4x drótkefe: RB40 5 mm; RB41 5mm; RB42 18mm; RB43 18 mm
- 3x forgó radiális kefe: RB44 22 mm; RB45 22mm; RB46 22 mm
- 1x köszörűkő szilícium-karbidból
- 2x tüske köszörűkorongokhoz: 2 mm; 2,4 mm
- 1x tüske 20 mm-es csiszolópapírhoz
- 80x csiszolópapír: 40 db 20 mm (szemcse 180); 40 db 20 mm (szemcse 240);
- 52x vágótárcsa: 36 db 23 mm; 16 db 32 mm
- 4x lamellás csiszolókorong: 2 db 31 x 9 mm; 2 db 15 x 15 mm
- 20x köszörűkorong: 6 db RB60 20 x 3,5 mm; 6 db RB61 20 x 3,5 mm; 6 db RB62 20 x 3,5 mm; 2 db RB63 22 mm
- 3x tokmány: 1,6 mm; 2,4 mm; 3,2 mm
- 1x polírozó paszta
 - 1x kulcs
- 1x akdatáska

JELMAGYARÁZAT

	Általános figyelmeztetés a veszélyre.
	Olvassa el a használati utasítást.
	Ne dobja a normál háztartási hulladék közé. Ehelyett ökológiailag elfogadható útközben vegye fel a kapcsolatot az újrahasznosító központokkal. Kérjük, figyeljenek az élet védelmére környezet.
	A termék megfelel a vonatkozó európai irányelveknek, és ezen irányelvek megfelelőségértékelési módszerét is elvégezték
	Használjon munkavédelmi szemüveget.
	Viseljen védőkesztyűt.
	Viseljen fülvédőt.
	Viseljen légzésvédő maszkot.

	Ne dolgozzon esőben, és ne hagyja kint a készüléket esőben.
	Védelem kettős szigeteléssel II. Földelés nem szükséges.
	Védelmi fok IP20

ÁLTALÁNOS BISZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK AZ ELEKTROMOS SZERSZÁMOKHOZ

- **FIGYELMESZTETÉS!** Olvassa el az elektromos kéziszerszámhoz mellékelt biztonsági figyelmeztetéseket, utasításokat, illusztrációkat és műszaki adatokat. Az alábbi utasítások be nem tartása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat..

1) MUNKAHELYI BISZTONSÁG:

- A munkahelyet tisztán és jól megvilágított állapotban kell tartani. A rendetlenség és a sötét terek gyakran okozzák a baleseteket.
- Ne használjon elektromos szerszámokat robbanásveszélyes környezetben, ahol gyúlékony folyadékok, gázok vagy por vannak. Az elektromos szerszámok szikrákat bocsátanak ki, amelyek meggyújthatják a port vagy a gőzöket.
- Elektromos szerszámok használatakor ügyeljen arra, hogy gyermekek és más személyek ne férhessenek hozzá. Ha megzavarják, elveszítheti az irányítást az Ön által végzett tevékenység felett.

2) ELEKTROMOS BISZTONSÁG:

- Az elektromos kéziszerszám tápkábelének dugójának illeszkednie kell a hálózati aljzathoz. Soha semmilyen módon ne módosítsa az e-mailt. tápkábel. Soha ne csatlakoztasson elosztókhoz vagy más adapterekhez olyan szerszámokat, amelyeknek a tápkábel csatlakozóján biztonsági tű van. A sértetlen dugók és a megfelelő aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát. A sérült vagy összegabalyodott tápkábelek növelik az áramütés kockázatát. Ha a tápkábel sérült, ki kell cserélni egy speciális tápkábelre, amelyet a gyártótól vagy annak értékesítési képviselőjétől szerezhet be.
- A kezelő nem érinthet testével földelt tárgyakat, mint pl csövek, központi fűtés, tűzhelyek és hűtőszekrények. Az áramütés veszélye nagyobb, ha teste a földhöz van kötve.
- Ne tegye ki az elektromos szerszámokat esőnek, nedvességnek vagy víznek. Soha ne érintse meg az elektromos kéziszerszámokat nedves kézzel. Soha ne mossa folyó víz alatt és ne merítse vízbe az elektromos szerszámokat.
- A kábelt nem szabad túlterhelni. Soha ne használja a kábelt az elektromos kéziszerszám hordozására, kihúzására vagy kihúzására. A kábelt nem szabad hőnek, olajnak, éles széleknek vagy mozgó alkatrészeknek kitenni. A sérült vagy összegabalyodott kábelek növelik az áramütés kockázatát.
- Soha ne dolgozzon olyan szerszámmal, amelynek elektromos eleme sérült. kábel ill villával, vagy a földre esett és bármilyen módon megsérült.
- Ha az elektromos szerszámokat a szabadban használja, használjon kültéri használatra alkalmas hosszabbítót. A kültéri használatra alkalmas kábel használata csökkenti az áramütés kockázatát
- Ha nedves helyen használ elektromos szerszámokat, használjon hibaáram-védőkapcsolóval (RCD) védett tápegységet. Az RCD használata csökkenti az áramütés veszélyét. A „maradékáram-védőkapcsoló (RCD)” kifejezés helyettesíthető a „főáram-megszakító (GFCI)” vagy a „szivárgóáram-megszakító (ELCB)” kifejezéssel.
- Tartsa el. kéziszerszámok kizárólag szigetelt felületekre, amelyek megfogásra szolgálnak, mert működés közben a vágó- vagy fúrótartozékok érintkezhetnek a rejtett vezetővel vagy annak saját vezetékével.

3) SZEMÉLYI BISZTONSÁG:

- Az elektromos szerszámok használatakor legyen figyelmes és éber, maximálisan figyeljen az éppen végzett tevékenységre. Koncentrálj a munkára. Ne dolgozzon elektromos szerszámokkal, ha fáradt vagy kábítószert, alkoholt vagy gyógyszer hatása alatt áll. Még a pillanatnyi figyelmetlenség is súlyos személyi sérüléshez vezethet elektromos szerszámok használata közben. Amikor az el. ne egyen, igyon vagy dohányozzon a szerszámmal.

- Használjon védőfelszerelést. Mindig használjon szemvédőt. Használjon az Ön által végzett munka típusának megfelelő védőfelszerelést. Védőfelszerelések, mint pl a munkakörülményeknek megfelelően használt légzőkészülék, csúszásmentes biztonsági cipő, fejfedő vagy hallásvédő csökkenti a személyi sérülés kockázatát.
- Kerülje az elektromos áram véletlen bekapcsolását eszközöket. Ne továbbítson e. olyan eszköz, amely csatlakoztatva van, ujjával a kapcsolón vagy a kioldón. Győződjön meg arról, hogy a kapcsoló vagy a kioldó „ki” állásban van, mielőtt csatlakoztatja a tápegységhez. Villamosenergia átvitel szerszámokat tartsa az ujját a kapcsolón, vagy csatlakoztassa az elektromos csatlakozót. szerszámok behelyezése az aljzatba bekapcsolt kapcsoló mellett súlyos sérüléseket okozhat.
- Mielőtt bekapcsolná az áramot szerszámokat, távolítson el minden beállító kulcsot és szerszámot. Az elektromos kéziszerszám forgó részéhez rögzítve maradó csavarkulcs vagy szerszám személyi sérülést okozhat.
- Mindig tartson stabil testtartást és egyensúlyt. Csak ott dolgozzon, ahol biztonságosan elérhető. Soha ne becsülje alá saját erejét. Ne használjon elektromos szerszámokat, ha fáradt.
- Öltözz megfelelően. Használjon munkaruhát. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszert. Ügyeljen arra, hogy haja, ruhája, kesztyűje vagy bármely más testrésze ne kerüljön túl közel a forgó vagy forró elektromos alkatrészekhez. eszközöket.
- Csatlakoztassa az el. porelszívó eszköz. Ha van benne áram porgyűjtő vagy porelszívás eszköz csatlakoztatásának képességét, győződjön meg arról, hogy megfelelően van csatlakoztatva és használja. Az ilyen berendezések használata csökkentheti a por okozta veszélyt.
- Rögzítse szilárdan a munkadarabot. A megmunkálandó munkadarab rögzítéséhez használjon asztalos bilincset vagy satut.
- Ne használjon semmilyen eszközt, ha alkohol, kábítószer, gyógyszeres vagy egyéb kábító vagy függőséget okozó anyag hatása alatt áll.
- A készüléket nem használhatják csökkent fizikai, érzékszervi vagy szellemi képességekkel rendelkező személyek (beleértve a gyermekeket is), vagy akiknek nincs tapasztalatuk és tudásuk, kivéve, ha felügyelik őket, vagy ha az eszköz használatára vonatkozó utasításokat nem kaptak egy felelős személytől. biztonságuk érdekében. A gyermekeket felügyelni kell, hogy ne játsszanak a készülékkel.

4) AZ ELEKTROMOS SZERSZÁMOK HASZNÁLATA ÉS KARBANTARTÁSA:

- El. mindig húzza ki a szerszámot a konnektorból. hálózatok bármilyen probléma esetén munka közben, minden tisztítás vagy karbantartás előtt, minden költözéskor és megálláskor! Soha ne dolgozzon elektromos árammal. szerszámot, ha az bármilyen módon megsérült.
- Ha a szerszám szokatlan hangot vagy szagot kezd kibocsátani, azonnal hagyja abba a munkát.
- Ne terhelje túl az elektromos szerszámokat. Az elektromos kéziszerszámok jobban és biztonságosabban működnek, ha olyan sebességgel üzemeltetik őket, amelyre tervezték. Használja a munkához megfelelő eszközöket. A megfelelő szerszám jól és biztonságosan elvégzi azt a munkát, amelyre készült.
- Ne használjon olyan elektromos szerszámokat, amelyeket nem lehet biztonságosan be- és kikapcsolni a vezérlőkapcsolóval. Egy ilyen eszköz használata veszélyes. A sérült kapcsolót minősített szervizben kell megjavítani.
- Húzza ki a szerszámot az elektromos hálózathoz, mielőtt elkezdi a beállítást, a tartozékok cseréjét vagy a karbantartást. Ez az intézkedés csökkenti a véletlen indítás veszélyét.
- A nem használt elektromos szerszámokat gyermekektől és illetéktelen személyektől távol tartsa. A tapasztalatlan felhasználók kezében lévő elektromos szerszámok veszélyesek lehetnek. Az elektromos szerszámokat száraz és biztonságos helyen tárolja.
- Gondosan tartsa jó állapotban az elektromos szerszámokat. Rendszeresen ellenőrizze a mozgó alkatrészek beállítását és mobilitásukat. Ellenőrizze, hogy nem sérültek-e meg a védőburkolatok vagy más alkatrészek, amelyek veszélyeztethetik az elektromos kéziszerszám biztonságos működését. Ha a szerszám megsérült, újbóli használat előtt javíttassa meg. Sok sérülést az elektromos szerszámok nem megfelelő karbantartása okoz.
- Tartsa a vágószerszámokat élesen és tisztán. A megfelelően karbantartott és élezett szerszámok megkönnyítik a munkát, csökkentik a sérülésveszélyt, és jobban ellenőrizhető a velük végzett munka. A használati utasításban felsoroltaktól vagy az importőr által javasoltaktól eltérő tartozékok használata károsíthatja a szerszámot, és sérülést okozhat.

- Elektromos szerszámok, tartozékok, munkaeszközök stb. használja ezen utasításoknak megfelelően, és az adott elektromos kéziszerszámhoz előírt módon, figyelembe véve az adott munkakörülményeket és az elvégzett munka típusát. Ha a szerszámot nem rendeltetésszerűen használja, az veszélyes helyzetekhez vezethet.

5) SZERVIZ:

- Az elektromos szerszámok szervizelését bízza szakképzett szerelőre. Csak azonos cserealkatrészek használhatók. Ezzel garantálja az elektromos kéziszerszám biztonságának megőrzését.

BISZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK A MULTIFUNKCIÓS FELSŐMARÓKHOZ

- A készüléket nem használhatják olyan személyek (beleértve a gyermekeket is), akiknek fizikai, érzékszervi vagy szellemi fogyatékosága, vagy tapasztalatának és tudásának hiánya akadályozza meg a biztonságos használatát, ha nem felügyelet alatt állnak, vagy ha nem kaptak utasítást a készülék használatára. a biztonságukért felelős személy által. Tartsa szemmel a gyerekeket, hogy ne játsszanak a termékkel.

- Munkavégzés közben használjon repülő tárgyak elleni védőszemüveget, hallásvédőt, légzésvédőt - legalább P2 osztályú maszkot (különösen a kémiaiilag kezelt faanyagokból származó por egészségre ártalmas). Ha lehetséges, használjon megfelelő ipari porelszívót. Továbbá kesztyű a mechanikai kockázatok és rezgések ellen, megfelelő védőruházat és munkacipő. Érdeklődjön a munkavédelmi felszerelésekkel rendelkező üzletekben.

- A szerszámot szigetelt fogófelületeken kell tartani, mert a vágószerszám hozzáérhet a saját előtolásához. Az "élő" vezeték elvágása a szerszám szigetetlen fémrészei "feszültség alá kerülését" okozhatja, és áramütést okozhat a felhasználónak.

- Rögzítse és rögzítse a munkadarabot bilincsekkel vagy más módon egy stabil alapra. Ha a munkadarabot csak a kezével tartja, vagy a testéhez nyomja, az instabil marad, ami a szerszám feletti uralma elvesztését okozhatja.

- A maró megengedett fordulatszámának legalább annyinak kell lennie, mint a szerszám címkéjén feltüntetett maximális fordulatszám. A gyorsabban forgó tartozékok megsemmisülhetnek.

- A marószerszámoknak vagy egyéb tartozékoknak pontosan illeszkedniük kell a marógép szorító szerkezetébe. Azok a munkaszerszámok, amelyek nem illeszkednek pontosan a marógép szorítómechanizmusába, egyenetlenül forognak és erősen vibrálnak, ami a szerszám feletti kontroll elvesztését eredményezheti.

- A marógépet csak bekapcsolt állapotban vigye a munkadarabhoz. Ellenkező esetben fennáll a visszarúgás veszélye, ha beszorul a munkadarabba.

- Ne tegye a kezét a marógép munkaterületére vagy a marószerszám közelébe. A másik kezével fogja meg a szerszám fogantyúját vagy a motor testét. Ha két kézzel fogja a marót, a marószerszám nem sértheti meg Önt.

- Soha ne marjon át fémtárgyakat, szögeket vagy csavarokat. A marószerszám megsérülhet, és ez megnövekedett vibrációt eredményezhet.

- Ne használjon tompa vagy sérült marószerszámokat. Az eltompult vagy sérült marószerszámok fokozott súrlódást okoznak, beszorulhatnak és egyensúlyhiányt okozhatnak.

- Mielőtt letenné, várja meg, amíg a marógép teljesen leáll. A munkaszerszám elakadhat, és elvesztheti az uralmat a szerszám felett.

- Csak a használati útmutatóban részletezett vagy a készülékkel kompatibilis tartozékokat és tartozékokat használja.

MUNKAVÉGZÉSI MÓDSZER ÉS BISZTONSÁGI UTASÍTÁSOK KÖZVETLEN CSISZOLÓVAL VALÓ MUNKÁHOZ BISZTONSÁGI UTASÍTÁSOK MINDEN MUNKA TEVÉKENYSÉGRE

- A köszörülés, drótkefe, polírozás, gravírozás, faragó szerszámok vagy csiszolóvágás munkatevékenységére vonatkozó közös biztonsági előírások:

- Ez a szerszám csiszolóként, drótkefe-csiszolóként, polírozóként, faragószerszámként vagy vágószerszámként használható. Minden mellékelt biztonsági utasítást, utasítást, ábrát és előírást el kell olvasni

ezzel az eszközzel. Az alábbi utasítások be nem tartása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

- Nem ajánlott ezt az eszközt olyan munkatevékenységekhez használni, mint a sík (felületi) csiszolás.

Veszélyt és személyi sérülést okozhat az olyan munkavégzés, amelyre ez a szerszám nem készült.

- Ne használjon olyan tartozékokat, amelyeket nem kifejezetten a szerszám gyártója tervezett és ajánlott. Önmagában az a tény, hogy egy adott szerszámhoz tartozékokat telepíthet, nem garantálja annak biztonságos működését.

- A köszörülési tartozékok névleges fordulatszámának legalább meg kell egyeznie a szerszámon feltüntetett maximális fordulatszámmal. Csiszoló tartozékok, amelyek a névleges sebességüknél nagyobb sebességgel működnek

szakítani és szétesni.

- A tartozék külső átmérőjének és vastagságának az adott szerszámhoz tartozó névleges tartományon belül kell lennie.

A nem megfelelő méretű tartozékot nem lehet megfelelően irányítani.

- A tárcsák, csiszolódobok vagy egyéb tartozékok befogási méretének alkalmasnak kell lennie a szerszám orsójához vagy patronjához való rögzítéshez. Tartozékok olyan rögzítőfuratokkal, amelyek nem illeszkednek a rögzítőfuratokhoz

a szerszám méretétől függően kiegyensúlyozatlan lesz, túlzottan vibrálhat, és az irányítás elvesztését okozhatja.

- A szártárcsákat, csiszolódobokat, marókat vagy egyéb tartozékokat teljesen be kell helyezni a befogóba vagy a tokmányba. Ha nem tart eléggé és/vagy a tárcsa kiemelkedése túl nagy, a felszerelt tárcsa meglazulhat és nagy fordulatszámon kieshet.

- A sérült tartozékokat nem szabad használni. A tartozékokat minden használat előtt ellenőrizni kell (Ellenőrizze, hogy a csiszolótárcsák nem repedtek-e vagy repedtek-e, a csiszolódobokon látható repedéseket, szakadásokat vagy túlzott kopást, a drótkéféket, hogy nincsenek-e meglazultak vagy eltört vezeték.) Ha a tartozékok vagy szerszámok leestek, ellenőrizni kell azokat.

rongálja meg vagy szerelje be a sértetlen tartozékokat. A tartozék átvizsgálása és beszerelése után a kezelőnek és a közelben lévőeknek úgy kell állniuk, hogy a forgó tartozék síkjából kikerüljenek, a szerszámot 1 percig üresjáratú fordulatszámon hagyják járni. A próbaidő alatt a sérült tartozékok általában eltörnek.

- Személyi védőfelszerelést kell használnia. Az alkalmazástól függően arcvédőt vagy védőszemüveget kell használni. Megfelelően használjon porálarcot, hallásvédőt, kesztyűt és olyan munkakötényt, amely képes megtartani a csiszolandó anyag vagy a munkadarab kis darabjait. A szemvédelemnek képesnek kell lennie a különféle munkatevékenységek során keletkező repülő szilánkok visszatartására. A porálarcnak vagy légzőkészüléknek ki kell szűrnie a közben keletkező részecskéket

az adott tevékenységről. A nagy intenzitású zajnak való hosszú távú expozíció halláskárosodást okozhat.

- A közelben tartózkodóknak biztonságos távolságban kell tartózkodniuk a munkaterülettől. Mindenkinek, aki a munkaterületre belép, egyéni védőfelszerelést kell használnia. A munkadarab töredékei vagy a sérült kerék elrepülhet és sérülést okozhat még a közvetlen munkaterületen kívül is.

- Ha olyan műveletet végez, ahol a megmunkáló szerszám rejtett vezetékhez vagy saját előtoláshoz érhet, a szerszámot szigetelt fogófelületeknél kell tartani. Ha egy megmunkálószerszám "élő" vezetővel érintkezik, az elektromechanikus szerszám szigetetlen fémrészei is "élessé" válnak, és áramütést okozhat a felhasználónak.

- A szerszám bekapcsolásakor a szerszámot mindig szilárdan a kéz(ek)ben kell tartani. A motor reakciónyomatéka teljes fordulatszámra gyorsításkor az egész szerszám kipörgését okozhatja.

- Amikor csak lehetséges, használjon bilincseket a munkadarab rögzítéséhez. Munka közben soha nem szabad az egyik kezében kis munkadarabot, a másikban szerszámot tartani. Egy kis munkadarab felszerelése lehetővé teszi a kezelő számára, hogy a kezével (kezeivel) kezelje a szerszámot. A kör alakú anyagok, például rudak, csövek vagy csövek hajlamosak forogni vágás közben, és így a szerszám feltekerését vagy a kezelő felé ugrását okozhatják.

- A mozgatható tápot a forgó tartozékoktól távol kell elhelyezni. Ha a kezelő elveszti az irányítást, akkor elvághatja vagy megsértheti a mozgó tartozék adagolóját, és a kezelő keze vagy karja behúzódhat a forgó tartozékba.

- A szerszámot soha nem szabad letenni, amíg a szerszám teljesen le nem áll. A forgó tartozékok

megakadhatnak a felületen, és kivonhatják a szerszámot a kezelő irányítása alól.

- A szerszámcsere vagy a beállítás elvégzése után meg kell győződni arról, hogy a befogóanya, a szorítóhüvely vagy más beállítások

KIEGÉSZÍTŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK MINDEN MUNKA TEVÉKENYSÉGRE VISSZATÉRÍTÉS ÉS KAPCSOLÓDÓ UTASÍTÁSOK

A visszarúgás egy forgó tárcsa, csiszológyűrű, kefe vagy egyéb tartozék becsípődése vagy beszorulása hirtelen reakciója. Egy becsípődés vagy elakadás a forgó tartozék hirtelen leállítását okozza, ami viszont azt eredményezi, hogy az ellenőrizetlen szerszám a tartozék forgásával ellentétes irányba lökdösődik. Például, ha egy csiszolókorong beszorul vagy beszorul egy munkadarabra, a tárcsa becsípődésbe kerülő éle behatolhat az anyag felületébe, és a tárcsa felnyomását vagy kilökődését okozhatja. A tárcsa a mozgás irányától függően ugorhat a kezelő felé vagy tőle

a lemezt azon a helyen, ahol elakadt. A csiszolókorongok ilyen esetekben megrepedhetnek.

- A visszarúgás a szerszám nem megfelelő használatából és/vagy helytelen munkafolyamatokból vagy - körülményekből ered, és az alábbi biztonsági intézkedések betartásával megelőzhető:

- A szerszámot szilárdan kell tartani, és meg kell őriznie a test és a kar megfelelő pozícióját, hogy ellenálljon a visszarúgási erőknek. A kezelő a megfelelő óvintézkedések megtétele esetén képes szabályozni a visszarúgási erőket.
- Különös figyelmet fordítson a sarkok, éles szélek stb. megmunkálására. Meg kell akadályozni a szerszám ugrását és a tartozékok beszorulását. A sarkok, éles szélek vagy a pattogás hajlamosak beszorítani a forgó tartozékokat, és az irányítás elvesztését vagy visszarúgást okozhatnak.
- Fogazott fűrészlapot nem szabad a szerszámhoz csatlakoztatni. Ezek a lemezek gyakran visszarúgást és az irányítás elvesztését okozzák.
- Mindig ugyanabban az irányban mozgassa a szerszámot az anyagon keresztül, amelyben a vágóél kilép az anyagból (ami ugyanabban az irányban történik, ahogyan a forgács kidobódik). A szerszám rossz irányú eltolása azt eredményezi, hogy a szerszám éle kiszakad az érintkezésből, és az eltolás irányába húzza a szerszámot.
- Keményfém maró, vágótárcsa, nagysebességű maró vagy keményfém maró használatakor a munkadarabot mindig szilárdan rögzíteni kell. Ezek a tárcsák beszorulnak, ha enyhén megdőlnék a horonyban, és visszarúgást okozhatnak. Ha a vágópenge elakad, általában maga a penge eltörik. Ha egy keményfém szármaró, nagy sebességű szármaró vagy volfrám-karbid szármaró elakad, kiugorhat a résből, és a kezelő elveszítheti uralmát a szerszám felett.

KIEGÉSZÍTŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK KÖSZÖLÉSI ÉS VÁGÁSI MUNKAVÉGZÉKEKHEZ

Biztonsági utasítások a köszörülés és a csiszológázás munkavégzésére:

- Csak olyan típusú lemezt használjon, amely ehhez a szerszámhoz ajánlott, és csak az ajánlott felhasználásra. Például: a vágókorong oldalával való köszörülés nem megengedett. A csiszoló

vágókorongokat kerületi köszörülésre tervezték, az ezekre ható oldalirányú erők széttörhetik őket

- Menetes kúpos és hengeres csiszolótestekhez csak sértetlen karimás kerékszárakat szabad megfelelő méretű és alakú tehermentesített oldalakkal használni. A megfelelő szárak csökkentik a test megrepedésének lehetőségét.

- A vágótárcsát nem szabad beleütni az anyagba, és nem szabad túlzott nyomásnak kitenni. Nem szabad túlzott vágásmélységet elérni. A penge túlterhelése növeli a terhelést és a penge elcsavarodási vagy beszorulási hajlamát a vágás során, valamint a visszarúgás vagy a pengetörés lehetőségét.

- A kezek nincsenek egyenes vonalban a forgó koronggal vagy mögötte. Abban a pillanatban, amikor a kerék a munkaponton eltávolodik a kezelő kezétől, egy esetleges visszarúgás a forgó kereket és a szerszámot közvetlenül a gépre lökheti.

szolgáltatás.

- Ha a fűrészlap elakad, vagy a vágás valamilyen okból megszakad, a szerszámot ki kell kapcsolni, és mozdulatlanul kell tartani, amíg a penge teljesen meg nem áll. A kezelő soha ne kísérelje meg kihúzni a vágópengét a vágásból, miközben a penge mozgásban van, mert visszarúgás léphet fel. A lemez becsípődésének vagy elakadásának elkerülése érdekében ellenőrizni kell a helyzetet és javítani kell.
- Ha a tartozék a munkadarabban van, a vágási műveletet nem szabad újratekdeni. Hagyja, hogy a fűrészlap elérje teljes sebességét, és óvatosan helyezze vissza a vágásba. Ha a szerszámot úgy indítja újra, hogy a kerék bemerül a vágáskor elakadhat, felnyomódhat vagy visszarúghat.
- A paneleket és más nagy munkadarabokat alá kell támasztani, hogy csökkentse a kerék beszorulásának kockázatát. A nagy munkadarabok hajlamosak saját súlyuk hatására meghajolni. A támasztékokat a munkadarab alá kell helyezni a vágási vonal közelében és a munkadarab szélei közelében a tárcsa mindkét oldalán.
- Különös figyelmet kell fordítani a falak vagy üreges terek "üregvágására". A behatoló penge elvághatja a gáz- vagy vízvezetéseket, elektromos vezetéseket vagy tárgyakat, amelyek visszarúgást okozhatnak.

MUNKAVÉGZÉSRE VONATKOZÓ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK DRÓTKEFÉS CSISZOLÁS

- Ne feledje, hogy a drótsörték még normál tevékenység közben is leszállnak a keférről. A vezetéseket nem szabad túlterhelni a kefe túlzott terhelése miatt. A drótsörték könnyen áthatolnak a könnyű ruházaton vagy a bőrön.
- A keféket használat előtt legalább 1 percig üzemi sebességgel kell hagyni. Ezalatt senki sem állhat a kefe elé vagy az útjába. A felvétel során laza sörték vagy drótok repülnek ki a keféből.
- A kefe tehermentesítésekor a forgó drótkéfét Öntől távol kell irányítani. A kis részecskék és vékony huzaldarabok nagy sebességgel repülhetnek ezeknek a keféknek a használata közben, és a kezelő bőrének ütközhetnek.

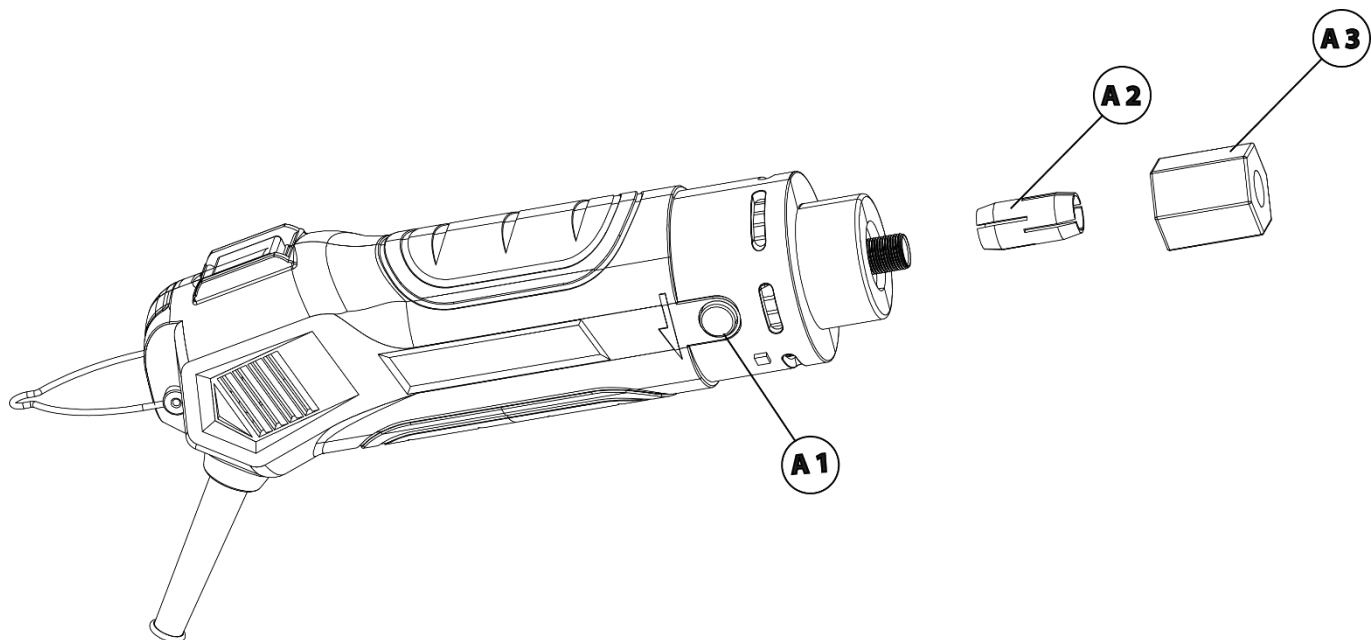
HASZNÁLAT ÉS SZERELÉS

- Használat előtt olvassa el a teljes használati útmutatót, és tartsa a termékhez csatolva, hogy vele együtt használható legyen az üzemeltető tájékoztathatta. Ha valakinek kölcsönadja vagy eladja a terméket, kérjük, mellékelje hozzá ezt a használati útmutatót is. Kerülje el a kézikönyv sérülését. A gyártó nem vállal felelősséget azokért a károkért vagy sérülésekért, amelyeket a készülék jelen utasításokkal ellentétes használata okozott.
- A készülék használata előtt ismerkedjen meg minden kezelőszervével és alkatrészével, valamint a készülék kikapcsolásának módjával, hogy veszélyhelyzet esetén azonnal le tudja kapcsolni. Használat előtt ellenőrizze, hogy minden alkatrész megfelelően rögzítve van-e, és ellenőrizze, hogy a készülék bármely része, beleértve a tápkábelt is, nem sérült-e meg. A megrepedt tápkábel is sérülésnek minősül. Ne használja a készüléket sérült alkatrészekkel, és javíttassa meg egy hivatalos szervizközpontban.
- A szerszám beállítása, beállítása vagy cseréje előtt húzza ki a tápkábelt az áramforrásból. jelenlegi.

SZERELÉS:

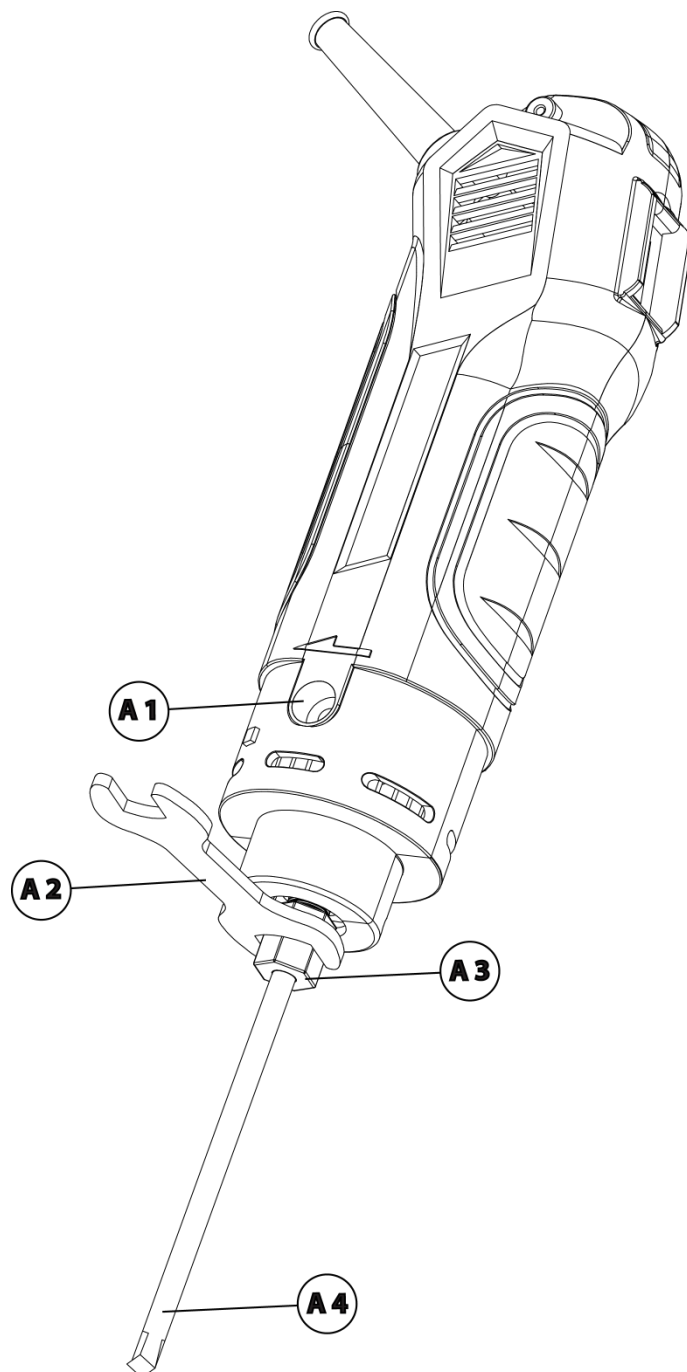
SZORÍTÓKAPCSOLÓ CSERÉJE

- A készülékhez 3 féle befogópatron tartozik.
- Biztosítsa a forgórészt elfordulás ellen a reteszelógombbal (A1), és a kulccsal lazítsa meg a szorítóhüvely (A3) rögzítőanyáját.
- Távolítsa el a szorítóhüvelyt (A2), és tisztítsa meg a tartót.
- Helyezze be a kívánt szorítópatront, és csavarja be a szorítópatron rögzítőanyáját (A3)



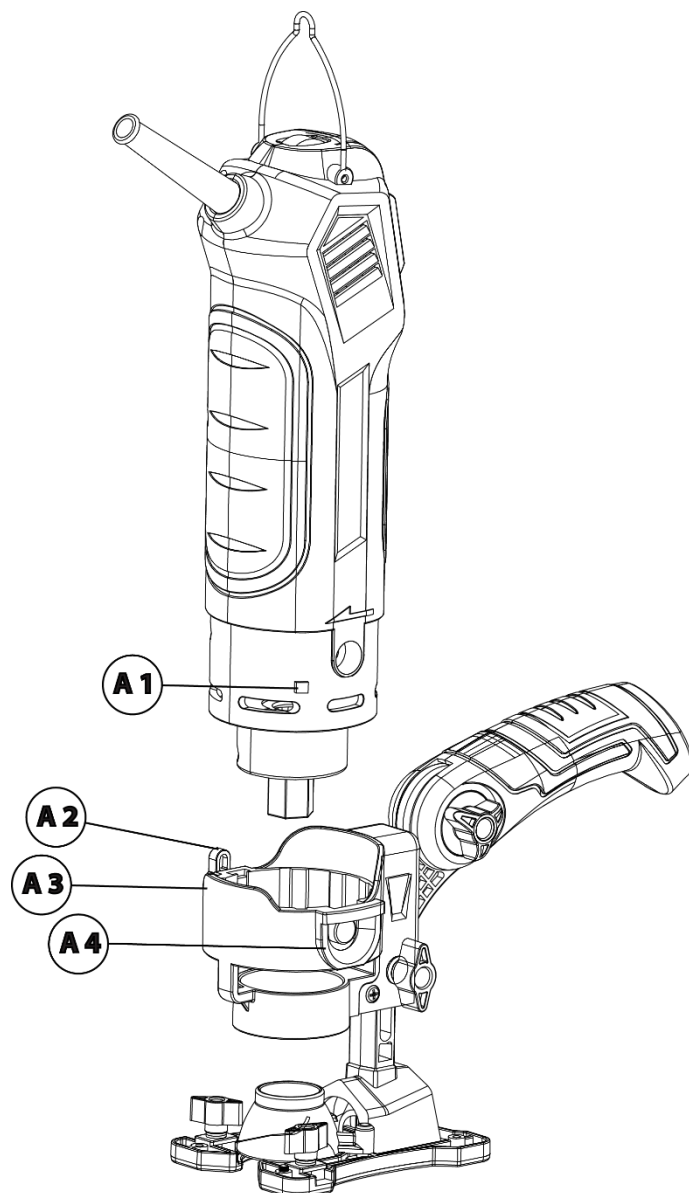
MARÓSZERSZÁM VAGY TARTÓZÉK BEHELYEZÉSE/CSERÉLÉSE KÖZVETLEN CSISZOLÓHOZ

- Javasoljuk a munkakesztyű viselését marószerszámok behelyezésekor vagy cseréjekor.
- Válasszon megfelelő marószerszámot a felhasználási célnak megfelelően.
- A nagy teljesítményű gyorsacélból (HSS) készült marószerszámok alkalmasak lágy anyagok megmunkálására, mint pl. puha fa és műanyag.
- A szinterezett karbid (HM) pengével ellátott marószerszámok különösen alkalmasak kemény és koptató anyagokhoz, mint pl. keményfa és alumínium.
- **FIGYELMEZTETÉS:** Mielőtt behelyezi a szerszámot a készülék szorítószerkezetébe, ellenőrizze, hogy nem sérült-e. Ne használjon sérült szerszámokat.
- A használt befogópatron furatának átmérőjének meg kell egyeznie a szerszám szárának átmérőjével, különben ez nem lehetséges biztonságosan rögzítse a szerszámot még a rögzítőanya megfelelő meghúzásával is.
- A használt szerszám átmérőjét az elvégzett tevékenység figyelembevételével kell megválasztani. Vastagabb anyag vágásához/vágási munkáihoz legfeljebb 6 mm átmérőjű marót kell választani, hogy a motor ne legyen túlterhelve. Az anyagon belüli bizonyos mélységig történő hornyoláshoz a szerszám átmérőjének legfeljebb 8 mm-nek kell lennie. A beszúrásra/vágásra szánt maróknak a maró alján is kiálló pengékkel kell rendelkezniük.
- Egyenes köszörűhöz való szerszámok használatakor olyan szerszámokat kell kiválasztani, amelyek maximális fordulatszáma nem kisebb, mint a marógép minimális fordulatszáma.
- Ne szereljen be nehéz testű szerszámokat a közvetlen csiszológépbe, mert ebben a csiszológépben nehezek, és ez a csiszoló károsodásához, bizsergő érzéshez a kézben és a csiszoló feletti uralom elvesztéséhez vezethet. Mindig kis testű szerszámokat válasszunk.
- A reteszelőgombbal (A1) biztosítsa a forgórészt elfordulás ellen, és a kulccsal (A2) lazítsa meg a szorítóhüvely (A3) rögzítőanyáját.
- Vegye ki a marószerszámot (A4) a szorítóhüvelyből, és helyezzen be egy új marószerszámot.
- **FIGYELMESZTETÉS!** Miután behelyezte a marószerszámot a befogópatronba, húzza meg erősen a befogópatron rögzítőanyát (A3) egy villáskulccsal. Ellenkező esetben a befogópatron megsérülhet.



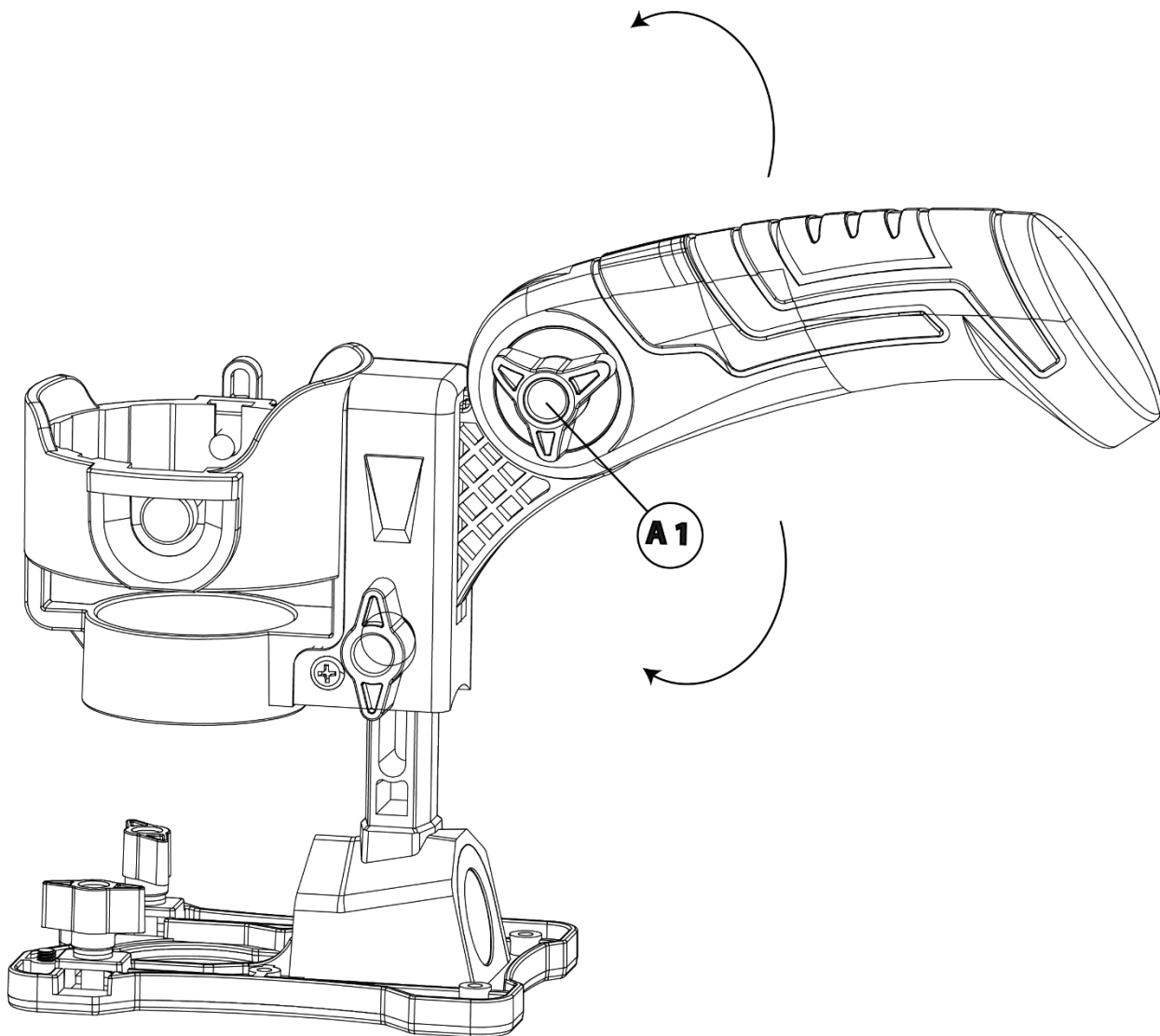
FOGANTYÚ SZERELÉSE

- Lazítsa meg a rögzítőcsavart (A1) az állványon a fogantyúval és a kör alakú kivágások vezetőjével (A3) való használathoz.
- Igazítsa a készülék testét az állványhoz úgy, hogy a készülék testén lévő mélyedés (A2) egy síkban legyen az állványon lévő hornygal (A4).
- Csúsztassa az állványt (A3) a készülék testére, és húzza meg az állványon lévő rögzítőcsavart (A2).
- Ha a fogantyút szét kell szerelni, akkor fordított sorrendben járjon el.
- **FIGYELMESZTETÉS!** A készülék használata a fogantyú nélkül veszélyes.



A FOGANTYÚ HELYZET BEÁLLÍTÁSA

- A fogantyú állítható, hogy a munkavégzés a lehető legkényelmesebb legyen a felhasználó számára.
- Lazítsa meg a rögzítőcsavart (A1), hogy a fogantyút fel-le lehessen mozgatni.
- Állítsa a fogantyút a kívánt helyzetbe.
- Húzza meg a rögzítőcsavart.

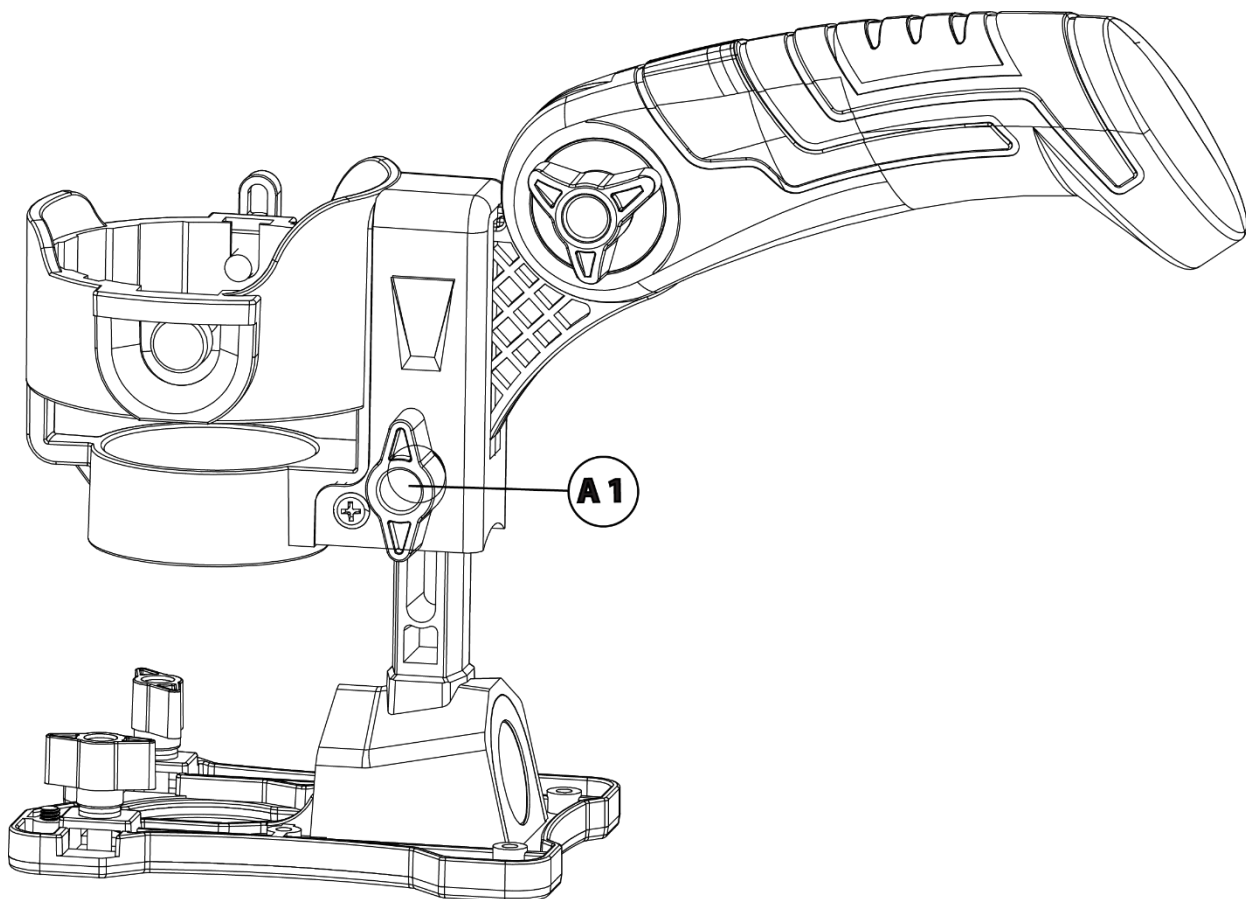


A MARÁS MÉLYSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSA

- Lazítsa meg a mélységütköző rögzítőcsavarját (A1).
- Nyomja lefelé a készülék testét, amíg a marószerszám hozzá nem ér a munkadarabhoz, és jegyezze fel a mélységadatokat.
- Vigye a készüléket a munkadarab széléhez.
- Nyomja lefelé a készülék testét, amíg a mélység el nem éri az 1. lépésben megjelölt értéket + a kívánt marási mélységet.
- Használja a mélységütköző rögzítőcsavart (A1) a beállított mélység rögzítéséhez.

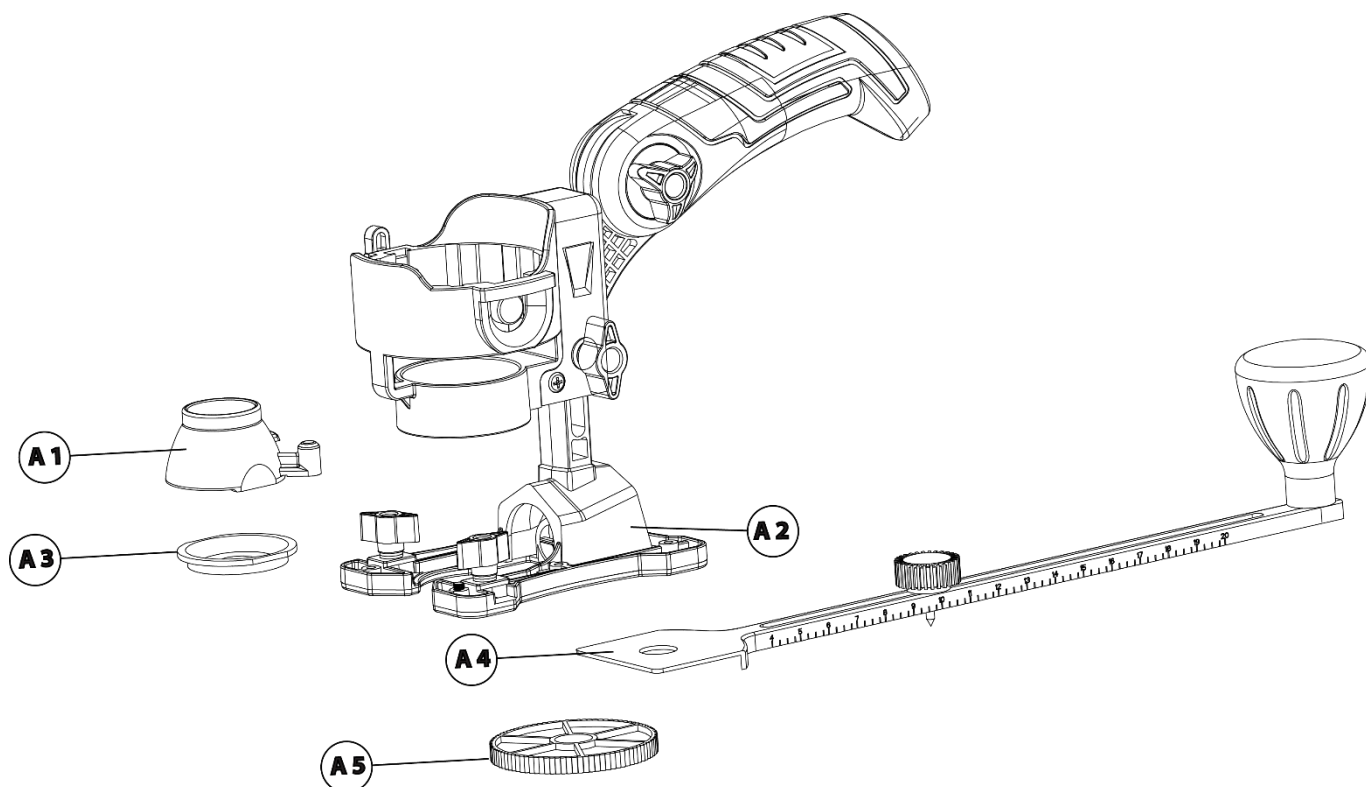
Megjegyzés:

- A marási mélységet úgy állítsa be, hogy a mélységben történő anyageltávolítási ereje ne haladja meg a beszúró (hornyoló) maró magasságát és az oldalról történő anyagleválasztás (élek marásánál) ne haladja meg a marószerszám felét, mert egyébként az eszköz lassú vezetését igényli, és a marógépek túlterheléséhez vezethet. Emellett csökken a mart profil minősége.
- Vastagabb anyagokban végzett forgácsolási/faragási munkáknál a végső mélységet marási részmélységekre kell felosztani, ellenkező esetben a marógép túlterheléséhez vezetne.
- A marógép beállított paramétereinek ellenőrzéséhez és a vele való munka megtanulásához javasoljuk, hogy végezzen próbamarást egy anyagmintán.



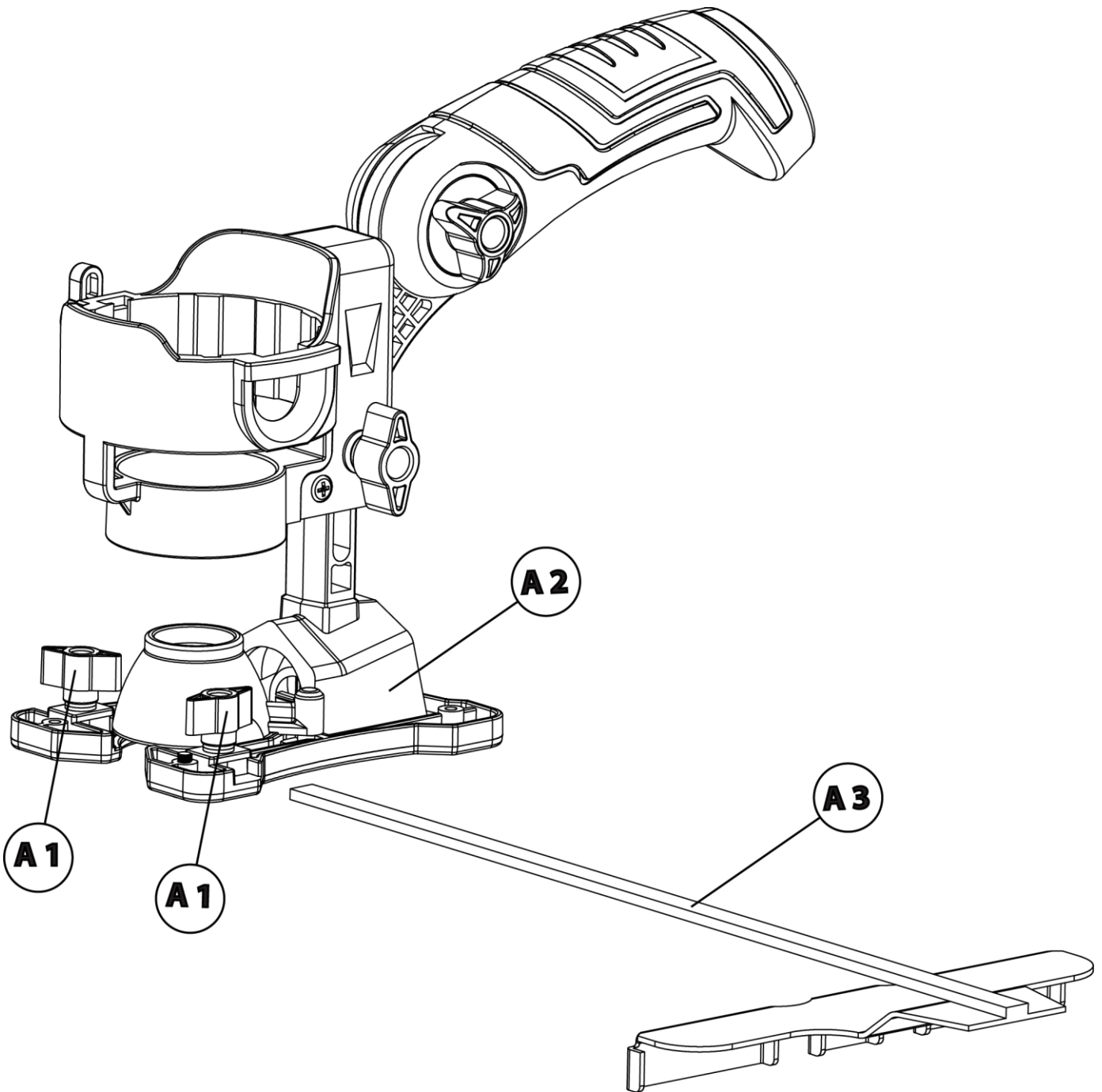
AZ VEZETŐLÉC ÖSSZESZERELÉSE KÖR VÁGÁSOKRA VAGY PROFILOKRA

- Csavarjon ki 2 csavart és vegye le a védőburkolatot (A1).
- A készülék maróként való használatára szolgáló állványra (A2) helyezze a vezető felső rögzítőanyóját (A3) úgy, hogy az illeszkedjen a megfelelő hornyokba.
- Helyezze vissza a védőburkolatot (A1) 2 csavarral.
- Szerelje fel a vezetőt (A5) az állványra az alsó rögzítőanya (A4) elforgatásával.



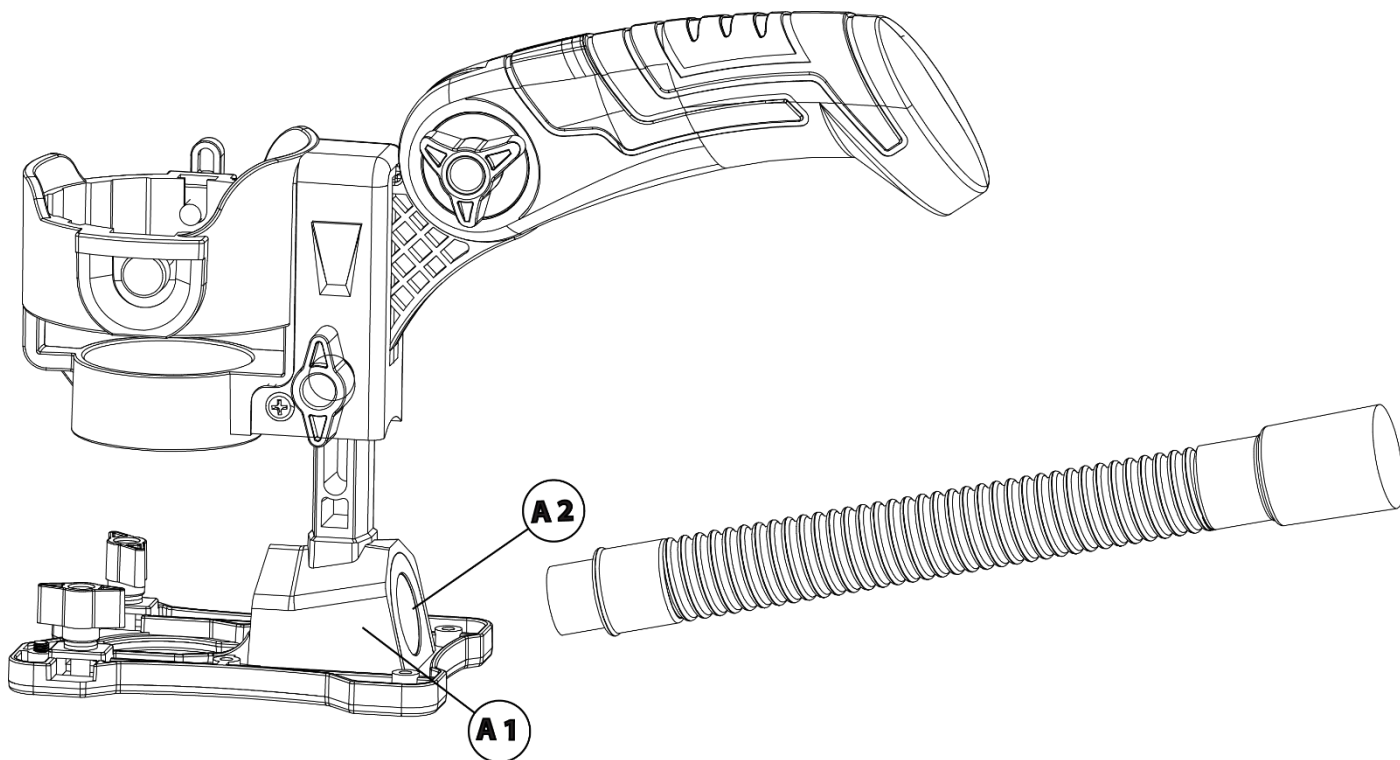
AZ OLDALSÓ VEZETÉS (HOSSZANTARTÓ) ÖSSZESZERELÉSE A SZÉLVEL PÁRHUZAMOS VÁNYÁK KÉSZÍTÉSÉHEZ

- Lazítsa meg az állvány rögzítőcsavarjait, hogy a készüléket útválasztóként használja.
- Helyezze be az oldalsó vezetőt a megfelelő nyílásba.
- Húzza meg a rögzítőcsavarokat.



AZ ELSZÍVÓ SZERELÉSE

- A készülék útválasztóként való használatára szolgáló állvány (A1) külső porelszívás csatlakoztatására szolgáló véggel (A2) van ellátva. Az anyag megmunkálásakor a végére csatlakoztasson egy szívótömlőt és egy megfelelő porszívót a műszaki porhoz, mert a por belélegzése, különösen a vegyileg kezelt anyagból, káros az egészségre..



A FORGÁSEBESSÉG BEÁLLÍTÁSA

A fordulatszám szabályzó segítségével a forgási sebesség 7 fokozatban állítható be.

BEKAPCSOLÁS / KIKAPCSOLÁS

Bekapcsolás: A készülék bekapcsolásához fordítsa a működtető kapcsolót "O" állásba.

Kikapcsolás: A készülék kikapcsolásához állítsa a működési kapcsolót "I" állásba.

FIGYELMESZTETÉS: A marógép beindítása előtt ellenőrizze, hogy a szerszám (maró, fúró vagy egyenes csiszolószerszám) nem ér-e hozzá a munkafelülethez vagy a tárgyhoz, ellenkező esetben a gép ellenőrizhetetlen mozgásához és veszélyes helyzetekhez vezet.

HASZNÁLAT

FELSŐ MARÓ

- Győződjön meg arról, hogy a konnektorban lévő feszültség megegyezik a készülék címkéjén feltüntetett értékkel, és csatlakoztassa a tápkábelt az elektromos áramforráshoz, és helyezze távol a munkafelülettől.
- Egy kézzel tartsa szilárdan a készülékeket.
- Helyezze a készülék alját a megmunkált anyag felületéhez úgy, hogy a szerszám az anyag elé kerüljön és ne érjen hozzá.
- Állítsa be a forgási sebességet a vezérlőkerékkel.
- A készüléket bekapcsolt állapotban tartsa erősen két kézzel, és vezesse a megmunkálandó anyag felé, a használati módnak megfelelően, tekintettel a beszerelt tartozékokra.

EGYENES CSISZOLÓ

- Győződjön meg arról, hogy a konnektorban lévő feszültség megegyezik a készülék címkéjén feltüntetett értékkel, és csatlakoztassa a tápkábelt az elektromos áramforráshoz, és helyezze távol a munkafelülettől.
- Akassza fel a készüléket egy fogásra, hogy megakadályozza az ellenőrizhetetlen mozgást a motor indításakor, és tartsa erősen a kezében a daráló fogantyúját.
- Állítsa be a forgási sebességet a vezérlőkerékkel.

Munka folyamata

- Rögzítse a megmunkált anyagot (munkadarabot), ha az nem kellően súlystabil, pl. melléklettel szorítók a munkaasztalhoz.

- Helyezze a marót a talpával a megmunkálandó anyag felületére, és úgy helyezze el, hogy a marószerszám a munkafelület elé kerüljön, az oldalvezető pedig az anyag oldala mellett legyen (ha van).
- Kapcsolja be a készüléket, és mindig bekapcsolt állapotban vezesse a munkadarabhoz.
- A készüléket egyenes, megfelelő mozdulattal, enyhe nyomással vezesse a marás irányába. Ne hagyja a vágót a fa belsejében állni, mert a súrlódás miatt megégetik és megfeketíti a fát, ahol a vágó forog. Ne gyakoroljon túlzott nyomást a készülékre, mert ez túlterheléshez és a feldolgozott anyag rosszabb megjelenéséhez vezet.
- Végezzen mélyebb marást a rétegek fokozatos lemarásával, amíg el nem éri a kívánt mélységet.
- Ha az éleket a használt marószerszámnak megfelelő formára szeretné marni, vezesse úgy a marógépet, hogy a marógép megmunkálja az élt.

Marás oldalsó vezetővel (hosszirányú ütközővel) a szélvel párhuzamos ványák készítéséhez

- Szerelje fel az oldalsó sánt.
- Rögzítse az oldalvezetőt a munkadarab oldalához.
- Állítsa be a kívánt marási mélységet.
- Kapcsolja be a szerszámot és vezesse végig a munkadarab éle mentén egyenes előtolással és oldalirányú nyomással az oldalvezetőre.

Kör vágások

- Szerelje fel a vezetőket kör alakú kivágásokra vagy profilokra.
- Finoman illessze be a vezető hegyét a munkadarabba.
- Állítsa be a marási sugarat.
- Marógéppel készítse el a kívánt körprofil.

KARBANTARTÁS

- **Bármilyen ellenőrzés vagy karbantartás megkezdése előtt kapcsolja ki a készüléket, és húzza ki a tápkábelt az áramforrásból. jelenlegi.**
- Minden használat után alaposan tisztítsa meg a vágót. Ha a szennyeződés nem távolítható el, használjon szappanos vízzel megnedvesített puha rongyot. Soha ne használjon tisztítószeret vagy oldószereket, például benzint, alkoholt, ammóniát stb.! Ezek az oldószerek károsíthatják a termék műanyag részeit.
- Rendszeresen ellenőrizze készülékét, és ha azt tapasztalja, hogy egyes részei elhasználódtak vagy sérültek, saját biztonsága érdekében cserélje ki azokat. A gép kopott vagy sérült részeit csak hivatalos szervizben lehet cserélni, vagy az eladó gondoskodik a cseréről.
- Győződjön meg arról, hogy eredeti alkatrészeket használ.

KÖRNYEZETVÉDELEM



Az áthúzott hulladékgyűjtő tartály szimbólum a termékeken vagy a kísérő dokumentumokban azt jelenti, hogy az elhasznált elektromos és elektronikus termékeket nem szabad a normál kommunális hulladékhoz adni. A megfelelő ártalmatlanítás, hasznosítás és újrahasznosítás érdekében ezeket a termékeket szállítsa a kijelölt gyűjtőhelyekre, ahol ingyenesen átveszik azokat. Alternatív megoldásként egyes országokban visszaküldheti termékeit a helyi kiskereskedőnek, ha egyenértékű új terméket vásárol. A termék megfelelő ártalmatlanításával hozzájárul az értékes természeti erőforrások megőrzéséhez, és segít megelőzni a környezetre és az emberi egészségre gyakorolt lehetséges negatív hatásokat, amelyek a nem megfelelő hulladékkezelésből származhatnak. További részletekért forduljon a helyi hatósághoz vagy a legközelebbi gyűjtőhelyhez. Az ilyen típusú hulladékok szakszerűtlen ártalmatlanítása a nemzeti előírásoknak megfelelően bírságot vonhat maga után.

STREND PRO®

Garancialevél/Warranty

Modellszám:	Eladás dátuma:	Eladó aláírása és pecsétje:

Ügyfél neve (cég neve):	Ügyfél címje (Cég címje):

Az ügyfél az aláírásával megerősíti, hogy a készüléket bemutatták és elmagyarázták neki, hogy ismeri a gép üzemeltetésére és használatára vonatkozó utasításokat, valamint hogy a készülék teljesen volt neki kiadva.	Ügyfél aláírása:

Jegyzések a panszokról – jótálási javítások

A panasz elfogadásának dátuma:	A panasz befejezésének dátuma:	A panasz száma:	Aláírás az átvett jótálási javításról (Jegyzések a jogosulatlan panszról)	Serviztechnikus pecsétje:

Jótállás feltételek

- A szállító biztosítja a termék jótállását amely szerepel a garancialevelen a feltétellel, hogy a használat és tárolás összhangban lesz a feltételekkel és normákkal, valamint a használati utasítással. A garanciaidő az értékesítés időpontjától kezdődik.
A jótálási idő a töltőkre 12 hónap.
- A kiterjesztett garanciát 5 éves időszakra nyújtják a feltétellel, hogy a termék bevan írva a hoszab garancia termékek listájára, az utolsó használó a vevő, es nemlesz használva kereskedelmi célokra. A kiterjesztett jótállás rendszeres szervizellenőrzést igényel a szállító hivatalos szervizközpontjában.
- A garancia időtartama meghosszabbodik a termék garanciális idejével mikor a szervizközpontba volt javításba, és a jótállási lapon felvann jegyezve ez az idő. A jótállási igényt a fogyasztó igényelheti egy hivatalos szervizközpontban, a mellékelt "A" szervizközpont lista szerint. A "B" szervizközpontokba csak olyan termékeken végeznek javításokat amelyeket ott adtak ell. A szervizközpontok listáját rendszeresen frissítik a gyártók és az import oldalon: www.strendpro.sk.
- A Szervizközpontnak a törvényi határidőn belül jótálási javítást kell biztosítania. A panaszkezelés törvényes határideje a panasz kézhezvételét követő napon kezdődik
- Az ingyenes garanciális javítás nem alkalmazható a termék helytelen használatából eredő hibákra, az üzemeltetési utasítás okal elentéiben, a nem megfelelő kezelésének, a gép mechanikai károsodásra, az általános mechanikai károsodásra amely általános használatkor keletkezik, az üzemeltető helytelen használatára, természeti katasztrófáknál, a termékkel való illetéktelen beavatkozásnál , a nem megfelelő pótalkatrészek használatánál a nem megfelelő tüzelőanyag használatnál és a látszólagos gépi túlterhelés következtében fellépő hibáknál a felső teljesítmény határ folyamatos túllépése miatt. Az üzemeltető által kezelhető, és a használati utasításban felsorolt tisztítási, karbantartási, gondoskodás és a beállítási munkák nem tartoznak a jótállás hatálya alá.
- Az alkatrészek kopásának elsősorban olyan alkatrészek kopása érhető mind: minden forgó és mozgó alkatrész, vágó rész és burkolat, kapcsok és ékek, fogaskerekek és ékszíjak, láncos fogaskerekek, súrlódás és tengelykapcsoló súrlódó felületek, gumibroncs futófelületek és rutinszerű karbantartási alkatrészek, mint például: , hidraulikus és olajsűrők, gyújtógyertyák, olaj- és hűtőfolyadék-kazetták
- A kiterjesztett garanciából kivannak hagyva olyan gépek és berendezések mentesített részeit, amelyeknél az adott gyártó rövidebb garanciát nyújt, mint maga a termék gyártója. Ez a kategória magában foglalja: akkumulátorok, izzók és hasonlók
- A garancia alá tartozó igények igénybevételéhez való jog a termék tulajdonosa, feltéve hogy ezt legkésőbb a jótállási időszak utolsó napján teszi meg.
- A követelések feldolgozása a Polgári Törvénykönyv és a Fogyasztóvédelmi Törvény vonatkozó rendelkezéseinek megfelelően történik.
- A meghosszabbított 5 éves garanciális feltételeknek megfelelő szervizellenőrzést csak rendszeres időközönként, a szállító hivatalos szervizközpontjában lehet elvégezni, és az egyes vizsgálatok közötti időszak nem haladhatja meg a 12 hónapot. Az első szervizvizsgálatot legkésőbb a termék értékesítésének napjától számított 12 hónapon belül kell elvégezni. A szervizvizsgálatokat a naptári év utolsó három és első két hónapjában szervizközpontok végzik. Minden szervizvizsgálatot fel kell jegyezni a jótállási jegyen a szervizközpont ellenőrzésének, aláírásának és bélyegzőjének dátumával. A szervizvizsgálat a gyártó által ajánlott gépellőrzést, a patronok és szűrők cseréjét, a kopott és sérült alkatrészek cseréjét, amelyek a más alkatrészek károsodását, kopását és a gép beállítását érinthetik. A szolgáltatási ellenőrzést és a felhasznált anyagot egy érvényes kiszolgálóközponti árlista szerint kell kiszámítani.

A panasz benyújtásakor a panaszolt köteles benyújtani egy tiszta és teljes terméket, a vásárlás igazolását, vagy egy kitöltött és megerősített garanciajegyet a panaszra. A kiterjesztett garancia esetén a szervizvizsgálatok és az egyes turrák adózási dokumentumait rögzítik.
Ha a garanciális kártyán a meghosszabbított garanciális feltételek egyikének sem felel meg, a termék 2 év garanciát vállal.

A SZAVATOSSÁGI ES A JÓTÁLÁSI SZERVISZT A GYÁRTÓ BISZTOSÍJA

Slovakia Trend Export-Import s.r.o., Michalovská 87/1414, 073 01 Sobrance

Fax: (056) 652-2329 Tel: 0915 392 687 E-mail: servis@slovakia-trend.sk

MINI FREZĂ MULTIFUNCȚIONALĂ**UTILIZARE**

Mini freza multifuncțională este destinată utilizării fie ca freză superioară pentru frezarea găurilor, marginilor și canelurilor în lemn, plastic și materiale de construcție ușoare (dar numai cu aspirație de praf instalată) cu forme diferite în funcție de forma frezei de formă utilizată, fie pentru efectuând tăieturi în interiorul frezei de capăt a materialului sau folosind un accesoriu detașabil ca polizor direct.

Utilizați dispozitivul numai în scopurile prescrise. Orice altă utilizare este considerată un caz de utilizare greșită. Utilizatorul/operatorul și nu producătorul va fi responsabil pentru orice daune sau vătămări cauzate de această utilizare greșită. Vă rugăm să rețineți că acest dispozitiv nu este conceput pentru uz comercial sau industrial. Garanția nu va fi valabilă dacă dispozitivul este utilizat în scopuri comerciale, industriale sau similare.

PARAMETRI TEHNICI

	TENSIUNE/FRECVENȚĂ	230 V / 50 Hz
	PUTERE	550 W
	VITEZE FĂRĂ ÎNCĂRCARE	5 000 - 25 500 min ⁻¹
	VIBRAȚIE	6,23 m/s ² Abatere (K) = 1,5 m/s ²
	NIVEL DE PUTERE ACUSTICĂ (L_{WA})	97 dB(A) Abatere (K) = 3 dB(A)
	NIVEL DE PRESIUNE ACUSTICĂ (L_{pA})	86 dB(A) Abatere (K) = 3 dB(A)
	GREUTATE	1,9 kg

COMPONENTE PRODUS










1	Comutator de operare
2	Reglarea vitezei de rotație
3	Oprirea rotației axului pentru schimbarea sculei
4	Mâner
5	Suport pentru utilizare cu mâner și ghidaj pentru decupaje circulare
6	Stand pentru utilizarea dispozitivului ca mini freză
7	Ghid pentru decupaje circulare sau profile
8	Ghidaj lateral (opritor longitudinal) pentru realizarea canelurilor paralele cu marginea
9	Accesoriu Bowden detașabil pentru utilizare ca șlefuitor direct
10	Furtun de aspirație
11	Cheie de 14/17 mm pentru strângerea/slăbirea piuliței hexagonale a frezei
12	Cheie de 10 mm pentru strângerea/slăbirea piuliței de îmbinare a accesoriului de șlefuit direct
13	Manșon de prindere 6,35 mm cu orificiu circular pentru strângerea tijelor frezei
14	Manșon de prindere 4,76 mm cu orificiu circular pentru strângerea tijelor frezei
15	Manșon de prindere 3,2 mm cu orificiu circular pentru strângerea tijelor frezei



Accesorii:

- 1x freza cu diamant 25 mm
- 1x burghiu pentru faianța 3,2 x 55 mm
- 1x freza cu diamant 25 mm
- 1x burghiu gips-carton 6,35 mm

- 5x burghiu pentru lemn: C05 x 6,5 mm ; C06 x 3,2 mm ; C07 x 4,8 mm ; C08 x 3,2 mm; C09 x 3,2 mm
- 1x freza de canelare 6,35 mm
- 1x tăietor unghiular 6,35 mm
- 4x freză pentru lemn: RB01 7,9 mm; RB02 6,4 mm; RB03 3,2 mm; RB04 3,2 mm
- 3x suport role de polizare: 12,7 mm; 9,5 mm; 6,35 mm
- 52x rola de slefuit: 9 buc 12mm (granulație 80); 9 buc 12mm (granulație 120); 9 buc 9mm (granulație 80); 9 buc 9mm (granulație 120); 8 buc 6mm (granulație 80); 8 buc 6mm (granulație 120)
- 1x ac de siguranță pentru corpurile de lustruit din pâslă
- 1 con de fetru cu blat rotund de 9 mm
- 8x role de pâslă: 6 buc 13 mm; 2 buc 25 mm;
- 10x burghiu diamant: RB18 3 x 10 mm; RB19 2x10mm; RB20 2x10mm; RB21 3x10mm; RB22 4mm; RB23 2 mm; RB24 4mm; RB25 1,5 x 12 mm; RB26 2.2x12mm; RB27 2,5 x 10 mm
- 6x burghiu universal: 2 buc 1,69 mm; 2 buc 2,4 mm; 2 buc 3,2 mm
- 2x discuri de tăiere cu diamant de 22 mm
- 6x vârf de lustruit: 2 buc RB32 6 mm; 2 buc RB33 6 mm; 2 buc RB34 6 mm;
- 10x corp de slefuire: 2 buc RB35 3 x 10 mm; 2 buc RB36 2 x 10 mm; 2 buc RB37 2 x 10 mm; 2 buc RB38 3 x 10 mm; 2 buc RB39 9,5 x 14,5 mm
- 4x perie de sarma: RB40 5 mm; RB41 5mm; RB42 18mm; RB43 18 mm
- 3x perie radiala rotativa: RB44 22 mm; RB45 22mm; RB46 22 mm
- 1x piatră de șlefuit din carbură de siliciu
- 2x dorn pentru roți de șlefuit: 2 mm; 2,4 mm
- 1x dorn pentru șmirghel 20 mm
- 80x șmirghel: 40 buc 20 mm (granulație 180); 40 buc 20 mm (granulație 240);
- 52x disc de tăiere: 36 buc 23 mm; 16 buc. 32 mm
- 4x roata de slefuit lamelara: 2 buc 31 x 9 mm; 2 buc 15 x 15 mm
- 20x roata de slefuit: 6 buc RB60 20 x 3,5 mm; 6 buc RB61 20 x 3,5 mm; 6 buc RB62 20 x 3,5 mm; 2 buc RB63 22 mm
- 3x mandrina: 1,6 mm; 2,4 mm; 3,2 mm
- 1x pastă de lustruit
- 1x cheie
- 1x servieta

NOTĂ EXPLICATIVĂ SIMBOLURI

	Avertisment general de pericol.
	Citiți instrucțiunile de utilizare.
	Nu aruncați la gunoiul menajer normal. În schimb, apelează la centrele de reciclare într-un mod acceptabil din punct de vedere ecologic. Vă rugăm să aveți grijă să protejați mediul înconjurător.
	Produsul este în conformitate cu directivele europene aplicabile și a fost efectuată o metodă de evaluare a conformității acestor directive.
	Folosiți ochelari de protecție.
	Purtați mănuși de protecție.
	Purtați protecție pentru urechi.
	Purtați o mască de protecție respiratorie.
	Nu lucrați în ploaie și nu lăsați aparatul afară când plouă.

	Protectie prin izolare dubla II. Nu este necesară împământare.
	Grad de protectie IP20.

INSTRUCIUNI GENERALE DE SIGURANȚĂ PENTRU SCULE ELECTRICE

- **AVERTIZARE! Citiți avertismentele de siguranță, instrucțiunile, ilustrațiile și datele tehnice furnizate cu această sculă electrică.** Nerespectarea tuturor instrucțiunilor de mai jos poate duce la șoc electric, incendiu și/sau vătămare gravă.

1) SIGURANȚA MEDIULUI DE LUCRU

- Locul de munca trebuie menținut curat și bine iluminat. Dezordinea și spațiile întunecate sunt adesea cauza accidentelor.
- Nu folosiți scule electrice într-un mediu în care există risc de explozie, unde există lichide, gaze sau praf inflamabile. Sculele electrice produc scântei care pot aprinde praful sau fumul.
- Când utilizați scule electrice, împiedicați accesul copiilor și al altor persoane. Dacă sunteți întrerupt, puteți pierde controlul asupra activității pe care o desfășurați.

2) SIGURANȚA ELECTRICĂ

- Ștecherul cablului de alimentare al sculei electrice trebuie să se potrivească cu priza de alimentare. Nu modificați niciodată cablul de alimentare în niciun fel. Nu conectați niciodată uneltele care au un știft de siguranță pe ștecherul cablului de alimentare cu prize de alimentare sau alți adaptoare. Ștecherele nedeteriorate și prizele corespunzătoare vor reduce riscul de electrocutare. Cablurile de alimentare deteriorate sau încurcate cresc riscul de electrocutare. Dacă cablul de alimentare este deteriorat, acesta trebuie înlocuit cu un cablu de alimentare special care poate fi obținut de la producător sau de la reprezentantul său de vânzări.
- Operatorul nu trebuie să atingă cu corpul obiecte legate la pământ, cum ar fi tevi, încălzire centrală, aragaz și frigidere. Pericolul de electrocutare este mai mare dacă corpul dumneavoastră este conectat la pământ.
- Nu expuneți sculele electrice la ploaie, umezeală sau apă. Nu atingeți niciodată uneltele electrice cu mâinile ude. Nu spălați niciodată sculele electrice sub jet de apă și nu le scufundați în apă.
- Cablul nu trebuie să fie supraîncărcat. Nu utilizați niciodată cablul pentru a transporta, trage sau scoate ștecherul sculei electrice. Cablul nu trebuie expus la căldură, ulei, muchii ascuțite sau părți în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate cresc riscul de electrocutare.
- Nu lucrați niciodată cu o sculă electrică care are cablul electric sau ștecherul deteriorat sau care a căzut la pământ și este deteriorat în vreun fel.
- Când utilizați scule electrice în aer liber, utilizați un prelungitor adecvat pentru utilizare în exterior. Utilizarea unui cablu adecvat pentru utilizare în exterior reduce riscul de electrocutare
- Dacă utilizați scule electrice în zone umede, utilizați o sursă de alimentare protejată de un dispozitiv de curent rezidual (RCD). Utilizarea unui RCD reduce riscul de electrocutare. Termenul „dispozitiv de curent rezidual (RCD)” poate fi înlocuit cu termenul „întrerupător de circuit principal (GFCI)” sau „întrerupător de curent de scurgere (ELCB)”.
- Țineți sculele electrice exclusiv de suprafețele izolate destinate prinderii, deoarece în timpul funcționării accesoriile de tăiere sau găurire pot intra în contact cu un fir ascuns sau cu propriul cordon.

3) SIGURANȚA PERSOANELOR

- Când utilizați scule electrice, fiți atenți și vigilenți, acordați o atenție maximă activității pe care o desfășurați în prezent. Concentrați-vă pe muncă. Nu lucrați cu scule electrice dacă sunteți obosit sau sub influența drogurilor, alcoolului sau medicamentelor. Chiar și o neatenție momentană atunci când utilizați uneltele electrice poate duce la vătămări corporale grave. Nu mâncați, beți și nu fumați atunci când lucrați cu uneltele electrice.
- Folosiți echipament de protecție. Folosiți întotdeauna protecție pentru ochi. Utilizați echipament de protecție adecvat tipului de muncă pe care o efectuați. Echipamente de protecție precum un aparat respirator,

încălțăminte de protecție antiderapante, accesorii pentru cap sau protecție auditivă, utilizate în conformitate cu condițiile de lucru, reduc riscul de vătămare corporală.

- Evitați pornirea accidentală a sculelor electrice. Nu purtați o unealtă electrică care este conectată cu degetul pe întrerupător sau declanșator. Asigurați-vă că întrerupătorul sau declanșatorul este în poziția „oprit” înainte de a vă conecta la sursa de alimentare. Purtarea unei scule electrice cu degetul pe întrerupător sau conectarea unei scule electrice la o priză cu întrerupătorul pornit poate provoca vătămări grave.

- Înainte de a porni unealta electrică, scoateți toate cheile și sculele folosite la reglare. O cheie sau o unealtă care rămâne atașată la o parte rotativă a unei scule electrice poate provoca vătămări corporale.

- Mențineți întotdeauna o postură și echilibrul stabil. Lucrați numai acolo unde puteți ajunge în siguranță. Nu subestimați niciodată propria forță. Nu folosiți scule electrice dacă sunteți obosit.

- Îmbracați-vă adecvat. Folosiți haine de lucru. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Asigurați-vă că părul, hainele, mănușile sau orice altă parte a corpului nu se apropie prea mult de părțile rotative sau fierbinți ale uneltei electrice.

- Conectați scula electrică la aspiratorul de praf. Dacă unealta electrică are capacitatea de a conecta un dispozitiv pentru colectarea sau extragerea prafului, asigurați-vă că este conectat și utilizat corespunzător. Utilizarea unui astfel de echipament poate limita pericolul cauzat de praf.

- Fixați ferm piesa de prelucrat. Utilizați o clemă de dulgher sau o menghină pentru a fixa piesa de prelucrat pe care urmează să o prelucrați.

- Nu utilizați niciun dispozitiv dacă vă aflați sub influența alcoolului, a drogurilor, a medicamentelor sau a altor substanțe narcotice sau care creează dependență.

- Dispozitivul nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) cu capacități fizice, senzoriale sau mentale reduse sau cu lipsă de experiență și cunoștințe, cu excepția cazului în care acestea sunt supravegheate sau au primit instrucțiuni privind utilizarea dispozitivului de la o persoană responsabilă pentru siguranța lor. Copiii trebuie supravegheați pentru a se asigura că nu se joacă cu dispozitivul.

4) UTILIZAREA ȘI ÎNTREȚINEREA SCULELOR ELECTRICE

- Deconectați întotdeauna scula electrică de la rețea în cazul oricărei probleme în timpul lucrului, înainte de fiecare curățare sau întreținere, de fiecare dată când este mutată și când încetați să lucrați! Nu lucrați niciodată cu o scula electrică dacă este deteriorată în vreun fel.

- Dacă scula începe să emită un sunet sau un miros anormal, opriți imediat lucrul.

- Nu supraîncărcați sculele electrice. Sculele electrice vor funcționa mai bine și mai sigur dacă le utilizați la vitezele pentru care au fost proiectate. Utilizați unelte potrivite pentru muncă. Unealta potrivit va face treaba pentru care a fost făcut bine și în siguranță.

- Nu utilizați scule electrice care nu pot fi pornite și oprite în siguranță cu comutatorul de comandă. Utilizarea unei astfel de scule este periculoasă. Un comutator deteriorat trebuie reparat de către un service autorizat.

- Deconectați unealta de la rețea înainte de a începe să o reglați, să schimbați accesoriile sau să efectuați întreținerea. Această măsură va limita pericolul de pornire accidentală.

- Nu lăsați sculele electrice nefolosite la îndemâna copiilor și a persoanelor neautorizate. Uneltele electrice aflate în mâinile utilizatorilor fără experiență pot fi periculoase. Depozitați uneltele electrice într-un loc uscat și sigur.

- Păstrați cu grijă sculele electrice în stare bună. Verificați regulat reglarea pieselor în mișcare și mobilitatea acestora. Verificați dacă capacele de protecție sau alte piese nu sunt deteriorate, care ar putea pune în pericol funcționarea în siguranță a sculei electrice. Dacă unealta este deteriorată, reparați-o înainte de a o utiliza din nou. Multe răniri sunt cauzate de întreținerea necorespunzătoare a sculelor electrice.

- Păstrați uneltele de tăiere ascuțite și curate. Sculele bine întreținute și ascuțite facilitează munca, reduc riscul de rănire, iar lucrul cu ele este mai bine controlat. Utilizarea altor accesorii decât cele enumerate în instrucțiunile de utilizare sau recomandate de importator poate cauza deteriorarea uneltei și poate fi cauza rănirii.

- Utilizați scule electrice, accesorii, scule de lucru etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni și așa cum este prescris pentru o anumită sculă electrică, ținând cont de condițiile de lucru date și de tipul de lucru efectuat. Utilizarea dispozitivului în alte scopuri decât cele pentru care este destinat poate duce la situații periculoase.

5) SERVICE

- Încredințați service-ul sculelor electrice unui reparator calificat. Pot fi utilizate numai piese de schimb identice. În acest fel, vă asigurați că este menținută siguranța sculei electrice.

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU MINI FREZE MULTIFUNCȚIONALE ȘI FREZARE

- Instrumentul nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) a căror incapacitate fizică, senzorială sau psihică sau lipsă de experiență și cunoștințe împiedică utilizarea în siguranță a acestuia, dacă nu sunt supravegheate sau dacă nu au fost instruite în utilizarea aparatului de către o persoană responsabilă de siguranța lor. Urmăriți copiii pentru a vă asigura că nu se pot juca cu produsul.
- Când lucrați, folosiți protecție pentru ochi împotriva obiectelor zburătoare, protecție auditivă, protecție respiratorie - o mască cu o clasă de cel puțin P2 (praful, în special din materiale lemnoase tratate chimic, este dăunător sănătății). Dacă este posibil, utilizați un aspirator industrial adecvat. În plus, mănuși de protecție împotriva riscurilor mecanice și vibrațiilor, îmbrăcăminte de protecție adecvată și încălțăminte de lucru. Informați-vă în magazinele cu echipament de protecție a muncii.
- Scula trebuie să fie ținută de suprafețe izolate pentru prindere, deoarece unealta de tăiere poate atinge propria sursă de alimentare. Tăierea unui conductor „sub tensiune” poate face ca părțile metalice neizolate ale instrumentului să devină „sub tensiune” și poate duce la șoc electric pentru utilizator.
- Fixați și fixați piesa de prelucrat folosind cleme sau în alt mod pe o bază stabilă. Dacă țineți piesa de prelucrat doar cu mâna sau o apăsați pe corp, aceasta va rămâne instabilă, ceea ce poate cauza pierderea controlului asupra sculei.
- Numărul de rotații permis al routerului trebuie să fie cel puțin la fel de mare ca numărul maxim de rotații indicat pe eticheta sculei. Accesoriile care se rotesc mai repede ar putea fi distruse.
- Uneltele de frezat sau alte accesorii trebuie să se potrivească exact în mecanismul de strângere al mașinii de frezat. Uneltele de lucru care nu se potrivesc precis în mecanismul de prindere al mașinii de frezat se rotesc neuniform și vibrează intens, ceea ce poate duce la pierderea controlului asupra unealtei.
- Deplasați mașina de frezat pe piesa de prelucrat numai când este pornită. În caz contrar, există riscul de recul dacă se blochează în piesa de prelucrat.
- Nu puneți mâinile în zona de lucru a mașinii de frezat sau în apropierea acesteia. Țineți mânerul sculei sau corpul motorului cu cealaltă mână. Când țineți freza cu ambele mâini, aceasta nu vă poate răni.
- Nu frezați niciodată obiecte metalice, cuie sau șuruburi. Scula de frezat ar putea fi deteriorată și acest lucru ar duce la creșterea vibrațiilor.
- Nu folosiți scule de frezat contondente sau deteriorate. Instrumentele de frezat tocite sau deteriorate provoacă frecare crescută, se pot bloca și pot duce la dezechilibru.
- Așteptați ca mașina de frezat să se oprească complet înainte de a o pune jos. În caz contrar, aceasta se poate bloca și poate cauza pierderea controlului asupra unealtei.
- Utilizați numai accesorii și atașamentele detaliate în manualul de utilizare sau cele care sunt compatibile cu dispozitivul.

METODE DE LUCRU ȘI INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRU DIRECT CU POLIZORUL

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU TOATE ACTIVITĂȚILE DE MUNCĂ

- Instrucțiuni de siguranță comune activităților de lucru de șlefuire, periere cu sârmă, lustruire, gravare, scule de sculptură sau tăiere abrazivă:
- Această sculă este destinată a fi utilizată ca șlefuit, șlefuit cu perie de sârmă, șlefuitor, unealtă de cioplit sau unealtă de tăiere. Trebuie citite toate instrucțiunile de siguranță, instrucțiunile, ilustrațiile și reglementările furnizate cu acest instrument. Nerespectarea tuturor instrucțiunilor de mai jos poate duce la șoc electric, incendiu și/sau vătămare gravă.
- Nu se recomandă utilizarea acestui instrument pentru activități de lucru precum șlefuirea plană (suprafață). Efectuarea activităților de muncă pentru care această unealtă nu este destinată poate provoca pericol și vătămare corporală.
- Nu trebuie să utilizați accesorii care nu sunt concepute și recomandate în mod expres de către producătorul sculei. Simplul fapt că puteți instala accesorii la o anumită unealtă nu garantează funcționarea acestuia în siguranță.

- Viteza nominală a accesoriilor de șlefuit trebuie să fie cel puțin egală cu viteza maximă marcată pe unealtă. Accesoriile abrazive care funcționează la viteze mai mari decât viteza nominală se pot rupe și se destrăma.
- Diametrul exterior și grosimea accesoriului trebuie să fie în intervalul nominal pentru unealta dată. Un accesoriu de dimensiune greșită nu poate fi controlat suficient.
- Dimensiunile de prindere ale discurilor, tamburilor de șlefuit sau a altor accesorii trebuie să fie adecvate pentru fixarea pe axul sau manșonul sculei. Accesoriile cu orificii de strângere care nu se potrivesc cu dimensiunile de montare ale uneltei vor fi dezechilibrate, pot vibra excesiv și pot cauza pierderea controlului.
- Discurile cu tije, tamburele de șlefuit, frezele sau alte accesorii trebuie introduse complet în mandrina sau mandrina. Dacă nu ține suficient și/sau proeminența discului este prea mare, discul montat se poate slăbi și cădea la turații mari.
- Nu utilizați accesorii deteriorate. Accesoriile trebuie inspectate înainte de fiecare utilizare (Verificați discurile de șlefuit dacă nu au eventuale așchii sau fisuri, verificați tamburele de șlefuit pentru fisuri vizibile, rupturi sau uzură excesivă, verificați periile de sârmă pentru fire slăbite sau rupte.) Dacă accesorii sau uneltele au căzut, este necesar să verificați dacă nu s-au deteriorat și să montați doar accesorii nedeteriorate. După inspectarea și instalarea accesoriului, operatorul și cei din jur trebuie să stea astfel încât să fie în afara planului accesoriului rotativ, unealta este lăsată să funcționeze la ralanti timp de 1 minut. În această perioadă de probă, accesorii deteriorate de obicei se vor rupe.
- Trebuie să utilizați echipament individual de protecție. În funcție de aplicație, trebuie folosit un apărător pentru față sau ochelari de protecție. Folosiți în mod corespunzător o mască de praf, protecție pentru auz, mănuși și un șorț de lucru care poate reține mici fragmente din materialul șlefuit sau din piesa de prelucrat. Protecția ochilor trebuie să poată reține fragmente zburătoare care apar în timpul diferitelor activități de muncă. Mască de praf sau respirator trebuie să poată filtra particulele care sunt create în timpul activității date. Expunerea pe termen lung la zgomot de mare intensitate poate provoca pierderea auzului.
- Trecătorii trebuie mențină o distanță sigură de zona de lucru. Toți cei care intră în zona de lucru trebuie să folosească echipament individual de protecție. Fragmentele piesei de prelucrat sau o roată deteriorată pot zbura și pot provoca răni chiar și în afara zonei imediate de lucru.
- Când efectuați o operațiune în care unealta de prelucrare poate atinge cablurile ascunse sau propriul avans, trebuie să țineți unealta de suprafețe de prindere izolate. Contactul unei scule de prelucrare cu un conductor „sub tensiune” va face ca părțile metalice neizolate ale sculei electromecanice să devină „sub tensiune” și poate duce la șoc electric pentru utilizator.
- La pornirea instrumentului, acesta trebuie ținut întotdeauna ferm în mână(mâini).Cuplul de reacție al motorului, la accelerarea la viteza maximă, poate determina rotirea întregii scule.
- Ori de câte ori este posibil, utilizați cleme pentru a fixa piesa de prelucrat. Nu trebuie să țineți niciodată o piesă mică de prelucrat într-o mână și o unealtă în cealaltă în timp ce lucrați. Atașarea unei piese mici de prelucrat va permite operatorului să-și folosească mâinile pentru a opera scula. Materialele circulare, cum ar fi barele, țevile sau țevile tind să se rotească în timpul tăierii și, astfel, pot face ca unealta să se rotească sau să sară către operator.
- Sursa mobilă trebuie plasată la îndemâna accesoriilor rotative. Dacă operatorul pierde controlul, puteți tăia sau deteriora alimentarea accesoriilor în mișcare, iar mâna sau brațul operatorului pot fi atrase în accesoriul rotativ.
- Scula nu trebuie lăsată niciodată jos până aceasta nu s-a oprit complet. Accesoriile rotative se pot prinde la suprafață și pot trage unealta de sub controlul operatorului.
- După schimbarea sculei sau după efectuarea reglajului, este necesar să vă asigurați că piulița colțului, manșonul de prindere sau alt dispozitiv de reglare este bine strâns. Reglajele slăbite ale echipamentului se pot mișca în mod neașteptat, provocând pierderea controlului, iar piesele rotative slăbite vor fi aruncate violent.
- Instrumentul nu trebuie niciodată pornit în timp ce este transportat. Dacă este atins accidental, unealta rotativă se poate înfășura pe îmbrăcăminte și poate fi atrasă de corp.
- Orificiile de ventilație ale instrumentului trebuie curățate în mod regulat. Ventilatorul motorului atrage praful în carcasă, iar acumularea excesivă de praf metalic poate cauza un pericol electric.

- Nu lucrați cu unealta în apropierea materialelor inflamabile. Scânteile ar putea aprinde aceste materiale.
- Nu trebuie să utilizați accesorii care necesită răcire cu lichid. Utilizarea apei sau a altor lichide de răcire poate cauza rănirea sau moartea din cauza electrocutării.

INSTRUCIUNI SUPLIMENTARE DE SIGURANȚĂ PENTRU TOATE ACTIVITĂȚILE DE MUNCĂ

REcul și INSTRUCIUNI AFERENTE

Recul este o reacție bruscă la ciupirea sau blocarea unui disc rotativ, inel de șlefuit, perie sau alt accesoriu. O ciupire sau blocare va face ca accesoriul rotativ să se oprească brusc, ceea ce, la rândul său, va face ca unealta necontrolată să fie aruncată în direcția opusă rotației accesoriului. De exemplu, dacă o roată de șlefuit prinde sau se blochează într-o piesă de prelucrat, marginea roții care intră în strângere poate pătrunde pe suprafața materialului și poate determina împingerea sau aruncarea roții în sus. Discul poate sări fie spre sau departe de operator, în funcție de direcția de mișcare a discului în punctul în care s-a blocat. Discurile abrazive se pot crăpa în astfel de cazuri.

- Recul este rezultatul utilizării necorespunzătoare a instrumentului și/sau a procedurilor sau condițiilor de lucru necorespunzătoare și îl puteți preveni urmând măsurile de siguranță descrise mai jos:

- Scula trebuie ținută ferm și trebuie să mențineți poziția corectă a corpului și a brațului pentru a rezista la forțele de recul. Operatorul poate controla forțele de recul dacă sunt luate măsurile de precauție corespunzătoare.
- Acordați o atenție deosebită procesării colțurilor, muchiilor ascuțite etc. Este necesar să se prevină să sară scula și să se blocheze accesoriile. Colțurile, marginile ascuțite sau săriturile tind să blocheze accesoriile rotative și să provoace pierderea controlului sau recul.
- Este interzisă atașarea unei pânze de ferăstrău cu dinți la sculă. Aceste discuri cauzează adesea recul și pierderea controlului.
- Deplasați întotdeauna scula prin material în aceeași direcție în care muchia de tăiere iese din material (care este aceeași direcție în care sunt aruncate așchiile). Deplasarea sculei în direcția greșită face ca marginea acesteia să iasă din angrenare și să tragă unealta în direcția de schimbare.
- Atunci când utilizați freze pentru metal dur, discuri de tăiere, freze de mare viteză sau freze din carbură de tungsten, piesa de prelucrat trebuie să fie întotdeauna bine fixată. Aceste discuri se vor bloca dacă se înclină ușor în canelura și pot provoca recul. Dacă lama de tăiere se blochează, lama însăși se va rupe de obicei. Dacă se blochează o freză cu cap din carbură, o freză cu cap de mare viteză sau o freză cu cap din carbură de tungsten, aceasta poate sări din fantă și operatorul poate pierde controlul asupra sculei.

INSTRUCIUNI SUPLIMENTARE DE SIGURANȚĂ PENTRU ACTIVITĂȚI DE ȘLEFUIRE ȘI TĂIERE

Instrucțiuni de siguranță specifice activităților de lucru de șlefuire și tăiere abrazivă:

- Utilizați numai tipurile de discuri recomandate pentru acest instrument și numai pentru utilizarea recomandată. De exemplu: șlefuirea cu partea laterală a roții de tăiere nu este permisă. Discurile de tăiere abrazive sunt destinate șlefuirii circumferențiale, forțele laterale care acționează asupra acestor discuri le-ar putea sparge

- Pentru corpurile de șlefuire filetate conice și cilindrice trebuie utilizate numai tije de roată cu flanșă nedeteriorate, cu laturi nedemontate de dimensiunea și forma corecte. Tijele corecte reduc posibilitatea de crăpare a corpului.

- Discul de tăiere nu trebuie să fie introdus în material sau supus unei presiuni excesive. Nu trebuie să existe nicio încercare de a obține o adâncime excesivă de tăiere. Supraîncărcarea lamei crește sarcina și susceptibilitatea la răsucirea sau blocarea lamei în tăietură și posibilitatea de recul sau de rupere a lamei.

- Mâinile nu se plasează în linie dreaptă cu discul rotativ sau în spatele acestuia. În momentul în care roata din punctul de lucru se îndepărtează de mâna operatorului, un posibil recul poate arunca roata rotativă și unealta direct către operator.

- Dacă lama se blochează sau tăierea este întreruptă dintr-un motiv oarecare, unealta trebuie oprită și menținută nemișcată până când lama se oprește complet. Operatorul nu trebuie să încerce niciodată să scoată lama de tăiere din tăietură în timp ce lama este în mișcare, deoarece poate apărea un recul. Este necesar să verificați situația și să faceți o corecție pentru a exclude ciupirea sau blocarea discului.

- Dacă accesoriul se află în piesa de prelucrat, operația de tăiere nu trebuie reluată. Lăsați lama să atingă viteza maximă și reintroduceți-o cu grijă în tăietură. Dacă unealta este repornită cu lama scufundată în tăietură, se poate bloca, împinge în sus sau se poate da înapoi.
- Panourile și alte piese mari de lucru trebuie susținute pentru a reduce riscul de blocare a roții. Piese mari au tendința de a se îndoi sub propria greutate. Suporturile trebuie plasate sub piesa de prelucrat, lângă linia de tăiere și lângă marginile piesei de prelucrat, pe ambele părți ale roții.
- Acordați o atenție deosebită atunci când efectuați o „tăiere în cavitate” a pereților sau a spațiului gol. O lamă care pătrunde poate tăia conductele de gaz sau apă, cablurile electrice sau obiectele care pot provoca recul.

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ SPECIFICE ACTIVITĂȚILOR DE LUCRU ȘLEFIRE CU PERIE DE SÂRMĂ

- Rețineți că perii de sârmă zboară de pe perie chiar și în timpul activității normale. Firele nu trebuie să fie supraîncărcate de sarcina excesivă a periei. Perii de sârmă pot pătrunde cu ușurință în hainele ușoare sau pielea.
- Înainte de a folosi periile, este necesar să le lăsați să meargă la viteza de lucru cel puțin 1 minut. În acest timp, nimeni nu poate sta în fața periei sau în calea acesteia. Perii sau firele slăbite vor zbura din perie în timpul acestei fotografii.
- La eliberarea periei, peria de sârmă rotativă trebuie îndreptată departe de tine. Particulele mici și bucățile subțiri de sârmă pot zbura la viteze mari în timpul utilizării acestor perii și pot afecta pielea operatorului.

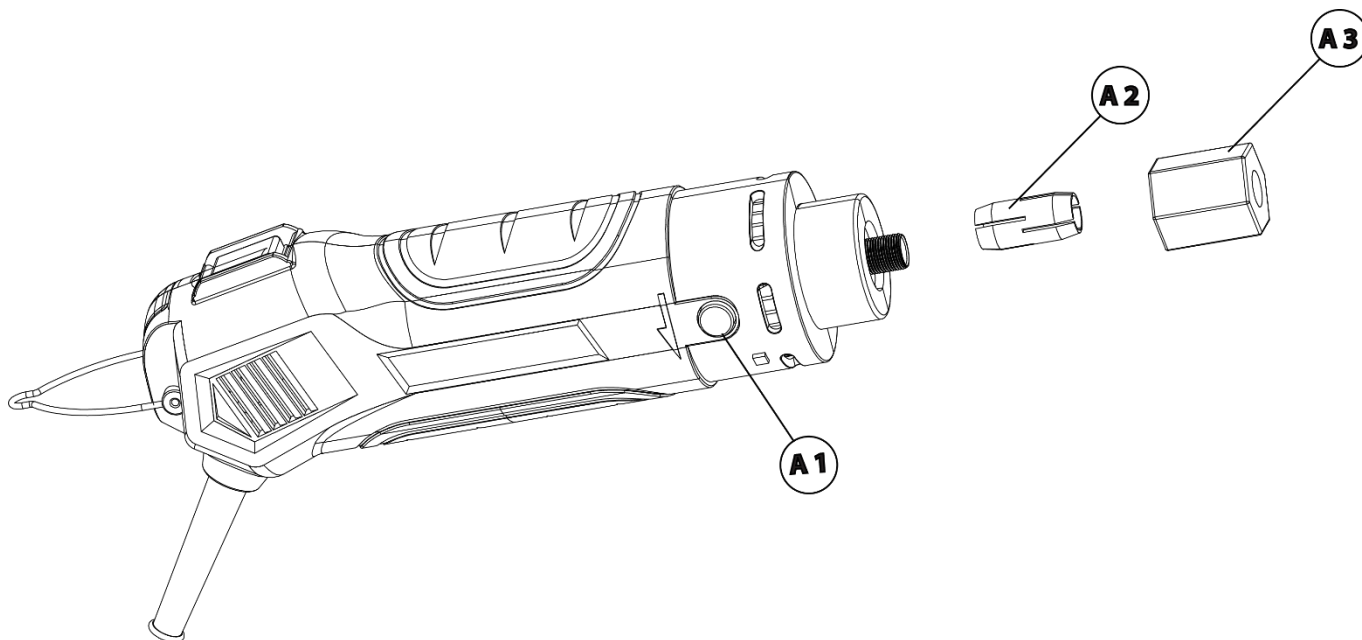
UTILIZARE SI ASAMBLARE

- Înainte de utilizare, citiți întregul manual de utilizare și păstrați-l atașat de produs, astfel încât operatorul să se poată familiariza cu acesta. Dacă împrumutați sau vindeți produsul cuiva, vă rugăm să includeți acest manual de utilizare împreună cu acesta. Evitați deteriorarea acestui manual. Producătorul nu este responsabil pentru daune sau vătămări cauzate de utilizarea dispozitivului, care este contrară acestor instrucțiuni.
- Înainte de a utiliza dispozitivul, familiarizați-vă cu toate comenzile și componentele acestuia, precum și cu modul de oprire a dispozitivului, astfel încât să îl puteți opri imediat în cazul unei situații periculoase. Înainte de utilizare, verificați dacă toate piesele sunt bine fixate și verificați dacă nicio parte a dispozitivului, inclusiv cablul de alimentare, nu este deteriorată. Un cablu de alimentare crăpat este, de asemenea, considerat ca fiind deteriorat. Nu utilizați dispozitivul cu piese deteriorate și solicitați repararea acestuia la un centru de service autorizat.
- Deconectați cablul de alimentare de la sursa de alimentare înainte de orice modificare, reglare sau înlocuire a sculei.

ASAMBLARE:

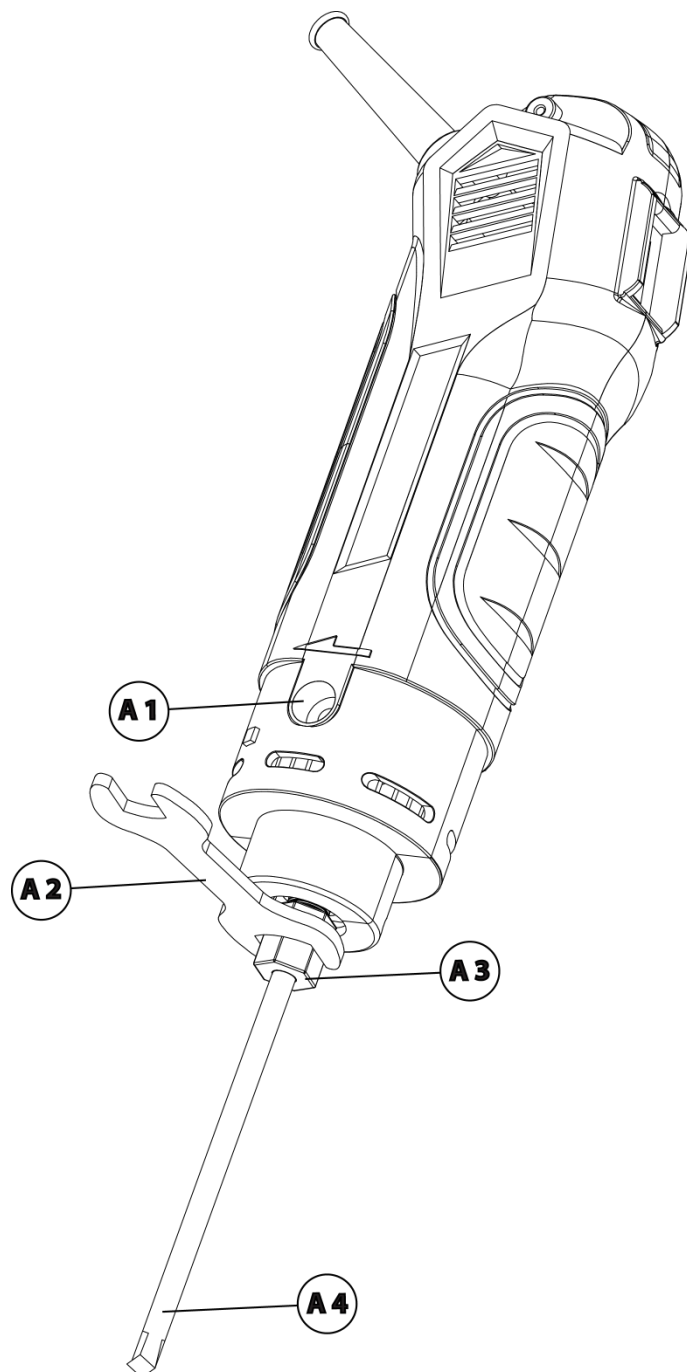
ÎNLOCUIREA MANDRINEI

- Cu aparatul sunt furnizate 3 tipuri de mandrine.
- Asigurați rotorul împotriva rotației folosind butonul de blocare (A1) și slăbiți piulița de blocare a colțului de prindere (A3) folosind cheia.
- Scoateți manșonul de prindere (A2) și curățați suportul.
- Introduceți mandrina corespunzătoare accesoriului ce va fi utilizat și strângeți manșonul mandrinei (A3).



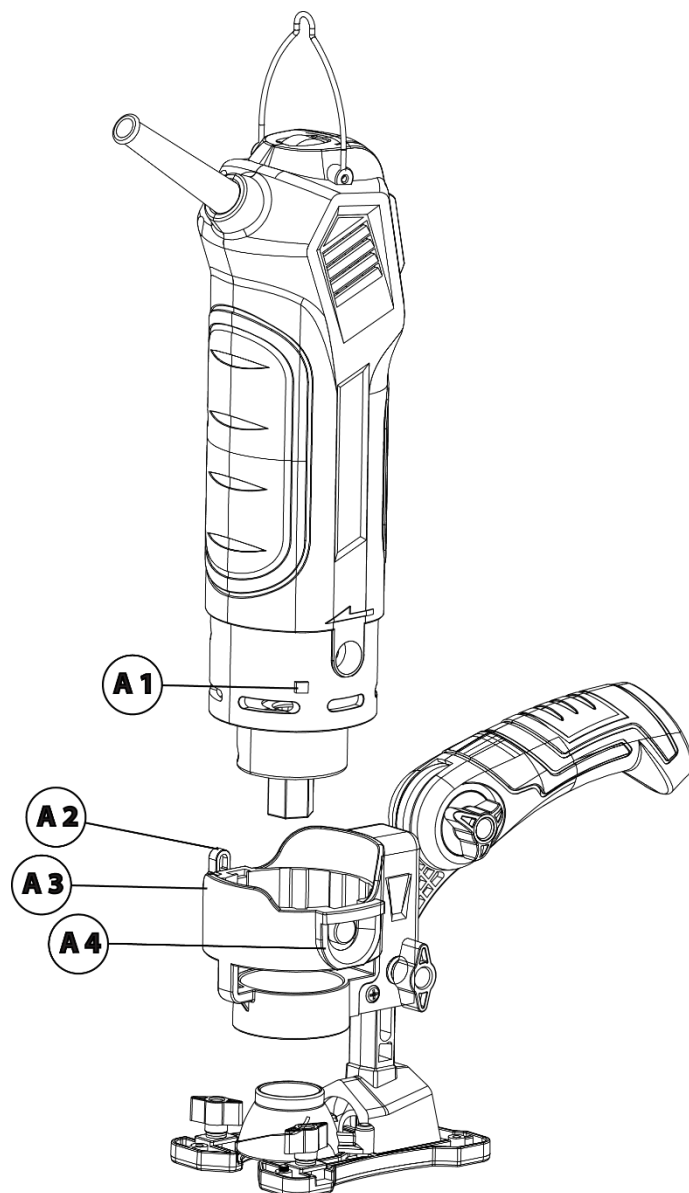
INTRODUCEREA/SCHIMBAREA FREZEI SAU ATAȘAMENTULUI PENTRU POLIZAT

- Vă recomandăm purtarea mănușilor de lucru la introducerea sau schimbarea sculelor de frezat.
- Alegeți o unealtă de frezat potrivită în funcție de utilizarea prevăzută.
- Sculele de frezat din oțel de mare performanță (HSS) sunt potrivite pentru prelucrarea materialelor moi, cum ar fi lemn moale și plastic.
- Sculele de frezat cu o lamă din carbură sinterizată (HM) sunt potrivite în special pentru materiale dure și abrazive, cum ar fi lemn de esență tare și aluminiu.
- **AVERTIZARE:** Înainte de a introduce unealta în dispozitivul de prindere al dispozitivului, verificați să nu fie deteriorată. Nu folosiți unelte deteriorate.
- Diametrul orificiului colțului de prindere folosit trebuie să corespundă cu diametrul tijei sculei, altfel nu va fi posibilă asigurarea în siguranță a uneltei chiar și prin strângerea corectă a piuliței de blocare.
- Diametrul sculei folosite trebuie ales având în vedere activitatea care se desfășoară. Pentru lucrările de tăiere/tăiere a materialului mai gros trebuie să se aleagă o freză cu diametrul de până la 6 mm, astfel încât motorul să nu fie supraîncărcat. Pentru canelarea la o anumită adâncime în interiorul materialului, diametrul sculei trebuie să fie de până la 8 mm. Frezele destinate canelării/tăierii trebuie să aibă și lame proeminente în partea inferioară a frezei.
- La folosirea sculelor pentru o polizor drept, trebuie selectate scule a caror viteză maximă nu este mai mică decât viteză minimă a mașinii de frezat.
- Nu instalați scule care au corpuri grele în șlefuitorul direct, deoarece acestea sunt grele în acest șlefuitor și ar duce la deteriorarea șlefuitorului, senzație de furnicături în mână și pierderea controlului șlefuitorului. Alegeți întotdeauna unelte cu corpuri mici.
- Folosiți butonul de blocare (A1) pentru a asigura rotorul împotriva rotației și folosiți cheia (A2) pentru a slăbi piulița de blocare a colțului de prindere (A3).
- Scoateți unealta de frezat (A4) din clema de prindere și introduceți o unealtă de frezat nouă.
- **AVERTIZARE!** După introducerea sculei de frezat în colț, strângeți ferm piulița de blocare a colțului (A3) cu cheia. În caz contrar, mânerul de prindere poate fi deteriorat.



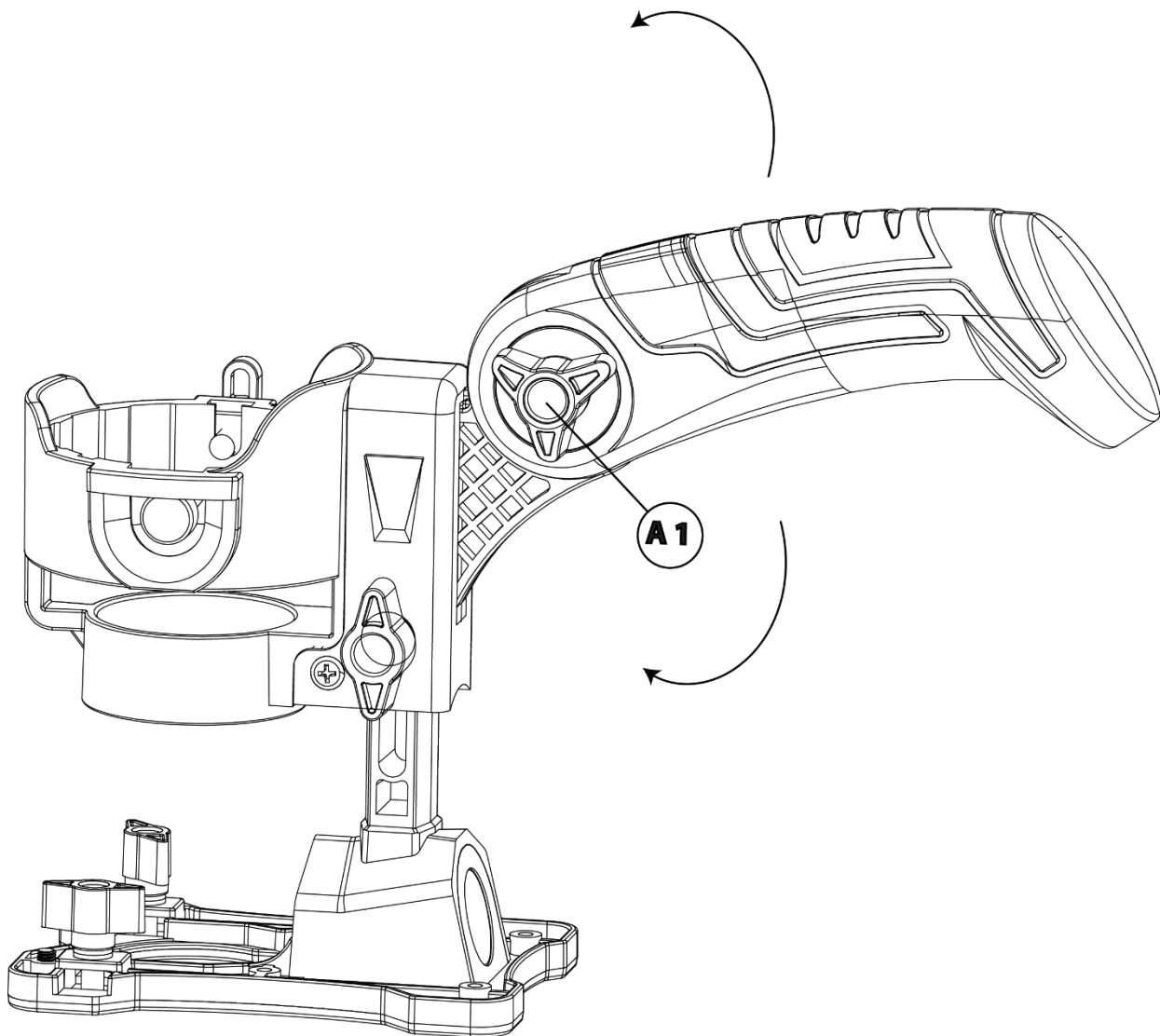
ASSEMBLARE MÂNER

- Slăbiți șurubul de blocare (A1) de pe suport pentru a fi utilizat cu mânerul și ghidajul pentru decupaje circulare (A3).
- Aliniați corpul dispozitivului cu suportul astfel încât locașul (A2) de pe corpul dispozitivului să fie la același nivel cu canelura (A4) de pe suport.
- Glisați suportul (A3) pe corpul dispozitivului și strângeți șurubul de blocare (A2) de pe suport.
- Dacă este necesară dezasambarea mânerului, procedați în ordine inversă.
- **AVERTIZARE! Utilizarea dispozitivului fără a avea mânerul asamblat este periculoasă.**



REGLAREA POZITIEI MÂNERULUI

- Mânerul poate fi reglat pentru a face lucrul cat mai confortabil pentru utilizator.
- Slăbiți șurubul de blocare (A1) astfel încât mânerul să poată fi deplasat în sus și în jos.
- Reglați mânerul în poziția dorită.
- Strângeți șurubul de blocare.

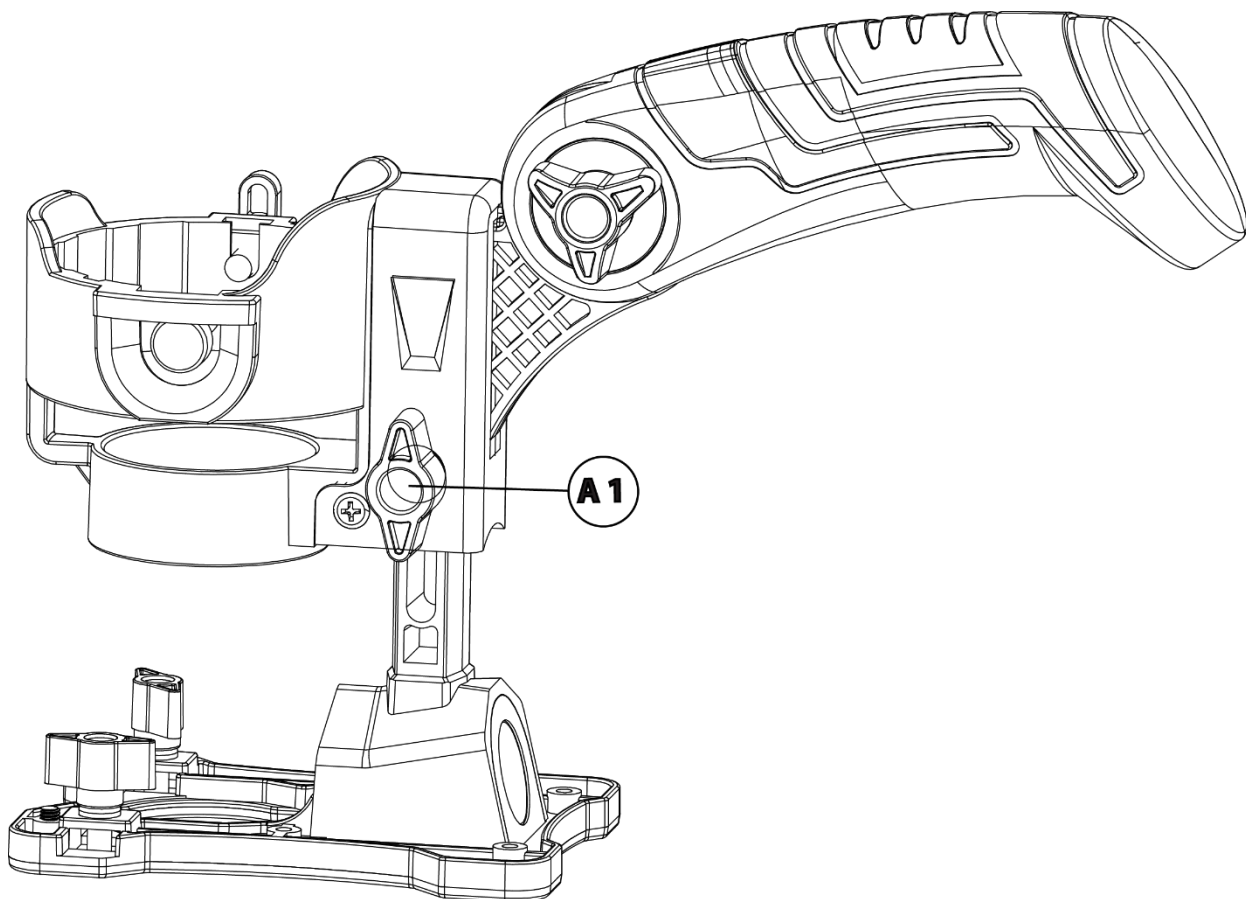


SETAREA ADÂNCIMII DE FREZARE

- Slăbiți șurubul de blocare a opritorului de adâncime (A1).
- Împingeți corpul dispozitivului în jos până când instrumentul de frezat atinge piesa de prelucrat și notați datele de adâncime.
- Mutați dispozitivul la marginea piesei de prelucrat.
- Împingeți corpul dispozitivului în jos până când adâncimea atinge valoarea marcată la pasul 1 + adâncimea de frezare necesară.
- Folosiți șurubul de blocare a opritorului de adâncime (A1) pentru a fixa adâncimea setată.

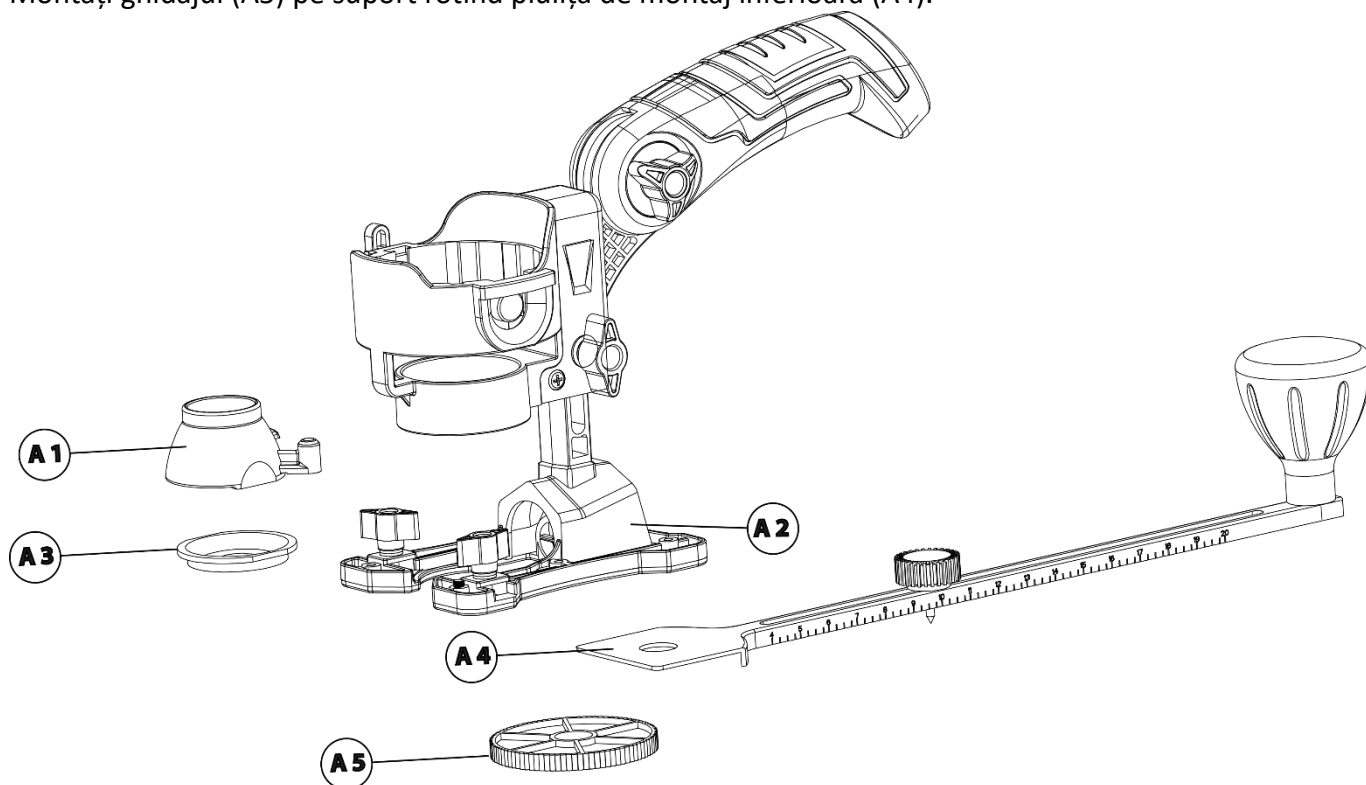
Notă:

- Reglați adâncimea de frezare astfel încât puterea de îndepărtare a materialului în profunzime să nu depășească înălțimea frezei cu adâncime (canelură) și ca îndepărtarea materialului din lateral (la frezarea muchiilor) să nu depășească jumătate din instrumentul de frezat, deoarece altfel necesită ghidarea lentă a echipamentului și poate duce la supraîncărcarea mașinii de frezat. În plus, calitatea profilului frezat va scădea.
- Pentru lucrările de tăiere/cioplire în materiale mai groase este necesară împărțirea adâncimii finale în subadâncimi de frezare, altfel ar duce la suprasolicitarea mașinii de frezat.
- Pentru a verifica parametrii setați ai mașinii de frezat și a învăța cum să lucrați cu acesta, vă recomandăm să efectuați o frezare de probă pe un material de probă.



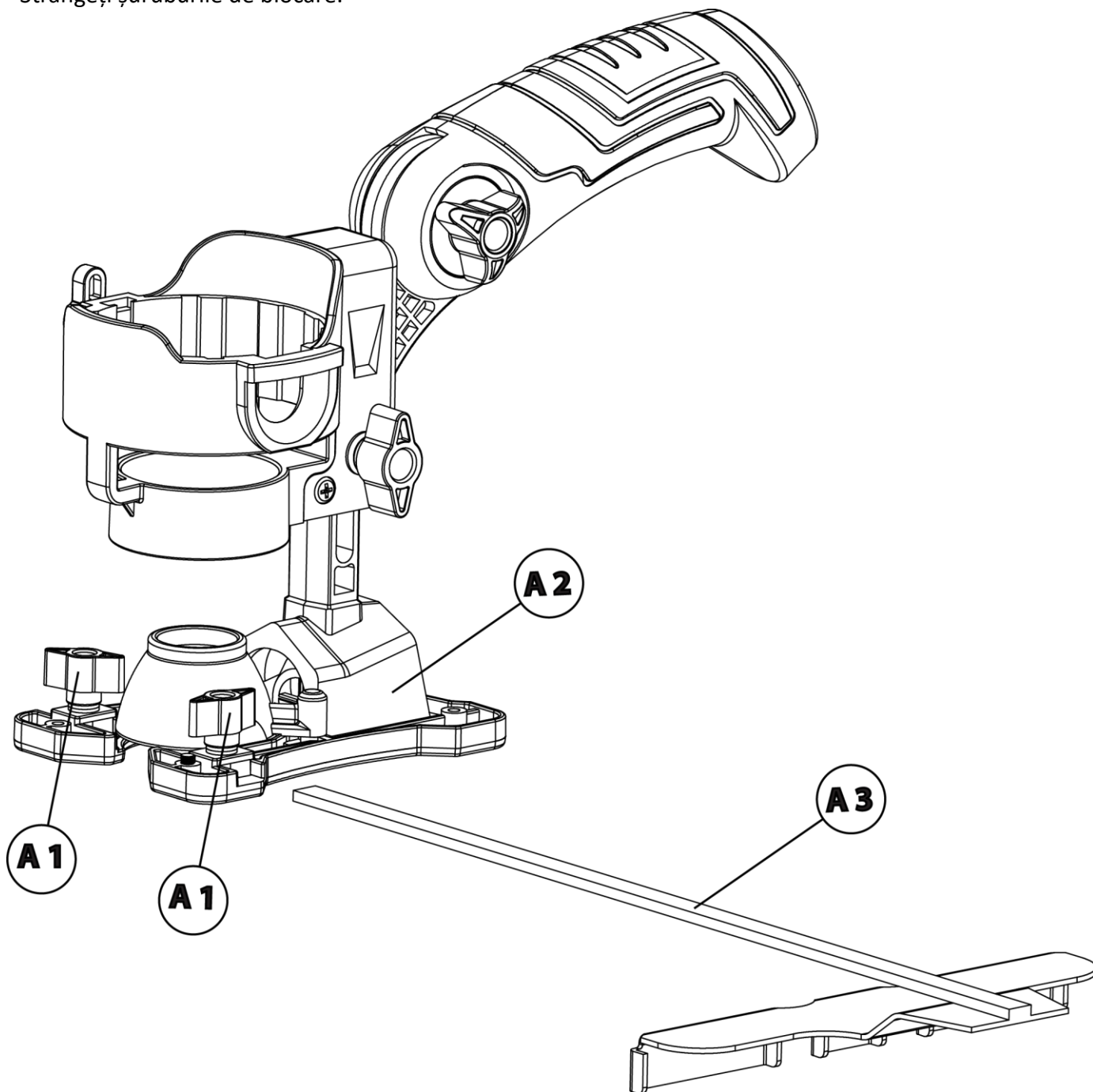
MONTAJUL GHIDULUI PE DECUPĂRI SAU PROFILE CIRCULARE

- Deșurubați 2 șuruburi și scoateți capacul de protecție (A1).
- Pe suportul pentru utilizarea dispozitivului ca mini freză (A2), așezați piulița de montaj superioară a ghidajului (A3) astfel încât să se potrivească în canelurile corespunzătoare.
- Remontați capacul de protecție (A1) folosind 2 șuruburi.
- Montați ghidajul (A5) pe suport rotind piulița de montaj inferioară (A4).



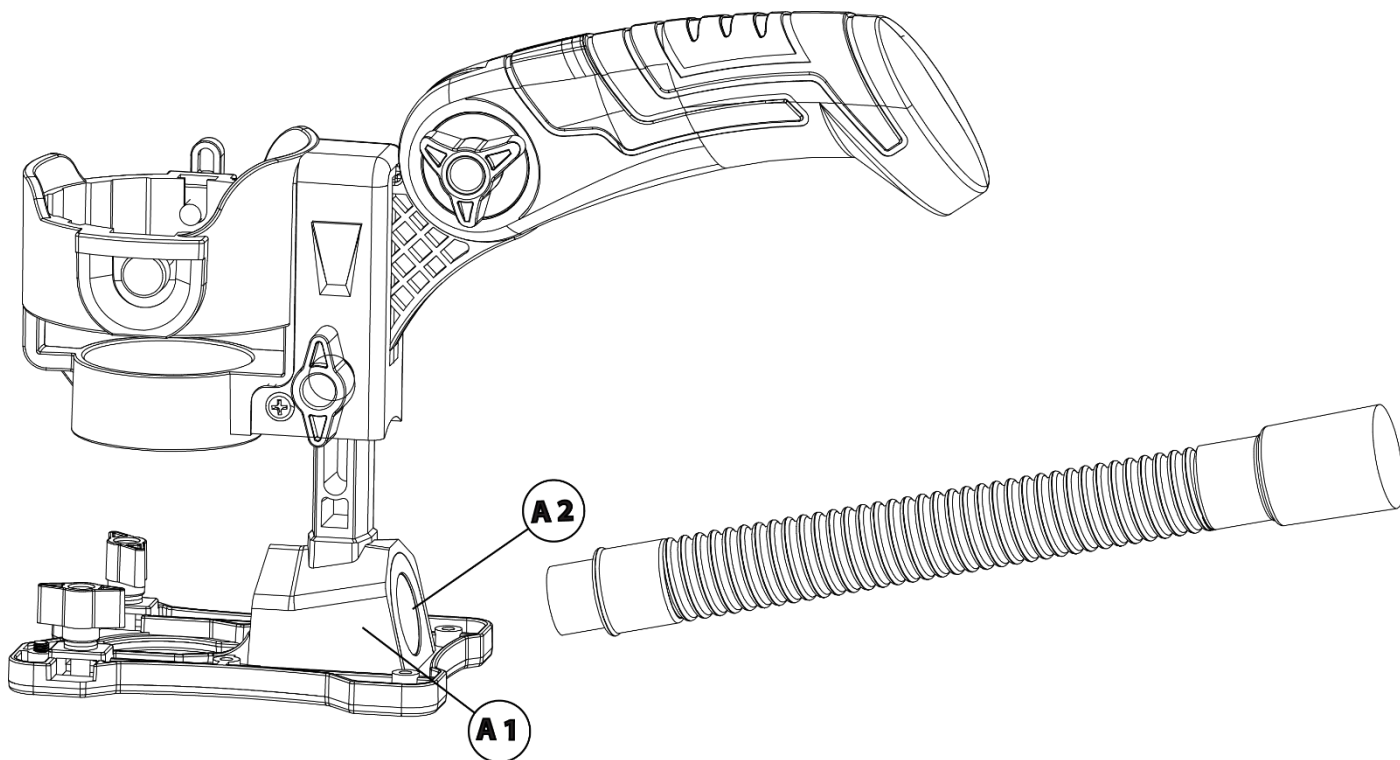
MONTAJUL GHIDULUI LATERAL (OPRITOR LONGITUDINAL) PENTRU REALIZAREA CANELURILOR PARALELE CU MUCHIA

- Slăbiți șuruburile de blocare de pe suport pentru a utiliza dispozitivul ca mini freză.
- Introduceți ghidajul lateral în deschiderea corespunzătoare.
- Strângeți șuruburile de blocare.



MONTAJ PARTE DE ASPIRARE

- Suportul pentru utilizarea dispozitivului ca mini freză (A1) este echipat cu un capăt pentru conectarea aspirației externe a prafului (A2). La prelucrarea materialului, conectați până la capăt un furtun de aspirație și un aspirator adecvat pentru praf tehnic, deoarece inhalarea prafului, în special din materialul tratat chimic, este dăunătoare sănătății.



REGLAREA VITEZEI DE ROTATIE

Folosind regulatorul de viteză, este posibil să setați viteza de rotație în 7 trepte.

PORNIRE/OPRIRE

Pornire: Pentru a porni dispozitivul, mutați comutatorul de operare în poziția „O”.

Oprire: Pentru a opri dispozitivul, mutați comutatorul de operare în poziția „I”.

AVERTIZARE: Înainte de a pune mini freza în funcțiune, verificați ca unealta (freza, burghiu sau unealtă de șlefuit direct) să nu atingă suprafața de lucru sau obiectul, altfel ar duce la mișcarea necontrolată a dispozitivului și la situații periculoase.

UTILIZARE

FREZA SUPERIOARĂ

- Asigurați-vă că tensiunea din priză corespunde valorii indicate pe eticheta aparatului și conectați cablul de alimentare la sursa de curent electric și plasați-l departe de suprafața de lucru.
- Țineți ferm dispozitivele cu o mână.
- Așezați baza dispozitivului pe suprafața materialului prelucrat, astfel încât unealta să fie în fața materialului și să nu-l atingă.
- Setați viteza de rotație cu roata de control.
- Când aparatul este pornit, țineți-l ferm cu ambele mâini și ghidați-l către materialul care se prelucrează, conform modului de utilizare, în ceea ce privește accesoriile instalate.

POLIZOR DIRECT

- Asigurați-vă că tensiunea din priză corespunde valorii indicate pe eticheta aparatului și conectați cablul de alimentare la sursa de curent electric și plasați-l departe de suprafața de lucru.
- Agățați dispozitivul pe un cuier pentru a preveni mișcarea necontrolată la pornirea motorului și țineți ferm mânerul polizorului în mână.
- Setați viteza de rotație cu roata de control.

Procedura de lucru

- Asigurați materialul prelucrat (piesa de prelucrat) dacă nu este suficient de stabil ca greutate, de ex. prin atașarea clemelor pe masa de lucru.

- Așezați freza cu baza pe suprafața materialului de prelucrat și poziționați-o astfel încât unealta de frezat să se afle în fața suprafeței de lucru și ghidajul lateral să fie adiacent cu lateralul materialului (dacă este instalat).
- Porniți dispozitivul și ghidați-l întotdeauna către piesa de prelucrat cu acesta pornit.
- Ghidați dispozitivul cu o mișcare uniformă, adecvată, cu o ușoară apăsare în direcția de frezare. Nu lăsați tăietorul în picioare în interiorul lemnului, deoarece frecarea va arde și va înnegri lemnul unde se rotește tăietorul. Nu puneți presiune excesivă asupra dispozitivului, deoarece aceasta duce la supraîncărcare și la un aspect mai rău al materialului prelucrat.
- Faceți o frezare mai profundă frezând treptat straturile până când ajungeți la adâncimea dorită.
- Pentru a freza muchiile în forma conform frezei utilizate, ghidați mașina de frezat astfel încât freza să prelucreze muchia.

Frezare cu ghidaj lateral (opritor longitudinal) pentru realizarea canelurilor paralele cu muchia

- Montați șina laterală.
- Atașați ghidajul lateral pe partea laterală a piesei de prelucrat.
- Setați adâncimea de frezare dorită.
- Porniți unealta și ghidați-o de-a lungul marginii piesei de prelucrat cu un avans uniform și o presiune laterală pe ghidajul lateral.

Tăieri circulare

- Montați ghidajele pe decupaje circulare sau profile.
- Introduceți ușor vârful ghidajului în piesa de prelucrat.
- Setați raza de frezare.
- Creați profilul circular dorit cu mini freza.

ÎNȚREȚINERE

- **Înainte de a începe orice inspecție sau întreținere, opriți dispozitivul și deconectați cablul de alimentare de la sursa de alimentare actuală.**
- Curățați mini freza bine după fiecare utilizare. Dacă murdăria nu poate fi îndepărtată, utilizați o cârpă moale umezită cu apă cu săpun. Nu utilizați niciodată agenți de curățare sau solvenți precum benzină, alcool, amoniac etc.! Acești solvenți pot deteriora părțile din plastic ale produsului.
- Verificați-vă în mod regulat dispozitivul și, atunci când descoperiți că unele piese sunt uzate sau deteriorate, înlocuiți-le ca măsură de precauție pentru propria dumneavoastră siguranță. Piese uzate sau deteriorate ale mașinii pot fi înlocuite numai într-un centru de service autorizat sau vânzătorul va asigura înlocuirea acestora.
- Asigurați-vă că sunt utilizate piese de schimb originale.

PROTECȚIA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR



Simbolul cu containerul marcat pe produse sau în documentele însoțitoare înseamnă că produsele electrice și electronice folosite nu trebuie adăugate în deșeurile menajere generale. Pentru eliminarea, recuperarea și reciclarea corespunzătoare, vă rugăm să luați aceste produse la punctele de colectare desemnate unde vor fi preluate gratuit. În mod alternativ, în unele țări, puteți returna produsele dvs. cu amănuntul local atunci când achiziționați un produs nou echivalent. Eliminarea corectă a acestui produs va ajuta la economisirea resurselor naturale valoroase și va ajuta la prevenirea consecințelor negative potențiale asupra mediului și sănătății umane, care ar putea fi cauzate de manipularea necorespunzătoare a deșeurilor. Pentru mai multe detalii, contactați autoritatea locală sau cel mai apropiat punct de colectare. Se pot impune sancțiuni pentru eliminarea incorectă a acestui tip de deșeurii în conformitate cu reglementările naționale.

STREND PRO[®]

Lista de garanție / Warranty

Numărul de fabricație:	Data vânzării:	Semnătura și ștampila vânzătorului:

Numele clientului (denumirea firmei):	Adresa clientului (sediul firmei):

Clientul prin semnătura sa confirmă, că instalația i-a fost prezentată și explicată, că a fost încunoștințat cu modul de folosire, punerea în funcțiune a mașinii și utilizare, și că instalația i-a fost eliberată (predată) completă.	Semnătura clientului:

Note despre reparații – reparații de garanție

Data primirii reclamației:	Data de sfârșit al reclamației:	Numărul de evidență a reclamației:	Semnătura de reparație garantată (nota despre reparația nexecutată)	Ștampila tehnicianului serviciului:

Condițiile de garanție

- Furnizorul oferă pentru acest produs perioada de garanție menționată în această listă de garanție cu respectarea condițiilor modului de utilizare și depozitare a produsului, corespunzător cu condițiile și normele în vigoare, în sensul indicațiilor de utilizare. Perioada de garanție începe la data vânzării produsului. Garanția pentru baterii este de 12 luni.
- Perioada de garanție prelungită de 5 ani se acordă clienților pentru produsul trecut în tabelul produselor cu garanția prezentată. Ultimul client este consumatorul, în condițiile că produsul nu va fi folosit ca obiect de comerț. Perioada prelungită este condiționată de control reglementar la centre de servicii autorizate ale furnizorului.
- Perioada de garanție se prelungește cu timpul cât a fost produsul în reparații de garanție. Această condiție este consemnată și în tabelul de reparații garantate. Beneficiarul poate revendica dreptul la asigurarea reparației la unul din centre de servis autorizat conform tabelului anexă „A” – centre de serviciu. Centre de serviciu „B” execută reparații de garanție numai la produsele, care au fost vândute la centrele lor de desfacere. Tabelul centrelor de serviciu este actualizat regulat la vânzători, cât și pe siteul de import: www.strendpro.sk.
- Centrul de servicii este obligat să asigure reparația în termen stabilit de lege. Termenul stabilit de lege pentru rezolvarea reclamației începe cu ziua următoare după data de primire a reclamației de centru de servicii.
- Reparația garantată fără plată poate nu fi revendicată când este vorba despre defecțiuni care au fost produse de folosirea produsului contrar prevederilor din indicațiile de utilizare, manipulare necorespunzătoare, defectarea mecanică curentă, uzura produsă de funcționarea mașinii, din vina deservirii, dezastru nestăvilit, intervenție neîndreptătită în produs, defecțiuni pricinuite de folosirea pieselor necorespunzătoare, carburanților necorespunzători și supraîncărcarea mașinii ca urmare a depășirii continue a limitei superioare de randament. Lucrările de curățire, întreținere curentă, repararea sau reglarea instalației, care poate executată de deservirea și sunt cuprinse în indicații de utilizare, nu fac parte din prevederile garanției.
- Drept uzura curentă a pieselor se consideră uzura principală: a tuturor pieselor rotative și în mișcare, părților de tăiere și capacelor, șuruburilor tăietoare și pironului, curelelor de transmisie, transmisie în lanț, suprafeței de frecare a frânelor și ambreaj, dezenul anvelopelor și piesele de întreținere curentă cum sunt: filtre de aer, hidraulice și de ulei, lumânări de aprindere, rezervoare de ulei și de răcire.
- Din garanția prelungită sunt scoase părțile mașinilor și instalației pentru care producătorul concret al acestor piese acordă garanția mai scurtă decât furnizorul pentru fiecare produs în care sunt montate. Din această categorie fac parte: acumulatele, becurile și etc.
- Dreptul de aplicare a revendicării rezultat din garanție are proprietarul produsului, dacă face acest lucru cel târziu în ultima zi a perioadei de garanție.
- La rezolvarea reclamațiilor se procedează conform prevederilor corespunzătoare ale Codului comercial și Legii de protecție a consumatorului.
- Controlul de servicii, care constituie condiția garanției prelungite de 5 ani poate fi efectuat numai în centrul de servicii autorizat al furnizorului, în intervale regulate; perioada între două controale nu poate depăși 12 luni. Primul control de servicii trebuie făcut cel târziu 12 luni de la data vânzării produsului. Controlul serviciilor efectuează centrele de servicii în perioada ultimelor trei luni și primelor două luni anului calendaristic. Fiecare control de servicii trebuie înregistrat în această listă de garanție cu introducerea datei controlului, semnătura și ștampila serviciului de control. Prin controlul serviciilor se înțelege controlul mașinii, înlocuirea materialului de umplură și filtrelor conform recomandării producătorului, înlocuire pieselor uzate și defecte, cât și reglarea proprie a mașinii. Randamentul controlului de servicii și materialul folosit se stabilește conform tarifului valabil al centrului de servicii.

La aplicarea reclamației reclamantul este obligat să preîntepe lângă reclamație produsul complet și curat, documentul de cumpărare sau lista de garanție completată și confirmată. În cazul garanției prelungite înregistrări ale controlului de servicii și documentele de impoyit pentru fiecare control. În cazul neîndeplinirii a vreunei condiții garanției prelungite cuprinse în această listă de garanție, se acorda pentru produs perioada de garanție de 2 ani.

SERVICIUL DE GARANȚIE ȘI POSTGARANȚIE EFECTUEAZĂ PRODUCĂTOR

Slovakia Trend Export-Import s.r.o., Michalovská 87/1414, 073 01 Sobrance





Fax: (056) 652-2329 Tel: 0915 392 687 E-mail: servis@slovakia-trend.sk

MULTIFUNCTIONAL ELECTRIC ROUTER**INTENDED USE**

The multifunctional electric router is intended for use either as a top cutter for milling holes, edges and grooves in wood, plastic and light construction materials (but only with installed dust extraction) with different shapes depending on the shape of the shape cutter used, or for making cuts inside the material end mills or using a removable attachment as a direct grinder.

Use the device only for the prescribed purposes. Any other use is considered a case of misuse. The user/operator and not the manufacturer will be responsible for any damage or injury caused by this misuse. Please note that this device is not designed for commercial or industrial use. The warranty will not be valid if the device is used for commercial, industrial or similar purposes.

TECHNICAL PARAMETERS

	VOLTAGE / FREQUENCY	230 V / 50 Hz
	POWER	550 W
	NO-LOAD SPEEDS	5 000 - 25 500 min ⁻¹
	VIBRATION	6.23 m/s ² Deviation (K) = 1.5 m/s ²
	SOUND POWER LEVEL (L_{WA})	97 dB(A) Deviation (K) = 3 dB(A)
	SOUND PRESSURE LEVEL (L_{pA})	86 dB(A) Deviation (K) = 3 dB(A)
	WEIGHT	1.9 kg

PRODUCT COMPONENTS










1	Operation switch
2	Rotation speed control
3	Arresting spindle rotation for tool change
4	Handle
5	Stand for use with handle and guide for circular cutouts
6	Stand for using the device as a router
7	Guide for circular cutouts or profiles
8	Side guide (longitudinal stop) for making grooves parallel to the edge
9	Detachable bowden attachment for use as a direct sander
10	Suction hose
11	Wrench 14/17 mm to tighten/loosen the hex nut of the cutter
12	Wrench 10 mm to tighten/loosen the union nut of the direct sander attachment
13	Clamping collet 6.35 mm with a circular hole for clamping cutter shanks
14	Clamping collet 4.76 mm with a circular hole for clamping cutter shanks
15	Clamping collet 3.2 mm with a circular hole for clamping cutter shanks



Accessories:

- 1x diamond cutter 25 mm
- 1x tile drill bit 3.2 x 55 mm
- 1x diamond cutter 25 mm
- 1x plasterboard drill bit 6.35 mm

- 5x wood drill bit C05 x 6.5 mm ; C06 x 3.2 mm ; C07 x 4.8 mm ; C08 x 3.2 mm; C09 x 3.2 mm
- 1x slot cutter 6.35 mm
- 1x angle cutter 6.35 mm
- 4x wood cutter: RB01 7.9 mm; RB02 6.4 mm; RB03 3.2 mm; RB04 3.2 mm
- 3x sanding roller carrier: 12.7 mm; 9.5 mm; 6.35 mm
- 52x sanding roller: 9 pcs 12mm (grit 80); 9 pcs 12mm (grit 120); 9 pcs. 9mm (grit 80); 9 pcs. 9mm (grit 120); 8 pcs 6mm (grit 80); 8 pcs 6mm (grit 120)
- 1x safety pin for felt polishing parts
- 1x felt cone with a rounded top 9 mm
- 8x felt roller: 6 pcs 13 mm; 2 pcs 25 mm;
- 10x diamond drill: RB18 3 x 10 mm; RB19 2x10 mm; RB20 2x10 mm; RB21 3x10 mm; RB22 4 mm; RB23 2 mm; RB24 4 mm; RB25 1.5 x 12 mm; RB26 2.2x12 mm; RB27 2.5 x 10 mm
- 6x universal drill bit: 2 pcs 1.69 mm; 2 pcs 2.4 mm; 2 pcs 3.2 mm
- 2x diamond cutting disc 22 mm
- 6x polishing tip: 2 pcs RB32 6 mm; 2 pcs RB33 6 mm; 2 pcs RB34 6 mm;
- 10x grinding unit: 2 pcs RB35 3 x 10 mm; 2 pcs RB36 2 x 10 mm; 2 pcs RB37 2 x 10 mm; 2 pcs RB38 3 x 10 mm; 2 pcs RB39 9.5 x 14.5 mm
- 4x wire brush: RB40 5 mm; RB41 5 mm; RB42 18 mm; RB43 18 mm
- 3x rotating radial brush: RB44 22 mm; RB45 22 mm; RB46 22 mm
- 1x silicon carbide grinding stone
- 2x mandrel for grinding disc: 2 mm; 2.4 mm
- 1x mandrel for sandpaper 20 mm
- 80x sandpaper: 40 pcs 20 mm (grit 180); 40 pcs 20 mm (grit 240);
- 52x cutting disc: 36 pcs. 23 mm; 16 pcs. 32 mm
- 4x lamellar grinding disc: 2 pcs. 31 x 9 mm; 2 pcs 15 x 15 mm
- 20x grinding disc: 6 pcs RB60 20 x 3.5 mm; 6 pcs RB61 20 x 3.5 mm; 6 pcs RB62 20 x 3.5 mm; 2 pcs RB63 22 mm
- 3x drill chuck: 1.6 mm; 2.4 mm; 3.2 mm
- 1x polishing paste
- 1x wrench
- 1x briefcase

SYMBOLS EXPLANATION

	General hazard warning.
	Read the instructions for use.
	Do not dispose of as normal household waste. Instead, contact your recycling center in an environmentally friendly way. Please take care of environmental protection.
	The product complies with the applicable European directives and the conformity assessment method of these directives has been implemented.
	Wear protective goggles.
	Wear protective gloves.
	Wear hearing protection.
	Wear a respiratory protective mask.
	Do not work in the rain or leave the device outside when it is raining.

	Protection by double insulation II. No grounding is required.
	Degree of protection IP20.

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR POWER TOOLS

- **WARNING! Read the safety warnings, instructions, illustrations and technical data provided with this power tool.** Failure to follow all instructions below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

1) WORK ENVIRONMENT SAFETY

- The workplace must be kept clean and well lit. Clutter and dark spaces are often the cause of accidents.
- Do not use power tools in an environment where there is a risk of explosion, where there are flammable liquids, gases or dust. Electric tools produce sparks that can ignite dust or fumes.
- Keep children and other persons out of reach when using power tools. If you are interrupted, you may lose control over the activity you are doing.

2) ELECTRICAL SAFETY

- The plug of the power cord of the power tool must match the mains socket. Never modify the electrical supply cable in any way. Never connect tools that have a safety pin on the plug of the power cord with power strips or other adapters. Undamaged plugs and corresponding sockets will reduce the risk of electric shock. Damaged or tangled power cords increase the risk of electric shock. If the power cord is damaged, it must be replaced with a special power cord that can be obtained from the manufacturer or its sales representative.
- The operator must not touch earthed objects with his body, such as pipes, central heating elements, stoves and refrigerators. The danger of electric shock is greater if your body is connected to the ground.
- Do not expose power tools to rain, moisture or water. Never touch power tools with wet hands. Never wash power tools under running water or immerse them in water.
- The cable must not be overloaded. Never use the cord to carry, pull or pull out the plug of the power tool. The cable must not be exposed to heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or tangled cables increase the risk of electric shock.
- Never work with a tool that has a damaged electric cable or fork, or has fallen to the ground and is damaged in any way.
- When using power tools outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Using a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- If you use power tools in damp areas, use a power supply protected by a residual current device (RCD). The use of an RCD reduces the risk of electric shock. The term "residual current device (RCD)" can be replaced by the term "main circuit breaker (GFCI)" or "leakage current circuit breaker (ELCB)".
- Hold electric hand tools exclusively by the insulated surfaces intended for gripping, because during operation the cutting or drilling accessories may come into contact with a hidden wire or its own cord.

3) PERSONAL SAFETY

- When using power tools, be attentive and alert, pay maximum attention to the activity you are currently performing. Concentrate on work. Do not work with power tools if you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. Even a momentary inattention when using power tools can lead to serious personal injury. Do not eat, drink or smoke when working with power tools.
- Use protective equipment. Always use eye protection. Use protective equipment appropriate to the type of work you are performing. Protective equipment such as a respirator, non-slip safety shoes, headgear or hearing protection, used in accordance with the working conditions, reduce the risk of personal injury.
- Avoid unintentionally switching on power tools. Do not carry a power tool that is plugged in with your finger on the switch or trigger. Make sure the switch or trigger is in the "off" position before connecting to the power supply. Carrying a power tool with your finger on the switch or plugging the power tool into an outlet with the switch on can cause serious injury.
- Before switching on the power tool, remove all adjustment wrenches and tools. A wrench or tool that

remains attached to a rotating part of a power tool can cause personal injury.

- Always maintain a stable posture and balance. Work only where you can safely reach. Never underestimate your own strength. Do not use power tools if you are tired.
- Dress appropriately. Use work clothes. Do not wear loose clothing or jewelry. Make sure that your hair, clothes, gloves or any other part of your body does not get too close to the rotating or hot parts of the power tool.
- Connect the power tool to the dust extractor. If the power tool has the ability to connect a device for collecting or extracting dust, make sure that it is properly connected and used. The use of such equipment can limit the hazard arising from dust.
- Fix the workpiece firmly. Use a carpenter's clamp or a vise to secure the workpiece you are going to machine.
- Do not use any tool if you are under the influence of alcohol, drugs, medication or other narcotic or addictive substances.
- The device is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or with a lack of experience and knowledge, unless they are supervised or have received instructions regarding the use of the device from a person responsible for their safety. Children must be supervised to ensure that they do not play with the device.

4) USE AND MAINTENANCE OF POWER TOOLS:

- Always disconnect the power tool from the mains in case of any problem during work, before every cleaning or maintenance, every time it is moved and when you stop working! Never work with a power tool if it is damaged in any way.
- If the tool starts to emit an abnormal sound or smell, stop working immediately.
- Do not overload power tools. Power tools will work better and safer if you operate them at the speeds for which they were designed. Use the right tools for the job. The right tool will do the job it was made for well and safely.
- Do not use power tools that cannot be safely switched on and off with the control switch. Using such a tool is dangerous. A damaged switch must be repaired by a certified service.
- Disconnect the tool from the mains before starting to adjust it, change accessories or perform maintenance. This measure will limit the danger of accidental start-up.
- Keep unused power tools out of the reach of children and unauthorized persons. Power tools in the hands of inexperienced users can be dangerous. Store power tools in a dry and safe place.
- Carefully keep power tools in good condition. Regularly check the adjustment of moving parts and their mobility. Check for damage to protective covers or other parts that could jeopardize the safe function of the power tool. If the tool is damaged, have it repaired before using it again. Many injuries are caused by improper maintenance of power tools.
- Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained and sharpened tools make work easier, reduce the risk of injury, and work with them is better controlled. The use of accessories other than those listed in the operating instructions or recommended by the importer may cause damage to the tool and be the cause of injury.
- Power tools, accessories, work tools, etc. use in accordance with these instructions and in such a way as is prescribed for a specific power tool, taking into account the given working conditions and the type of work performed. Using the tool for purposes other than those for which it is intended can lead to dangerous situations.

5) SERVICE

- Entrust the service of power tools to a qualified repairman. Only identical spare parts may be used. In this way, you guarantee that the safety of the power tool is maintained.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR MULTIFUNCTIONAL ELECTRIC ROUTER AND MILLING

- The appliance is not intended for use by persons (including children) whose physical, sensory or mental incapacity or lack of experience and knowledge prevent their safe use, if they are not supervised or instructed in the use of the appliance by a person responsible for their safety. Keep an eye on children to

ensure that they cannot play with the product.

- When working, use eye protection from flying objects, hearing protection, respiratory protection - a mask with a class of at least P2 (dust, especially from chemically treated wooden materials, is harmful to health). If possible, use a suitable industrial dust extractor. Furthermore, gloves to protect against mechanical risks and vibrations, suitable protective clothing and work shoes. Find out more information in shops with work protective equipment.
- The tool must be held by insulated gripping surfaces, as the cutting tool may touch its own feed. Cutting a "live" conductor may cause uninsulated metal parts of the tool to become "live" and may result in electric shock to the user.
- Fasten and secure the workpiece using clamps or in another way on a stable base. If you hold the workpiece with only your hand or press it against your body, it will remain unstable, which can cause a loss of control over the tool.
- The permissible number of revolutions of the router must be at least as high as the maximum number of revolutions indicated on the label of the tool. Accessories that rotate faster could be destroyed.
- Milling tools or other accessories must fit exactly into the router's clamping mechanism. Work tools that do not fit precisely into the router's clamping mechanism rotate unevenly and vibrate intensely, which can result in loss of control over the tool.
- Move the router to the workpiece only when it is switched on. Otherwise, there is a risk of kickback if it gets stuck in the workpiece.
- Do not put your hands in the working area of the router or near the milling tool. Hold the handle of the tool or the motor body with the other hand. When you hold the cutter with both hands, the milling tool cannot injure you.
- Never mill through metal objects, nails or screws. The milling tool could be damaged and this would result in increased vibrations.
- Do not use blunt or damaged milling tools. Dull or damaged milling tools cause increased friction, can jam and result in imbalance.
- Wait for the router to come to a complete stop before putting it down. The work tool can become stuck and can cause a loss of control over the tool.
- Use only the accessories and attachments detailed in the user manual, or those that are compatible with the device.

WORKING METHOD AND SAFETY INSTRUCTIONS FOR WORKING WITH DIRECT GRINDER

SAFETY INSTRUCTIONS FOR ALL WORK ACTIVITIES

- Safety instructions common to the work activities of grinding, wire brushing, polishing, engraving, carving tools or abrasive cutting:
 - This power tool is intended to be used as a grinder, wire brush grinder, polisher, carver's tool or cutting tool. All safety instructions, instructions, illustrations and regulations supplied must be read with this tool. Failure to follow all instructions below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
 - It is not recommended to use this tool for work activities such as flat (surface) sanding. Carrying out work activities for which this tool is not intended can cause danger and personal injury.
 - Do not use accessories that are not expressly designed and recommended by the tool manufacturer. The mere fact that you can install accessories to a given tool does not guarantee its safe operation.
 - The rated speed of the grinding accessory must at least equal the maximum speed marked on the tool. Abrasive accessories that operate at higher speeds than their rated speed can break and fall apart.
 - The outer diameter and thickness of the accessory must be within the nominal range for the given tool. An accessory of the wrong size cannot be controlled sufficiently.
 - The clamping dimensions of discs, grinding drums or other accessories must be suitable for fastening to the spindle or collet of the tool. Accessories with clamping holes that do not match the mounting dimensions of the tool will be unbalanced, may vibrate excessively, and may cause loss of control.
 - Shank discs, sanding drums, cutters or other accessories must be fully inserted into the collet or chuck. If it does not hold enough and/or the disc protrusion is too large, the mounted disc may loosen and fall out at high rpm.

- Damaged accessories must not be used. The accessories must be checked before each use. (Inspect sanding discs for chipping or cracking; Check sanding drums for visible cracks, tears or excessive wear; Check wire brushes for loose or broken wires.) If accessories or tools have been dropped, check for damage or mount undamaged accessories. After inspecting and installing the accessory, the operator and bystanders must stand so that they are out of the plane of the rotating accessory, the tool is allowed to run at idle speed for 1 minute. During this trial period, the damaged accessories will usually break.
- You must use personal protective work equipment. Depending on the application, a face shield or safety goggles must be used. Appropriately use a dust mask, hearing protection, gloves and a work apron that is capable of containing small fragments of the material being ground or the workpiece. Eye protection must be able to contain flying fragments that arise during various work activities. The dust mask or respirator must be able to filter out the particles that are created during the given activity. Long-term exposure to high-intensity noise can cause hearing loss.
- Bystanders must stay at a safe distance from the work area. Everyone who enters the work area must use personal protective work equipment. Fragments of the workpiece or a damaged wheel can fly away and cause injury even outside the immediate work area.
- When performing an operation where the machining tool may touch hidden wiring or its own feed, you must hold the tool by insulated gripping surfaces. Contact of a machining tool with a "live" conductor will cause uninsulated metal parts of the electromechanical tool to become "live" as well and may result in electric shock to the user.
- When turning on the power tool, it must always be held firmly in the hand(s). The reaction torque of the motor, when accelerating to full speed, can cause the entire tool to spin.
- Whenever possible, use clamps to secure the workpiece. You must never hold a small workpiece in one hand and a tool in the other while working. Attaching a small workpiece will allow the operator to use his hand(s) to operate the tool. Circular material such as bars, pipes, or tubes tend to rotate during cutting and thus can cause the tool to coil or jump toward the operator.
- The movable supply must be placed out of the reach of rotating accessories. If the operator loses control, you may cut or damage the moving accessory feed and the operator's hand or arm may be drawn into the rotating accessory.
- The power tool must never be put down until it has come to a complete stop. Rotating accessories can catch on the surface and pull the tool out of the operator's control.
- After changing the power tool or after performing the adjustment, it is necessary to make sure that the collet nut, clamping sleeve or other adjustment device is securely tightened. Loose equipment adjustments can move unexpectedly, causing loss of control, and loose rotating parts will be thrown violently.
- The tool must never be started while being carried. If accidentally touched, the rotating tool can wind up on clothing and be drawn to the body.
- The ventilation holes of the power tool must be cleaned regularly. The motor fan draws dust into the cabinet and excessive accumulation of metal dust can cause an electrical hazard.
- Do not work with the power tool near flammable materials. Sparks could ignite these materials.
- Do not use accessories that require liquid cooling. The use of water or other coolants can cause injury or death from electric shock.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR ALL WORK ACTIVITIES

KICKBACK AND RELATED INSTRUCTIONS

Kickback is a sudden reaction to pinching or jamming of a rotating disc, grinding ring, brush or other accessory. A pinch or jam will cause the rotating accessory to come to a sudden stop, which in turn will cause the uncontrolled tool to be thrown in the opposite direction to the accessory's rotation. For example, if a grinding wheel pinches or jams in a workpiece, the edge of the wheel that enters the pinch can penetrate the surface of the material and cause the wheel to be pushed up or thrown off. The disc can either jump towards or away from the operator, depending on the direction of movement of the disc at the point where it stuck. Abrasive discs can crack in such cases.

- Kickback is the result of improper use of the tool and/or improper work procedures or conditions, and you can prevent it by following the safety precautions described below:

- The tool must be held firmly and you must maintain the correct body and arm position to withstand the recoil forces. The operator is able to control the kickback forces if appropriate precautions are taken.
- Pay special attention to processing corners, sharp edges, etc. It is necessary to prevent the tool from jumping and accessories from jamming. Corners, sharp edges or bouncing tend to jam rotating accessories and cause loss of control or kickback.
- Do not connect a saw blade with teeth to the tool. These discs often cause kickback and loss of control.
- Always move the tool through the material in the same direction in which the cutting edge exits the material (which is the same direction in which chips are thrown). Shifting the tool in the wrong direction causes the tool edge to come out of engagement and pull the tool in the direction of the shift.
- When using hard metal cutters, cutting discs, high-speed cutters or tungsten carbide cutters, the workpiece must always be firmly fixed. These discs will jam if they tilt slightly in the groove and can cause kickback. If the cutting blade gets stuck, the blade itself will usually break. If a carbide end mill, high-speed end mill, or tungsten carbide end mill jams, it may jump out of the slot and the operator may lose control of the tool.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR WORK ACTIVITIES GRINDING AND CUTTING

Safety instructions specific to work activities grinding and abrasive cutting:

- Use only the types of discs that are recommended for this tool and only for the recommended use. For example: grinding with the side of the cutting wheel is not allowed. Abrasive cutting discs are intended for circumferential grinding, lateral forces acting on these discs could shatter them.
- Only undamaged flanged wheel shanks with non-relieved sides of the correct size and shape must be used for threaded conical and cylindrical grinding bodies. Correct shanks reduce the possibility of the body cracking.
- The cutting disc must not be driven into the material or subjected to excessive pressure. There must be no attempt to achieve an excessive depth of cut. Overloading the blade increases the load and susceptibility to twisting or jamming of the blade in the cut and the possibility of kickback or blade breakage.
- Do not place your hands in a straight line with the rotating disk or behind it. At the moment when the wheel at the working point moves away from the operator's hand, a possible kickback can throw the rotating wheel and the tool directly onto the service.
- If the blade becomes jammed or cutting is interrupted for some reason, the tool must be turned off and kept motionless until the blade comes to a complete stop. The operator must never attempt to pull the cutting blade out of the cut while the blade is in motion, as kickback may occur. It is necessary to check the situation and make a correction in order to exclude pinching or jamming of the disc.
- If the accessory is in the workpiece, do not restart the cutting operation. Allow the blade to reach full speed and carefully reinsert it into the cut. If the tool is restarted with the blade immersed in the cut, it may jam, push up, or kick back.
- Panels and other large pieces of work should be supported to reduce the risk of the wheel jamming. Large workpieces tend to bend under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the cutting line and near the edges of the workpiece on both sides of the wheel.
- Pay particular attention when making a "cavity cut" in walls or hollow space. A penetrating blade can cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

SAFETY INSTRUCTIONS SPECIFIC TO WORK ACTIVITIES WIRE BRUSH GRINDING

- Keep in mind that wire bristles fly off the brush even during normal activity. The wires must not be overloaded by excessive load on the brush. Wire bristles can easily penetrate light clothing or skin.
- Before using the brushes, it is necessary to let them run at working speed for at least 1 minute. During this time, no one may stand in front of the brush or in its path. Loose bristles or wires will fly out of the brush during this shot.
- When relieving the brush, the rotating wire brush must be directed away from you. Small particles and

thin pieces of wire can fly at high speeds during use of these brushes and can impinge on the operator's skin.

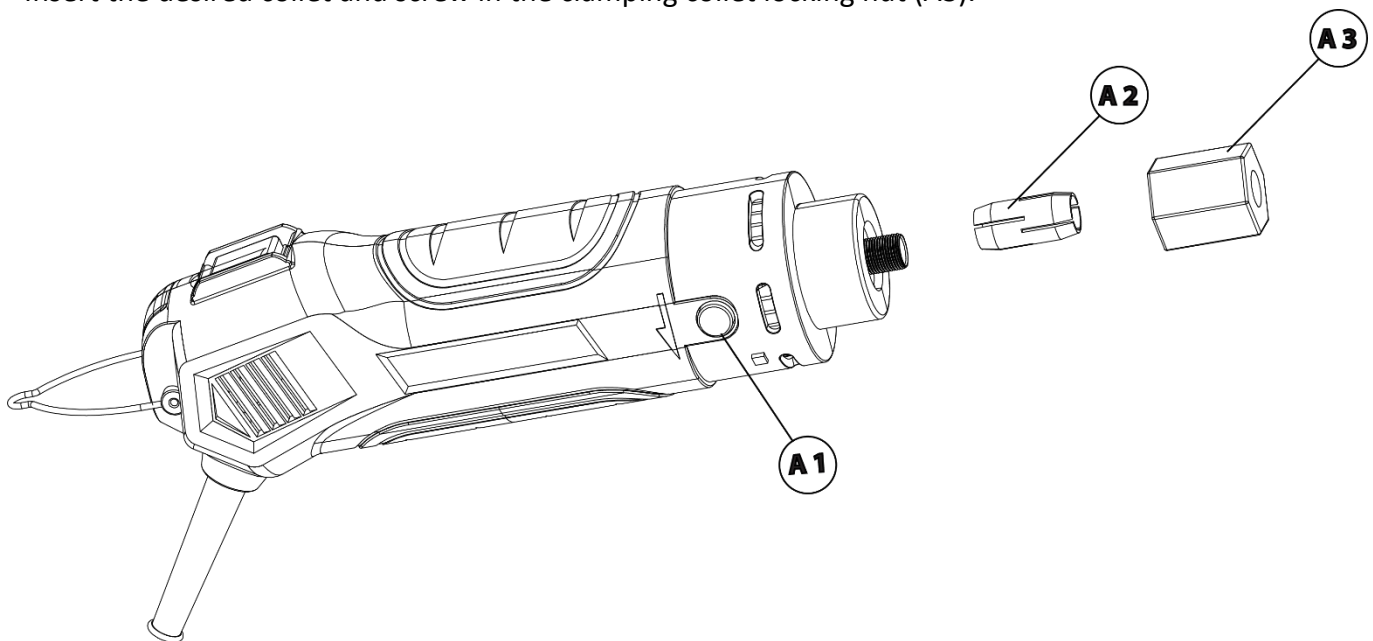
USE AND ASSEMBLY

- Before use, read the entire user manual and keep it attached to the product so that the operator can familiarize himself with it. If you lend or sell the product to anyone, please include this user manual with it. Avoid damaging this manual. The manufacturer is not responsible for damages or injuries caused by the use of the device, which is contrary to these instructions.
- Before using the device, familiarize yourself with all its controls and components, as well as how to turn off the device, so that you can turn it off immediately in the event of a dangerous situation. Before use, check that all parts are securely fastened and check that any part of the device, including the power cord, is not damaged. A cracked supply cable is also considered as damage. Do not use the device with damaged parts and have it repaired at an authorized service center.
- Disconnect the power cable from the power source before any modification, adjustment or replacement of the tool.

ASSEMBLY:

CHANGING THE COLLET

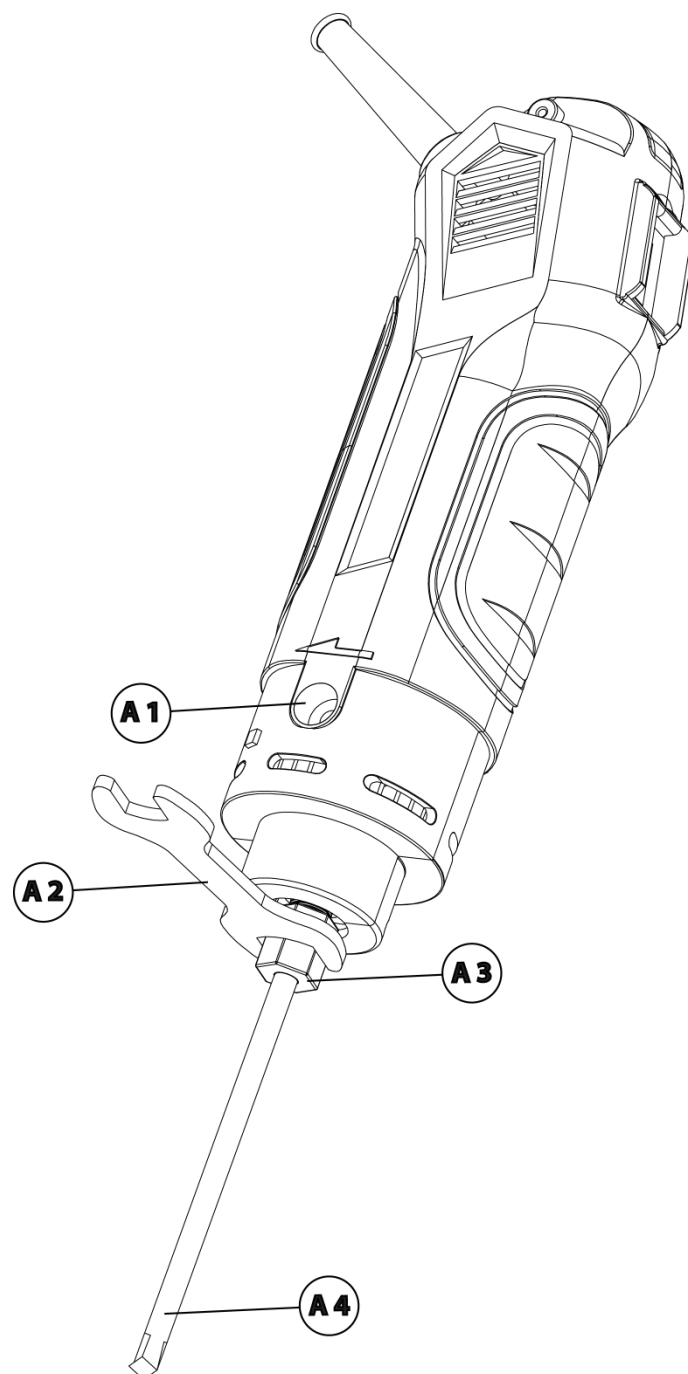
- 3 types of collets are supplied with the device.
- Secure the rotor against rotation using the locking button (A1) and loosen the collet nut of the clamping collet (A3) using the wrench.
- Remove the collet (A2) and clean the holder.
- Insert the desired collet and screw in the clamping collet locking nut (A3).



INSERT/CHANGE MILLING TOOL OR ATTACHMENT FOR DIRECT GRINDER

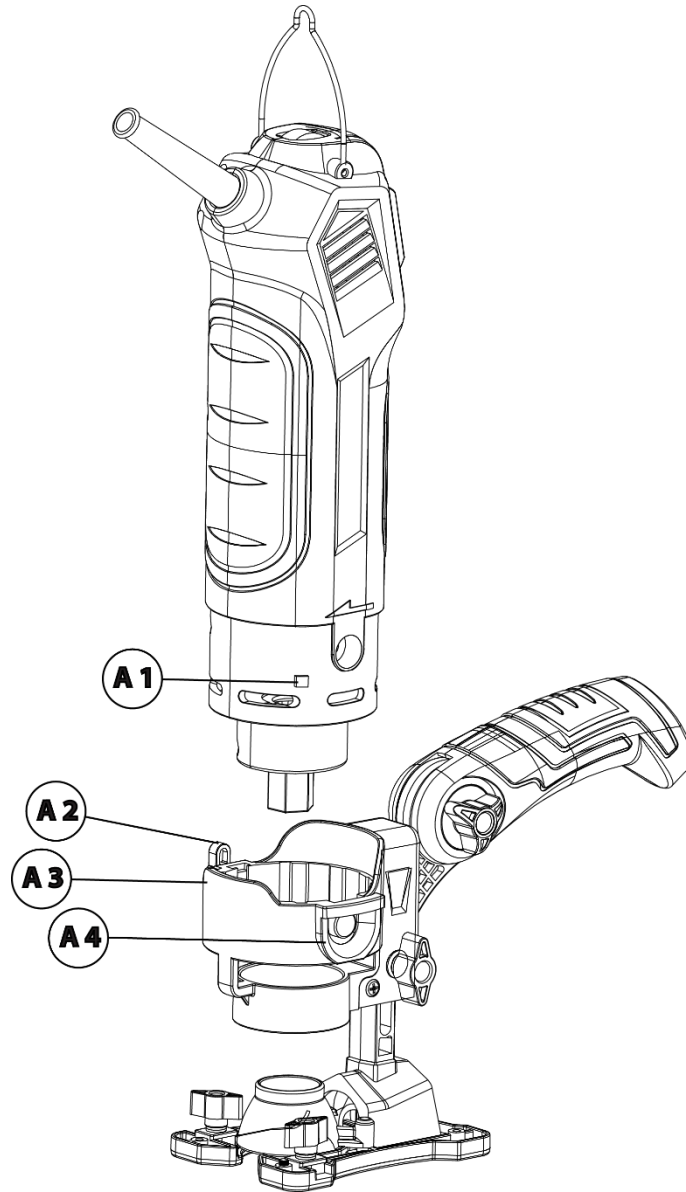
- We recommend wearing work gloves when inserting or changing milling tools.
- Choose a suitable milling tool according to the intended use.
- Milling tools made of high-performance high-speed steel (HSS) are suitable for processing soft materials, such as soft wood and plastic.
- Milling tools with a sintered carbide (HM) blade are especially suitable for hard and abrasive materials, such as hardwood and aluminum.
- **WARNING:** Before inserting the tool into the device's clamping device, check that it is not damaged. Do not use damaged tools.
- The diameter of the hole of the clamping collet used must correspond to the diameter of the shank of the power tool, otherwise it will not be possible to secure the tool safely even by properly tightening the locking nut.

- The diameter of the tool used must be chosen considering the activity being performed. A cutter with a diameter of up to 6 mm must be chosen for cutting/cutting work of thicker material, so that the motor is not overloaded. For grooving to a certain depth inside the material, the diameter of the tool must be up to 8 mm. Milling cutters intended for grooving/cutting must also have protruding blades at the bottom of the cutter.
- When using tools for a straight grinder, tools must be selected whose maximum speed is not lower than the minimum speed of the milling machine.
- Do not install tools that have heavy bodies in the direct sander, because they are heavy in this sander and it would lead to damage to the sander, tingling sensation in the hand and loss of control of the sander. Always choose tools with small bodies.
- Use the locking button (A1) to secure the rotor against rotation, and use the wrench (A2) to loosen the locking nut of the clamping collet (A3).
- Remove the milling tool (A4) from the collet and insert a new milling tool.
- **WARNING!** After inserting the milling tool into the collet, firmly tighten the collet locking nut (A3) with a wrench. Otherwise, the clamping collet may be damaged.



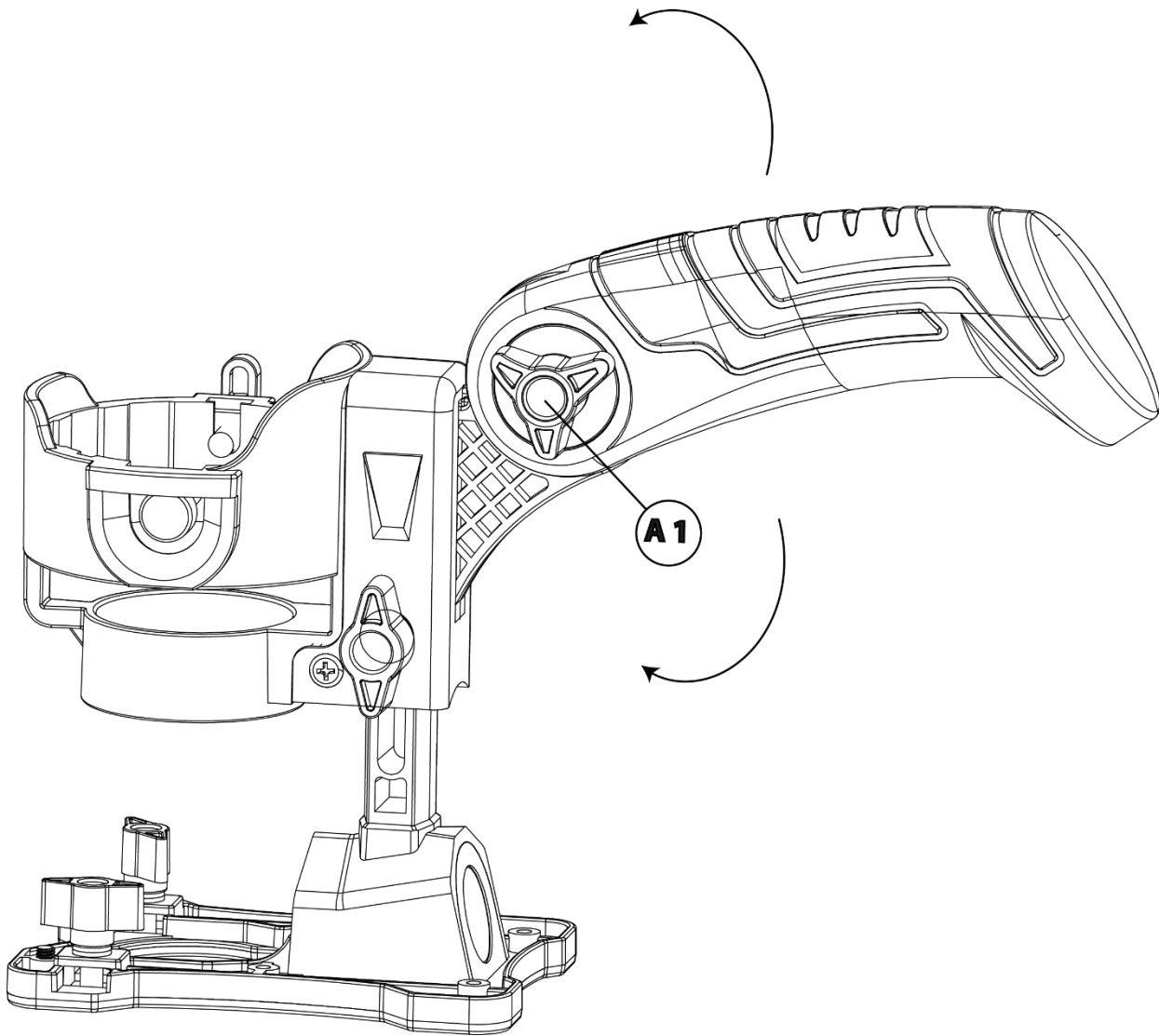
HANDLE ASSEMBLY

- Loosen the locking screw (A1) on the stand for use with the handle and guide for circular cutouts (A3).
- Align the device body with the stand so that the recess (A2) on the device body is flush with the groove (A4) on the stand.
- Slide the stand (A3) on the device body and tighten the locking screw (A2) on the stand.
- If it is necessary to disassemble the handle, proceed in reverse order.
- **WARNING! Using the device without the handle installed is dangerous.**



HANDLE POSITION ADJUSTMENT

- The handle can be adjusted to make work as comfortable as possible for the user.
- Loosen the locking screw (A1) so that the handle can be moved up and down.
- Adjust the handle to the desired position.
- Tighten the locking screw.

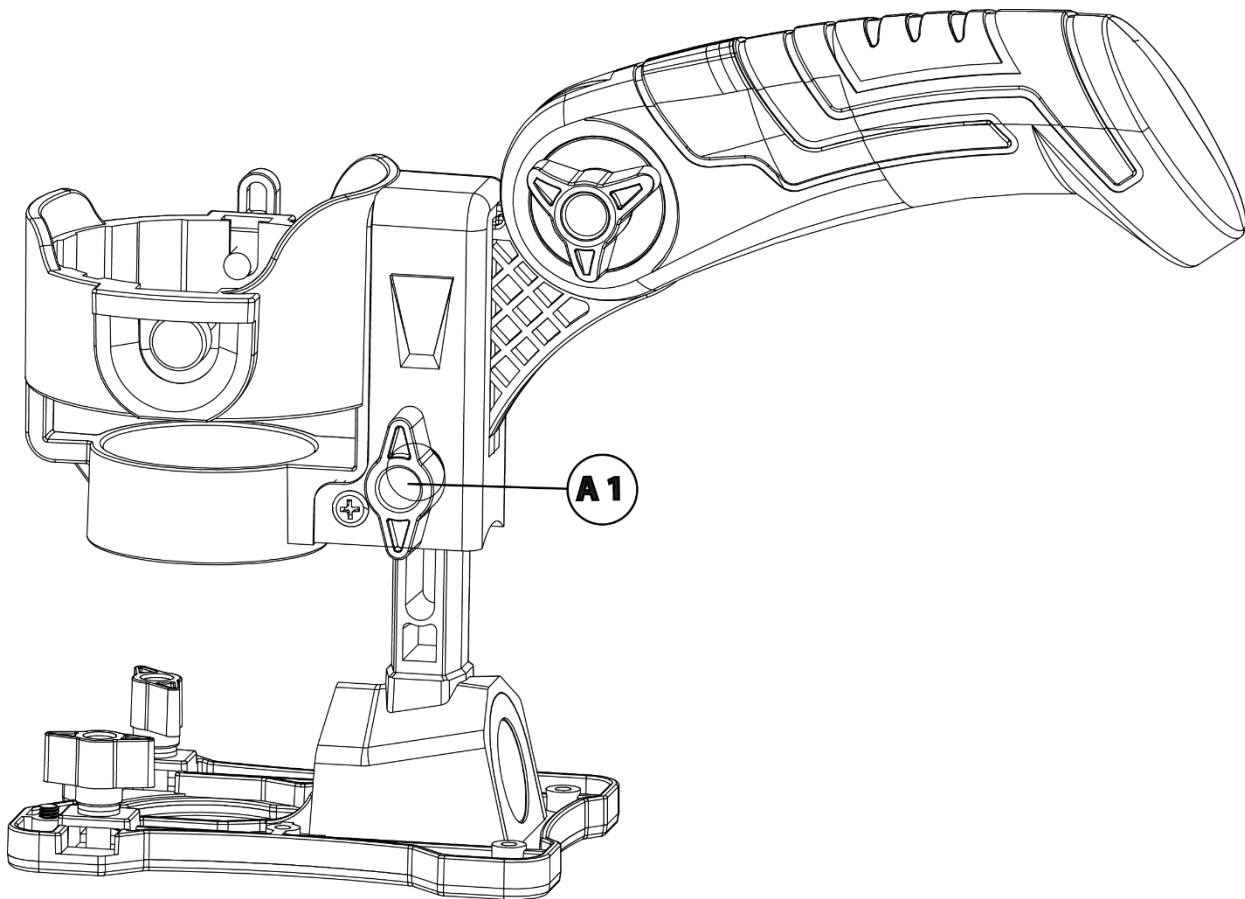


MILLING DEPTH SETTING

- Loosen the depth stop locking screw (A1).
- Push the device body down until the milling tool touches the workpiece and note the depth data.
- Move the device to the edge of the workpiece.
- Push the body of the device downwards until the depth reaches the value marked in step 1 + the required milling depth.
- Use the depth stop locking screw (A1) to fix the set depth.

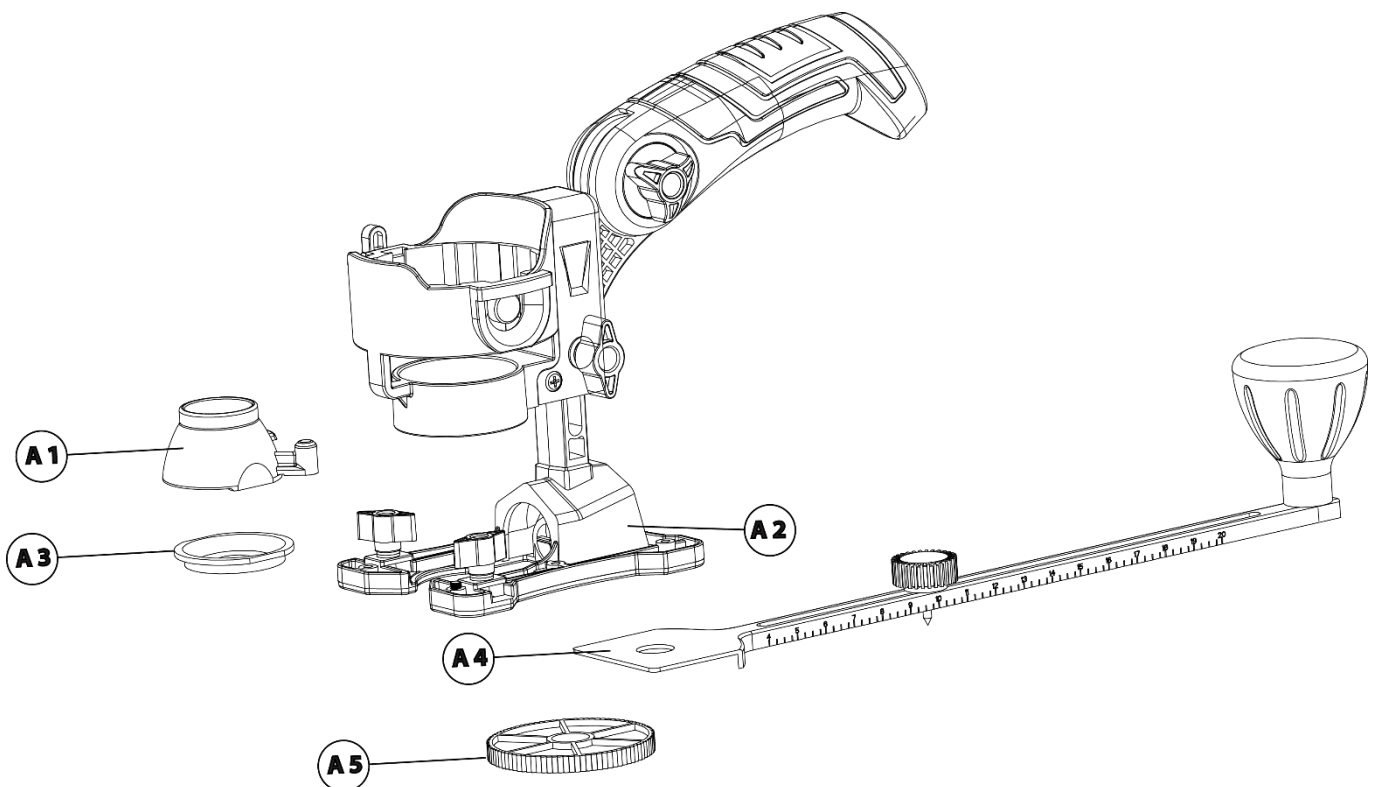
Note:

- Adjust the milling depth so that the power of material removal in depth does not exceed the height of the plunge (groove) cutter and that the material removal from the side (when milling edges) does not exceed half of the milling tool, because otherwise it requires slow guidance of the equipment and may lead to overloading of the milling machine. In addition, the quality of the milled profile will decrease.
- For cutting/carving work in thicker materials, it is necessary to divide the final depth into milling sub-depths, otherwise it would lead to overloading of the multifunctional electric router.
- To verify the set parameters of the multifunctional electric router and learn how to work with it, we recommend performing a test milling on a material sample.



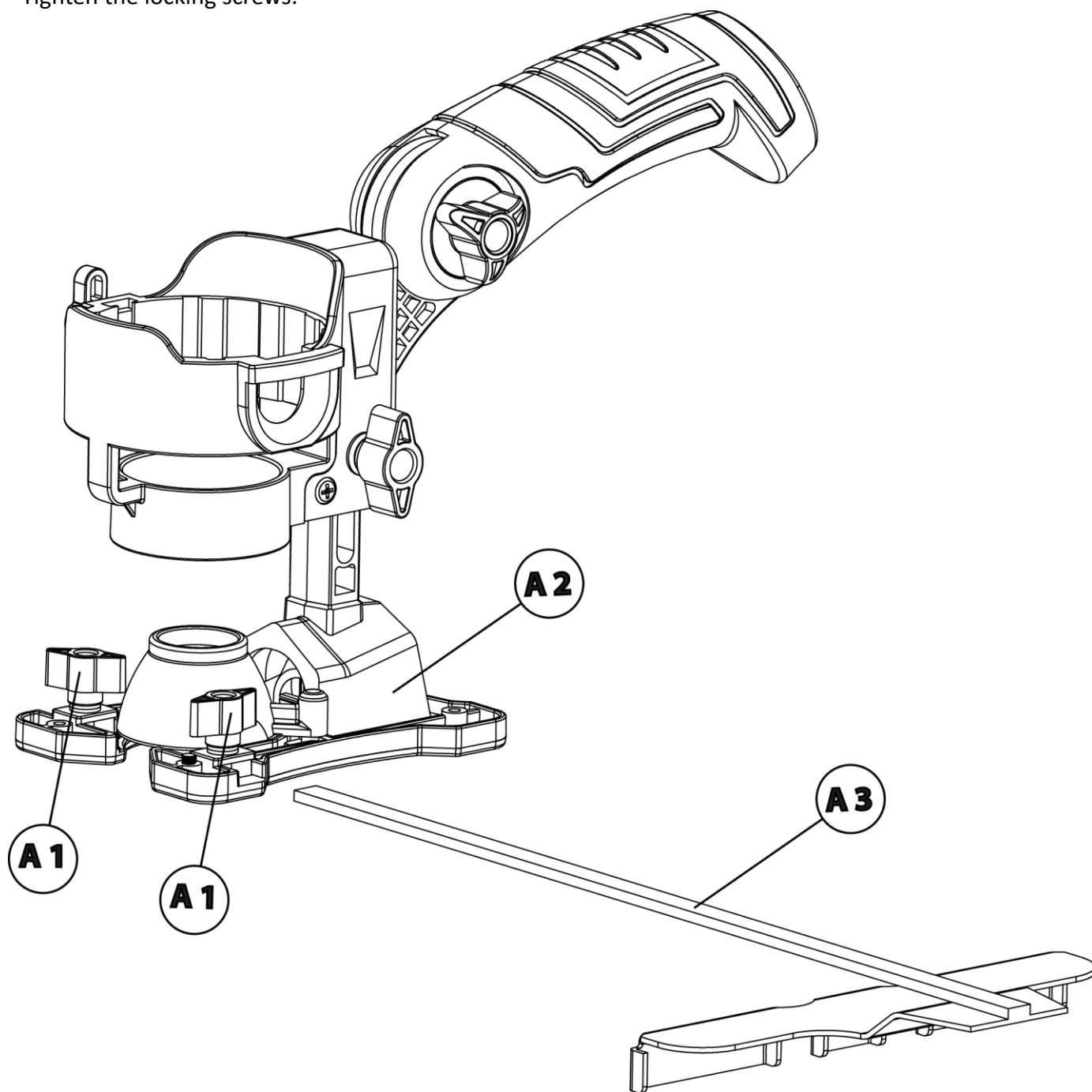
ASSEMBLY OF THE GUIDE ON CIRCULAR CUT-OUTS OR PROFILES

- Unscrew 2 screws and remove the protective cover (A1).
- On the stand for using the device as a router (A2), place the upper mounting nut of the guide (A3) so that it fits into the corresponding grooves.
- Refit the protective cover (A1) using 2 screws.
- Mount the guide (A5) to the stand by turning the lower mounting nut (A4).

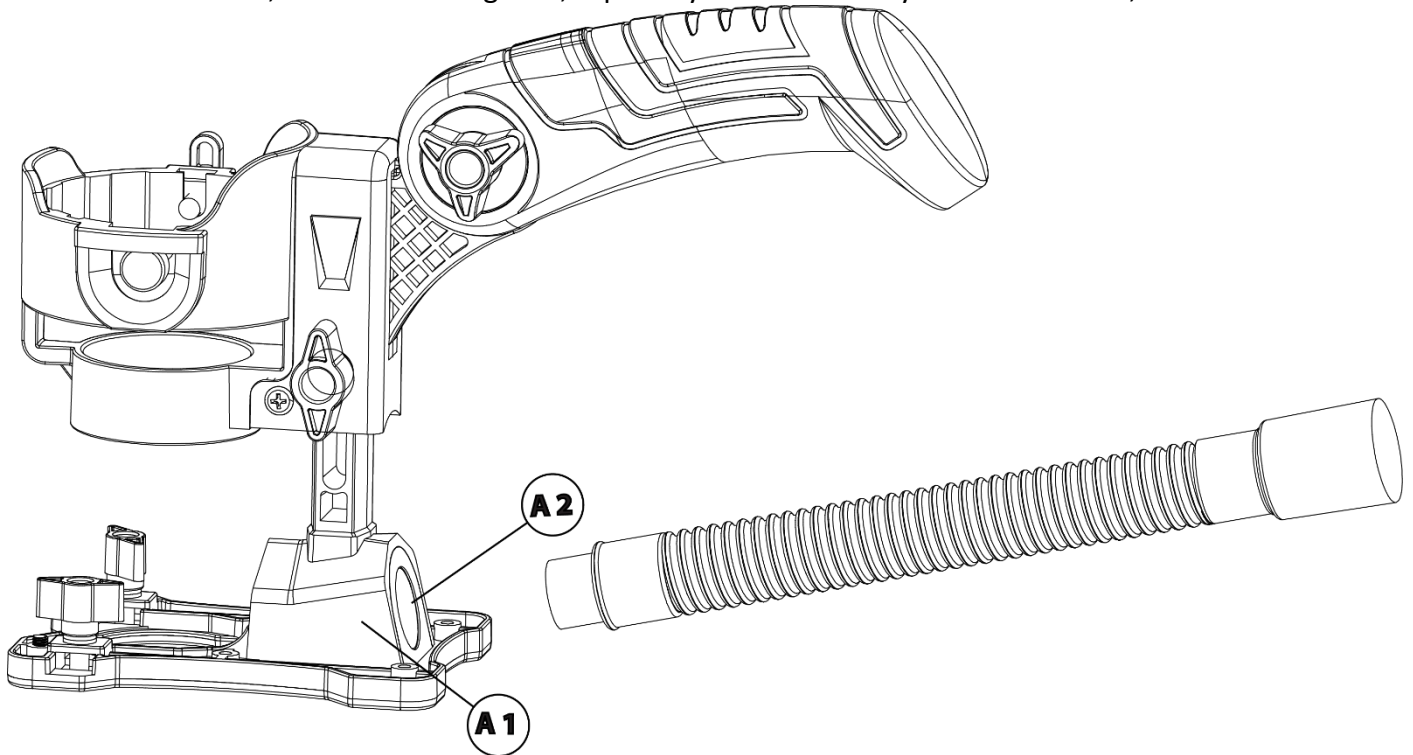


ASSEMBLY OF THE SIDE GUIDE (LONGITUDINAL STOP) FOR MAKING GROOVES PARALLEL TO THE EDGE

- Loosen the locking screws on the stand to use the device as a router.
- Insert the side guide into the corresponding opening.
- Tighten the locking screws.



- The stand for using the device as a router (A1) is equipped with an end for connecting external dust extraction (A2). When processing the material, connect a suction hose and a suitable vacuum cleaner for technical dust to the end, because inhaling dust, especially from chemically treated material, is harmful to health.



ADJUSTING THE SPEED OF ROTATIONS

Using the speed controller, it is possible to set the speed of rotation in 7 steps.

SWITCH ON / OFF

Switch on: To turn on the device, turn the operating switch to the "O" position.

Switch off: To turn off the device, switch the operation switch to the "I" position.

WARNING: Before putting the multi router into operation, check that the tool (mill, drill, or direct grinding tool) does not touch the work surface or the object, otherwise it would lead to uncontrollable movement of the device and to dangerous situations.

Using the Multifunctional Electric Router

MULTIFUNCTIONAL ELECTRIC ROUTER UPPER PART

- Make sure that the voltage in the outlet corresponds to the value indicated on the label of the device and connect the power cable to the source of electric current and place it away from the work surface.
- Hold the devices firmly with one hand.
- Place the base of the device against the surface of the processed material so that the tool is in front of the material and does not touch it.
- Set the rotation speed with the control wheel.
- When the device is turned on, hold it firmly with both hands and guide it towards the material being processed, according to the method of use, with regard to the installed accessories.

STRAIGHT GRINDER

- Make sure that the voltage in the outlet corresponds to the value indicated on the label of the device and connect the power cable to the source of electric current and place it away from the work surface.
- Hang the device on a hanger to prevent uncontrollable movement when starting the engine, and hold the grinder handle firmly in your hand.
- Set the rotation speed with the control wheel.

Work progress

- Secure the processed material (workpiece) if it is not sufficiently stable by weight, e.g. by attaching clamps to the work table.
- Place the cutter with its base on the surface of the material to be processed and position it so that the milling tool is in front of the work surface and the side guide is adjacent to the side of the material (if installed).
- Turn on the device and always guide it to the workpiece with it switched on.
- Guide the device with a uniform, appropriate movement with slight pressure in the direction of milling. Do not leave the cutter standing inside the wood, as the friction will burn and blacken the wood where the cutter is rotating. Do not put excessive pressure on the device, as this leads to overloading and a worse appearance of the processed material.
- Do deeper milling by gradually milling off the layers until you reach the desired depth.
- To mill the edges into the shape according to the used multifunctional electric router, guide the milling machine so that the tool processes the edge.

Milling with a side guide (longitudinal stop) for making grooves parallel to the edge

- Mount the side rail.
- Attach the side guide to the side of the workpiece.
- Set the desired milling depth.
- Turn on the tool and guide it along the edge of the workpiece with an even feed and lateral pressure on the side guide.

Circular cuts

- Mount guides on circular cutouts or profiles.
- Gently insert the tip of the guide into the workpiece.
- Set the milling radius.
- Create the desired circular profile with the multifunctional electric router.

MAINTENANCE

- **Before starting any inspection or maintenance, turn off the device and disconnect the power cord from the power source.**
- Clean the multifunctional electric router thoroughly after each use. If dirt cannot be removed, use a soft cloth moistened with soapy water. Never use cleaning agents or solvents such as gasoline, alcohol, ammonia, etc.! These solvents can damage the plastic parts of the product.
- Regularly check your device and when you find that some parts are worn or damaged, replace them as a precaution for your own safety. Worn or damaged parts of the machine can only be replaced in an authorized service center, or the seller will ensure their replacement.
- Make sure that original spare parts are used.

ENVIRONMENTAL PROTECTION



The crossed-out wheeled-bin symbol on the products or accompanying documents means that used electrical and electronic products should not be mixed with general household waste. For proper disposal, recovery and recycling, please deliver these products to designated collection points, where they will be accepted free of charge. Alternatively, in some countries, you may return your products to your local retailer when purchasing an equivalent new product. By ensuring this product is disposed of correctly, you will help prevent potential negative consequences for the environment and human health, which could otherwise be caused by inappropriate waste handling of this product. Contact your local authority or the nearest collection point for further details. Improper disposal of this type of waste may result in penalties in accordance with national regulations.

MULTIFUNKTIONALE ELEKTRISCHE OBERFRÄSE**VERWENDUNGSZWECK**

Die multifunktionale elektrische Oberfräse ist entweder für den Einsatz als Oberfräse zum Fräsen von Löchern, Kanten und Nuten in Holz, Kunststoff und leichten Baumaterialien (aber nur mit installierter Staubabsaugung) mit unterschiedlichen Formen je nach Form des verwendeten Formfräasers oder für Schnitte im Inneren des Materials als Schaftfräser oder mit einem abnehmbaren Aufsatz als Direktschleifer vorgesehen.

Verwenden Sie das Gerät nur für die vorgeschriebenen Zwecke. Jede andere Verwendung wird als Missbrauch betrachtet. Der Benutzer/Bediener und nicht der Hersteller ist für Schäden oder Verletzungen verantwortlich, die durch diesen Missbrauch verursacht werden. Bitte beachten Sie, dass dieses Gerät nicht für den kommerziellen oder industriellen Gebrauch bestimmt ist. Die Garantie ist nicht gültig, wenn das Gerät für kommerzielle, industrielle oder ähnliche Zwecke verwendet wird.

TECHNISCHE PARAMETER

	SPANNUNG / FREQUENZ	230 V / 50 Hz
	ANSCHLUSS	550 W
	Leerlaufdrehzahl	5 000 - 25 500 min ⁻¹
	VIBRATION	6,23 m/s ² Abweichung (K) = 1,5 m/s ²
	SCHALLEISTUNGSPEGEL (L_{WA})	97 dB(A) Abweichung (K) = 3 dB(A)
	SCHALLDRUCKPEGEL (L_{pA})	86 dB(A) Abweichung (K) = 3 dB(A)
	GEWICHT	1.9 kg

PRODUKTKOMPONENTEN








1	Funktionsschalter
2	Drehzahlsteuerung
3	Arretierung der Spindeldrehung beim Werkzeugwechsel
4	Handgriff
5	Ständer für die Verwendung mit Griff und Führung für runde Ausschnitte
6	Ständer für die Verwendung des Geräts als Oberfräse
7	Führung für runde Ausschnitte oder Profile
8	Seitenführung (Längsanschlag) zur Herstellung von Nuten parallel zur Kante
9	Abnehmbarer Bowdenzug für die Verwendung als Direktschleifer
10	Absaugschlauch
11	Schraubenschlüssel 14/17 mm zum Anziehen/Lösen der Sechskantmutter des Cutters
12	Schraubenschlüssel 10 mm zum Anziehen/Lösen der Überwurfmutter des Direktschleifaufsatzes
13	Spannzange 6,35 mm mit Rundloch zum Einspannen von Fräaserschäften
14	Spannzange 4,76 mm mit Rundloch zum Einspannen von Fräaserschäften
15	Spannzange 3,2 mm mit Rundloch zum Einspannen von Fräaserschäften





Zubehör:

- 1x Diamantschneider 25 mm

- 1x Fliesenbohrer 3,2 x 55 mm
- 1x Diamantschneider 25 mm
- 1x Gipskarton-Bohrer 6,35 mm
- 5x Holzbohrer C05 x 6,5 mm ; C06 x 3,2 mm ; C07 x 4,8 mm ; C08 x 3,2 mm; C09 x 3,2 mm
- 1x Schlitzfräser 6,35 mm
- 1x Winkelschneider 6,35 mm
- 4x Holzschneider: RB01 7,9 mm; RB02 6,4 mm; RB03 3,2 mm; RB04 3,2 mm
- 3x Schleifrollenträger: 12,7 mm; 9,5 mm; 6,35 mm
- 52x Schleifrolle: 9 Stück 12mm (Korn 80); 9 Stück 12mm (Korn 120); 9 Stück. 9mm (Körnung 80); 9 Stk. 9mm (Körnung 120); 8 St. 6mm (Körnung 80); 8 St. 6mm (Körnung 120)
- 1x Sicherheitsnadel für Filzpolierteile
- 1x Filzkegel mit abgerundeter Spitze 9 mm
- 8x Filzrollen: 6 Stück 13 mm; 2 Stück 25 mm;
- 10x Diamantbohrer: RB18 3 x 10 mm; RB19 2x10 mm; RB20 2x10 mm; RB21 3x10 mm; RB22 4 mm; RB23 2 mm; RB24 4 mm; RB25 1,5 x 12 mm; RB26 2,2x12 mm; RB27 2,5 x 10 mm
- 6x Universalbohrer: 2 Stück 1,69 mm; 2 Stück 2,4 mm; 2 Stück 3,2 mm
- 2x Diamant-Trennscheibe 22 mm
- 6x Polierspitze: 2 Stück RB32 6 mm; 2 Stück RB33 6 mm; 2 Stück RB34 6 mm;
- 10x Schleifeinheit: 2 Stück RB35 3 x 10 mm; 2 Stück RB36 2 x 10 mm; 2 Stück RB37 2 x 10 mm; 2 Stück RB38 3 x 10 mm; 2 Stück RB39 9,5 x 14,5 mm
- 4x Drahtbürste: RB40 5 mm; RB41 5 mm; RB42 18 mm; RB43 18 mm
- 3x rotierende Radialbürste: RB44 22 mm; RB45 22 mm; RB46 22 mm
- 1x Siliziumkarbid-Schleifstein
- 2x Dorn für Schleifscheibe: 2 mm; 2,4 mm
- 1x Dorn für Schleifpapier 20 mm
- 80x Schleifpapier: 40 Stück 20 mm (Körnung 180); 40 Stück 20 mm (Körnung 240);
- 52x Trennscheibe: 36 Stück. 23 mm; 16 Stk. 32 mm
- 4x Lamellenschleifscheibe: 2 Stk. 31 x 9 mm; 2 Stück 15 x 15 mm
- 20x Schleifscheibe: 6 Stück RB60 20 x 3,5 mm; 6 Stück RB61 20 x 3,5 mm; 6 Stück RB62 20 x 3,5 mm; 2 Stück RB63 22 mm
- 3x Bohrfutter: 1,6 mm; 2,4 mm; 3,2 mm
- 1x Polierpaste
- 1x Schraubenschlüssel
- 1x Aktentasche

SYMBOLERKLÄRUNG

	Allgemeine Gefahrenwarnung.
	Lesen Sie die Gebrauchsanweisung.
	Entsorgen Sie ihn nicht über den normalen Hausmüll. Wenden Sie sich stattdessen auf umweltverträgliche Weise an Recyclingzentren. Bitte achten Sie darauf, die Umwelt zu schützen.
	Das Produkt entspricht den anwendbaren europäischen Richtlinien und es wurde ein Konformitätsbewertungsverfahren für diese Richtlinien durchgeführt.
	Tragen Sie eine Schutzbrille.
	Tragen Sie Schutzhandschuhe.
	Tragen Sie einen Gehörschutz.

	Tragen Sie eine Atemschutzmaske.
	Arbeiten Sie nicht im Regen und lassen Sie das Gerät nicht im Freien stehen, wenn es regnet.
	Schutz durch doppelte Isolierung II. Es ist keine Erdung erforderlich.
	Schutzart IP20.

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE FÜR ELEKTROWERKZEUGE

- WARNUNG! Lesen Sie die Sicherheitswarnungen, Anweisungen, Abbildungen und technischen Daten, die diesem Elektrowerkzeug beiliegen. Die Nichtbeachtung aller nachstehenden Anweisungen kann zu einem elektrischen Schlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.

1) SICHERHEIT DER ARBEITSUMGEBUNG

- Der Arbeitsplatz muss sauber und gut beleuchtet sein. Unordnung und dunkle Räume sind oft die Ursache für Unfälle.
- Verwenden Sie Elektrowerkzeuge nicht in einer Umgebung, in der Explosionsgefahr besteht, in der es brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Staub gibt. Elektrische Werkzeuge erzeugen Funken, die Staub oder Dämpfe entzünden können.
- Halten Sie Kinder und andere Personen außer Reichweite, wenn Sie Elektrowerkzeuge benutzen. Wenn Sie unterbrochen werden, können Sie die Kontrolle über Ihre Tätigkeit verlieren.

2) ELEKTRISCHE SICHERHEIT

- Der Stecker des Netzkabels des Elektrowerkzeugs muss in die Netzsteckdose passen. Verändern Sie niemals das Stromkabel in irgendeiner Weise. Verbinden Sie Werkzeuge, die einen Sicherheitsstift am Stecker des Netzkabels haben, niemals mit Steckdosenleisten oder anderen Adaptern. Unbeschädigte Stecker und entsprechende Steckdosen verringern das Risiko eines Stromschlags. Beschädigte oder verhedderte Netzkabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags. Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es durch ein spezielles Netzkabel ersetzt werden, das Sie beim Hersteller oder seinem Vertriebsmitarbeiter erhalten können.
- Der Bediener darf mit seinem Körper keine geerdeten Gegenstände wie Rohre, Zentralheizungselemente, Herde und Kühlschränke berühren. Die Gefahr eines Stromschlags ist größer, wenn Ihr Körper mit dem Boden verbunden ist.
- Setzen Sie Elektrowerkzeuge nicht Regen, Feuchtigkeit oder Wasser aus. Fassen Sie Elektrowerkzeuge niemals mit nassen Händen an. Waschen Sie Elektrowerkzeuge niemals unter fließendem Wasser ab oder tauchen Sie sie in Wasser ein.
- Das Kabel darf nicht überlastet werden. Verwenden Sie das Kabel niemals zum Tragen, Ziehen oder Herausziehen des Steckers des Elektrowerkzeugs. Das Kabel darf nicht mit Hitze, Öl, scharfen Kanten oder beweglichen Teilen in Berührung kommen. Beschädigte oder verhedderte Kabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags.
- Arbeiten Sie niemals mit einem Werkzeug, dessen Stromkabel oder Gabel beschädigt ist oder das auf den Boden gefallen ist und in irgendeiner Weise beschädigt wurde.
- Wenn Sie Elektrowerkzeuge im Freien benutzen, verwenden Sie ein für den Außenbereich geeignetes Verlängerungskabel. Die Verwendung eines für die Verwendung im Freien geeigneten Kabels verringert das Risiko eines Stromschlags.
- Wenn Sie Elektrowerkzeuge in feuchten Räumen benutzen, verwenden Sie eine Stromversorgung, die durch einen Fehlerstromschutzschalter (RCD) geschützt ist. Die Verwendung eines FI-Schutzschalters verringert das Risiko eines Stromschlags. Der Begriff „Fehlerstromschutzschalter (RCD)“ kann durch den Begriff „Hauptstromunterbrecher (GFCI)“ oder „Fehlerstromschutzschalter (ELCB)“ ersetzt werden.
- Halten Sie elektrische Handwerkzeuge ausschließlich an den isolierten Flächen, die zum Greifen vorgesehen sind, denn während des Betriebs kann das Schneid- oder Bohrzubehör mit einem verborgenen Draht oder

seinem eigenen Kabel in Berührung kommen.

3) PERSÖNLICHE SICHERHEIT

- Seien Sie bei der Verwendung von Elektrowerkzeugen aufmerksam und wachsam, schenken Sie der Tätigkeit, die Sie gerade ausführen, höchste Aufmerksamkeit. Konzentrieren Sie sich auf die Arbeit. Arbeiten Sie nicht mit Elektrowerkzeugen, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Selbst eine kurzzeitige Unaufmerksamkeit bei der Arbeit mit Elektrowerkzeugen kann zu schweren Verletzungen führen. Essen, trinken oder rauchen Sie nicht, wenn Sie mit Elektrowerkzeugen arbeiten.
- Verwenden Sie eine Schutzausrüstung. Tragen Sie immer einen Augenschutz. Verwenden Sie eine Schutzausrüstung, die der Art der von Ihnen ausgeführten Arbeit entspricht. Schutzausrüstung wie eine Atemschutzmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Kopfbedeckungen oder Gehörschutz, die entsprechend den Arbeitsbedingungen verwendet wird, verringert das Risiko von Verletzungen.
- Vermeiden Sie das unbeabsichtigte Einschalten von Elektrowerkzeugen. Tragen Sie ein eingestecktes Elektrowerkzeug nicht mit dem Finger auf dem Schalter oder Auslöser. Vergewissern Sie sich, dass der Schalter oder Auslöser in der Position „Aus“ steht, bevor Sie das Gerät an die Stromversorgung anschließen. Das Tragen eines Elektrowerkzeugs mit dem Finger auf dem Schalter oder das Einstecken des Elektrowerkzeugs in eine Steckdose mit eingeschaltetem Schalter kann zu schweren Verletzungen führen.
- Entfernen Sie vor dem Einschalten des Elektrowerkzeugs alle Einstellschlüssel und Werkzeuge. Ein Schraubenschlüssel oder Werkzeug, das an einem rotierenden Teil des Elektrowerkzeugs verbleibt, kann Verletzungen verursachen.
- Behalten Sie immer eine stabile Körperhaltung und das Gleichgewicht. Arbeiten Sie nur dort, wo Sie sicher hinkommen. Unterschätzen Sie niemals Ihre eigene Kraft. Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge, wenn Sie müde sind.
- Kleiden Sie sich angemessen. Tragen Sie Arbeitskleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Achten Sie darauf, dass Ihre Haare, Kleidung, Handschuhe oder andere Körperteile nicht zu nahe an die rotierenden oder heißen Teile des Elektrowerkzeugs kommen.
- Schließen Sie das Elektrowerkzeug an die Staubabsaugung an. Wenn das Elektrowerkzeug über die Möglichkeit verfügt, ein Gerät zum Auffangen oder Absaugen von Staub anzuschließen, stellen Sie sicher, dass es richtig angeschlossen und verwendet wird. Die Verwendung eines solchen Geräts kann die von Staub ausgehende Gefahr begrenzen.
- Fixieren Sie das Werkstück fest. Verwenden Sie eine Tischlerzwinde oder einen Schraubstock, um das zu bearbeitende Werkstück zu sichern.
- Benutzen Sie kein Werkzeug, wenn Sie unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen, Medikamenten oder anderen narkotischen oder süchtig machenden Substanzen stehen.
- Das Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung und mangels Wissen benutzt zu werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt oder erhalten von ihr Anweisungen, wie das Gerät zu benutzen ist. Kinder müssen beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.

4) VERWENDUNG UND WARTUNG VON ELEKTROWERKZEUGEN:

- Trennen Sie das Elektrowerkzeug immer vom Stromnetz, wenn während der Arbeit ein Problem auftritt, vor jeder Reinigung oder Wartung, jedes Mal, wenn es bewegt wird und wenn Sie die Arbeit beenden! Arbeiten Sie niemals mit einem Elektrowerkzeug, wenn es in irgendeiner Weise beschädigt ist.
- Wenn das Gerät ein ungewöhnliches Geräusch oder einen ungewöhnlichen Geruch abgibt, stellen Sie die Arbeit sofort ein.
- Überlasten Sie Elektrowerkzeuge nicht. Elektrowerkzeuge arbeiten besser und sicherer, wenn Sie sie mit der Geschwindigkeit betreiben, für die sie entwickelt wurden. Verwenden Sie die richtigen Werkzeuge für die Arbeit. Das richtige Werkzeug erledigt die Aufgabe, für die es entwickelt wurde, gut und sicher.
- Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge, die sich nicht sicher mit dem Kontrollschalter ein- und ausschalten lassen. Die Verwendung eines solchen Werkzeugs ist gefährlich. Ein beschädigter Schalter muss von einer

zertifizierten Wartung repariert werden.

- Trennen Sie das Gerät vom Stromnetz, bevor Sie es einstellen, das Zubehör wechseln oder Wartungsarbeiten durchführen. Diese Maßnahme verringert die Gefahr einer versehentlichen Inbetriebnahme.

- Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen auf. Elektrowerkzeuge in den Händen von unerfahrenen Benutzern können gefährlich sein. Bewahren Sie Elektrowerkzeuge an einem trockenen und sicheren Ort auf.

- Halten Sie Elektrowerkzeuge sorgfältig in gutem Zustand. Überprüfen Sie regelmäßig die Einstellung der beweglichen Teile und deren Beweglichkeit. Prüfen Sie auf Schäden an Schutzabdeckungen oder anderen Teilen, die die sichere Funktion des Elektrowerkzeugs gefährden könnten. Wenn das Werkzeug beschädigt ist, lassen Sie es reparieren, bevor Sie es wieder benutzen. Viele Verletzungen werden durch unsachgemäße Wartung von Elektrowerkzeugen verursacht.

- Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Ordnungsgemäß gewartete und geschärfte Werkzeuge erleichtern die Arbeit, verringern das Verletzungsrisiko und die Arbeit mit ihnen lässt sich besser kontrollieren. Die Verwendung von Zubehör, das nicht in der Bedienungsanleitung aufgeführt ist oder vom Importeur empfohlen wird, kann das Werkzeug beschädigen und die Ursache für Verletzungen sein.

- Verwenden Sie Elektrowerkzeuge, Zubehör, Arbeitsgeräte usw. gemäß dieser Anleitung und so, wie es für ein bestimmtes Elektrowerkzeug vorgeschrieben ist, unter Berücksichtigung der gegebenen Arbeitsbedingungen und der Art der ausgeführten Arbeit. Die Verwendung des Werkzeugs für andere Zwecke als die, für die es bestimmt ist, kann zu gefährlichen Situationen führen.

5) WARTUNG

- Überlassen Sie die Wartung von Elektrowerkzeugen einem qualifizierten Techniker. Es dürfen nur identische Ersatzteile verwendet werden. Auf diese Weise garantieren Sie, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeugs erhalten bleibt.

SICHERHEITSHINWEISE FÜR MULTIFUNKTIONALE ELEKTRISCHE OBERFRÄSEN UND FRÄSEN

- Das Gerät ist nicht dafür bestimmt, von Personen (einschließlich Kindern) benutzt zu werden, die aufgrund ihrer physischen, sensorischen oder geistigen Verfassung oder ihrer Unerfahrenheit oder Unkenntnis nicht in der Lage sind, das Gerät sicher zu benutzen, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt oder erhalten von ihr Anweisungen, wie das Gerät zu benutzen ist. Behalten Sie Kinder im Auge, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.

- Verwenden Sie bei der Arbeit einen Augenschutz gegen umherfliegende Gegenstände, einen Gehörschutz, einen Atemschutz - eine Maske mit mindestens der Klasse P2 (Staub, insbesondere von chemisch behandelten Holzmaterialien, ist gesundheitsschädlich). Wenn möglich, verwenden Sie einen geeigneten Industriestaubsauger. Außerdem Handschuhe zum Schutz vor mechanischen Risiken und Vibrationen, geeignete Schutzkleidung und Arbeitsschuhe. Weitere Informationen erhalten Sie in Geschäften mit Arbeitsschutzausrüstung.

- Das Werkzeug muss von isolierten Griffflächen gehalten werden, da das Schneidwerkzeug seine eigene Zuleitung berühren kann. Das Schneiden eines stromführenden Leiters kann dazu führen, dass nicht isolierte Metallteile des Werkzeugs unter Spannung stehen, was zu einem Stromschlag für den Benutzer führen kann.

- Befestigen und sichern Sie das Werkstück mit Klemmen oder auf andere Weise auf einer stabilen Unterlage. Wenn Sie das Werkstück nur mit der Hand halten oder es gegen Ihren Körper drücken, bleibt es instabil, was zu einem Verlust der Kontrolle über das Werkzeug führen kann.

- Die zulässige Drehzahl der Oberfräse muss mindestens so hoch sein wie die auf dem Etikett des Werkzeugs angegebene Höchstdrehzahl. Zubehör, das sich schneller dreht, könnte zerstört werden.

- Fräswerkzeuge oder anderes Zubehör müssen genau in den Klemmmechanismus der Oberfräse passen. Arbeitswerkzeuge, die nicht genau in den Klemmmechanismus der Oberfräse passen, drehen sich ungleichmäßig und vibrieren stark, was zu einem Verlust der Kontrolle über das Werkzeug führen kann.

- Bewegen Sie die Oberfräse nur zum Werkstück, wenn sie eingeschaltet ist. Andernfalls besteht die Gefahr eines Rückstoßes, wenn sie im Werkstück stecken bleibt.

- Halten Sie Ihre Hände nicht in den Arbeitsbereich der Oberfräse oder in die Nähe des Fräasers. Halten Sie den Griff des Werkzeugs oder das Motorgehäuse mit der anderen Hand. Wenn Sie die Fräse mit beiden Händen festhalten, kann die Fräse Sie nicht verletzen.
- Fräsen Sie niemals durch Metallgegenstände, Nägel oder Schrauben. Das Fräswerkzeug könnte beschädigt werden und dies würde zu erhöhten Vibrationen führen.
- Verwenden Sie keine stumpfen oder beschädigten Fräswerkzeuge. Stumpfe oder beschädigte Fräswerkzeuge verursachen eine erhöhte Reibung, können sich verklemmen und zu einer Unwucht führen.
- Warten Sie, bis die Oberfräse zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie sie absetzen. Das Arbeitsgerät kann stecken bleiben und die Kontrolle über das Gerät verlieren.
- Verwenden Sie nur das Zubehör und die Zusatzgeräte, die im Benutzerhandbuch beschrieben sind oder die mit dem Gerät kompatibel sind.

ARBEITSWEISE UND SICHERHEITSHINWEISE FÜR DIE ARBEIT MIT DEM DIREKTSCHLEIFER

SICHERHEITSHINWEISE FÜR ALLE ARBEITSTÄTIGKEITEN

- Sicherheitshinweise, die für die Arbeitstätigkeiten Schleifen, Drahtbürsten, Polieren, Gravieren, Schnitzwerkzeuge oder Trennschleifen gelten:
- Dieses Elektrowerkzeug ist für die Verwendung als Schleif-, Drahtbürsten-, Polier-, Schnitz- oder Schneidwerkzeug vorgesehen. Alle mitgelieferten Sicherheitshinweise, Anweisungen, Abbildungen und Vorschriften müssen mit diesem Gerät gelesen werden. Die Nichtbeachtung aller nachstehenden Anweisungen kann zu einem elektrischen Schlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.
- Es wird nicht empfohlen, dieses Werkzeug für Arbeiten wie das Schleifen von Flächen zu verwenden. Das Ausführen von Arbeiten, für die dieses Gerät nicht vorgesehen ist, kann zu Gefahren und Verletzungen führen.
- Verwenden Sie kein Zubehör, das nicht ausdrücklich vom Hersteller des Geräts entwickelt und empfohlen wurde. Die bloße Tatsache, dass Sie ein bestimmtes Werkzeug mit Zubehör ausstatten können, garantiert nicht dessen sicheren Betrieb.
- Die Nenngeschwindigkeit des Schleifzubehörs muss mindestens der auf dem Werkzeug angegebenen Höchstgeschwindigkeit entsprechen. Schleifzubehör, das mit einer höheren Geschwindigkeit als der Nenngeschwindigkeit arbeitet, kann brechen und auseinanderfallen.
- Der Außendurchmesser und die Dicke des Zubehörs müssen innerhalb des Nennbereichs für das jeweilige Werkzeug liegen. Ein Zubehörteil mit der falschen Größe kann nicht ausreichend kontrolliert werden.
- Die Spannmaße von Scheiben, Schleiftrommeln oder anderem Zubehör müssen für die Befestigung an der Spindel oder Spannzange des Werkzeugs geeignet sein. Zubehörteile, deren Einspannlöcher nicht mit den Befestigungsmaßen des Werkzeugs übereinstimmen, werden nicht ausgewuchtet, können übermäßig vibrieren und einen Kontrollverlust verursachen.
- Schaftscheiben, Schleiftrommeln, Fräser oder anderes Zubehör müssen vollständig in die Spannzange oder das Spannfutter eingesetzt werden. Wenn sie nicht ausreichend hält und/oder der Scheibenüberstand zu groß ist, kann sich die montierte Scheibe lösen und bei hohen Drehzahlen herausfallen.
- Beschädigtes Zubehör darf nicht verwendet werden. Das Zubehör muss vor jedem Gebrauch überprüft werden.
(Überprüfen Sie die Schleifscheiben auf Absplitterungen oder Risse; überprüfen Sie die Schleiftrommeln auf sichtbare Risse, Risse oder übermäßigen Verschleiß; überprüfen Sie die Drahtbürsten auf lose oder gebrochene Drähte). Wenn Zubehör oder Werkzeuge heruntergefallen sind, überprüfen Sie sie auf Schäden oder montieren Sie unbeschädigtes Zubehör. Nach der Inspektion und Montage des Zubehörs müssen sich der Bediener und Unbeteiligte so hinstellen, dass sie sich nicht in der Ebene des rotierenden Zubehörs befinden, und das Gerät 1 Minute lang im Leerlauf laufen lassen. Während dieser Probezeit geht das beschädigte Zubehör normalerweise kaputt.
- Sie müssen eine persönliche Arbeitsschutzausrüstung verwenden. Je nach Anwendung muss ein Gesichtsschutz oder eine Schutzbrille verwendet werden. Verwenden Sie eine Staubmaske, einen Gehörschutz, Handschuhe und eine Arbeitsschürze, die in der Lage ist, kleine Fragmente des zu schleifenden Materials oder des Werkstücks zurückzuhalten. Der Augenschutz muss in der Lage sein, umherfliegende Fragmente, die bei den verschiedenen Arbeiten entstehen, aufzuhalten. Die Staubmaske

oder das Atemschutzgerät muss in der Lage sein, die bei der jeweiligen Tätigkeit entstehenden Partikel herauszufiltern. Langfristige Exposition gegenüber starkem Lärm kann zu Hörverlust führen.

- Unbeteiligte müssen sich in einem sicheren Abstand zum Arbeitsbereich aufhalten. Jeder, der den Arbeitsbereich betritt, muss eine persönliche Schutzausrüstung tragen. Bruchstücke des Werkstücks oder ein beschädigtes Rad können wegfliegen und auch außerhalb des unmittelbaren Arbeitsbereichs Verletzungen verursachen.

- Wenn Sie einen Arbeitsgang durchführen, bei dem das Bearbeitungswerkzeug verborgene Leitungen oder seinen eigenen Vorschub berühren kann, müssen Sie das Werkzeug an isolierten Griffflächen halten. Der Kontakt eines Bearbeitungswerkzeugs mit einem stromführenden Leiter führt dazu, dass nicht isolierte Metallteile des elektromechanischen Werkzeugs ebenfalls unter Spannung stehen, was zu einem elektrischen Schlag für den Benutzer führen kann.

- Wenn Sie das Elektrowerkzeug einschalten, müssen Sie es immer fest in der Hand halten. Das Reaktionsmoment des Motors, wenn er auf volle Geschwindigkeit beschleunigt, kann dazu führen, dass sich das gesamte Gerät dreht.

- Verwenden Sie, wann immer möglich, Klemmen, um das Werkstück zu sichern. Sie dürfen niemals ein kleines Werkstück in einer Hand und ein Werkzeug in der anderen Hand halten, während Sie arbeiten. Wenn Sie ein kleines Werkstück befestigen, kann der Bediener seine Hand(en) für die Bedienung des Werkzeugs verwenden. Rundes Material wie Stangen, Rohre oder Schläuche neigen dazu, sich während des Schneidens zu drehen und können daher dazu führen, dass sich das Werkzeug aufrollt oder zum Bediener hin springt.

- Der bewegliche Vorrat muss außerhalb der Reichweite des rotierenden Zubehörs platziert werden. Wenn der Bediener die Kontrolle verliert, können Sie die bewegliche Zubehörfuhr zerschneiden oder beschädigen, und die Hand oder der Arm des Bedieners kann in das rotierende Zubehör hineingezogen werden.

- Legen Sie das Elektrowerkzeug niemals ab, bevor es nicht vollständig zum Stillstand gekommen ist. Rotierendes Zubehör kann sich auf der Oberfläche verfangen und das Gerät aus der Kontrolle des Bedieners reißen.

- Nach dem Wechsel des Elektrowerkzeugs oder nach der Durchführung der Einstellung müssen Sie sicherstellen, dass die Spannzangenmutter, die Spannhülse oder eine andere Einstellvorrichtung fest angezogen ist. Lose Geräteeinstellungen können sich unerwartet bewegen und zum Verlust der Kontrolle führen, und lose rotierende Teile werden heftig geschleudert.

- Das Gerät darf niemals gestartet werden, während Sie es tragen. Wenn Sie es versehentlich berühren, kann sich das rotierende Werkzeug auf der Kleidung aufwickeln und an den Körper gezogen werden.

- Die Lüftungsöffnungen des Elektrowerkzeugs müssen regelmäßig gereinigt werden. Das Motorgebläse zieht Staub in das Gehäuse, und eine übermäßige Ansammlung von Metallstaub kann ein elektrisches Risiko darstellen.

- Arbeiten Sie nicht mit dem Elektrowerkzeug in der Nähe von brennbaren Materialien. Funken könnten diese Materialien entzünden.

- Verwenden Sie kein Zubehör, das eine Flüssigkeitskühlung erfordert. Die Verwendung von Wasser oder anderen Kühlmitteln kann zu Verletzungen oder zum Tod durch Stromschlag führen.

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSHINWEISE FÜR ALLE ARBEITSTÄTIGKEITEN

RÜCKSTOß UND ZUGEHÖRIGE ANWEISUNGEN

Rückstoß ist eine plötzliche Reaktion auf das Einklemmen oder Verklemmen einer rotierenden Scheibe, eines Schleifrings, einer Bürste oder eines anderen Zubehörteils. Ein Einklemmen oder Verklemmen führt dazu, dass das rotierende Zubehörteil plötzlich zum Stillstand kommt, was wiederum dazu führt, dass das unkontrollierte Werkzeug in die entgegengesetzte Richtung zur Rotation des Zubehörteils geschleudert wird. Wenn sich beispielsweise eine Schleifscheibe in einem Werkstück einklemmt oder verklemmt, kann die Kante der Scheibe, die in die Einklemmung eindringt, in die Oberfläche des Materials eindringen und bewirken, dass die Scheibe hochgeschoben oder weggeschleudert wird. Die Scheibe kann entweder auf den Bediener zu- oder von ihm wegspringen, je nachdem, in welche Richtung sich die Scheibe an der Stelle, an der sie klemmt, bewegt. Schleifscheiben können in solchen Fällen brechen.

- Rückstoß ist das Ergebnis einer unsachgemäßen Verwendung des Werkzeugs und/oder unsachgemäßer Arbeitsverfahren oder -bedingungen, und Sie können ihn verhindern, indem Sie die unten beschriebenen Sicherheitsvorkehrungen beachten:

- Das Werkzeug muss festgehalten werden und Sie müssen die richtige Körper- und Armhaltung einnehmen, um den Rückstoßkräften standzuhalten. Der Bediener ist in der Lage, die Rückstoßkräfte zu kontrollieren, wenn entsprechende Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden.
- Achten Sie besonders auf die Bearbeitung von Ecken, scharfen Kanten usw. Es muss verhindert werden, dass das Werkzeug springt und Zubehörteile verklemmt werden. Ecken, scharfe Kanten oder Sprünge neigen dazu, rotierende Zubehörteile zu blockieren und einen Kontrollverlust oder Rückstoß zu verursachen.
- Schließen Sie kein Sägeblatt mit Zähnen an das Werkzeug an. Diese Scheiben führen oft zu Rückstößen und Kontrollverlusten.
- Bewegen Sie das Werkzeug immer in der gleichen Richtung durch das Material, in der die Schneide das Material verlässt (das ist die gleiche Richtung, in der die Späne geworfen werden). Wenn Sie das Werkzeug in die falsche Richtung bewegen, löst sich die Schneide und zieht das Werkzeug in die Richtung der Verschiebung.
- Bei der Verwendung von Hartmetallfräsern, Trennscheiben, Hochgeschwindigkeitsfräsern oder Hartmetallfräsern muss das Werkstück immer fest eingespannt sein. Diese Scheiben verklemmen sich, wenn sie sich in der Nut leicht neigen und können einen Rückstoß verursachen. Wenn die Schneideklinge stecken bleibt, bricht in der Regel die Klinge selbst. Wenn ein Hartmetallfräser, Hochgeschwindigkeitsfräser oder Wolframkarbidfräser klemmt, kann er aus der Nut herauspringen und der Bediener kann die Kontrolle über das Werkzeug verlieren.

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSHINWEISE FÜR DIE ARBEITSTÄTIGKEITEN SCHLEIFEN UND SCHNEIDEN

Sicherheitshinweise speziell für die Arbeitstätigkeiten Schleifen und Trennschleifen:

- Verwenden Sie nur die für dieses Werkzeug empfohlenen Scheibentypen und nur für die empfohlene Verwendung. Zum Beispiel: Schleifen mit der Seite der Trennscheibe ist nicht erlaubt. Trennschleifscheiben sind für das Schleifen in Umfangsrichtung vorgesehen. Seitlich auf diese Scheiben einwirkende Kräfte könnten sie zerbrechen.

- Für konische und zylindrische Gewindeschleifkörper dürfen nur unbeschädigte Flanschscheibenschäfte mit nicht entlasteten Seiten in der richtigen Größe und Form verwendet werden. Korrekte Schäfte verringern die Möglichkeit, dass der Körper reißt.

- Die Trennscheibe darf nicht in das Material getrieben oder übermäßigem Druck ausgesetzt werden. Es darf kein Versuch unternommen werden, eine übermäßige Schnitttiefe zu erreichen. Eine Überlastung der Klinge erhöht die Belastung und die Anfälligkeit für ein Verdrehen oder Verklemmen der Klinge im Schnitt und die Möglichkeit eines Rückstoßes oder Klingenbruchs.

- Halten Sie Ihre Hände nicht in einer geraden Linie mit der rotierenden Scheibe oder hinter ihr. In dem Moment, in dem sich das Rad am Arbeitspunkt von der Hand des Bedieners wegbewegt, kann ein möglicher Rückstoß das rotierende Rad und das Werkzeug direkt auf den Bediener werfen.

- Wenn sich die Klinge verklemmt oder das Schneiden aus irgendeinem Grund unterbrochen wird, muss das Werkzeug ausgeschaltet und unbeweglich gehalten werden, bis die Klinge vollständig zum Stillstand gekommen ist. Der Bediener darf niemals versuchen, die Klinge aus dem Schnitt zu ziehen, während die Klinge in Bewegung ist, da es zu einem Rückstoß kommen kann. Es ist notwendig, die Situation zu überprüfen und eine Korrektur vorzunehmen, um ein Einklemmen oder Verklemmen der Scheibe auszuschließen.

- Wenn sich das Zubehör im Werkstück befindet, starten Sie den Schneidevorgang nicht erneut. Lassen Sie die Klinge ihre volle Geschwindigkeit erreichen und führen Sie sie vorsichtig wieder in den Schnitt ein. Wenn Sie das Gerät neu starten, während die Klinge in den Schnitt eingetaucht ist, kann sie sich verklemmen, hochschieben oder zurückschlagen.

- Paneele und andere große Werkstücke sollten abgestützt werden, um das Risiko eines Verklemmens der Scheibe zu verringern. Große Werkstücke neigen dazu, sich unter ihrem eigenen Gewicht zu biegen. Stützen müssen unter dem Werkstück in der Nähe der Schnittlinie und in der Nähe der Kanten des

Werkstücks auf beiden Seiten der Scheibe angebracht werden.

- Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie einen „Hohlraumschnitt“ in Wänden oder Hohlräumen durchführen. Eine durchdringende Klinge kann Gas- oder Wasserrohre, elektrische Leitungen oder Gegenstände durchtrennen, die einen Rückstoß verursachen können.

SICHERHEITSHINWEISE SPEZIELL FÜR DIE ARBEITSTÄTIGKEIT DRAHTBÜRSTENSCHLEIFEN

- Denken Sie daran, dass die Drahtborsten auch bei normaler Tätigkeit von der Bürste wegfliegen. Die Drähte dürfen nicht durch übermäßige Belastung der Bürste überlastet werden. Die Drahtborsten können leicht durch leichte Kleidung oder Haut dringen.
- Bevor Sie die Bürsten benutzen, müssen Sie sie mindestens 1 Minute lang mit Arbeitsgeschwindigkeit laufen lassen. Während dieser Zeit darf sich niemand vor der Bürste oder in ihrem Weg aufhalten. Lose Borsten oder Drähte werden dabei aus der Bürste fliegen.
- Wenn Sie die Bürste entlasten, muss die rotierende Drahtbürste von Ihnen weg gerichtet sein. Kleine Partikel und dünne Drahtstücke können bei der Verwendung dieser Bürsten mit hoher Geschwindigkeit fliegen und auf die Haut des Bedieners treffen.

VERWENDUNG UND MONTAGE

- Lesen Sie vor dem Gebrauch das gesamte Benutzerhandbuch und bewahren Sie es am Produkt auf, damit sich der Bediener mit ihm vertraut machen kann. Wenn Sie das Produkt an jemanden verleihen oder verkaufen, legen Sie bitte dieses Benutzerhandbuch bei. Vermeiden Sie die Beschädigung dieses Handbuchs. Der Hersteller haftet nicht für Schäden oder Verletzungen, die durch eine dieser Anleitung widersprechende Verwendung des Geräts entstehen.

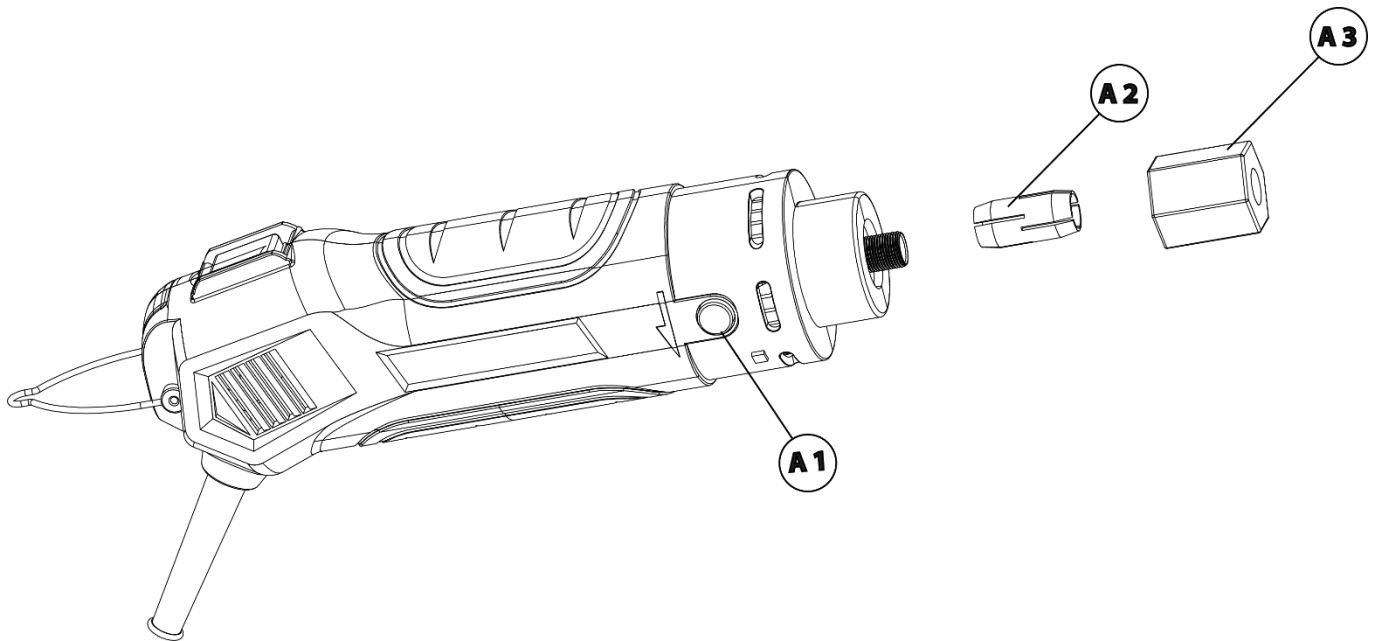
- Machen Sie sich vor der Verwendung des Geräts mit allen Bedienelementen und Komponenten sowie mit dem Ausschalten des Geräts vertraut, damit Sie es im Falle einer Gefahrensituation sofort ausschalten können. Vergewissern Sie sich vor der Verwendung, dass alle Teile sicher befestigt sind und dass kein Teil des Geräts, einschließlich des Netzkabels, beschädigt ist. Ein gerissenes Netzkabel wird ebenfalls als Schaden angesehen. Verwenden Sie das Gerät nicht mit beschädigten Teilen und lassen Sie es von einem autorisierten Wartungszentrum reparieren.

- Trennen Sie das Netzkabel von der Stromquelle, bevor Sie das Gerät verändern, einstellen oder austauschen.

MONTAGE:

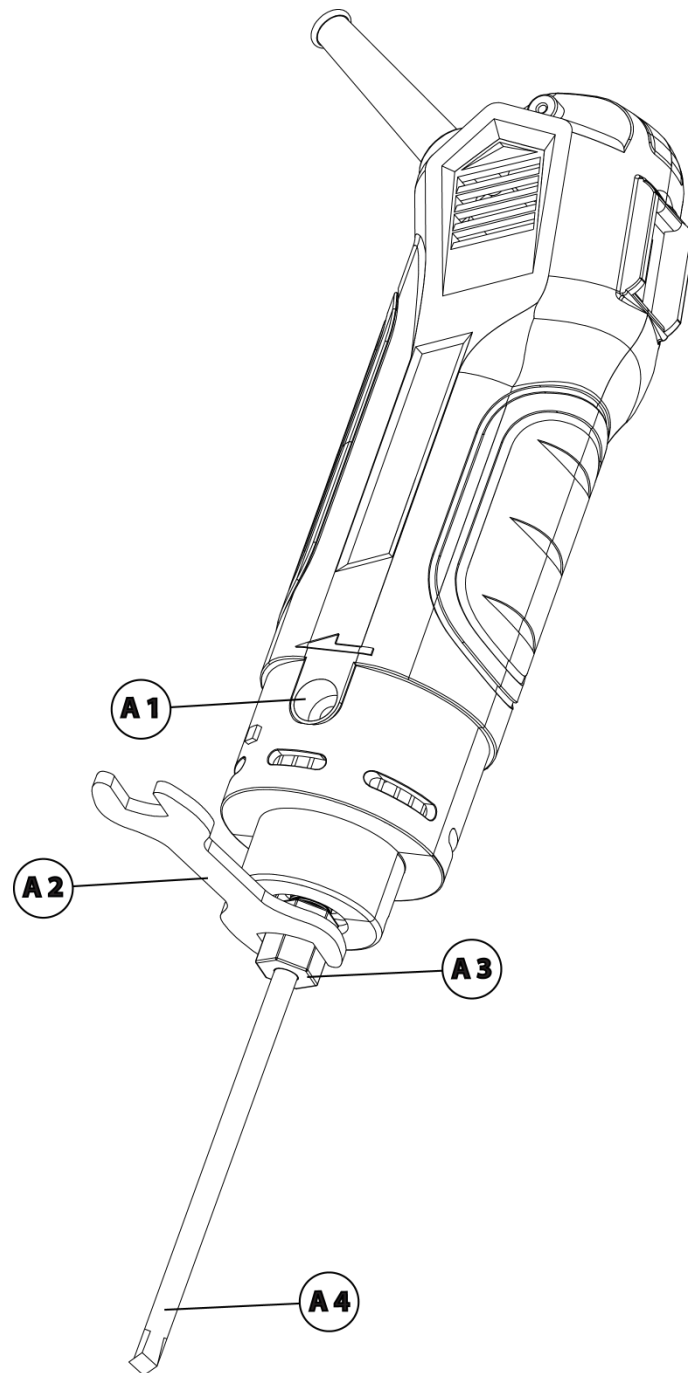
WECHSELN DER SPANNZANGE

- 3 Arten von Spannzangen werden mit dem Gerät geliefert.
- Sichern Sie den Rotor mit dem Feststellknopf (A1) gegen Verdrehen und lösen Sie die Spannzangenmutter der Spannzange (A3) mit dem Schraubenschlüssel.
- Entfernen Sie die Spannzange (A2) und reinigen Sie den Halter.
- Setzen Sie die gewünschte Spannzange ein und schrauben Sie die Sicherungsmutter der Spannzange (A3) ein.



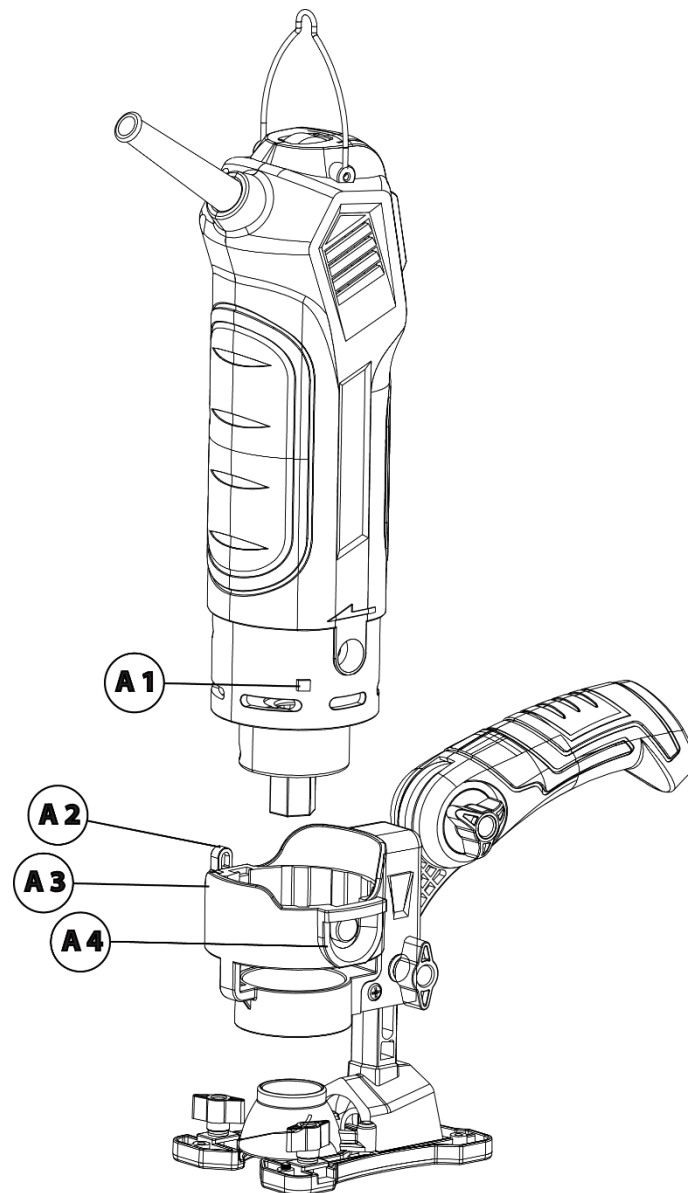
FRÄSWERKZEUG ODER AUFSATZ FÜR DIREKTSCHLEIFER EINSETZEN/WECHSELN

- Wir empfehlen das Tragen von Arbeitshandschuhen beim Einsetzen oder Wechseln der Fräswerkzeuge.
- Wählen Sie ein geeignetes Fräswerkzeug entsprechend dem Verwendungszweck.
- Fräswerkzeuge aus Hochleistungsschnellstahl (HSS) eignen sich für die Bearbeitung weicher Materialien, wie z.B. Weichholz und Kunststoff.
- Fräswerkzeuge mit einer Klinge aus gesintertem Hartmetall (HM) eignen sich besonders für harte und abrasive Materialien, wie Hartholz und Aluminium.
- **WARNUNG:** Prüfen Sie vor dem Einsetzen des Werkzeugs in die Spannvorrichtung des Geräts, dass es nicht beschädigt ist. Verwenden Sie keine beschädigten Werkzeuge.
- Der Durchmesser der Bohrung der verwendeten Spannzange muss dem Durchmesser des Schaftes des Elektrowerkzeugs entsprechen, sonst ist es nicht möglich, das Werkzeug sicher zu befestigen, selbst wenn Sie die Sicherungsmutter richtig festziehen.
- Der Durchmesser des verwendeten Werkzeugs muss unter Berücksichtigung der auszuführenden Tätigkeit gewählt werden. Für Schneidarbeiten aus dickerem Material muss ein Werkzeug mit einem Durchmesser von bis zu 6 mm gewählt werden, damit der Motor nicht überlastet wird. Für das Nuten bis zu einer bestimmten Tiefe im Material muss der Durchmesser des Werkzeugs bis zu 8 mm betragen. Fräswerkzeuge, die zum Nuten/Schneiden bestimmt sind, müssen außerdem überstehende Klingen an der Unterseite des Fräasers haben.
- Bei der Verwendung von Werkzeugen für einen Geradschleifer müssen Werkzeuge gewählt werden, deren Höchstgeschwindigkeit nicht niedriger ist als die Mindestgeschwindigkeit der Fräsmaschine.
- Setzen Sie keine Werkzeuge mit schweren Körpern in den Direktschleifer ein, denn sie sind schwer in diesem Schleifer und würden zu Schäden am Schleifer, einem Kribbeln in der Hand und einem Verlust der Kontrolle über den Schleifer führen. Wählen Sie immer Werkzeuge mit kleinen Körpern.
- Sichern Sie den Rotor mit dem Sicherungsknopf (A1) gegen Verdrehen und lösen Sie mit dem Schraubenschlüssel (A2) die Sicherungsmutter der Spannzange (A3).
- Entfernen Sie das Fräswerkzeug (A4) aus der Spannzange und setzen Sie ein neues Fräswerkzeug ein.
- **WARNUNG!** Ziehen Sie die Spannzangenmutter (A3) nach dem Einsetzen des Fräasers in die Spannzange mit einem Schraubenschlüssel fest an. Andernfalls kann die Spannzange beschädigt werden.



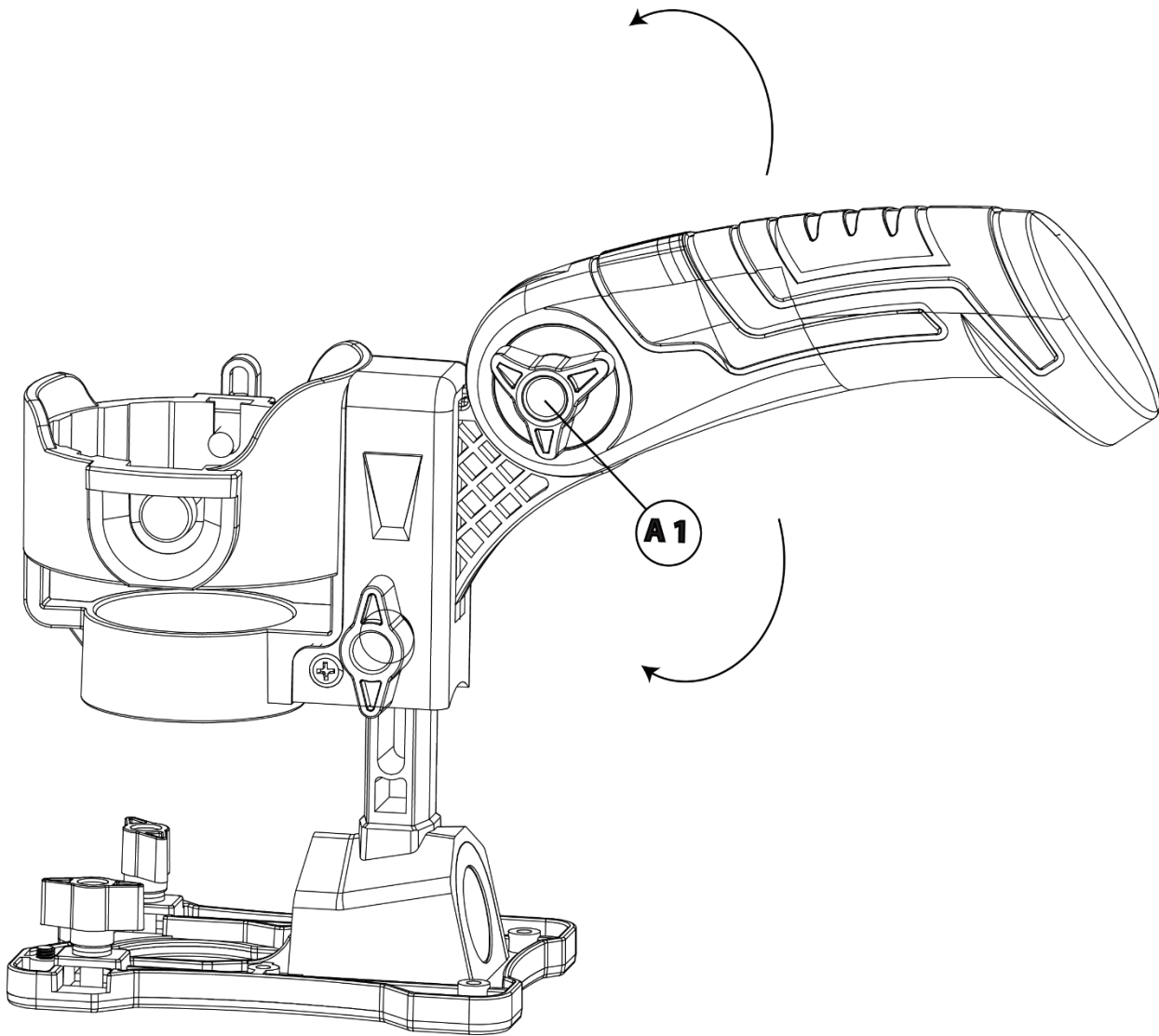
GRIFF-MONTAGE

- Lösen Sie die Feststellschraube (A1) am Ständer zur Verwendung mit dem Griff und der Führung für runde Ausschnitte (A3).
- Richten Sie das Gehäuse des Geräts mit dem Ständer so aus, dass die Aussparung (A2) am Gehäuse des Geräts mit der Nut (A4) am Ständer bündig ist.
- Schieben Sie den Ständer (A3) auf den Gerätekörper und ziehen Sie die Feststellschraube (A2) am Ständer fest.
- Wenn es notwendig ist, den Griff zu demontieren, gehen Sie in umgekehrter Reihenfolge vor.
- **WARNUNG! Die Verwendung des Geräts ohne montierten Griff ist gefährlich.**



EINSTELLUNG DER GRIFFPPOSITION

- Der Griff kann verstellt werden, um die Arbeit für den Benutzer so bequem wie möglich zu machen.
- Lösen Sie die Feststellschraube (A1), damit der Griff nach oben und unten bewegt werden kann.
- Stellen Sie den Griff auf die gewünschte Position ein.
- Ziehen Sie die Feststellschraube an.

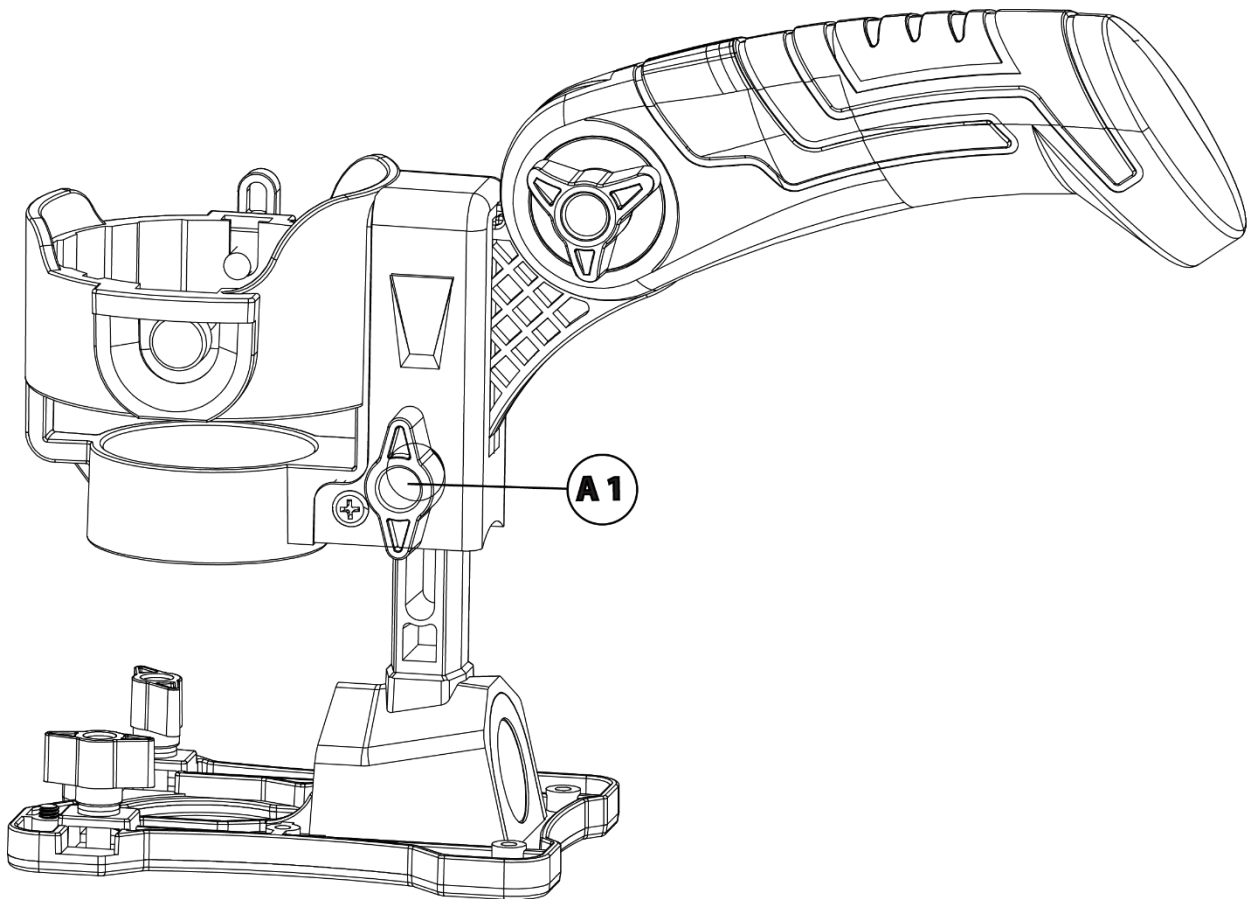


EINSTELLUNG DER FRÄSTIEFE

- Lösen Sie die Feststellschraube des Tiefenanschlags (A1).
- Drücken Sie den Gerätekörper nach unten, bis das Fräswerkzeug das Werkstück berührt, und notieren Sie die Tiefenangaben.
- Bewegen Sie das Gerät an die Kante des Werkstücks.
- Drücken Sie den Körper des Geräts nach unten, bis die Tiefe den in Schritt 1 markierten Wert + die gewünschte Frästiefe erreicht.
- Verwenden Sie die Feststellschraube für den Tiefenanschlag (A1), um die eingestellte Tiefe zu fixieren.

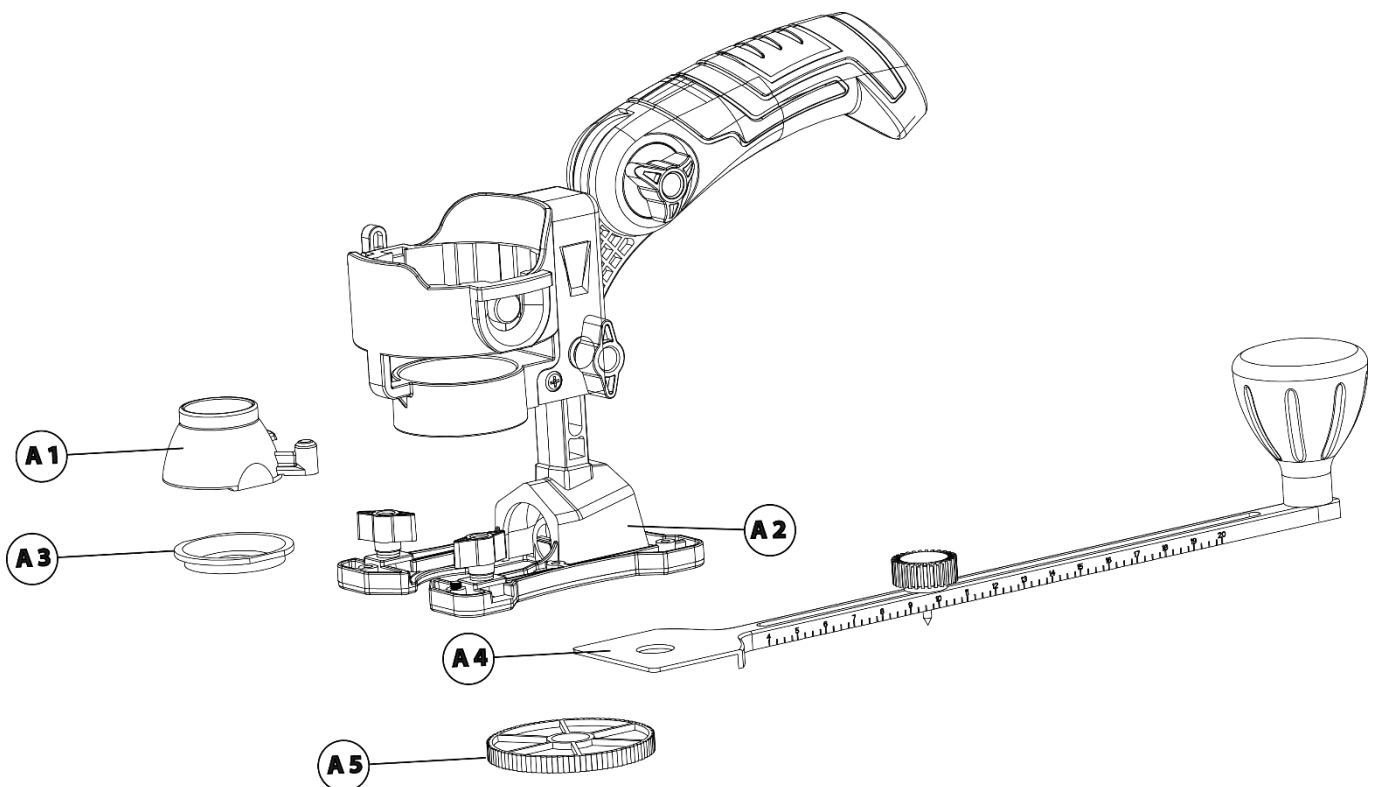
Anmerkung:

- Stellen Sie die Frästiefe so ein, dass die Leistung des Materialabtrags in der Tiefe die Höhe des Einstechfräasers nicht übersteigt und dass der Materialabtrag von der Seite (beim Fräsen von Kanten) die Hälfte des Fräasers nicht übersteigt, da dies sonst eine langsame Führung des Geräts erfordert und zu einer Überlastung der Fräsmaschine führen kann. Darüber hinaus nimmt die Qualität des gefrästen Profils ab.
- Für Schneide-/Fräsarbeiten in dickeren Materialien ist es notwendig, die Endtiefe in Fräsuntertiefen aufzuteilen, da dies sonst zu einer Überlastung der elektrischen Multifunktionsfräse führen würde.
- Um die eingestellten Parameter der multifunktionalen Oberfräse zu überprüfen und den Umgang mit ihr zu erlernen, empfehlen wir, eine Testfräsung an einem Materialmuster durchzuführen.



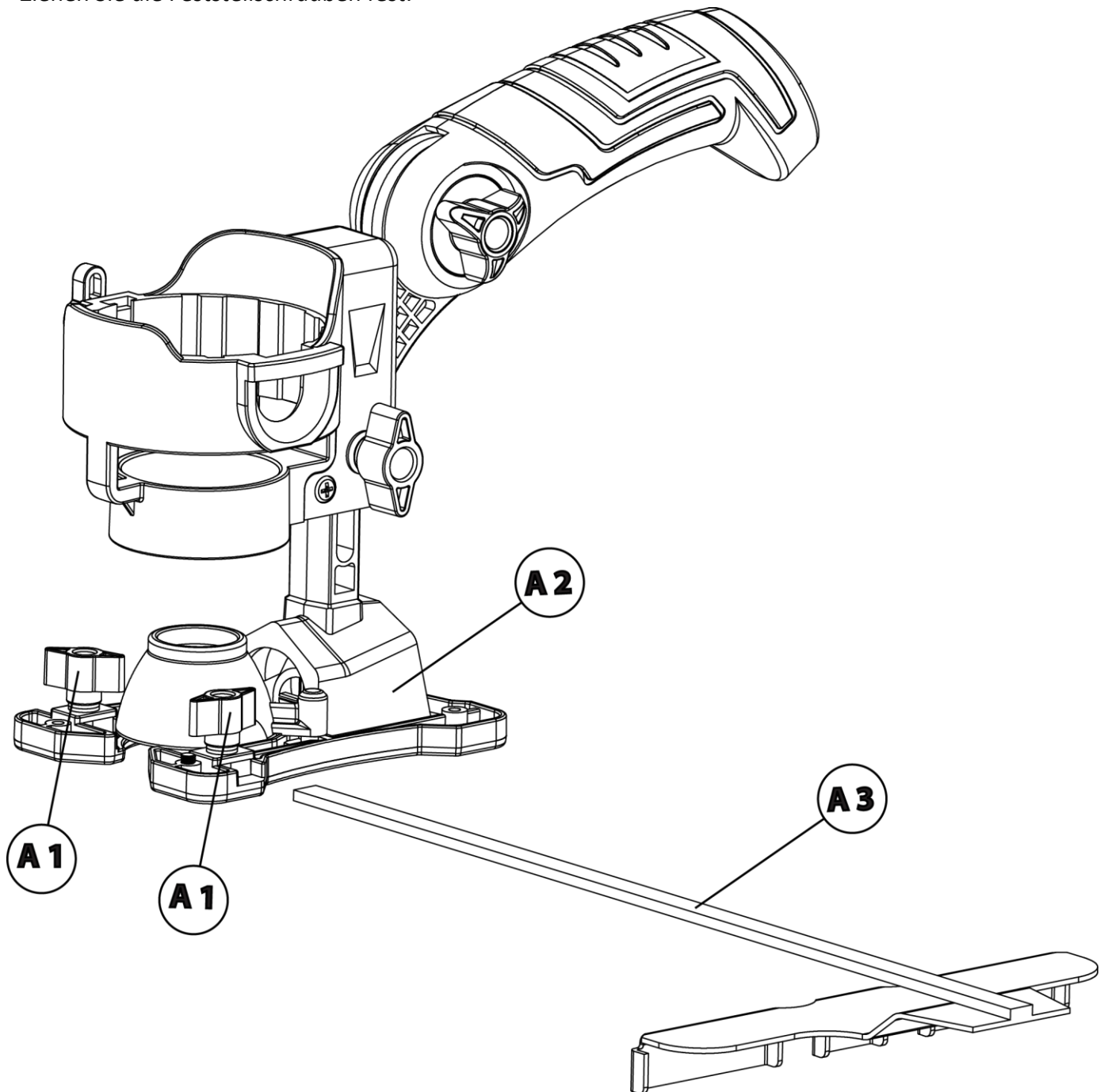
MONTAGE DER FÜHRUNG AN KREISFÖRMIGEN AUSSCHNITTEN ODER PROFILEN

- Lösen Sie 2 Schrauben und entfernen Sie die Schutzabdeckung (A1).
- Setzen Sie die obere Befestigungsmutter der Führung (A3) so auf den Ständer für die Verwendung des Geräts als Oberfräse (A2), dass sie in die entsprechenden Nuten passt.
- Bringen Sie die Schutzabdeckung (A1) mit 2 Schrauben wieder an.
- Befestigen Sie die Führung (A5) am Ständer, indem Sie die untere Befestigungsmutter (A4) drehen.

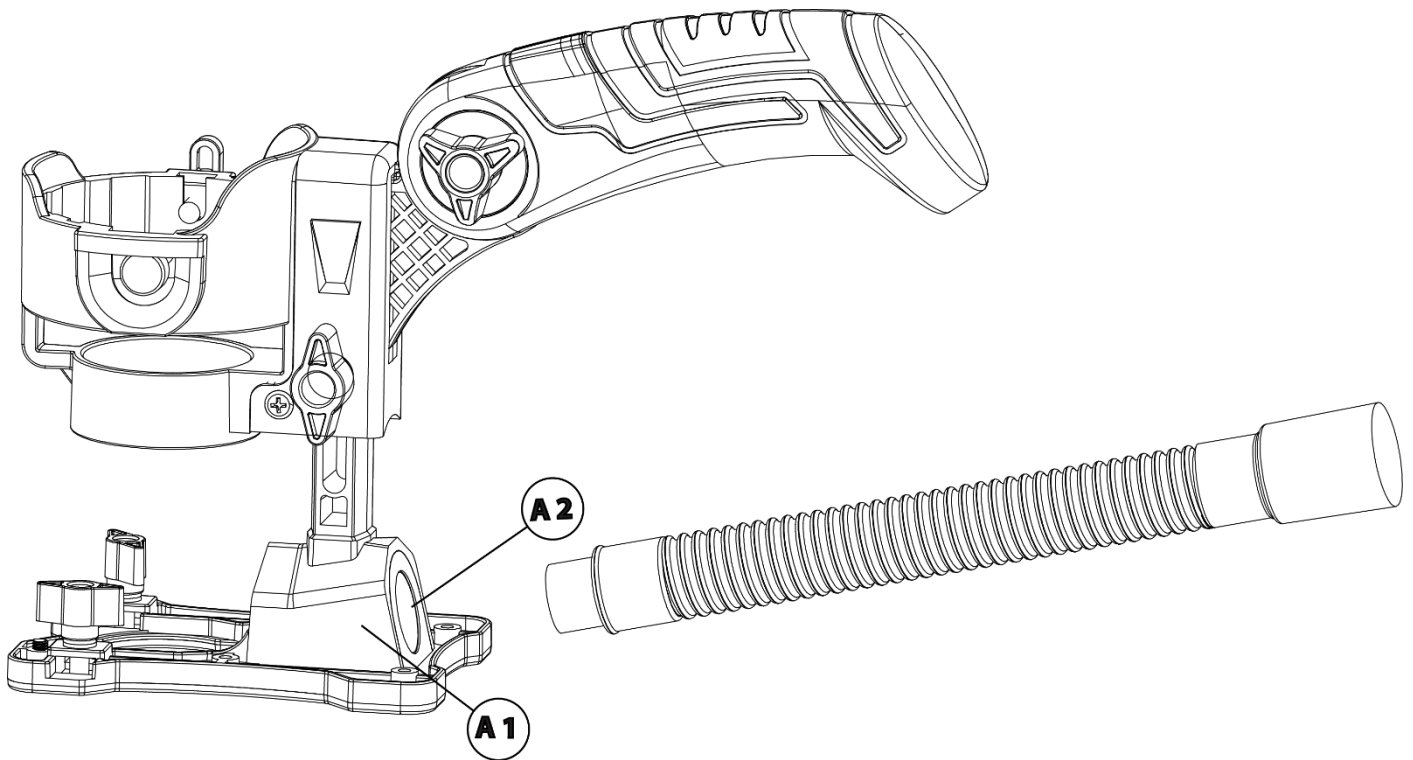


MONTAGE DER SEITENFÜHRUNG (LÄNGSANSCHLAG) ZUR HERSTELLUNG VON NUTEN PARALLEL ZUR KANTE

- Lösen Sie die Feststellschrauben am Ständer, um das Gerät als Router zu verwenden.
- Setzen Sie die Seitenführung in die entsprechende Öffnung ein.
- Ziehen Sie die Feststellschrauben fest.



- Der Ständer zur Verwendung des Geräts als Oberfräse (A1) ist mit einem Ende zum Anschluss einer externen Staubabsaugung (A2) ausgestattet. Schließen Sie bei der Bearbeitung des Materials einen Saugschlauch und einen geeigneten Staubsauger für technischen Staub an das Ende an, denn das Einatmen von Staub, insbesondere von chemisch behandeltem Material, ist gesundheitsschädlich.



ANPASSUNG DER DREHZAHL

Mit dem Geschwindigkeitsregler können Sie die Drehgeschwindigkeit in 7 Stufen einstellen.

EIN-/AUSSCHALTEN

Einschalten: Um das Gerät einzuschalten, stellen Sie den Betriebsschalter auf die Position „O“.

Ausschalten: Um das Gerät auszuschalten, stellen Sie den Betriebsschalter auf die Position „I“.

WARNUNG: Bevor Sie die Oberfräse in Betrieb nehmen, vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug (Fräser, Bohrer oder direktes Schleifwerkzeug) nicht die Arbeitsfläche oder das Objekt berührt, da dies sonst zu unkontrollierbaren Bewegungen des Geräts und zu gefährlichen Situationen führen kann.

Verwendung der multifunktionalen elektrischen Oberfräse

OBERTEIL DER MULTIFUNKTIONALEN ELEKTRISCHEN OBERFRÄSE

- Vergewissern Sie sich, dass die Spannung in der Steckdose mit dem auf dem Etikett des Geräts angegebenen Wert übereinstimmt und schließen Sie das Netzkabel an die Stromquelle an und stellen Sie es von der Arbeitsfläche entfernt auf.
- Halten Sie die Geräte mit einer Hand fest.
- Legen Sie die Basis des Geräts an die Oberfläche des zu bearbeitenden Materials, so dass das Werkzeug vor dem Material steht und es nicht berührt.
- Stellen Sie die Drehgeschwindigkeit mit dem Steuerrad ein.
- Halten Sie das Gerät nach dem Einschalten mit beiden Händen fest und führen Sie es je nach Verwendungsart unter Berücksichtigung des installierten Zubehörs auf das zu bearbeitende Material zu.

GERADSCHLEIFER

- Vergewissern Sie sich, dass die Spannung in der Steckdose mit dem auf dem Etikett des Geräts angegebenen Wert übereinstimmt und schließen Sie das Netzkabel an die Stromquelle an und stellen Sie es von der Arbeitsfläche entfernt auf.
- Hängen Sie das Gerät an einen Bügel, um unkontrollierte Bewegungen beim Starten des Motors zu verhindern, und halten Sie den Griff der Schleifmaschine fest in der Hand.
- Stellen Sie die Drehgeschwindigkeit mit dem Steuerrad ein.

Arbeitsfortschritt

- Sichern Sie das zu bearbeitende Material (Werkstück), wenn es durch sein Gewicht nicht ausreichend stabil

ist, z.B. durch das Anbringen von Klammern am Arbeitstisch.

- Legen Sie den Fräser mit seiner Basis auf die Oberfläche des zu bearbeitenden Materials und positionieren Sie ihn so, dass das Fräswerkzeug vor der Arbeitsfläche liegt und die Seitenführung an der Seite des Materials anliegt (falls installiert).
- Schalten Sie das Gerät ein und führen Sie es immer im eingeschalteten Zustand an das Werkstück.
- Führen Sie das Gerät mit einer gleichmäßigen, angemessenen Bewegung mit leichtem Druck in die Fräsrichtung. Lassen Sie den Fräser nicht im Holz stehen, da die Reibung das Holz an der Stelle, an der sich der Fräser dreht, verbrennen und schwärzen wird. Üben Sie keinen übermäßigen Druck auf das Gerät aus, da dies zu einer Überlastung und einem schlechteren Aussehen des bearbeiteten Materials führt.
- Fräsen Sie tiefer, indem Sie die Schichten nach und nach abfräsen, bis Sie die gewünschte Tiefe erreichen.
- Um die Kanten in die Form zu fräsen, die der verwendeten elektrischen Multifunktionsfräse entspricht, führen Sie die Fräsmaschine so, dass das Werkzeug die Kante bearbeitet.

Fräsen mit einer Seitenführung (Längsanschlag) für die anfertigung von nuten parallel zur kante

- Montieren Sie die Seitenschiene.
- Befestigen Sie die Seitenführung an der Seite des Werkstücks.
- Stellen Sie die gewünschte Frästiefe ein.
- Schalten Sie das Werkzeug ein und führen Sie es mit gleichmäßigem Vorschub und seitlichem Druck auf die Seitenführung entlang der Kante des Werkstücks.

Kreisförmige Schnitte

- Befestigen Sie die Führungen an runden Ausschnitten oder Profilen.
- Führen Sie die Spitze der Führung sanft in das Werkstück ein.
- Stellen Sie den Fräsradius ein.
- Erstellen Sie das gewünschte runde Profil mit der multifunktionalen elektrischen Oberfräse.

WARTUNG

- Bevor Sie mit der Inspektion oder Wartung beginnen, schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie das Netzkabel von der Stromquelle.

- Reinigen Sie die elektrische Oberfräse nach jedem Gebrauch gründlich. Wenn sich der Schmutz nicht entfernen lässt, verwenden Sie ein weiches, mit Seifenwasser angefeuchtetes Tuch. Verwenden Sie niemals Reinigungs- oder Lösungsmittel wie Benzin, Alkohol, Ammoniak usw.! Diese Lösungsmittel können die Kunststoffteile des Produkts beschädigen.
- Überprüfen Sie Ihr Gerät regelmäßig, und wenn Sie feststellen, dass einige Teile abgenutzt oder beschädigt sind, tauschen Sie sie zu Ihrer eigenen Sicherheit vorsorglich aus. Verschlossene oder beschädigte Teile des Geräts können nur in einem autorisierten Wartungscenter ausgetauscht werden, oder der Verkäufer sorgt für deren Ersatz.
- Achten Sie darauf, dass Original-Ersatzteile verwendet werden.

UMWELTSCHUTZ



Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf den Produkten oder den Begleitpapieren bedeutet, dass gebrauchte elektrische und elektronische Produkte nicht mit dem allgemeinen Hausmüll vermischt werden dürfen. Für eine ordnungsgemäße Entsorgung, Rückgewinnung und Wiederverwertung geben Sie diese Produkte bitte bei ausgewiesenen Sammelstellen ab, wo sie kostenlos angenommen werden. In einigen Ländern können Sie Ihre Produkte auch bei Ihrem Händler zurückgeben, wenn Sie ein gleichwertiges neues Produkt kaufen. Indem Sie sicherstellen, dass dieses Produkt ordnungsgemäß entsorgt wird, tragen Sie dazu bei, mögliche negative Folgen für die Umwelt und die menschliche Gesundheit zu vermeiden, die andernfalls durch eine unsachgemäße Entsorgung dieses Produkts verursacht werden könnten. Wenden Sie sich an Ihre örtliche Behörde oder an die nächstgelegene Sammelstelle, um weitere Informationen zu erhalten. Die unsachgemäße Entsorgung dieser Art von Abfall kann gemäß den nationalen Vorschriften zu Strafen führen.